

SCHEDA DI RILIEVO PER LA REGOLAZIONE STRUMENTALE DELLE IRRORATRICI PER COLTURE ERBACEE (colture a sviluppo orizzontale)

Centro di controllo

Codice del
Tecnico

Attestato di regolazione numero

Il Sottoscritto:

Cognome e Nome

Codice fiscale

Data di nascita

Comune di nascita

Prov.

Domicilio (indirizzo e numero civico)

Telefono

Telefax

Comune

Prov.

C.A.P.

in qualità di:

Titolare

Legale rappresentante

Altro (specificare).....

della ditta:

Codice fiscale

Partita IVA

Denominazione e Ragione Sociale

Sede Legale (indirizzo e numero civico)

Telefono

Telefax

Comune

C.A.P.

Prov.

Sede operativa (indirizzo e numero civico)

Telefono

Telefax

Comune

C.A.P.

Prov.

Casella PEC

e-mail

Dichiara di consentire ai sensi del DL. 196/2003, all'Amministrazione Regionale, il trattamento dei dati contenuti nel presente modello e negli eventuali allegati per i fini propri dell'Ente.

Firma del rappresentante azienda
(per esteso e leggibile)

Firma del Tecnico
(per esteso e leggibile)

Luogo e Data _____

1 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA¹

Nuova [si] [no]

Se non nuova, attestato di funzionalità n° _____

Ditta costruttrice e modello _____

matricola o n° di serie _____

anno di costruzione o acquisto _____

portata <input type="checkbox"/>	trainata <input type="checkbox"/>	semovente <input type="checkbox"/>	altro <input type="checkbox"/>
----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	--------------------------------

1.1 Polverizzazione

per pressione <input type="checkbox"/>	pneumatica <input type="checkbox"/>	centrifuga <input type="checkbox"/>
--	-------------------------------------	-------------------------------------

1.2 Gruppo di distribuzione / Barra

Numero di configurazioni: [1] [2] [3]

Larghezza di lavoro (m) 1 _____ 2 _____ 3 _____

2 UTILIZZO DELLA MACCHINA

2.1 Principali tipologie di colture trattate con la macchina:

1 - mais/sorgo/girasole/soia <input type="checkbox"/>	2 - cereali vernini/prati/erbai <input type="checkbox"/>
3 - riso <input type="checkbox"/>	4 - orticole/fragole pieno campo <input type="checkbox"/>
5 - orticole/fragole in serra/tunnel <input type="checkbox"/>	6 - altro _____ <input type="checkbox"/>

2.2 Tipologia di trattamento effettuato con la macchina:

A – In acqua

B – Al terreno: in banda pieno campo

C – Alla vegetazione fino a 10 cm di altezza in banda pieno campo

D – Alla vegetazione oltre a 10 cm di altezza in banda pieno campo

E – Altro _____ in banda pieno campo

Totale regolazioni da effettuare: _____

E' necessario inserire almeno una regolazione strumentale per ogni tipologia di trattamento effettuato tra le nove indicato al punto 2.2

¹ Riportare i dati dalla scheda controllo funzionale (vale anche per frontespizio)

3 REGOLAZIONE STRUMENTALE – 1²

1. Tipologia di coltura: _____

2. Tipologia di trattamento _____

3. Velocità avanzamento (km/h): _____

4. Ugello: Distanza ugelli sulla barra (d - m): _____

Tipologia ³	Ditta costruttrice	Sigla o altro identificativo

5. Pressione di esercizio (bar): _____

6. Portata media (q - l/min) _____ (da verificare)

7. Volume distribuito (l/ha): _____ (da calcolare)

$$V(l/ha) = \frac{q(l/min) \times 600}{v(km/h) \times d(m)}$$

8. Manica d'aria: [si] [no]

Se presente e utilizzata compilare anche i punti successivi

9. Finalità utilizzo manica d'aria: < deriva > penetrazione

10. Velocità media aria lungo la barra (m/s) (opzionale) _____

11. Inclinazione manica d'aria rispetto alla velocità di avanzamento:

Direzione di avanzamento Opposta all'avanzamento Perpendicolare

² Compilare una sezione differente (duplicando le pagine) per ogni regolazione della macchina;

³ T = turbolenza - F = fessura - D = doppia fessura - S = specchio; C = centrifugo - P = pneumatico; A = altro

12. Altre eventuali regolazioni da ricordare:

13. Altezza di lavoro (dal bersaglio) ottimale rilevata con banco prova (m): _____

NB: si ricorda che **la valutazione del risultato dipende dal tipo di diagramma che ci aspetta di ottenere** in funzione del tipo di trattamento effettuato e/o degli ugelli impiegati (es trattamento localizzato, utilizzo di ugelli a turbolenza, ecc)