SCHEDA DI CONTROLLO DELLE LANCE E DELLE MACCHINE SPALLEGGIATE A MOTORE

Centro di controllo	
Codice del Tecnico	Attestato di funzionalità numero
II Sottoscritto:	Cognome e Nome Codice fiscale
Data di nascita	Comune di nascita Prov.
Domicilio (indirizzo	o e numero civico) Telefono Telefax
Comune	Prov. C.A.P.
in qualità di: [] Titolare della ditta: Codice fiscale	[] Legale rappresentante [] Altro (specificare)
Denominazione e	Ragione Sociale
Sede Legale (indir	izzo e numero civico) Telefono Telefax
Comune	C.A.P. Prov.
Sede operativa (in	dirizzo e numero civico) Telefono Telefax
Comune	C.A.P. Prov.
Casella PEC	e-mail
	entire ai sensi del DL. 196/2003, all'Amministrazione Regionale, il trattamento dei da ente modello e negli eventuali allegati per i fini propri dell'Ente.
	Firma del rappresentante azienda (per esteso e leggibile)
Luogo e Data	Firma del Tecnico (per esteso e leggibile)

1 UTILIZZO DELLA MACCHINA

1 UTILIZZO DELLA MACCHINA	,
Principali colture trattate	Volume distribuito dichiarato (l/ha)
Utilizzo principale su coltura prote	 :ette []
Larghezza di lavoro indicativa (m	1)
2 DESCRIZIONE DELLA MACC	CHINA
A. [] Lancia collegata a g	gruppo serbatoio-pompa portato/trainato
B. [] Lancia collegata a r	
C. [] Lancia alimentata d	·
	iata a motore polverizzazione pneumatica iata a motore a polverizzazione per pressione
A B	
C	E
ditta costruttrice e/o modello lano ditta costruttrice e/o modello spal	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •

anno di costruzione o acquisto

capacità	litri		
2.2 Ugelli/diffusori pr	neumatici		
Numero1			
	tipo ²	ditta	Sigla/ dimensione foro
Serie/configurazione 1			
Sorio/configurazione 2			

2.1 Serbatoio

	แро	นแล	Sigia/ dimensione loro
Serie/configurazione 1			
Serie/configurazione 2			
Serie/configurazione 3			

¹ Si considera più di un ugello solo se la distanza tra di essi è maggiore di 10 cm

² T = turbolenza - F = fessura - D = doppia fessura - S = specchio; C = centrifugo - P = pneumatico; A = altro

3 CONTROLLO FUNZIONALE LANCE

3.1 Controlli NON strumentali

3.1.1 Accessori di sicul	rezza de	egli elemen	ti di tra	smissi	ione de	el moto		
Da compilare solo per A	<u>.</u>							
a) Presenti	[sì]	[no]	devon	o esse	ere pre	esenti	A	4 ³
b) Funzionanti	[sì]	[no]	devon	o esse	ere fun	zionan	ti A	4
3.1.2 Pompa principale								
a) Adeguatezza polverizz	zazione				[si]	[no]		
	deve g	arantire ad	leguata	polvei	rizzazi	one coi	n gli	
	ugelli	oiù grandi e	e contei	mpora	neame	ente una	a	
	_	ata agitazio					A	7
b) Presenza di pulsazioni					[si]	[no]	_	_
		devono es	sere pu				A	7
c) Presenza di perdite cau					[si]	[no]	_	_
		devono es	sere pe		-	-	<i>P</i>	
d) Valvola di sovrapressio	ne				[si]	[no]	E	
funzionalità					[si]	[no]	E	3
3.1.3 Serbatoio principa	ale							
3.1.3.1 Aspetti generali								
a) Presenza di perdite			[si]	[no]				
	non ci	devono es	sere co	п соре	erchio	chiuso	A	7
b) Filtro a cestello			[si]	[no]				
	deve e	ssere pres	ente e i	n buor	ne con	dizioni	(NON	è
	neces	sario se il r	iempim	ento è	SEMP	PRE effe	ettuato	
	con al	tre modalita	à o se s	i tratta	di irro	oratrici	tipo C))
							A	7
c) Presenza sistema per	compen	isazione del	•			atoio		
			[si]		_			
		ssere pres	•	on nec	essari	o se si	_	_
		trici tipo C)					A	7
d) Svuotamento del serba			[si]					
		ssere poss				batoio i	_	
a) Francisco PO - Process 20		affidabile e	-	•	9		F	4
e) Funzionalità dispositivo			[si]					
	se pre	sente deve	essere	e TUNZIO	onante	•	Α	

³ La lettera **A** indica che l'esito della prova o il requisito sono **vincolanti** per il superamento del controllo, mentre la lettera **B** indica che **non** sono vincolanti per il superamento del controllo

3.1.3.2 Agitazione

Prese	nza ricircolo visibile	deve	esserci normal	un ricirco	ni di lav	voro e d	con serba	toio
		-		età della d	capacita	nomir	nale	Α
3.1.3.	3 Scala di lettura de	el serba	toio prir	ncipale				
,	esente			dev		-		Α
-	nzionante		[no]	dev	e esser	e funzi	onante	Α
c) Inte	ervallo di lettura							
) litri per s				_
al\ \ /: a	ibila dalla paata-ias	مائسالم		00 litri per	serbat			Α
a) vis	ibile dalla postazion		-		loggibil		[no]	٨
				visibile e		е		Α
3.1.4	Sistemi di misura	, coma	ndo e r	egolazion	е			
a) Fui	nzionalità					[si]	[no]	
		devor	io oper	are corret	ttament	e e sen	za perdite	e A
b) Do	po che l'attrezzatura	è stata	a fermat	a e riavvia	ta la pre	essione	torna al va	alore
	veva prima dell'inter						[no]	
Prir	na della chiusura					riapert	ura	_ bar
				imo ±10%				Α
c) I co	omandi per attivare e							
-I\ A -	[si] [no]				ente rag	•		Α
a) Ap	ertura e interruzione			_		[SI]	[no]	
		aeve	essere	possibile				Α
3.1.5	Manometro							
Press	ione di lavoro			ba	r			
a)	Manometro presen	te in pr	ossimitā	à della land	cia	[si]	[no]	В
b)	Manometro presen	te in pr	ossimita	à della pon	npa	[si]	[no]	
				dev	e esser	e prese	ente	Α
1.	Visibile) dall'opera	tore	[sì]	[no]				
					e esser		ile	Α
	A portata di mano d	-] [no	-		
	Fondo scala			Doppia sca		[si]	[no]	
4.	Diametro							
				e a portat		no		
_	laten elle di lettice			se più lon	itano			Α
5.	Intervallo di lettura			0 E ba	r macai	mo 0 2	har	
	•): 0 - 5 baı): >5 - 20 k				
	•			o: >5 - 20 k o: >20 bar				Α
6	Stabilità lancetta			[no]				A
Ο.			1	1				, ,

a) So	no in bu	uono stato d	di conservazi	ua e miscela fitoiatrica ione e non presentano alterazioni visib atibili con la pressione di esercizio	ili e le
oaratt	[si]		•	ssere in buono stato senza alterazion	ni A
,	verificar	no perdite da	ai condotti e	dalle tubazioni quando si opera alla ma struttore della macchina irroratrice.	
	[si]	[no]	non devor	no esserci perdite	Α
•	este ultir	me.		possibile interrompere l'erogazione al	
	[si]	[no]	devono es	ssere possibile	Α
3.1.7	Sisten	na di filtraz	ione		
3.1.7.1	1 Filtri				
a)	aspira	zione []	mandata	[]	
			deve esse	re presente almeno 1 filtro	Α
b)	agli ug		sulla macchi	ndizioni e con dimensioni delle maglie ina in conformità alle istruzioni dei cos	
		devono es	sere in buon	ne condizioni e con maglie adatte	Α
c)	Eleme	nti filtranti so	ostituibili		
		[si]	[no]	devono essere sostituibili	Α
3.1.7.2	2 Siste	ma che cons	sente lo smoi	ntaggio del filtro con serbatoio non vuo	to
Prese			e possibile	lo smontaggio senza perdite di liquio ubazioni) anche con serbatoio non v	-
32	Contro	lli funzion	ali strumen	ntali	

3.2.1 Accuratezza manometro (in prossimità di pompa o gruppo regolazione)

manometro macchina	manometro controllo	scarto massimo A
		±10%
		±10%
		±10%
		±10%

3.2.2 Perdite di carico	
Pressione sul manometro in prossimità della pompa	bar (P)
Pressione rilevata in prossimità dell'ugello	bar (P1)
Caduta di pressione: (P1-P)/P =	

caduta di pressione massima pari a 10%

В

3.2.3	Portata	deali	uaelli

portata nominale è conosciuta	[si]	[no]		
se SI , portata nominale (I/min)		(N)		
Portata erogata (I/min)			(E) ⁴	
deve essere (E-N)/N ≥ ±10%				Α
se NO, indicare solo il valore delle port	tata erogata			

Se sono presenti più ugelli/diffusori dello stesso tipo distanziati tra loro di almeno 10 cm:

	portata (I/min)	Scarto rispetto media (M-U/M) (%)
Ugello 1 (U)		
Ugello 2 (U)		
Ugello 3 (U)		
Ugello 4 (U)		
Ugello 5 (U)		
Media (M)		

Scarto massimo rispetto media ±5%

Α

⁴ La portata erogata deve essere misurata nelle condizioni di maggiore utilizzo dell'agricoltore (es. getto completamente aperto o parzialmente chiuso, ecc)

4 CONTROLLO FUNZIONALE - SPALLEGGIATE

4.1 Controlli NON strumentali

4.1.1 Aspetti generali		
a) Perdite di liquido dalla ma	acchina nelle normali condizioni di lavoro.	
	on ci devono essere perdite	Α
b) Presenza coperchio		_
[si] [no] d	-	Α
•	I coperchio durante la distribuzione. on ci devono essere fuoriuscite di prodotto	Α
d) Presenza indicatore di live	-	A
[si] [no] d		Α
e) Presenza spallacci		
•	eve essere presente	Α
	deve essere almeno 30 mm	Α
4.1.2 Sistemi di misura, c	omando e regolazione	
Tutti i dispositivi presenti pe	er la misurazione, l'inserimento o il disinserimento	e la
regolazione della pressione	e e/o della portata, operano in modo corretto e	non
presentano perdite.		Α
[si] [no] <i>d</i>	evono funzionare e non presentare perdite	
4.1.3 Manometro		
(Compilare solo per irrora	trici tipo E – polverizzazione per pressione)	
a) Manometro presente		
	deve essere presente	Α
b) Intervallo di lettura	deve essere ≤0.2 bar	Α
c) Stabilità lancetta [si] [no] d	avo ossoro stabilo	Α
		A
4.1.4 Tubazioni e raccord	i per acqua e miscela fitoiatrica	
•	ndotti e dalle tubazioni quando si opera alla mass	sima
•	ita dal costruttore della macchina irroratrice.	
[si] [no]	non devono esserci perdite	Α
4.1.5 Sistema di filtrazion	е	
a) E' presente un filtro ir	n buone condizioni nell'apertura di riempimento	
	no] deve essere presente	Α
	n filtro sulla tubazione di mandata.	_
[si] [no] deve essere presente	Α

•		acchina i		dimensioni delle maglie a istruzioni dei costruttori	
			ondizioni e con	maglie adatte	Α
	nti filtranti sos				
	[si]	[no] devono essere sostituibili			Α
4.2 Contro	lli strument	ali			
4.2.1 Accura					_
manometro	macchina	manometro controllo		differenza massima A	
				±0.2 bar	1
				±0.2 bar	
				±0.2 bar	1
				±0.2 bar	
4.2.2 Portata	a degli ugelli	/diffuso	ri		
portata nomin	ale è conosc	iuta	[si]	[no]	
se SI, portata	nominale (I/r	nin)		(N)	
Portata eroga	ta (I/min)			(E) ⁵	
	ssere (E-N)/				Α
se NO , indica	re solo il valo	re delle p	oortata erogata		
Se sono pres 10 cm:	enti più ugell	i/diffusori	dello stesso tip	o distanziati tra loro di al	meno
	portata (portata (I/min) Scarto risp		etto media (M-U/M)]
				(%)	
Ugello 1 (U)					
Ugello 2 (U)					
Ugello 3 (U)					
Ugello 4 (U)					
Ugello 5 (U)					
Media (M)	_				
Scarto mass	simo rispetto	o media	±5%		Α

⁵ La portata erogata deve essere misurata nelle condizioni di maggiore utilizzo dell'agricoltore (es. getto completamente aperto o parzialmente chiuso, ecc)

5 TABELLA RIEPILOGATIVA CONTROLLO FUNZIONALE⁶

LANCE	riparato	sostituto	montato	OK
Pompa polverizzazione	[]	[]		[]
Serbatoio perdite	[]	[]		[]
Filtro a cestello	[]	[]	[]	[]
Sistema raccolta liquido	[]	[]	[]	[]
Dispositivo non ritorno	[]	[]		[]
Sistema di agitazione	[]	[]	[]	[]
Scala di lettura			[]	[]
Sistemi di regolazione	[]	[]	[]	[]
Manometro		[]	[]	[]
Tubazioni	[]	[]		[]
Filtro		[]	[]	[]
Sistema di isolamento filtro	[]	[]	[]	[]
Ugelli		[]		[]

SPALLEGGIATE	riparato	sostituto	montato	OK
Macchina/coperchio perdite	[]		[]	[]
Indicatore livello	[]		[]	[]
Spallacci	[]	[]	[]	[]
Manometro		[]	[]	[]
Tubazioni	[]	[]		[]
Filtro apertura riempimento		[]	[]	[]
Filtri mandata	[]	[]	[]	[]
Ugelli		[]		[]

-

⁶ si mette la croce nella colonna OK solo quando il relativo parametro è rispondente a quanto previsto nel protocollo di prova e quindi su di esso non è stato fatto alcun intervento.