

D.P.R. 616/1977, articolo 70. D.Lgs. 102/2004 e s.m.i.. L. 106/2021. L.R. 63/1978, articoli 54 e 55. Delimitazione delle zone danneggiate e riconoscimento eccezionalità delle grandinate avvenute il 20, il 24 e il 29 giugno 2021 nelle province di Asti, Biella, Novara e Vercelli

Delimitazione dei territori danneggiati nei quali saranno applicabili gli interventi previsti dal D.Lgs. n. 102/2004 e s.m.i.

PROVINCIA DI ASTI

- grandinate del 20 giugno 2021.

- Applicazione art. 5 comma 3), del D.Lgs. n. 102/2004 per danni alle strutture aziendali nel territorio dei seguenti comuni:

N.	COMUNE	FG. DI MAPPA	
1	CASTELL'ALFERO	10 – 14	
2	MONCALVO	19 – 20	
			TOTALE euro
			211.000,00

PROVINCIA DI BIELLA

- grandinate del 24 e del 29 giugno 2021.

- Applicazione art. 5 commi 2) e 3), del D.Lgs. n. 102/2004 per danni a produzioni e strutture aziendali nel territorio dei seguenti comuni:

N.	COMUNE	FG. DI MAPPA	
1	MAGNANO	31 isola amministrativa	
2	VIVERONE	1, 4, 8 e 9	
3	ZIMONE	2, 5, 6, 8, 9 e 10	
			Danni alle produzioni
			65.200,00
			Danni alle strutture aziendali
			37.000,00
			TOTALE euro
			102.200,00

PROVINCIA DI NOVARA

- grandinate del 29 giugno 2021.

- Applicazione art. 5 commi 2) e 3), del D.Lgs. n. 102/2004 per danni a produzioni e strutture aziendali nel territorio dei seguenti comuni:

N.	COMUNE	FG. DI MAPPA	
1	BIANDRATE	3 – 7 – 9 – 10 – 11 – 15 – 16 – produzioni	
2	GHEMME	2 – 5 – 6 – 9 – 10 – 11 – 12 – 19 – 20 – 21 – 22 – 26 – 28 – 29 – 33 – 34 – 37 – produzioni e strutture	
3	RECETTO	2 – 3 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 17 – 18 – 19 – 23 – produzioni	
4	ROMAGNANO SESIA	12 – 22 – 23 – 25 – 29 – 31 – 32 – 34 – 36 – 38 – produzioni e strutture	
5	SAN NAZZARO SESIA	1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – produzioni e strutture	
6	SAN PIETRO MOSEZZO	7 – 11 – 12 – 16 – produzioni	
		Danni alle produzioni	1.677.000,00
		Danni alle strutture aziendali	130.000,00
		TOTALE euro	1.807.000,00

PROVINCIA DI VERCELLI

- grandinate del 29 giugno 2021.

- Applicazione art. 5 commi 2) e 3), del D.Lgs. n. 102/2004 per danni a produzioni e strutture aziendali nel territorio dei seguenti comuni:

N.	COMUNE	FG. DI MAPPA	
1	BALOCCO	2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 14, 15, 16, 18 e 20	
2	GATTINARA	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 29, 32, 35, 67 e 68	
3	GUARDABOSONE	11	
4	LOZZOLO	6, 9, 13, 14, 15, 16, 17, 19 e 21	
5	ROASIO	22, 25 e 34	
		Danni alle produzioni	1.030.390,00
		Danni alle strutture aziendali	583.500,00
		TOTALE euro	1.613.890,00

**Sintesi dei danni rilevati sul territorio regionale per
le grandinate del 20 – 24 e 29 giugno 2021**

AT	211.000,00
BI	102.200,00
NO	1.807.000,00
VC	1.613.890,00
TOTALE REGIONE PIEMONTE	3.734.090,00

VRTLCN72 Digitally signed
by
S11L219K/VRTLCN72S11L21
VARETTO/9K/VARETTO/
LUCIANO
Date: 2021.09.13
16:11:23 +02'00'