Deliberazione della Giunta Regionale 18 novembre 2024, n. 7-366
Legge 7 marzo 1986, n. 65, articolo 6, comma 2, punto 4), L.R. 18/05/2004, n. 12, articolo 9 - Nuove caratteristiche dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio della Polizia municipale - Uniformi ed accessori di servizio delle specialità della Polizia municipale. Quarto stralcio. Revoca parziale delle disposizioni di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 ...

REGIONE PIEMONTE

Seduta N° **27** Adunanza 18 NOVEMBRE 2024

Il giorno 18 del mese di novembre duemilaventiquattro alle ore 10:45 si è svolta la seduta della Giunta regionale in via ordinaria, in modalità mista, ai sensi della D.G.R. n. 1-8208 del 26 febbraio 2024 con l'intervento di Alberto Cirio Presidente , Elena Chiorino Vice Presidente e degli Assessori Paolo Bongioanni, Marco Gabusi, Matteo Marnati, Andrea Tronzano, Gian Luca Vignale con l'assistenza di Guido Odicino nelle funzioni di Segretario Verbalizzante.
Assenti, per giustificati motivi: gli Assessori
Enrico BUSSALINO - Marina CHIARELLI - Marco GALLO - Maurizio Raffaello MARRONE - Federico RIBOLDI

DGR 7-366/2024/XII

OGGETTO:
Legge 7 marzo 1986, n. 65, articolo 6, comma 2, punto 4), L.R. 18/05/2004, n. 12, articolo 9 – Nuove caratteristiche dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio della Polizia municipale – Uniformi ed accessori di servizio delle specialità della Polizia municipale. Quarto stralcio. Revoca parziale delle disposizioni di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008.

A relazione di: (Bussalino), Vignale

Premesso che:

-la Legge 7 marzo 1986, n. 65: "Legge-quadro sull'ordinamento della Polizia Municipale", e s.m.i., all'articolo 6, comma 2, punto 4), demanda alle Regioni la competenza a determinare le caratteristiche delle uniformi per gli addetti al servizio di Polizia municipale, stabilendone i criteri generali concernenti l'obbligo e le modalità d'uso;

-la legge regionale 18 maggio 2004, n. 12: "Disposizioni collegate alla finanziaria per l'anno 2004", all'articolo 9, nel modificare l'art. 17 della legge regionale 30 novembre 1987, n. 58, attraverso l'istituto della delegificazione, ha stabilito che la Giunta regionale, sentita la Commissione Tecnica per la Polizia Locale di cui all'articolo 16 della predetta L.R. n. 58/1987, è l'organo competente a stabilire:
a) le caratteristiche delle uniformi e dei relativi segni distintivi del grado;
b) le caratteristiche delle attrezzature e dei mezzi operativi;

Considerato che il processo di aggiornamento dei capi di vestiario, avviato con la deliberazione del 17 settembre 2021, n. 21-3801, si è reso necessario al fine di dotare gli addetti di polizia municipale di capi di vestiario e di strumenti sempre più rispondenti ai nuovi e maggiori compiti di servizio che gli addetti di Polizia municipale che sono chiamati a svolgere, specialmente sotto il profilo della sicurezza integrata.

Richiamate le D.G.R. 17 settembre 2021, n. 21-3801, 30 settembre 2022, n. 34-5721, n. 11-6822 del 4 maggio 2023, che hanno approvato rispettivamente il Primo Stralcio, da ultimo modificato ed integrato con D.G.R. 24 luglio 2023, n. 36-7285, il Secondo e il Terzo stralcio, demandando tra l'altro a successivi provvedimenti deliberativi la disciplina delle nuove caratteristiche delle uniformi delle diverse specialità della Polizia municipale, dei segni distintivi di grado e degli strumenti in dotazione alla Polizia municipale, che costituiranno ulteriori stralci del più generale processo di revisione.

Preso atto che dai Comandi di Polizia municipale piemontesi è stata da tempo segnalata la necessità di una revisione delle caratteristiche delle uniformi degli addetti di Polizia municipale impegnati nelle molteplici specialità che caratterizzano i peculiari servizi e le attività d'istituto della Polizia municipale , al fine di renderle rispondenti alle normative in materia di sicurezza sul lavoro e di caratteristiche ambientali minime.

Dato atto che:
- a seguito delle predette segnalazioni, la Regione Piemonte, attraverso il Settore regionale "Contratti, polizia locale e sicurezza integrata", ha svolto un approfondito monitoraggio presso tutti i Corpi ed i Servizi di Polizia municipale del Piemonte in ordine alla funzionalità dei capi attualmente in uso, richiedendo di proporre le modificazioni e gli aggiornamenti ritenuti più funzionali allo svolgimento delle due predette attività;
- le caratteristiche visive delle summenzionate uniformi rappresentano per gli addetti di polizia municipale un segno distintivo esteriore atte a garantire l'immediata riconoscibilità degli stessi e, quindi, assicurando la sicurezza sia degli operanti sia della cittadinanza;
- le proposte pervenute sono state accolte e sintetizzate in un documento istruttorio, che ha costituito il punto di partenza per lo studio degli aggiornamenti da effettuare;

- il Settore regionale competente ha proceduto ad una verifica circa la conformità alla vigente normativa in materia di sicurezza sul lavoro e di criteri ambientali minimi e circa la rispondenza alle esigenze espresse dai Comandi di Polizia municipale, delle nuove caratteristiche delle uniformi degli addetti di Polizia municipale adibiti alle specialità della Polizia municipale, di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, e che è stata rilevata la necessità di innovare completamente le suddette.

Atteso che, in esito alla predetta attività di studio e quale sintesi della stessa, è stato predisposto un quarto stralcio delle nuove caratteristiche delle uniformi degli addetti di Polizia municipale adibiti alla specialità della Polizia municipale, compendiato nell'Allegato A.

Ritenuto, pertanto, di approvare il predetto Allegato A, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, che revoca parzialmente le disposizioni di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008 che disciplinavano le caratteristiche tecniche e descrittive dei capi di vestiario per addetti di Polizia municipale adibiti alla specialità della Polizia municipale, stabilendo peraltro che, per esigenze di razionalizzazione e contenimento della spesa pubblica posta a carico dei Comuni e delle loro forme di gestione associata che svolgono il servizio di polizia

municipale per l'acquisto delle uniformi degli addetti di Polizia municipale adibiti alle specialità della Polizia municipale, o di loro parti ed accessori, gli stessi che hanno già provveduto a dotare il proprio personale di detti beni previsti nell'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, saranno tenuti ad acquistare quelli previsti nell'Allegato A al presente atto entro il termine perentorio del 15 ottobre 2027.

Ritenuto, inoltre, di demandare a successivi provvedimenti deliberativi la disciplina dei segni distintivi di grado e degli strumenti in dotazione alla Polizia municipale, che costituiranno ulteriori stralci del più generale processo di revisione.

Acquisito il parere favorevole della Commissione tecnica per la Polizia Locale istituita ai sensi dell'art. 16 della legge regionale n. 58/1987, espresso nella seduta del 3 aprile 2024;

acquisito inoltre, il parere favorevole della Conferenza permanente Regione-Autonomie locali, ai sensi dell'art. 6, co. 2, lett. a), della legge regionale n. 34/1998, espresso nella seduta del 5 novembre 2024;

- visto l'art. 4 del D.Lgs. n. 165/2001;
- visto l'art. 16 della L.R. n. 23/2008;
- vista la Legge 7 marzo 1986, n. 65: "Legge-quadro sull'ordinamento della Polizia Municipale";
- vista la L.R. 18 maggio 2004, n. 12: "Disposizioni collegate alla legge finanziaria per l'anno 2004";
- vista la D.G.R. 21 luglio 2008, n. 51-9269;
- vista la D.G.R. 17 settembre 2021, n. 21-3801, ed il relativo Allegato A;
- vista la D.G.R. 30 settembre 2022, n. 34-5721, ed il relativo Allegato A;
- vista la D.G.R. 4 maggio 2023, n. 11-6822, ed il relativo Allegato A;
- vista la D.G.R. 24 luglio 2023, n. 36-7285, ed il relativo Allegato A.

Attestato che, ai sensi della D.G.R. n. 8-8111 del 25 gennaio 2024 ed in esito all'istruttoria sopra richiamata, il presente provvedimento non comporta oneri contabili diretti né effetti prospettici sulla gestione finanziaria, economica e patrimoniale della Regione Piemonte, in quanto gli oneri da esso derivanti saranno esclusivamente a carico delle Amministrazioni Locali, che provvederanno all'adeguamento delle uniformi e dei relativi accessori di cui all'Allegato A) del presente provvedimento;

Attestata la regolarità amministrativa del presente provvedimento ai sensi della D.G.R. n. 8-8111 del 25 gennaio 2024;

Tutto ciò premesso, la Giunta regionale

DELIBERA

1) di approvare, ai sensi dell'articolo 6, comma 2, punto 4), della legge 7 marzo 1986, n. 65 e dell'articolo 9 della L.R. 18 maggio 2004, n. 12, la definizione delle caratteristiche tecniche e descrittive dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio degli addetti di Polizia municipale adibiti alla specialità della Polizia municipale, di cui all'allegato A, denominato: "Uniformi ed accessori di servizio delle specialità della Polizia municipale. Quarto stralcio. Revoca parziale delle disposizioni di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008", che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione e che revoca parzialmente le disposizioni di cui all'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008 che disciplinavano le caratteristiche tecniche e descrittive dei capi di vestiario per addetti di Polizia municipale adibiti alla

specialità dei motociclisti, a far data dal 15 ottobre 2024;

2) di stabilire che i Corpi ed i Servizi di Polizia municipale che si avvalgono del servizio prestato dagli addetti di Polizia municipale appartenenti alle suddette specialità, doteranno tale personale delle uniformi e dei relativi accessori di cui all'Allegato A del presente provvedimento, acquistandoli a far data dal 15 ottobre 2024;

3) di stabilire che i Corpi ed i Servizi di Polizia municipale che hanno già provveduto a dotare il proprio personale delle uniformi e degli accessori di servizio delle summenzionate specialità della Polizia municipale, o di loro parti ed accessori, previsti nell'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, saranno tenuti ad acquistare quelli previsti nell'Allegato A al presente atto entro il termine perentorio del 15 ottobre 2027;

4) di demandare a successivi provvedimenti deliberativi la disciplina dei segni distintivi di grado e degli strumenti in dotazione alla Polizia municipale, che costituiranno ulteriori stralci del più generale processo di revisione;

5) che il presente provvedimento non comporta oneri contabili diretti né effetti prospettici sulla gestione finanziaria, economica e patrimoniale della Regione Piemonte, come in premessa attestato.

La presente deliberazione sarà pubblicata sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte ai sensi dell'art. 61 dello Statuto e dell'art. 5 della L.R. 22/2010.

Sono parte integrante del presente provvedimento gli allegati riportati a seguire [1], archiviati come file separati dal testo del provvedimento sopra riportato:

DGR-366-2024-All_1-Specialità_P.M._23.05.2024.pdf

1.

Allegato

1 L'impronta degli allegati rappresentata nel timbro digitale QRCode in elenco è quella dei file pre-esistenti alla firma digitale con cui è stato adottato il provvedimento

ALLEGATO A

SPECIALITA' UNIFORMI POLIZIA MUNICIPALE

INDICE GENERALE

UNIFORME DI GALA PER COMANDANTI, UFFICIALI E SOTTUFFICIALI ..... Pag. 2

UNIFORME DI RAPPRESENTANZA ..... Pag. 12

UNIFORME CAVALLERIZZI ..... Pag. 32

UNIFORME PER SERVIZIO FLUVIALE LACUSTRE ..... Pag. 42

UNIFORME LOCALITÁ MONTANA ..... Pag. 70

INDICE

L'uniforme di gala si compone di:

1. BERRETTO RIGIDO MASCHILE
2. BERRETTO RIGIDO FEMMINILE
3. CAMICIA MANICA LUNGA MASCHILE
4. CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE
5. PAPILLON
6. GIACCA MASCHILE
7. PANTALONE MASCHILE
8. GIACCA FEMMINILE
9. GONNA
10. PANTALONE FEMMINILE
11. CALZE
12. COLLANT
13. SCARPE BASSE MASCHILI
14. DECOLLETE'
15. MANTELLA
16. GUANTI IN PELLE

1- BERRETTO RIGIDO MASCHILE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore nero confezionata con lo stesso tessuto della giacca.
- Visiera in vero cuoio verniciato (tre strati sporgenza 4 cm e inclinazione di 60°)
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Fasce esterne: damascata.
- Soggolo
- Bottoni fissa soggolo dorati
- Stemma dell'Ente di appartenenza.

SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO		
REQUISITI TECNICI MINIMI		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	100% Lana	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/ml)	300	UNI 5114-UNI EN 12127
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana Trama: 1/32 crepe	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	>3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	>3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	>3	UNI EN ISO 105-X12
FODERA		
Composizione	100% Acetato	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g)	110	
Armatura	Faglia	UNI 8099

2. BERRETTO RIGIDO FEMMINILE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore nero confezionata con lo stesso tessuto della giacca.
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Ala confezionata con tessuto idrorepellente di colore nero, modellata e formata in modo che i lati, destro e sinistro, risultino ripiegati verso l'alto fino a circa tre quarti della calotta a cupola; l'ala, per conferire la necessaria consistenza e gradevolezza estetica, deve presentare più ribattiture sull'intera circonferenza poste a una distanza di mm 5 fra ognuna di loro, nella parte posteriore esterna è inserito un fiocchetto (coda di rondine) dello stesso materiale del nastro; sopra il nastro, nella parte anteriore, è applicato il soggolo.
  - Fodera interna in tessuto traspirante blu.
  - Rinforzo ala, fascia e fondo in tela termo adesiva 100% cotone (o altra composizione con qualità identiche o superiori).

- Stemma dell'Ente di appartenenza.
- Soggolo come quanto previsto per il copricapo a uso ordinario.
- Bottoni fissa soggolo dorati

SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO FEMMINILE		
REQUISITI TECNICI MINIMI		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	100% Lana	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/ml)	300	UNI 5114-UNI EN 12127
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana Trama: 1/32 crepe	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	>3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	>3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	>3	UNI EN ISO 105-X12
FODERA		
Composizione	100% Acetato	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g)	110	
Armatura	Faglia	UNI 8099

3. CAMICIA MANICA LUNGA MASCHILE

Realizzata in tessuto di cotone popeline doppio ritorto in ordito e in trama, di colore bianco, collo con punte diritte, bottoni in madreperla di colore bianco coperti da finta, a manica lunga con polsini.
Per Comandanti polsini doppi con occhielli per gemelli.

SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Cotone	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela popeline Doppio ritorto in ordito e trama	UNI 8099
Fili al cm	40	UNI EN 1049-2
Titolo filato	Ordito: NE 40/1 Trama: NE 30/2	UNI 9275
Peso	170	UNI 5114 UNI EN 12127
Coloranti/Tintura filato	Indantrene	-

4. CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE

Come la camicia da uomo ma con parametri invertiti per quanto attiene l'abbottonatura.

SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Cotone	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela popeline Doppio ritorto in ordito e trama	UNI 8099
Fili al cm	40	UNI EN 1049-2
Titolo filato	Ordito: NE 40/1 Trama: NE 30/2	UNI 9275
Peso	170	UNI 5114 UNI EN 12127
Coloranti/Tintura filato	Indantrene	-

5. PAPILLON DA GALA

Papillon da gala in seta di colore nero con lavorazione crèpe-satin, suddiviso in due parti fornite di chiusura a gancio che permettono di regolare la misura del collo. L'altezza massima del nodo è di mm 60.

PAPILLON		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Seta	Reg. UE n. 1007:2011

6. GIACCA MASCHILE

Giacca in tessuto di lana di colore nero, realizzata con costruzione sartoriale con plastron senza l'uso di termoadesivi, dotata di revers a lancia, doppio petto classico con 4 + 2 bottoni dorati con stemma in rilievo della Regione. Sulle maniche sono inoltre presenti quattro bottoni aventi medesime caratteristiche e diametro pari a mm 15.

La giacca presenta: occhielli a travetta; schienale liscio; puntini a mano in filo di seta sul davanti, sul collo e sul fondo maniche.

Sono inoltre presenti 2 tasche con profili senza alette. I gradi di gala, di colore oro, sono posti a mm 90 dal bordo manica; sono altresì presenti travette lungo l'attaccatura della manica di larghezza pari a mm 35 e lunghezza di mm 55 bordate da cordoncino doppio di canutiglia d'oro di 4 mm che contorna lo stemma della Regione.

La giacca è può essere, se l'occasione lo richiede, corredata di nastrini di merito speciale, lungo comando o anzianità di servizio di mm 8 x 20. travette lungo l'attaccatura della manica di larghezza pari a mm 35 e lunghezza di mm 55 bordate da cordoncino doppio di canutiglia d'oro di 4 mm che contorna lo stemma della Regione.

SCHEDA TECNICA GIACCA MASCHILE		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	Lana	D.L.vo 1007/2011
Peso:	310	UNI 5114/82
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana cordonetto Trama: 1/32 crepe	UNI 9275:1988
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	> 3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	> 3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	> 3	UNI EN ISO 105-X12
FODERA		
Composizione	100% Acetato	D.L.vo 1007/2011
Peso	110	
Armatura	Faglia	UNI 8099

7. PANTALONE MASCHILE

Pantalone in tessuto di lana di colore nero di lunghezza tale da coprire il collo delle scarpe e con fondo di mm 225. E' corredato di 2 tasche laterali in cucitura e banda laterale di raso da 1 cm gamba dello stesso colore, applicata lungo il lato esterno. Presenta inoltre una linea classica con una piega, senza risvolto.

SCHEDA TECNICA PANTALONE MASCHILE		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	Lana	D.L.vo 1007/2011
Peso:	310	UNI 5114/82
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana cordonetto Trama: 1/32 crepe	UNI 9275:1988
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	> 3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	> 3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	> 3	UNI EN ISO 105-X12
Armatura	Faglia	UNI 8099
Banda laterale	55% Cotone; 45% Acetato	D.L.vo 1007/2011

8. GIACCA FEMMINILE

Come la giacca maschile, ma con parametri invertiti per quanto attiene l'abbottonatura, con due bottoni in meno sul davanti e tasche con alette.

SCHEDA TECNICA GIACCA FEMMINILE		

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	Lana	D.L.vo 1007/2011
Peso:	310	UNI 5114/82
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana cordonetto Trama: 1/32 crepe	UNI 9275:1988
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	> 3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	> 3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	> 3	UNI EN ISO 105-X12
FODERA		
Composizione	100% Acetato	D.L.vo 1007/2011
Peso	110	
Armatura	Faglia	UNI 8099

9. GONNA

A tubino con idonea lunghezza, in tessuto di lana, di colore nero dello stesso tessuto della giacca. La chiusura posta sul retro è con zip e/o bottone. Lungo la cintura sono distribuiti 7 passanti di luce compatibile con la cintura in dotazione.

SCHEDA TECNICA GONNA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	Lana	D.L.vo 1007/2011
Peso:	310	UNI 5114/82
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana cordonetto Trama:	UNI 9275:1988

	1/32 crepe	
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	> 3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	> 3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	> 3	UNI EN ISO 105-X12
Armatura	Faglia	UNI 8099
Banda laterale	55% Cotone; 45% Acetato	D.L.vo 1007/2011

10. PANTALONE FEMMINILE

Come pantalone maschile, ma con parametri invertiti per quanto attiene l'abbottonatura.

SCHEDA TECNICA PANTALONE FEMMINILE		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	Lana	D.L.vo 1007/2011
Peso:	310	UNI 5114/82
Titolo filato	Ordito: 2/66 lana cordonetto Trama: 1/32 crepe	UNI 9275:1988
Riduzioni (fili al cm)	N. fili al cm. 39 N. trame al cm. 25	UNI EN 1049-2
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	> 3	UNI EN ISO 105-E04
Solidità del colore alla luce Degradazione	>4	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore all'acqua	> 3	UNI EN ISO 105-E01
Solidità della tinta allo sfregamento	> 3	UNI EN ISO 105-X12

Armatura	Faglia	UNI 8099
Banda laterale	55% Cotone; 45% Acetato	D.L.vo 1007/2011

11. CALZE
Lunghe di colore nero.

12. COLLANT
Collant di colore naturale.

13. SCARPE BASSE MASCHILI

Calzatura in pelle rifinite di colore nero, modello “Derby” liscio, di fine lavorazione con pellame di prima qualità. La suola in vero cuoio, presentano fodera in pelle, stringhe cerate.

14. DECOLLETE’

Calzatura tipo decolleté in pelle, a punta affusolata con tacco medio a spillo da 70 mm.
Interno in vera pelle e suola antiscivolo.

15. MANTELLA

Mantella a ruota intera in lana di colore nero. Internamente è foderata di colore blu e presenta una paramontura di 400 mm circa, di colore grigio allacciata con gancio di chiusura e catenella dorata ancorata a testa di leone.

MANTELLA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	100 % lana vergine	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	spina da 3	UNI 8099
Peso (gr/ml)	580 ±	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Trama 11,5 N Ordito 19 N	UNI EN 1049/2
Titolo filato	Trama 1/8300 Ordito 1/8300	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	10,5 Micron	UNI 5423
Resistenza dinamometrica	Trama 12 kg Ordito 12 kg	UNI EN ISO 13934-1
Allungamenti	Trama 11,99 mm Ordito 14,55 mm	UNI EN ISO 13934-1

16. GUANTI IN PELLE

Guanti in pelle di vitello di colore nero, con spessore compreso fra 0,7 mm e 0,9 mm, sfoderati, con baguette a 5 dita. Il pellame deve essere senza pieghe o cuciture irregolari né inasprimenti o cordoni tali da recare fastidio. Le estremità delle dita devono avere forma arrotondata.

UNIFORME DI RAPPRESENTANZA

INDICE

1. BERRETTO RIGIDO MASCHILE
2. BERRETTO RIGIDO FEMMINILE
3. CAMICIA MANICA LUNGA MASCHILE
4. CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE
5. GIACCA MASCHILE
6. GIACCA FEMMINILE
7. PANTALONE MASCHILE
8. PANTALONE FEMMINILE
9. GUANTI BIANCHI
10. CAPPOTTO
11. CALZE MASCHILI
12. CALZE FEMMINILI
13. CINTURA
14. SCARPE BASSE
15. MANTELLA
16. CORDELLINE
17. CASCO DA VIABILISTA
18. FASCIA AZZURRA

Nel periodo invernale con l'uniforme di rappresentanza è consentito solamente l'uso del cappotto, dell'impermeabile o della mantella, ma non della giacca a vento multiuso.

1. BERRETTO RIGIDO MASCHILE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti.

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto a strato funzionale 100% poliestere riciclato con membrana idrofila, impermeabile e traspirante con cuciture esterne termosaldate con nastro in idoneo a garantirne l'impermeabilità, sovrapposta a un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere.
- Visiera in vero cuoio verniciato tre strati sporgenza 4 cm e inclinazione di 60°.
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e del stemma.
- Rinforzo interno per la calotta resistente all'azione corrosiva dell'acqua e dell'umidità.
- Fasce esterne: mille righe blu per Agenti e Sottufficiali, damascata per gli Ufficiali.
- Soggolo in cuoio verniciato nero
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e Sottufficiali, Argento per gli Agenti.
- Stemma dell'Ente di appartenenza.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.

SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO MASCHILE		
REQUISITI TECNICI MINIMI		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Strato esterno: 100% poliestere riciclato Strato interno: membrana 100% poliestere idrofila compatta realizzata e/o apposta in modo tale da non impedirne la riciclabilità. (Sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Durata della laminazione	50 Cicli di lavaggio 60° C	EN ISO 6330 6M
Peso (g/ml)	135 g/ m2 ± 5%	UNI 5114
Armatura	twill	UNI 8099
Finissaggio	Idrorepellente senza fluoro	-

2. BERRETTO RIGIDO FEMMINILE

DESCRIZIONE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto a strato funzionale in poliestere riciclato, con membrana idrofila, impermeabile e traspirante con cuciture esterne termosaldate idoneo a garantirne l'impermeabilità, resistenti alla penetrazione dell'acqua fino a una pressione idrostatica superiore a 100 Pa e resistenti a forze di trazione meccanica superiori a 400 N, sovrapposta a un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.

- Ala confezionata con tessuto idrorepellente di colore blu navy, modellata e formata in modo che i lati, destro e sinistro, risultino ripiegati verso l'alto fino a circa tre quarti della calotta a cupola; l'ala, per conferire la necessaria consistenza e gradevolezza estetica, deve presentare più ribattiture sull'intera circonferenza poste a una distanza di mm 5 fra ognuna di loro, nella parte posteriore esterna è inserito un fiocchetto (coda di rondine) dello stesso materiale del nastro; sopra il nastro, nella parte anteriore, è applicato il soggolo.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e dell'eventuale stemma; in alternativa, lo stemma può essere applicato anche mediante l'inserimento di un apposito supporto anteriore al fine di evitare la perforazione della cupola impermeabile.
- Rinforzo ala fascia e fondo in tela termo adesiva 100% cotone (o altra composizione con qualità identiche o superiori).
- Stemma dell'Ente di appartenenza.
- Fasce esterne come quanto previsto per il copricapo a uso ordinario per agente.
- Soggolo come quanto previsto per il copricapo a uso ordinario per agente.
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e Sottufficiali, argento per Agenti.

SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO FEMMINILE

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
TESSUTO		
Composizione	100% poliestere riciclato. Strato interno: membrana 100% poliestere idrofila compatta realizzata e/o apposta in modo tale da non impedirne la riciclabilità. (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Durata della laminazione	50 Cicli di lavaggio 60° C	EN ISO 6330 6M
Peso (g/ml)	135 g/ m2 ± 5%	UNI 5114
Armatura	twill	UNI 8099
Finissaggio	Idrorepellente senza fluoro	-

3. CAMICIA MANICA LUNGA MASCHILE

Camicia a manica lunga realizzata in cotone e con fibre Elastam, di colore bianco per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali; polsi smussati; dietro con carré e cannoncino, allacciatura a sette bottoni; fondo diritto.
I bottoni sono in finto corno di colore bianco.

SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA INVERNALE

PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Riduzioni Fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr. 170 Al mtq. gr. 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

4. CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE

Camicia a manica lunga realizzata in cotone e con fibre Elastam, di colore bianca per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali, un taschino semplice in petto; polsi smussati; dietro con carré e cannoncino; allacciatura a sette bottoni ma con parametri invertiti; fondo arrotondato.
I bottoni sono in finto corno di colore bianco.

SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Riduzioni Fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr 170 Al mq. gr 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

5. GIACCA MASCHILE

La giacca modello sahariana con quattro bottoni in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali, di color argento per gli Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2 % elastomero Monostretch solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche

esterne a toppa con bottoni, con stemma, in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali e argento per Agenti, due tasche interne.

Collo
E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva.
Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy.
La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

Corpo
E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30.
Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde.
Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso.
Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori. Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo.
Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco.
Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo". L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy.
La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffietto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione. Le cuciture della fodera sono ad ago.

Maniche
Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy.
A 120 mm dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo.
Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

Spalline porta gradi
Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi.
Le spalline porta gradi sono cucite con un'estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali, argentato Agenti.
Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:

- Larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
- Lunghezza:
  mm 120 fino alla taglia 50;
  mm 125 per le taglie 52-54;
  mm 130 per le taglie superiori;

per gli ufficiali adeguamenti fino a 140 mm, indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

Davanti

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto e una alla falda) con relative pattine.

Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori).

Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo, sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo e foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo e in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali e Sottufficiali, argentato Agenti.

Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche.

Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo. L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5.

Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabile in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 e un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

Tasche interne

Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo. Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo.

La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

SCHEDA TECNICA GIACCA MASCHILE		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori.)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510 +/ - 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm.	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All'acqua Allo sfregamento a secco	 4/5 4 4 4/5 4 4	 UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12

Allo sfregamento umido Alla goccia d'acqua Alla stiratura	4 4/5 4	UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	
FODERA		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m2)	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al C.)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 A umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

6. GIACCA FEMMINILE

La giacca modello sahariana femminile, con quattro bottoni, con stemma, in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali, Sottufficiali e argento per Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2% elastomero mono stretch solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche esterne a toppa con bottoni in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali, Sottufficiali e argento per Agenti, due tasche interne.

Collo
E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva. Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy.
La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

Corpo
E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30.
Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde.
Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso.
Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori.
Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo.
Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco.
Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo".

L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy.
La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffietto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione.
Le cuciture della fodera sono ad ago.

Maniche
Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy.
A mm 120 dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo. Sulla manica sinistra è applicato lo stemma della Regione Piemonte.

Spalline porta gradi
Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi.
Le spalline porta gradi sono cucite con un'estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali, Sottufficiali, argentato per Agenti.
Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:
Larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
Lunghezza:

- mm 120 fino alla taglia 50;
- mm 125 per le taglie 52-54;
- mm 130 per le taglie superiori;
- per gli ufficiali adeguamenti fino a mm 140 indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

Davanti
Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto e una alla falda) con relative pattine.
Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori).
Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo e foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo e in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato.
Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche.
Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo.
L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5.
Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabili in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 ed un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

Tasche interne
Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo.
Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo.
La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

SCHEDA TECNICA GIACCA FEMMINILE		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510 +/ - 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm.	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All'acqua Allo sfregamento a secco Allo sfregamento umido Alla goccia d'acqua Alla stiratura	 4/5 4 4 4/5 4 4 4 4/5 4	 UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	
FODERA		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m2)	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 A umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	blu	

7. PANTALONE MASCHILE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pinces con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche.
La cintura è in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina.
Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti dalla taglia 48.

I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- Uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie, la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);
- Quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- Quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- I rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato sinistro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura.
Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente a un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura.
Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura.
Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

Sparato
E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) e una contro finta foderata.
La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore. La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

Gambali
Sono composti da una parte anteriore e una posteriore.

Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili.

La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).

I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo.

Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15.

La parte anteriore è unita a quella posteriore con cuciture effettuate a macchina con "punto annodato".

La cucitura posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che, da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all'inforcatura dei gambali.

Fondo del pantalone da 25 cm. a 27 cm.

Tasche
Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias.
Sotto l'attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a mm 10 dalla cintura.
L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l'estremità superiore dista mm 50 dalla cucitura laterale stessa.
Le due tasche anteriori, con bordino di mm 2 formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza mm 260;
- larghezza superiore mm 120;
- larghezza inferiore mm 180.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall'attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta.
Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra.
Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto.

Le asole del tipo “a goccia” devono essere eseguite a regola d’arte.
I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono.
Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato. Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

SCHEDA TECNICA PANTALONE MASCHILE		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Erg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340/510 +/ - 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm.	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All’acqua Allo sfregamento a secco Allo sfregamento umido Alla goccia d’acqua Alla stiratura	 4/5 4 4 4/5 4 4 4 4/5 4	 UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	

8. PANTALONE FEMMINILE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pinces con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche.
La cintura è in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina. Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti a partire dalla taglia 48.
I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);

- quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- i rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato destro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura.
Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente ad un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura.
Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura.
Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

Sparato
E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) ed una contro finta foderata.
La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore.
La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

Gambali
Sono composti da una parte anteriore ed una posteriore:

- Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili. La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).
  I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.
- Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo. Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15. La parte anteriore è unita a quella posteriore con cuciture effettuate a macchina con "punto annodato".
  La cucitura posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che, da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all'inforcatura dei gambali. Fondo del pantalone da 25 cm. a 27 cm.

Tasche
Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias.
Sotto l'attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a 10 mm. dalla cintura.
L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l'estremità superiore dista 50 mm. dalla cucitura laterale stessa.
Le due tasche anteriori, con bordino di 2 mm. formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza 260 mm.;
- larghezza superiore 120 mm.;
- larghezza inferiore 180 mm.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall'attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta.
Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra.
Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto. Le asole del tipo "a goccia" devono essere eseguite a regola d'arte. I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono.
Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato.

Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

SCHEDA TECNICA PANTALONE FEMMINILE		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340/510 +/ - 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm.	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All'acqua Allo sfregamento a secco Allo sfregamento umido Alla goccia d'acqua Alla stiratura	 4/5 4 4 4/5 4 4 4 4/5 4	 UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	

9. GUANTI IN LANA BIANCHI

Guanti a cinque dita, realizzati in lana, di colore bianco.

GUANTI IN LANA BIANCHI		
Classe di attagliamento	**B1**	
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011

10. CAPPOTTO

Il cappotto di colore blu si compone delle seguenti parti principali:
due davanti, due fianchetti, un carré in due pezzi, un dietro in due pezzi, due maniche, un collo, quattro tasche esterne (due piccole al petto applicate e due grandi alle falde tagliate) e una interna, due controspalline, una cintura con fibbie e passanti mobili.

Davanti:
su ciascun davanti, internamente, e con lunghezza dall'attaccatura collo fino al fondo della giacca, una mostra sagomata è applicata mediante cucitura d'assieme da 5 mm., rivoltata ed impunturata con impuntura doppia su tutta la sua lunghezza. La larghezza della mostra al fondo è di 12 cm. circa compreso le cuciture.
Nella parte alta la mostra applicata al davanti viene ripiegata all'esterno per formare un risvolto sagomato come da campione ufficiale.
Sul davanti sinistro, a. 1,5 cm dal margine, vengono praticate tre asole, la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto; le successive, equidistanti fra loro, in funzione delle caratteristiche di taglia, conformazione e statura.
Sul davanti destro, ad una distanza di cm. 14 circa dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni metallici regolamentari grandi.
Inoltre, in corrispondenza del primo bottone ed a cm. 1,5 dal margine, si apre un'asola cui corrisponde all'interno del lato sinistro interno un contro bottone di resina a quattro fori, applicato a cm. 14 dal margine.
Sul diritto del lato sinistro, sono inoltre applicati tre bottoni metallici regolamentari grandi (finti), all'altezza delle asole ed a 14 cm. dal margine.
Le pattine delle tasche, sia alle falde che al petto, sono sagomate e rinforzate con tela autoadesiva su tutta la superficie e foderate con la stessa fodera del busto.
Le tasche al petto sono applicate ai davanti con impuntura doppia. Le tasche alle falde sono tagliate, interne e la patta sagomata ne costituisce il bordo esterno. Internamente le tasche sono foderate con silesia.
Le alette delle tasche al petto sono applicate nel punto superiore mediante cucitura interna, e rifinite con impuntura doppia sul diritto; l'impuntura superiore è a cm. 2 ca dal margine superiore della tasca al petto.
Le pattine alle falde devono essere travettate a cm. 2 circa dal margine per bloccarle.
Recano al centro un'asola in corrispondenza di un bottone di metallo regolamentare piccolo applicato sulle tasche.
Le tasche alle falde sono inclinate con differenza di cm 6 circa tra la parte anteriore e quella posteriore riferiti al fondo del cappotto.
I due carrè davanti sono uniti si rispettivi davanti mediante cucitura e impuntura doppia e sagomati.

Fianchetti:
sono uniti ai davanti con cucitura da 1 cm., che parte dal fondo e termina al giro manica inferiore; sono collegati al dietro con cucitura da 1,5 cm., che parte dal fondo e termina al giro manica.

Dietro:
si compone di due pezzi verticali uniti fra loro con cucitura da cm. 1,5 circa, che parte dall'attaccatura del collo e termina allo spacco.
I lembo sinistro dello spacco ha una piega interna di cm. 7 circa di larghezza sul cui bordo è cucita la fodera busto. Il lembo destro è ripiegato per cm. 1 circa; a mm. 1 dal bordo del lembo, è fissata la fodera busto.
L'estremità dello spacco è fermata con una cucitura interna.
Allo spacco lato sinistro è applicata una striscia di adesivo.

Maniche:
ciascuna manica è costituita da due pezzi: un sopramanica ed un sotto manica uniti con cuciture da 1 cm. circa. Sono foderate con la stessa fodera del busto.
Tutto il fondo è ripiegato all'interno per 4 cm. circa ed è rinforzato con tela termo adesiva per un'altezza di cm. 3 circa.
La fodera forma al fondo manica un soffietto di 1 cm. circa ed ha un rimesso di cm. 1,5 circa.
Il fondo manica è chiuso e porta 3 bottoni piccoli metallici regolamentari equidistanti fra di loro.

Collo:
si compone di due pezzi: un sotto collo ed un sopra collo nello stesso tessuto della giacca, rinforzati con tela termo adesiva. Al centro del sopra collo è applicato uno stecchetto. Il sotto collo è impunturato all'altezza della spezzatura collo per tutta la lunghezza. Sopra collo e sotto collo sono uniti con cucitura d'assieme da 5 mm., rivoltati ed impunturati con impuntura doppia su tutta la lunghezza.

Controspallina:
è ad doppiata con lo stesso tessuto e rinforzata internamente con tela adesiva su tutta la superficie; è sagomata a punta.
L'estremità libera reca un'asola, in corrispondenza di un bottone metallico regolamentare piccolo applicato sulla spalla in posizione tale da ottenere che la controspallina sia leggermente aggettante in avanti (fino a 6 mm. dalla cucitura spalla). La controspallina è cucita, rivoltata ed impunturata con impuntura doppia.
È larga, dalla base fino all'inizio del taglio a punta, cm. 5 circa.
La lunghezza si sviluppa quanto la spalla e termina a cm. 2 circa dall'attaccatura del sotto collo.

Internamente:
su ciascuna parte anteriore sono applicati:
un rinforzo di tela termo adesiva che ricopre tutto davanti compresa la parte costituente la piega al fondo termo adesivo non deve staccarsi dopo che il cappotto è stato sottoposto a normale lavaggio a secco; sul davanti, in prossimità della spalla-petto, è applicato un rinforzo formato da pelo cammello delle dimensioni della modellatura; il pelo-cammello è fissato al giro manica ad alla fettuccia in linea della spezzatura del risvolto sagomato; sulla punta della mostra è applicato un rinforzo di tela termo adesiva; al giro manica, esclusa la parte superiore davanti, è applicata una fettuccia; all'incollatura del dietro e del davanti è posta, come da campione, una fettuccia; le spalle sono rinforzate con due spalline di ovatta in fiocco di cotone; la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di ovatta e tela pelo-cammello applicati lungo il giro superiore della manica; il fondo di tessuto del cappotto, ripiegato all'interno per un'altezza di 4 cm. circa è fermato con punti invisibili per tutta la sua lunghezza; il corpo del cappotto è interamente foderato con fodera parlata, formata da sei pezzi uniti tra di loro con cuciture, ed in particolare = due davanti = due fianchetti = due mezzi dietro.
La fodera lungo la cucitura centro schiena ed al fondo forma un soffietto.
La fodera corpo è unita alla paramontura con cucitura da 1 cm. ed è fissata con una inglassitura al giro e lungo il rimesso della cucitura paramontura ed al fondo. All'interno del davanti sinistro ha una tasca al petto larga cm. 14, profonda 15 cm. circa la cui apertura è rifinita con la stessa fodera del corpo.
La tasca è chiusa per mezzo di un nastrino ad occhiello nascosto da un tratto di fodera riportata e da un bottone posto in corrispondenza. La tasca è formata da due pezzi di fodera del cappotto.

Cintura con passanti mobili:
al punto vita ed in corrispondenza della cucitura di assieme del fianchetto col dietro è applicato, con una travetta, un passante da cm. 1 dello stesso tessuto del cappotto, cucito a tubolare, rivoltato ed impunturato ai margini.
Esso ha una luce di 5,5 cm. circa. La cintura è nello stesso tessuto del cappotto, in un solo pezzo cucito tubolare, rivoltato e con impuntura doppia. È alta 5 cm. ed è sagomata a punta ad una estremità. L'altra estremità è munita di una fibbia metallica a tre barrette fisse.
Una seconda fibbia è lasciata scorrevole sulla cintura, per sostenere la parte libera.

Le impunture doppie s'intendono eseguite, con macchina a due aghi, a margine ed a 7 mm. dal margine.
Tutti i bottoni devono essere applicati avendo cura che il stemma della Regione Piemonte risulti correttamente orientato.
Tutti i bottoni sono in metallo dorato per Comandanti, Ufficiali, Sottufficiali e argento per Agenti.
Il cappotto femminile differisce da quello sopra descritto nelle seguenti specificità:

Davanti:
La pince sul davanti è del tipo "a martello"
La mostra applicata al davanti misura al fondo 12 cm. circa.
L'allacciatura è ottenuta applicando i bottoni sul lato sinistro e praticando le asole sul lato destro
La sagoma delle pattine è maggiormente caratterizzata e la loro inclinazione (differenza avanti/ dietro) è di cm. 13 circa.

Dietro
Sullo spacco non è applicata la striscia di adesivo.
Collo
Il collo è in 4 pezzi (il piedi collo è doppio).
Controspallina
la controspallina si sviluppa lungo la spalla sino a cm. 2 dalla attaccatura del sotto collo.
Internamente
Non vi sono tasche interne.

SCHEDA TECNICA CAPPOTTO		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	100 % lana vergine	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	spina da 3	UNI 8099
Peso (gr/ml)	580 ±	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Trama 11,5 N Ordito 19 N	UNI EN 1049/2
Titolo filato	Trama 1/8300 Ordito 1/8300	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	10,5 Micron	UNI 5423
Resistenza dinamometrica	Trama 12 kg Ordito 12 kg	UNI EN ISO 13934-1
Allungamenti	Trama 11,99 mm Ordito 14,55 mm	UNI EN ISO 13934-1

11. CALZE MASCHILI

Calze di colore blu navy, realizzate in cotone a sezione a cava, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa.
La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione.
Il gambaletto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEDA TECNICA CALZE MASCHILI INVERNALI		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Cotone filato a sezione cava (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

12. CALZE FEMMINILI

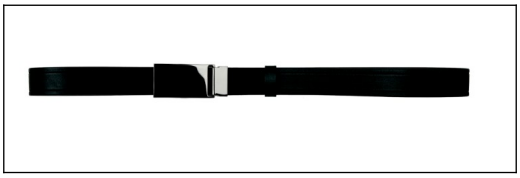
Calze di colore blu navy, realizzate in cotone a sezione a cava, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa.

La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione.

Il gambaletto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEDA TECNICA CALZE FEMMINILI INVERNALI		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Cotone filato a sezione cava (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

13. CINTURA



Cintura di colore nero, con fibbia alta 30 mm, in metallo con passante, la stessa deve presentare una rifinitura nero lucida con forme e sagomature. Progettata sia in versione maschile e femminile con parametri invertiti.
La cintura deve essere confezionata in poliuretano o materiale similare.
La cintura è deve essere rinforzata con un'anima interna realizzata in filato sintetico di colore nero, avente titolo atto a conferire morbidezza e flessibilità
Sui due lati lunghi della cintura devono essere realizzate due scanalature separate.
La cucitura di colore nero deve rifinire l'intero perimetro della cintura e passare all'interno delle sopraccitate scanalature eccetto nella parte della punta e nella parte terminale (lato verticale). Il filato anch'esso sintetico e di colore nero deve presentare elevata robustezza alla trazione ed una solidità del colore comparabile a quella della cintura.
Le estremità della stessa, con forma e sagomatura, devono riportare sulla parte "iniziale" n.7 fori distanti tra loro di circa 2,2cm (distanza misurata tra i centri di due fori vicini), mentre sulla parte "finale", tagliata verticalmente, deve essere inserita la fibbia attraverso la fessura dentata.
Sul retro della stessa deve essere previsto il perno per la regolazione della lunghezza della cintura effettuabile mediante inserimento dello stesso nei fori praticati sulla cintura.

14. SCARPE BASSE

Calzatura bassa, di colore nero, lavorazione ago, allacciatura stringata mediante quattro o sei coppie di occhielli con rinforzo.
Tomaia in pelle/microfibra avente spessore compreso fra mm 1,2 e mm 1,4, sottoposta a trattamento impermeabile traspirante.
Fibre con percentuale di riciclo minimo al 25%. Fodera in microfibra traspirante.
Gli occhielli per le stringhe, realizzati in metallo antiossidante di colore nero, devono avere rinforzi sotto-occhielli; le stringhe, realizzate in poliestere trattato idrorepellente di colore nero, devono avere le estremità paraffinate.
Pianta sottopiede in vero cuoio. La suola deve essere in gomma antistatica resistente agli idrocarburi, antiolio ed antiabrasioni.
Altezza: cm 10 – suola inclusa – misura 43 Il tacco, alto mm 30 finito, è applicato alla suola mediante cinque chiodi inseriti all'interno, con soprattacco in vera gomma con disegno antiscivolo. La scarpa deve rispondere

alla direttiva europea CEE/89/686 relativa alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui e alle normative UNI EN ISO 20347 e UNI EN ISO 20344, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro e ai metodi di prova delle stesse.
Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 FO HI HRO SRC.
Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che le compongono devono contenere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 17 Maggio 2018 Ministero dell'Ambiente.

SCHEDA TECNICA SCARPA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TOMAIA		
Resistenza allo strappo	> 100	EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	> 1.5	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
FODERA		
Resistenza allo strappo	> 20	En 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	>25.600 cicli a secco > 12.800 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	> 7.0 mg/cm2 h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	> 20	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
SUOLA		
Resistenza allo strappo	> 8kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	< 130mm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza al calore per contatto HRO	La suola non deve sciogliersi i sviluppare screpolature quando piegata	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza agli idrocarburi	Incremento volume < 12	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
CALZATURA		
Assorbimento di energia nel tallone	> 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e >1000 MΩ >0.1 e >1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	SRC (SRA + SRB)	EN ISO 13287:2012

15. MANTELLA

Mantella a ruota intera in misto lana antivento di colore blu. Internamente è foderata con tessuto in viscosa e presenta una paramontura di 400 mm. circa di colore grigio allacciata con gancio di chiusura e catenella dorata ancorata a testa di leone.

SCHEDA TECNICA MANTELLA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	75% Lana; 15% Poliammide; 10% Cashmere (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m²)	330 ÷ 380	UNI EN 12127
FODERA		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m2)	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 A umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

16. CORDELLINE

Le cordelline applicate sulla giacca, vengono fissate sotto la controspallina destra e sono allacciate al primo bottone alto centrale. Sono costituite da due trecce composte da fasce di film di cascame, rivestiti in canutiglia dorata, e da un intreccio di fili nei colori diversificati a seconda del grado ricoperto:

- per gli agenti in argento e colore araldico dell'Ente;
- per gli ufficiali e sottufficiali in oro;
- per i comandanti in oro e colore rosso.

Le trecce sono di lunghezza diseguale e sono contornate da tubolare liscio di colore oro. Il tubolare è costituito anche l'anello che, unendo le due trecce, è passante sotto manica.
Nella parte terminale di ciascuna treccia esce un tratto di tubolare liscio con un nodo centrale formato da quattro avvolgimenti.
Ai capi dei tubolari vengono cuciti i puntali in ottone dorato composti da una parte conica e da un anello (ghiera).

17. CASCO DA VIABILISTA

Casco a norma UNI EN 397, di colore bianco, con stemma dell'Ente di appartenenza sulla parte frontale e con profilatura di mm 2 di pellicola rifrangente di colore bianco.

Solo per il personale nel ruolo Agenti.

18. FASCIA AZZURRA

Fascia in seta di colore azzurro, per Comandanti ed Ufficiali, con lavorazione crèpe-satin e motivo anteriore di doppia piega con piccolo taschino inserito nella fodera.
L'altezza massima della fascia davanti è di 130 mm.

FASCIA AZZURRA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	Seta	Reg. UE n. 1007:2011

INDICE

Sia nella versione invernale che estiva, il personale a cavallo, oltre alla normale dotazione della divisa ordinaria, indossa i seguenti capi di vestiario e accessori:

1. Casco tecnico da equitazione
2. Pantalone tecnico da equitazione unisex invernale
3. Pantalone tecnico da equitazione unisex estivo
4. Stivali da equitazione estivi ed invernali
5. Guanti tecnici invernali da equitazione
6. Guanti tecnici estivi da equitazione
7. Maglione a collo alto (lupetto)
8. Mantella
9. Tuta operativa
10. Protettore dorsale

1. CASCO TECNICO DA EQUITAZIONE

Di colore nero con stemma sulla parte anteriore e con la scritta POLIZIA LOCALE di colore bianco sulla parte posteriore.
Eventuali diverse esigenze potranno essere valutate di volta in volta in base al servizio svolto ed in relazione alla specifiche attività operative.
Il casco dovrà rispettare la normativa VG1 01.040 2014-12.

2. PANTALONE TECNICO DA EQUITAZIONE UNISEX INVERNALE

Pantalone aderente confezionato in tessuto di cordellino bi-elastico felpato, di colore nero, è dotato di:

- chiusura esterna alla caviglia con fettuccia in velcro;
- passanti per cintura;
- 2 tasche laterali;
- 2 tasche posteriori.

SCHEDA TECNICA PANTALONE TECNICO DA EQUITAZIONE UNISEX INVERNALE		
Parametro	**Valore minimo**	**Norma**
Composizione qualitativa	Cordellino bi elastico 95% Lana; 5% Elastan (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (g/ml)	655 ± 5%	UNI 5114
Peso (g/m2)	440 ± 5%	UNI EN 12127
Titolo del filato	Ordito 2/64000 Trama 2/64000	UNI 9275
Riduzione al cm	Ordito fili n°62/63 Trama fili n°34/35	UNI EN 1049-2
Finezza della lana (Micron)	20	UNI 5423

3. PANTALONE TECNICO DA EQUITAZIONE UNISEX ESTIVO

Pantalone aderente da equitazione confezionato in tessuto di cordellino bi-elastico, di colore nero, è dotato di:

- chiusura esterna alla caviglia con fettuccia in velcro;
- passanti per cintura;
- 2 tasche laterali;
- 2 tasche posteriori.

SCHEDA TECNICA PANTALONE TECNICO DA EQUITAZIONE UNISEX ESTIVO		
Parametro	**Valore minimo**	**Norma**
Composizione qualitativa	Cordellino bi elastico 75% Lana; 20% Nylon; 5% Elastan (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Peso (g/ml)	300 ± 3%	UNI 5114
Peso (g/m2)	200 ± 3%	UNI EN 12127
Titolo del filato	Ordito 1/36000 Trama 1/36000	UNI 9275
Riduzione al cm	Ordito fili n°23/24 Trama fili n°21/22	UNI EN 1049-2
Finezza della lana (Micron)	21,5	UNI 5423

4. STIVALI DA EQUITAZIONE ESTIVI ED INVERNALI

Stivali in pelle e/o microfibra nero, con cerniera posteriore e/o elastico, speroni e stringhe di cuoio nero. Certificazione CE EN ISO 20347.

5. GUANTI TECNICI INVERNALI DA EQUITAZIONE

Guanti da equitazione di colore nero in materiale tecnico e interno foderato con rinforzi antiscivolo sul palmo.

6. GUANTI TECNICI ESTIVI DA EQUITAZIONE

Guanti da equitazione di colore nero in materiale tecnico traspirante con rinforzi antiscivolo sul palmo.

7. MAGLIONE A COLLO ALTO (LUPETTO)

Il maglione di colore blu scuro è composto da un pezzo sul davanti e uno sul dietro, con manica a giro.
Il davanti (lato sinistro scritta Polizia Locale di colore bianco) è realizzato in maglia rasata con collo alto in maglia a costina (due diritti e due rovesci) di 25 mm. circa.
Il fondo è bordato in maglia a costine (due diritti e due rovesci) di altezza mm 70 circa.
Sulla spalla destra e sulla spalla sinistra sono applicate due toppe in tessuto di larghezza di mm 100 circa (dal giro manica all'attaccatura del collo), lunghezza di mm 190 circa dalla cucitura della spalla, che proseguono sul dietro per la stessa lunghezza (tale misura deve essere conforme alla taglia) e applicato il stemma della Regione Piemonte.
Sul petto sinistro applicazione di un velcro per targhetta. Sotto quest'ultima, a distanza di mm 10 dal lato destro, è inserito un piccanello realizzato in tessuto di dimensioni mm 20 x 30, avente applicato al centro un bottone a 4 fori, di diametro mm 12, di colore blu navy.
Sulle spalle sono applicate le spalline porta gradi con chiusura ad occhiello e bottone, dorato per Ufficiali e di colore argento per Agenti e Sottufficiali, le dimensioni dovranno essere consone alla grandezza delle mostrine da applicare.
Sulla manica sinistra è applicata una tasca porta penna a tre scomparti così composta: il primo tessuto ha la dimensione di mm 165 x 110 circa (lato lungo perpendicolare alla manica) applicato direttamente sulla manica; su questo è applicato centralmente un tessuto delle dimensioni di circa mm 135 x 110, creando così il porta penna tramite due cuciture centrali ed equidistanti.
La tasca è ad una distanza di mm 50 circa dal giro manica.
Su entrambe le maniche sono applicate due toppe realizzate nello stesso tessuto delle toppe applicate sulle spalle, di lunghezza mm 285 circa che partono da una larghezza di mm 130 circa e si stringono fino a mm 80. Il lato corto è applicato con doppia cucitura al polsino. Il fondo manica termina con un polsino realizzato a costine (due diritti e due rovesci) di altezza mm 75 circa.

SCHEDA TECNICA MAGLIONE A COLLO ALTO (LUPETTO)
TESSUTO ESTERNO

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Peso	90 ÷ 125	UNI EN 12127
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
Resistenza allo scoppio	≥ 250 KPa	UNI EN ISO 13938-2:2020
Pilling	A 7.200 cicli ≥4	UNI EN ISO 12945-1:2021
Variazioni dimensionali a 40°C	+3 % / - 5 %	UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce artificiale. Prova con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità al lavaggio a 40°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12:2016

8. MANTELLA

Mantella a ruota intera in misto lana antivento di colore blu. Internamente è foderata con tessuto in viscosa e presenta una paramontura di mm 400 circa di colore grigio allacciata con gancio di chiusura e catenella dorata ancorata a testa di leone.

SCHEDA TECNICA MANTELLA		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		
Composizione	75% Lana; 15% Poliammide; 10% Cashmere (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m²)	330 ÷ 380	UNI EN 12127
FODERA		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m2)	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm.)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 A umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

9. TUTA OPERATIVA

A. GIACCA OPERATIVA UNISEX

Giacca confezionata in tessuto (scheda tecnica n. 1) di colore blu navy, composta da un dietro, due carré, due davanti, maniche a giro terminanti con orlo e collo rettangolare con parte interna in tessuto con trattamento anallergico.
Apertura centrale mediante cerniera pressofusa a doppio cursore inserita dall'attaccatura del collo fino a circa 5 cm. dal fondo; tale cerniera è coperta da battuta in doppio tessuto fermata sulla giacca a mezzo cinque bottoni a pressione.
Sulla battuta, circa in corrispondenza del collo, è inserito un inserto triangolare in tessuto di colore nero con al suo interno inserite fibre di tessuto rifrangente (scheda tecnica n. 4).
Sulla lista interna in tessuto posta sotto alla battuta, è inserita una tasca tipo "napoleone" verticale chiusa da cerniera a spirale a vista.

Un confortevole inserto salvamento e' posizionato sulla parte destra del collo per evitare che la cerniera venga a contatto con il volto.
Velcro asola rettangolare, posto su ambedue i lati del collo, per il posizionamento degli alamari.
Gli operatori devono portare mostrine in colore oro su fondo verde di dimensioni cm 3 x 6.50 circa, applicate sui baveri.
Su ciascun davanti, al petto, è applicata una tasca con soffietti laterali coperta da pattina chiusa a mezzo velcro.
Sulla pattina di sinistra vengono applicati i gradi.
Per una maggiore vestibilità, al fondo giacca su ciascun fianco, è inserita un apertura con soffietto chiusa da cerniera coperta da doppio filetto.

In vita sono applicati n. 3 passanti, due sul davanti e uno sul dietro, chiusi da bottone a pressione con testa in plastica nella parte superiore e da impuntura nella parte inferiore.

Su ciascun fianco all'altezza della vita è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro in tessuto inserito in un'anello rettangolare in plastica e chiuso da velcro.

Le maniche a giro sono sagomate con appositi tagli preformati che conferiscono al capo la massima ergonomia e la migliore funzionalità nel movimento.
Si suggerisce il velcro ad asola rotondo in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del stemma Regione Piemonte.
Si suggerisce il velcro asola in tinta, sagomato per l'applicazione sulla manica destra dello scudetto dell'ente.
Sotto ciascuna manica è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro inserito in un'anello rettangolare in plastica e chiuso da velcro.
Al fondo manica è posizionato un alamaro sagomato con chiusura regolabile a mezzo velcro.
Ai lati di ciascun davanti è posizionata una vista interna in tessuto alla quale è applicata una mezza cerniera a spirale che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.

Tra la cucitura di unione del collo con il dietro della fodera e all'interno della manica, al fondo, è applicato un passante realizzato nello stesso tessuto della giacca esterna e che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.
Nel tessuto, internamente, nella parte corrispondente alla spalla e altezza clavicola e manica parte gomito, è applicato un inserto in tessuto elasticizzato per l'alloggiamento delle protezioni antitrauma.
La locuzione "POLIZIA LOCALE" in transfer rifrangente è applicata alla schiena e al petto sinistro.

<u>Corpetto termico</u>
Confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n.2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n.3), non autoportante, staccabile, composto da due davanti un dietro, collo e maniche a giro terminanti con orlo; internamente al fondo manica è inserita una fettuccia con bottone a pressione parte maschio per l'ancoraggio alla giacca esterna.
Il capo è a norma EN ISO 13688:2013.

SCHEDA TECNICA GIACCA OPERATIVA UNISEX

SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ESTERNO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % EME Elestomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito ≥ 30 N Trama ≥ 26 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -3% / 3% Trama -3% / 3%	UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	≥ 5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore Solidità del colore allo sfregamento	Acido > 4 Alcalino > 4 A secco > 4 A umido ≥ 4	UNI EN ISO 105- E04:2013 UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Solidità della tinta a lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4	UNI EN ISO 105 – D01:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2017

SCHEDA TECNICA N. 2 FODERA CORPETTO TERMICO

Composizione	100 % poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
Armatura	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2
Titolo	Ordito TD 50/72 F Trama TD 50/72 F	UNI 9275:1988
Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito ≥400 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40°	Degradazione 4/5 Scarico 4/5	ISO 105 C06:2010

C		
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito – 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

SCHEDA TECNICA N. 3 OVATTA CORPETTO TERMICO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

SCHEDA TECNICA N. 4 INSERTO TESSUTO DI RINFORZO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro
Massa areica	230 gr/mq +/- 5%
Resistenza alla trazione	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	≥ 50000 giri
Spray Test	≥ 70
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	> 5000 gr/mq/24h

B. PANTALONE OPERATIVO UNISEX

Pantalone confezionato in tessuto misti cotone elasticizzato (scheda tecnica n. 1) composto da due gambali e da cintura in vita realizzata in doppio tessuto con applicati cinque passanti: due sul davanti e tre sul dietro.

Sulla cintura, su ciascun fianco, è posizionato un alamaro in tessuto fermato con velcro che permette la regolazione dell'ampiezza del pantalone in vita.
Apertura fisiologica sul davanti, protetta da pattina chiusa da cerniera a spirale e da bottoni a pressione.

Ciascun gambale è composto da due parte anteriori e due posteriori e presenta vari tagli preformanti che conferiscono al pantalone la massima ergonomia e l'ottimizzazione della vestibilità.
Su ciascun fianco, sotto all'attaccatura della cintura, è posizionata con taglio obliquo una tasca chiusa da cerniera coperta da filetti in tessuto.

Lateralmente su ciascun gambale è applicata, sempre con inclinazione obliqua, una tasca con soffietto chiusa da patta fermata con velcro.

Sotto all'attaccatura del fascione, nel dietro destro, è inserita una tasca a filetto coperta da patta fermata con velcro. Internamente all'altezza del ginocchio è applicata una tasca in tessuto elasticizzato per l'inserimento della protezione ginocchio-tibia.

Sul fondo di ogni gambale sono applicati due alamari in tessuto inseriti in un anello rettangolare in plastica, con chiusura regolabile a mezzo velcro, che permette alla protezione di aderire al ginocchio/tibia per ottenere una migliore funzionalità della stessa.

Tra la cucitura di unione della cintura con i gambali è inserita una mezza cerniera a spirale divisibile che serve per l'ancoraggio dell'interno staccabile (scheda tecnica n. 2).

Nella cucitura interna di ciascun gambale, nella parte inferiore, è inserita una fettuccia per l'ancoraggio dell'interno.

Interno Termico staccabile confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n. 2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n. 3), composto da due gambali. In vita è inserita una mezza cerniera a spirale per l'ancoraggio al pantalone.

Al fondo di ogni gambale è applicato un passante per l'ancoraggio al pantalone. Il capo e a norma EN ISO 13688:2013.

SCHEDA TECNICA PANTALONE OPERATIVO UNISEX

SCHEDA TECNICA N. 1 TESSUTO ESTERNO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % Elastomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito ≥ 30 N Trama ≥ 26 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -2% / 2% Trama -2% / 2%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	≥ 5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore Solidità del colore allo sfregamento	Acido > 4 Alcalino > 4 A secco > 4 A umido ≥ 4	UNI EN ISO 105- E04:2013 UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60° (metodo C2S)	Poliestere ≥ 4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2000
FODERA INTERNO TERMICO		
Composizione	100 % poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
Armatura	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2
Titolo	Ordito TD 50/72 F Trama TD 50/72 F	UNI 9275:1988

Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito ≥400 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40° C	Degradazione 4/5 Scarico 4/5	ISO 105 C06:2010
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito – 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

SCHEDA TECNICA OVATTA INTERNO TERMICO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

10. PROTETTORE DORSALE

Un gilet da protezione
La larghezza del gilet si adatta automaticamente alla circonferenza del cavaliere quando la zip anteriore è chiusa.
Protezione multistrato incrociata per la schiena 6,0 in schiuma a doppia densità. Imbottitura protettiva aggiuntiva nella parte anteriore e laterale, con regolazione automatica della larghezza, il gilet si adatta automaticamente alla circonferenza del cavaliere.
Ampia perforazione per la massima traspirabilità ed ergonomico.

Caratteristiche:
- Protezione schiena certificato secondo gli standard EN 1621-2 - Livello 2
- Regolazione della larghezza
- Protezione laterale
- Zip frontale per indossare e togliere facilmente la protezione

Descrizione tecnica:
Tessuto esterno: 44% nylon, 36% poliestere (PES), 20% elastan (EA).
Fodera: 92% poliestere (PES), 8% EA Schiuma protettiva: gomma nitrile.

UNIFORME PER SERVIZIO FLUVIALE LACUSTRE

UNIFORME ESTIVA

1. BERRETTO ESTIVO
2. POLO MANICA CORTA
3. PANTALONI MODELLO “BERMUDA”
4. GIUBBINO IMPERMEABILE LEGGERO ESTIVO
5. SCARPE SPORTIVE BASSE

UNIFORME INVERNALE

6. ZUCCOTTO
7. MAGLIONE PILE (MEZZA ZIP)
8. POLO MANICA LUNGA
9. TUTA OPERATIVA
10. GIACCONE IMPERMEABILE
11. CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ
12. SCARPE INVERNALI

UNIFORME ESTIVA

1. BERRETTO ESTIVO

Berretto estivo composto da una calotta impermeabile traspirante esterna di colore blu navy e visiera rigida tipo baseball. Sul berretto vengono inserite bande laterali rifrangenti di altezza di mm 15.
Nella parte frontale, centrale, è applicato lo stemma dell'Ente di appartenenza adeguatamente dimensionato e con la locuzione "POLIZIA LOCALE" in carattere ARIAL stampatello maiuscolo in filato bianco.

SCHEDA TECNICA BERRETTO BASEBALL ESTIVO

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
CALOTTA ESTERNA		
Composizione Qualitativa	100% cotone biologico (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Saia da 4	(UNI 8099)
Numero dei fili	TRAMA 19,0 battute/cm ORDITO 44,7 fili/cm	(UNI 1049-2)
Solidità del colore alla luce artificiale:	non inferiore a 7-8	(UNI EN ISO 105 B02)
Peso	240 g/mq	(UNI 5114)

2. POLO MANICA CORTA

VERSIONE 1

Polo a manica corta unisex in colore blu navy con un davanti e un dietro uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina taglia cuci e successiva copertura a due aghi.
Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a taglia cuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi.
Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto 2,5 cm. circa cucito con macchina a due aghi.
Sul davanti è presente una apertura verticale profonda 160 mm. circa, opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto (blu) e tre asole (quella superiore orizzontale, quella centrale e quella inferiore verticale) il sistema a chiusura si differenza per uso maschile o femminile.
La pistagna e la contro pistagna sono realizzate con tessuto a maglia a costa rifinito sul bordo (circa 6 mm.).
Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina taglia cuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura.
Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm. circa.
La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina taglia cuci.

Lo spallone è accoppiato allo scopo di garantire un'ottima vestibilità dell'indumento ed allo stesso tempo un maggiore comfort in corrispondenza della cucitura di applicazione della coda di topo.
Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, è presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura.
Il colletto è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu.
La rifinitura del bordo per un'altezza di 6 mm. circa.
Sempre sul colletto (solo Agenti e Sottufficiali) davanti in basso, porta le mostrine.
Sulla manica sinistra è applicato il stemma della Regione Piemonte.
Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina taglia cuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, è stata applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta para sudore.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, si è realizzato un complesso di cuciture che prevede per tutte un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

Tale accorgimento fa sì che le cuciture si presentino completamente piatte e lisce migliorando notevolmente la vestibilità ed il comfort dell'indumento, garantendo allo stesso tempo una migliore tenuta delle stesse ai lavaggi continui in lavatrice.

Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di 400 mm. circa di lunghezza e 40 mm. di altezza.

Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di 70 mm. circa di lunghezza e 20 mm. di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi.

Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

VERSIONE 1		
CARATTERISTICHE TECNICHE	**REQUISITI TECNICI PRESCRITTI**	**NORME DI RIFERIMENTO**
Composizione fibrosa	95% Cotone 5 % Elastam (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02:2014
CARATTERISTICHE DI TESSUTI		
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC

		100:2012
Mano, aspetto, rifinizione e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

VERSIONE 2

Polo a manica corta realizzata in colore blu navy con un davanti e un dietro realizzati in un'unica struttura e quindi senza cuciture longitudinali.
Sulle spalle, tramite cucitura a tre aghi, c'è l'unione con le maniche.
Fondo del davanti e del dietro sono rifiniti tramite un orlo alto 2 cm, non cucito ma solo ribattuto con macchina a tre aghi.
Sul davanti è realizzata un'apertura verticale della lunghezza di 150 mm. circa, guarnita con tre bottoni di colore in tono con il resto del manufatto e tre asole orizzontali
La pistagna e la contro pistagna sono realizzate in struttura a costina 2/1 per una migliore elasticità durante la chiusura e apertura.
Le maniche sono unite al corpo del manufatto tramite la già citata cucitura a tre aghi La manica è rifinita con un orlo alto 2 cm. circa., con ribattitura a tre aghi (così come il fondo del davanti e del dietro del manufatto, garantendo più comfort e vestibilità.
Nella zona delle ascelle è immagliata una struttura appositamente perforata (immagliata) e non cucita (eliminazione cuciture supplementari non confortevoli e potenzialmente irritanti). Il colletto è realizzato con lo stesso materiale del corpo del manufatto, in maglia con struttura a costina 2/1 elastica ed applicato al corpo, con una rifinitura a quattro aghi dell'altezza di 0,5 cm. circa.
Tutte le cuciture presenti sul manufatto sono realizzate con lo stesso filato utilizzato per la smacchinatura del manufatto stesso.
Sulla parte dorsale è immagliata la scritta Polizia Locale in colore bianco e realizzata con lo stesso materiale del resto del manufatto.
Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di 400 mm. circa di lunghezza e 40 mm. di altezza.
Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di 70 mm. circa di lunghezza e 20 mm. di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi. Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

POLO		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100 % Polipropilene riciclato 85/75/50x1	Reg. 1007/2011
Massa areica:	190 g/m^2 +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Allungamento	30-100 i %	UNI EN ISO 2062:2010
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	< 1% lunghezza <1% larghezza	UNI EN ISO 6330:2021 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Tenacità min.	2,00 cN dtex	UNI EN ISO 2062:2010
Solidità alla luce artificiale	4	UNI EN ISO 105- B02:2014

(lampada ad arco allo xeno)		
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% delle colonie batteriche Gram + e Gram -	ISO 6330:2021 AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinizione e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

3. PANTALONI MODELLO "BERMUDA"

Pantaloni unisex, tipo bermuda, senza pieghe, in tessuto di colore blu.

Davanti con due tasche oblique all'americana (una destra e una sinistra).

Sacco tasca sorfilato e bloccato sulle slarghe dei fianchi. Tasche a toppa esterne (a destra ed a sinistra), con soffietti laterali, chiuse da pattine dritte con due bottoni a pressione (uno più uno sulle estremità della pattina, per ciascuna tasca).

Cintura in doppio tessuto, intera, alta 4 cm, con due bottoni automatici a pressione.

Cintura sorfilata, con 6 passanti (con luce da 5,5 cm.).

Elastico di regolazione inserito nel dietro (alto 3,5 cm). Interno, finta con cerniera (rapporti staccati).

Fondo finito, senza risvolto, con rimesso al fondo di 4 cm. Impuntura a punto annodato su finta. A mm. 1 su: tasche, pattine tasche, e margine inferiore della cintura. Cuciture da 4 a 5 punti al cm.; a catenella ad 1 cm. su fianco davanti, fianco dietro, interno gamba; a doppia catenella ad 1 cm. nella cucitura dietro con dietro. Tutte le cuciture sono aperte e sorfilate.

Applicazione di travette normali su: finta, tasche americane, tasche a toppa e affrancatura passanti (sopra e sotto).

Termoadesivo bianco (tipo fliselina) su cintura. Termoadesivo grigio (tipo fliselina) su pattine tasche.

PANTALONE BERMUDA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	33 % Cotone 54 % Poliestere riciclato 13 % Elestomultiestere (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2001
Peso:	205 g/m² ± 5%	UNI EN ISO 12127:1999
Armatura:	Twill	UNI 8099
Resistenza alla trazione	in ordito ≥ 1.200 N in trama ≥ 500 N	EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	in ordito ≥ 25 N in trama ≥ 20 N	EN ISO 13937-2
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale)	≥ 60.000 cicli (con carico 12 KPa)	EN ISO 12947-2
Solidità del colore alla luce	Indice > 5	UNI EN ISO 105-B02
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60° (metodo C2S)	Scarico e degrado: indice > 4	UNI EN ISO 105-C06
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1

4. GIUBBINO IMPERMEABILE LEGGERO ESTIVO

Il giubbino è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1), ed inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu (scheda tecnica n. 2).
E' composto da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare e maniche a giro tutti con tagli sagomati.
Collo rettangolare in doppio tessuto.
Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.
Maniche a giro, con polso applicato, regolabile tramite elastico inserito per metà circonferenza e da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta.
Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra, velcro in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del stemma della Regione Piemonte.
Chiusura centrale con cerniera (riciclabile e riciclata) a spirale con spalmatura antiacqua, doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giubbino, coperta da doppio filetto in tessuto.

Sotto la metà cerniera del davanti destro è inserita una lista antivento che ripiegandosi nella parte superiore funge anche da salvamento; tale lista, nella parte superiore presenta un inserto in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4).
Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione “POLIZIA LOCALE”. Su ciascun davanti, nella parte inferiore, è tagliata una tasca obliqua, chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto.
Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni, del collo in corrispondenza dell’inserto di rinforzo e a profilare le spalline porta gradi.
Banda rifrangente, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto, sulla schiena a 25 cm. circa dal collo e al fondo, sul davanti e sul dietro, a circa 6 cm dal bordo inferiore.
La locuzione “POLIZIA LOCALE” è applicata in transfer sulla parte alta del dorso (a 120 mm. circa dal collo).

Tutte le cuciture che interessano l’unione delle varie parti del tessuto laminato del giubbino e che compromettono l’impermeabilità dell’indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.
Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

GIUBBINO IMPERMEABILE LEGGERO ESTIVO		
SCHEDA N. 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta o realizzata da non impedire la riciclabilità dei capo (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliammide (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	135 g/m2 $\pm$ 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq$ 800 N Trama: $\geq$ 450N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d’acqua	Ret $\leq$ 7 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all’acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d’acqua. Incremento H2O 60cm/min.		

Senza trattamenti	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ± 1 mm.	

SCHEDA N. 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU

Composizione:	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

SCHEDA N. 3 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Legge 883/73
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 Dtex ordito 83 Dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

5. SCARPE SPORTIVE BASSE

Calzatura four season unisex, modello basso, allacciato colore nero.
Altamente traspirante ed impermeabile è utilizzabile per usi prolungati grazie al suo comfort.

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.
Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 WR SRB
L'altezza della tomaia deve corrispondere al modello A secondo la Norma EN ISO 20347:2012.
Il peso di un paio di calzature non deve superare 900 grammi (misura 42). Gamma taglie 36-48.

TOMAIA
La tomaia è in pelle e/o in tessuto non tessuto spalmato ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%.
Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di colore nero, con trattamento idrorepellente.
Spessore 1.4 mm (+/-0.1 mm).
Sono presenti inserti in tessuto tecnico altamente traspirante ed idrorepellente.
La tomaia è composta da punta, tallone, 2 mostrine dove sono applicate 10 coppie di occhielli passa laccio, 2 riporti gambale e 4 quartieri in tessuto traspirante.
Collarino imbottito in microfibra e linguetta in tessuto in materiale mesh traspirante e resistente all'abrasione.

FODERA
lavorazione a bootie termosaldata è costituita da una membrana idrofila in poliestere riciclabile, è impermeabile e traspirante con struttura a 3 strati più maglino di protezione; con effetto barriera a virus e batteri e, con funzione climatica dinamica.
Il contrafforte è realizzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.
Il plantare è anatomico, traforato, traspirante, intercambiabile e lavabile.
Il sottopiede di montaggio è composto da materiale polimerico rivestito da uno strato di feltro a protezione della fodera.
Il puntale è rinforzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

SUOLA
Suola con tacco ammortizzante, realizzata in poliuretano antistatico a bassa densità per il massimo comfort, battistrada scolpito antiscivolo. Leggera e flessibile, permette l'utilizzo durante tutto l'arco della giornata.
Altezza : cm 11 – suola inclusa – misura 43
Colore NERO - Taglie 36 – 48

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che li compongono devono avere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) richiesti e, allo stesso tempo performanti e sicuri.

SCHEDA TECNICA SCARPA BASSA		
CARATTERISTICHE FISICHE	**VALORI**	**METODO DI PROVA**
TOMAIA		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B

Permeabilità al vapore acqueo	≥ 0.8 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
INSERTI TOMAIA TESSUTO		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 10 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
FODERA		
Resistenza allo strappo	≥ 30 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	≥ 51.200 cicli a secco ≥ 25.600 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 3.0 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	≥ 20 mg/cm2	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
SUOLA		
Densità	≤ 0.9 g/cm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo strappo	≥ 5.0 kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	≤ 150 mm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
CALZATURA COMPLETA		
Assorbimento di energia nel tallone	≥ 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e ≤ 1000 MΩ >0.1 e ≤ 1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	Deve soddisfare almeno la condizione SRB	EN ISO 13287:2012
Resistenza all'acqua	Nessuna penetrazione d'acqua dopo 80 minuti	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

UNIFORME INVERNALE

6. ZUCCOTTO

Il berretto è realizzato con un tessuto lana di colore blu.
E' composto da una cupola di forma semisferica e da una fascia (di altezza pari a circa 8 cm).
La cupola è suddivisa in 4 spicchi uniti mediante cuciture semplici lineari; tali cuciture devono essere ribattute mediante cuciture a due aghi (visibili all'esterno del capo) e ricoperte da uno sbieco do colore blu (visibile nella parte interna della cupola).
Sulla fascia è ricamata la scritta POLIZIA LOCALE in filato bianco.

SCHEDA TECNICA ZUCCOTTO		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
CALOTTA ESTERNA		
Composizione	50% Pura lana vergine; 50% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
FODERA ANTIVENTO – STRATO FUNZIONALE		
Composizione	Membrana omogenea compatta composta da Poliestere idrofilo apposta e/ o realizzata da non impedire la riciclabilità.	Spettroscopia IR
Massa areica (g/m²)	85 ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua (m²Pa/W)	≤ 13	ISO 11092:1993
Permeabilità all'aria (100Pa) (Lt/m² s)	≤ 0,1	ISO 9237:1995
Durata della laminazione	La membrana deve essere attaccata ai due tessuti, e non si devono essere formate bolle con dimensioni > 4 mm di diametro.	30 Cicli di lavaggio 60° C /EN ISO 6330 6M
Resistenza contro la penetrazione di batteriofagi (virus)	Nessuna penetrazione	(ISO 16604, Proc. B, SOP 12-013)

7. MAGLIONE PILE (MEZZA ZIP)

Come maglione a collo alto si differenzia per la mezza zip sul collo.

MAGLIONE PILE (MEZZA ZIP)		
PARAMETRO	**VALORE RICHIESTO**	**NORMA/METODO**
TESSUTO		

Composizione Tessuto Composizione Fibra	55% Poliestere riciclato 40% poliestere, cotone organico, 5% Spandex (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	EN ISO 1833-12:2017
Peso	275 (+/- 5%)	UNI EN 12127:1999
Costruzione	PILE	
Stabilità dimensionale	+/- 5% ORDITO E TRAMA	AATCC-135
Solidità del colore	Secco 4,5 Umido 3	EN ISO 105 X12:2016
Resistenza al pilling	4 per 2000 CICLI	EN ISO 12945-2:2000

8. POLO MANICA LUNGA

VERSIONE1

Polo a manica lunga in colore blu navy in cotone, con un davanti e un dietro uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina taglia cuci e successiva copertura a due aghi.
Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a taglia cuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi.
Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto 2,5 cm.circa cucito con macchina a due aghi.
Sul davanti è presente una apertura verticale profonda 160 mm. circa, opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto (blu) e tre asole (quella superiore orizzontale, quella centrale e quella inferiore verticale) il sistema a chiusura si differenza per uso maschile o femminile.
La pistagna e la contro pistagna sono realizzate con tessuto a maglia a costa rifinito sul bordo (6 mm. circa).
Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina taglia cuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura.
Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm. circa.
La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina taglia cuci.
Lo spallone è accoppiato allo scopo di garantire un'ottima vestibilità dell'indumento ed allo stesso tempo un maggiore comfort in corrispondenza della cucitura di applicazione della coda di topo.
Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, è presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura. Il colletto è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu.
La rifinitura del bordo per un'altezza di 6 mm. circa.
Sempre sul colletto (solo agenti e sottufficiali) davanti in basso, porta le mostrine.
Sulla manica sinistra è applicato il stemma della Regione Piemonte.
Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina taglia cuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, è stata applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta para sudore.

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, si è realizzato un complesso di cuciture che prevede per tutte un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

Tale accorgimento fa sì che le cuciture si presentino completamente piatte e lisce migliorando notevolmente la vestibilità ed il comfort dell'indumento, garantendo allo stesso tempo una migliore tenuta delle stesse ai lavaggi continui in lavatrice.

Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di 400 mm. circa di lunghezza e 40 mm. di altezza.

Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di circa 70 mm. di lunghezza e 20 mm. di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi.

Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

VERSIONE 1		
CARATTERISTICHE TECNICHE	**REQUISITI TECNICI PRESCRITTI**	**NORME DI RIFERIMENTO**
Composizione fibrosa	95% Cotone 5 % Elastam (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02:2014
CARATTERISTICHE DI TESSUTI		
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinizione e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

VERSIONE 2

Polo a manica lunga realizzata in colore blu navy in Polipropilene riciclato con un davanti e un dietro realizzati in un'unica struttura e quindi senza cuciture longitudinali.
Sulle spalle, tramite cucitura a tre aghi, c'è l'unione con le maniche. Fondo del davanti e del dietro sono rifiniti tramite un orlo alto 2 cm, non cucito ma solo ribattuto con macchina a tre aghi.
Sul davanti è realizzata un'apertura verticale della lunghezza di150 mm. circa, guarnita con tre bottoni di colore in tono con il resto del manufatto e tre asole orizzontali. La pistagna e la contro pistagna sono realizzate in struttura a costina 2/1 per una migliore elasticità durante la chiusura e apertura.
Le maniche sono unite al corpo del manufatto tramite la già citata cucitura a tre aghi.

La manica è rifinita con un orlo alto 2 cm. circa con ribattitura a tre aghi (così come il fondo del davanti e del dietro del manufatto, garantendo più comfort e vestibilità.
Nella zona delle ascelle è immagliata una struttura appositamente perforata (immagliata) e non cucita (eliminazione cuciture supplementari non confortevoli e potenzialmente irritanti).
Il colletto è realizzato con lo stesso materiale del corpo del manufatto, in maglia con struttura a costina 2/1 elastica ed applicato al corpo, con una rifinitura a quattro aghi dell'altezza di 0,5 cm. circa.
Tutte le cuciture presenti sul manufatto sono realizzate con lo stesso filato utilizzato per la smacchinatura del manufatto stesso.
Sulla parte dorsale è immagliata la scritta Polizia Locale in colore bianco e realizzata con lo stesso materiale del resto del manufatto.
Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di 400 mm. circa di lunghezza e 40 mm. di altezza.
Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di 70 mm. circa di lunghezza e 20 mm. di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi.
Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

POLO		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100 % Polipropilene riciclato 85/75/50x1	Reg. 1007/2011
Massa areica:	190 g/m^2 +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Allungamento	30-100 i %	UNI EN ISO 2062:2010
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	< 1% lunghezza <1% larghezza	UNI EN ISO 6330:2021 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Tenacità min.	2,00cN dtex	UNI EN ISO 2062:2010
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	4	UNI EN ISO 105- B02:2014
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% delle colonie batteriche Gram + e Gram -	ISO 6330:2021 AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinizione e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli	UNI 9270:1988

9. TUTA OPERATIVA

A. GIACCA OPERATIVA UNISEX

Giacca confezionata in tessuto (scheda tecnica n. 1) di colore blu navy, composta da un dietro, due carré, due davanti, maniche a giro terminanti con orlo e collo rettangolare con parte interna in tessuto con trattamento anallergico.
Apertura centrale mediante cerniera pressofusa a doppio cursore inserita dall'attaccatura del collo fino a cm. 5 circa dal fondo; tale cerniera è coperta da battuta in doppio tessuto fermata sulla giacca a mezzo cinque bottoni a pressione.
Sulla battuta, circa in corrispondenza del collo, è inserito un inserto triangolare in tessuto di colore nero con al suo interno inserite fibre di tessuto rifrangente (scheda tecnica n. 4).
Sulla lista interna in tessuto posta sotto alla battuta, è inserita una tasca tipo "napoleone" verticale chiusa da cerniera a spirale a vista.
Un confortevole inserto salvamento e' posizionato sulla parte destra del collo per evitare che la cerniera venga a contatto con il volto.
Velcro asola rettangolare, posto su ambedue i lati del collo, per il posizionamento degli alamari.
Gli operatori devono portare mostrine in colore oro su fondo verde di dimensioni cm. 3 x 6.50 circa, applicate sui baveri.
Su ciascun davanti, al petto, è applicata una tasca con soffietti laterali coperta da pattina chiusa a mezzo velcro. Sulla pattina di sinistra vengono applicati i gradi. Per una maggiore vestibilità, al fondo giacca su ciascun fianco, è inserita un apertura con soffietto chiusa da cerniera coperta da doppio filetto.
In vita sono applicati n. 3 passanti, due sul davanti e uno sul dietro, chiusi da bottone a pressione con testa in plastica nella parte superiore e da impuntura nella parte inferiore.
Su ciascun fianco all'altezza della vita è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro in tessuto inserito in un'anello rettangolare in plastica e chiuso da velcro.
Le maniche a giro sono sagomate con appositi tagli preformati che conferiscono al capo la massima ergonomia e la migliore funzionalità nel movimento.
Si suggerisce il velcro ad asola rotondo in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del stemma Regione Piemonte. Si suggerisce il velcro asola in tinta, sagomato per l'applicazione sulla manica destra dello scudetto dell'ente.
Sotto ciascuna manica è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro inserito in un'anello rettangolare in plastica e chiuso da velcro.
Al fondo manica è posizionato un alamaro sagomato con chiusura regolabile a mezzo velcro.
Ai lati di ciascun davanti è posizionata una vista interna in tessuto alla quale è applicata una mezza cerniera a spirale che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.
Tra la cucitura di unione del collo con il dietro della fodera e all'interno della manica, al fondo, è applicato un passante realizzato nello stesso tessuto della giacca esterna e che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.
Nel tessuto, internamente, nella parte corrispondente alla spalla e altezza clavicola e manica parte gomito, è applicato un inserto in tessuto elasticizzato per l'alloggiamento delle protezioni antitrauma.
La locuzione "POLIZIA LOCALE" in transfer rifrangente è applicata alla schiena e al petto sinistro.

Corpetto termico confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n. 2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n. 3), non autoportante, staccabile, composto da due davanti un dietro, collo e maniche a giro terminanti con orlo; internamente al fondo manica è inserita una fettuccia con bottone a pressione parte maschio per l'ancoraggio alla giacca esterna.
Il capo è a norma EN ISO 13688:2013.

SCHEDA TECNICA GIACCA OPERATIVA UNISEX

SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ESTERNO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % EME Elestomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito ≥ 30 N Trama ≥ 26 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -3% / 3% Trama -3% / 3%	UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	≥ 5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore Solidità del colore allo sfregamento	Acido > 4 Alcalino > 4 A secco > 4 A umido ≥ 4	UNI EN ISO 105- E04:2013 UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Solidità della tinta a lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4	UNI EN ISO 105 – D01:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2017

SCHEDA TECNICA N. 2 FODERA CORPETTO TERMICO

Composizione	100 % poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
Armatura	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2
Titolo	Ordito TD 50/72 F Trama TD 50/72 F	UNI 9275:1988
Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito ≥400 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio	Degradazione 4/5	ISO 105 C06:2010

domestico e commerciale 40° C	Scarico 4/5	
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito – 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

SCHEDA TECNICA N. 3 OVATTA CORPETTO TERMICO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

SCHEDA TECNICA 4 INSERTO TESSUTO DI RINFORZO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro
Massa areica	230 gr/mq +/- 5%
Resistenza alla trazione	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	≥ 50000 giri
Spray Test	≥ 70
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	> 5000 gr/mq/24h

B. PANTALONE OPERATIVO UNISEX

Pantalone confezionato in tessuto misti cotone elasticizzato (scheda tecnica n. 1) composto da due gambali e da cintura in vita realizzata in doppio tessuto con applicati cinque passanti: due sul davanti e tre sul dietro.
Sulla cintura, su ciascun fianco, è posizionato un alamaro in tessuto fermato con velcro che permette la regolazione dell'ampiezza del pantalone in vita.
Apertura fisiologica sul davanti, protetta da pattina chiusa da cerniera a spirale e da bottoni a pressione.
Ciascun gambale è composto da due parte anteriori e due posteriori e presenta vari tagli preformanti che conferiscono al pantalone la massima ergonomia e l'ottimizzazione della vestibilità.
Su ciascun fianco, sotto all'attaccatura della cintura, è posizionata con taglio obliquo una tasca chiusa da cerniera coperta da filetti in tessuto.

Lateralmente su ciascun gambale è applicata, sempre con inclinazione obliqua, una tasca con soffietto chiusa da patta fermata con velcro.

Sotto all'attaccatura del fascione, nel dietro destro, è inserita una tasca a filetto coperta da patta fermata con velcro.

Internamente all'altezza del ginocchio è applicata una tasca in tessuto elasticizzato per l'inserimento della protezione ginocchio-tibia.

Sul fondo di ogni gambale sono applicati due alamari in tessuto inseriti in un'anello rettangolare in plastica, con chiusura regolabile a mezzo velcro, che permette alla protezione di aderire al ginocchio/tibia per ottenere una migliore funzionalità della stessa.

Tra la cucitura di unione della cintura con i gambali è inserita una mezza cerniera a spirale divisibile che serve per l'ancoraggio dell'interno staccabile (scheda tecnica n. 2).

Nella cucitura interna di ciascun gambale, nella parte inferiore, è inserita una fettuccia per l'ancoraggio dell'interno.

Interno Termico staccabile confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n. 2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n. 3), composto da due gambali.

In vita è inserita una mezza cerniera a spirale per l'ancoraggio al pantalone.

Al fondo di ogni gambale è applicato un passante per l'ancoraggio al pantalone. Il capo è a norma EN ISO 13688:2013.

SCHEDA TECNICA PANTALONE OPERATIVO UNISEX

SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ESTERNO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % Elastomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito ≥ 30 N Trama ≥ 26 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -2% / 2% Trama -2% / 2%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	≥ 5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore Solidità del colore allo sfregamento	Acido > 4 Alcalino > 4 A secco > 4 A umido ≥ 4	UNI EN ISO 105- E04:2013 UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60° (metodo C2S)	Poliestere ≥ 4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2000

FODERA INTERNO TERMICO

Composizione	100% poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
Armatura	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2

Titolo	Ordito TD 50/72 F Trama TD 50/72 F	UNI 9275:1988
Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito ≥400 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40° C	Degradazione 4/5 Scarico 4/5	ISO 105 C06:2010
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito – 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

SCHEDA TECNICA OVATTA INTERNO TERMICO	
DESCRIZIONE	**VALORE**
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

10. GIACCONE IMPERMEABILE

La giacca a vento multiuso è composta da un capo esterno e da un capo interno.

CAPO ESTERNO

Il capo è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1).

Lo sviluppo del modello prevede sul fianco e sulle maniche degli inserti dello stesso tessuto che consentiranno l'aumento di ergonomia del capo; e con inserti su collo, spalle, maniche e vita in tessuto di rinforzo colore blu (scheda tecnica n. 2).

La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine (ciascuna in due pezzi), una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare, cappuccio e maniche a giro (ciascuna in sette pezzi), tutti con tagli sagomati. La parte posteriore si presenta con fondo stondato e più lunga rispetto al davanti.

Collo rettangolare, in doppio tessuto, con inserto in tessuto di sostegno colore nero, posizionato nella parte superiore del collo.

Cappuccio, staccabile, che si prolunga sul davanti a formare un sottogola chiuso da velcro.

L'ampiezza del cappuccio è regolabile tramite cordoncino incamerato in apposito tunnel, bloccato con metodo antimpigliamento e regolabile tramite ferma cordoncini.

Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra.

Applicazione di velcro in tinta sulla parte alta della manica sinistra per il stemma della Regione Piemonte.

Asole in tessuto, applicati internamente a fondo manica, con bottone a pressione completo per l'ancoraggio della giacca interna.

Chiusura centrale con cerniera riciclata e riciclabile pressofusa divisibile a doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giacca, coperta da doppia battuta. La battuta del davanti sinistro si incrocia su quella del davanti destro a mezzo di 5 bottoni a pressione in tinta, la battuta di destra ha il bordo ripiegato a mezzo travette che fungono da sgocciolatoio; sotto le battute non vi sono tagli ne cuciture orizzontali. Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4) posizionato internamente all'altezza del collo.

Ai lati del davanti, sotto alla cerniera per la chiusura centrale, sono inserite due mezze cerniere riciclate e riciclabili a spirale con doppio cursore reversibile che permettono l'ancoraggio con la giacca interna.
Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffietto laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti.
Sulla tasca di sinistra è applicato un taschino porta cellulare, con inserto tridimensionale a rete colore nero.
Sulla patta del taschino di sinistra è applicata, la targhetta "POLIZIA LOCALE", cui centrata e plotterata, in materiale microsferico. Sotto tale patta è cucito un bottone 4 fori per l'eventuale applicazione del distintivo identificativo (placca di servizio).
Su ciascun davanti, al fondo giacca, è applicata una tasca con soffietto perimetrale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato, un inserto portapenne a 2 scomparti.
Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio del davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, della parte centrale del dietro del cappuccio, negli spalloni e del collo in corrispondenza dell'inserto di rinforzo e nell'inserto portapenne presente sulle tasche a fondo giacca.
Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa cm. 1,5 dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a circa cm. 22 dal collo, a filo del bordo inferiore delle tasche a fondo giacca e sul dietro a circa 6 cm dal fondo giacca.
In stampa rifrangente viene riportata la locuzione "POLIZIA LOCALE", applicata in transfer sulla parte alta della schiena. Internamente al fondo di ciascun davanti è inserita una tasca chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto.
Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità' dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.
Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia americana L.
Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) - D.Lgs. 475/1992.

SCHEDA TECNICA N. 1 GIACCONE IMPERMEABILE		
SCHEDA N. 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO		
STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo senza PTFE e PFAS e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011

Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	170 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret 12 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ⌑ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ⌑ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ⌖ 1 mm		

SCHEDA N. 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU

DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

SCHEDA N. 3 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento.	Legge 883/73
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore	Degradazione 4	ISO 105 E-04

acido	Scarico 3	
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

CAPO INTERNO

Capo interno realizzato in tessuto antivento colore blu navy (scheda tecnica n. 1), con inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu navy (scheda tecnica n. 2).
La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo alla coreana, maniche a giro (ciascuna in cinque pezzi), tutti con tagli sagomati.
La parte posteriore si presenta con fondo stondato e più lunga rispetto ai davanti.
Collo imbottito alla coreana, in doppio tessuto, la parte sinistra si prolunga sul davanti a formare un sottogola che chiude sulla parte destra tramite due bottoni a pressione nascosti.
Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.
Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta.
Velcro in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del stemma della Regione Piemonte.
Passanti in tessuto, applicati a fondo manica, per l'ancoraggio alla giacca esterna.
Chiusura centrale con cerniera spirale doppio cursore reversibile (scheda tecnica), coperta da doppio filetto in tessuto, tale cerniera permette l'ancoraggio anche alla giacca esterna.
Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 3) posizionato internamente all'altezza del collo.
Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffietto laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato inserto un porta-penne a tre scomparti.
Su ciascuna patta è cucita una lista di velcro asola in tinta cm. 10x2 l'applicazione dell'etichetta "POLIZIA LOCALE", sotto tale patta del petto sinistro è cucito un bottone 4 fori per l'applicazione di distintivo identificativo (placca di servizio).
Su ciascun davanti, al fondo giacca, è inserita una tasca chiusa da cerniera spirale a vista coperta da patta sagomata fermata da due bottone a pressione nascosti.
Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni e del collo.
Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a cm. 1 circa dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a cm. 20 circa dal collo e a tutto tondo a fondo giacca.
Stampa rifrangente locuzione "POLIZIA LOCALE", è applicata in transfer sulla parte alta della schiena.
La giacca è foderata con tessuto poliestere (scheda tecnica n. 4) accoppiato con ovatta (scheda tecnica n. 5) fermati insieme da impunture verticali distanti tra loro cm. 7,5.
Tasca interna applicata al fondo del davanti destro, con elastico incamerato nell'orlo della parte superiore.
Taschino interno inserito al petto sinistro chiuso da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto.
Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - D.Lgs. 475/1992.

SCHEDA N. 1 GIACCONE IMPERMEABILE – CAPO INTERNO		
SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo senza PTFE e PFAS e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR

	(sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere.	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	135 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 450 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 7 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ⌖ 1 mm		
SCHEDA N. 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
SCHEDA N. 3 TESSUTO ANALLERGICO		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008

Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

SCHEDA N. 4 TESSUTO FODERA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA/ METODO**
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5% trama 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapor d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammide cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013
SCHEDA 5 OVATTA		
DESCRIZIONE	VALORE	
Composizione:	100% Poliestere con almeno il 25 % di riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed aspetto non inferiore)	
Massa areica	140 GSM +/- 10%	
Spessore	15 +/- 3mm	
Isolamento Termico	0.35 M2K/W	

11. CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ

si compone delle seguenti parti principali: Impermeabile ad un petto, chiusura anteriore con cerniera anti acqua coperta da finta e automatici, Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione “POLIZIA LOCALE”. Maniche a pipistrello senza polsini con doppia regolazione a mezzo bottone automatico. Capo completamente sfoderato.

Il taglio della manica a pipistrello consente di confezionare la manica comprendendo il carrè, con una sola cucitura nella parte inferiore.

Schiena a 2 pezzi.
Colletto alto 8 cm.
Sul retro dello stesso in corrispondenza dell’attaccatura alla schiena è inserita tra le due parti una lista di tessuto con 3 automatici per agganciare il cappuccio.
Sulle spalle centrata è prevista la scritta plotterata, in materiale microsferico, “POLIZIA LOCALE”
Sulla parte alta della manica sinistra è applicato un velcro per il stemma Regione Piemonte.
Sui fianchi lungo da cucitura principale posizionato a 20 cm. circa dall’incrocio del sottoascella è predisposto uno spacco per l’accesso alle tasche alto 20 cm.
Detto spacco sarà chiuso con cerniera anti acqua. Circonferenza manica al busto per una taglia S, 58 cm.
Lunghezza sotto il ginocchio per taglia S, 115 cm.
Tessuto Giallo Alta Visibilità.
Strisce rifrangente grigio a scacchi blu h. 50 applicate a caldo all’altezza del petto e a 10 cm. dal fondo.
Norma di riferimento EN ISO 20471:2013 + A1:2016.

SCHEDA TECNICA

SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ

STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta	Spettroscopia IR

	composta da poliestere idrofilo senza PTFE e PFAS e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	170 g/m2 ⌖ 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ⌑ 850 N Trama: ⌑ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ⌊12 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	⌑ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ⌑ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	⌑ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo.	⌑ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ⌑ 4 mm di diametro.	
NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ⌖ 1 mm.		

12. SCARPE INVERNALI

Calzatura four season unisex, modello basso, allacciato colore nero. Altamente traspirante ed impermeabile è utilizzabile per usi prolungati grazie al suo comfort.

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.
Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 WR SRB.
L'altezza del tomaio deve corrispondere al modello A secondo la Norma EN ISO 20347:2012.
Il peso di un paio di calzature non deve superare 900 grammi (misura 42). Gamma taglie 36-48.

TOMAIA
La tomaia è in pelle e/o in tessuto non tessuto spalmato ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%.
Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di colore nero, con trattamento idrorepellente.
Spessore 1.4 mm (+/-0.1 mm).
Sono presenti inserti in tessuto tecnico altamente traspirante ed idrorepellente.
La tomaia è composta da punta, tallone, 2 mostrine dove sono applicate 10 coppie di occhielli passa laccio, 2 riporti gambale e 4 quartieri in tessuto traspirante.
Collarino imbottito in microfibra e linguetta in tessuto in materiale mesh traspirante e resistente all'abrasione.

FODERA
Lavorazione a bootie termosaldata è costituita da una membrana idrofila in poliestere riciclabile, è impermeabile e traspirante con struttura a 3 strati più maglino di protezione; con effetto barriera a virus e batteri e, con funzione climatica dinamica.
Il contrafforte è realizzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.
Il plantare è anatomico, traforato, traspirante, intercambiabile e lavabile.
Il sottopiede di montaggio è composto da materiale polimerico rivestito da uno strato di feltro a protezione della fodera.
Il puntale è rinforzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

SUOLA
Suola con tacco ammortizzante, realizzata in poliuretano antistatico a bassa densità per il massimo comfort, battistrada scolpito antiscivolo.
Leggera e flessibile, permette l'utilizzo durante tutto l'arco della giornata.
Altezza : cm 11 – suola inclusa – misura 43.
Colore NERO - Taglie 36 – 48.
Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che li compongono devono avere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) richiesti e, allo stesso tempo, performanti e sicuri.

SCHEDA TECNICA SCARPA-BASSA

CARATTERISTICHE FISICHE	VALORI	METODO DI PROVA
TOMAIA		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 0.8 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
INSERTI TOMAIA TESSUTO		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 10 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

FODERA		
Resistenza allo strappo	≥ 30 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	≥ 51.200 cicli a secco ≥ 25.600 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 3.0 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	≥ 20 mg/cm2	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
SUOLA		
Densità	≤ 0.9 g/cm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo strappo	≥ 5.0 kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	≤ 150 mm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
CALZATURA COMPLETA		
Assorbimento di energia nel tallone	≥ 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e ≤ 1000 MΩ >0.1 e ≤ 1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	Deve soddisfare almeno la condizione SRB	EN ISO 13287:2012
Resistenza all'acqua	Nessuna penetrazione d'acqua dopo 80 minuti	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

INDICE

1. CASCO
2. COPRICAPO
3. MASCHERA
4. GIACCA A VENTO
5. SALOPETTE IMBOTTITA
6. GILET
7. SOTTOCOMBINAZIONE TERMICA
8. SCALDACOLLO
9. CALZETTONI
10. DOPOSCI
11. SCARPONE DA SCI
12. GUANTI DA SCI
13. PROTETTORE DORSALE

1. CASCO

Il casco di colore giallo alta visibilità e/o con evidenziazioni di colore giallo fluo ad alta visibilità, con la scritta Polizia Locale di colore verde (come livree), dovrà essere composto da una resistente calotta in ABS con rivestimento in EPS e da un sistema di ventilazione regolabile che consenta di variare la quantità d'aria avvertita.

Il sistema di fissaggio della maschera da sci, la lega saldamente al casco.
La fodera interna dovrà essere in rete e completata da un'imbottitura in velluto nero.
Sulla parte anteriore del casco dovrà essere apposto il stemma dell'Ente di appartenenza e sulla parte posteriore la scritta "POLIZIA LOCALE" rifrangente di colore verde.
Il casco dovrà essere certificato EN 1077B – ASTM F2040-18.

Peso: 640g (taglia M)

calotta in ABS con rivestimento in EPS

- Stampo ad iniezione ibrida (ABS) con guscio in-mold (PC)
- Cinturino di Nylon
- Ventilazione: 18 prese

Accessoriato di BLUETOOTH

COMUNICAZIONE

- Distanza di funzionamento: fino a 1 Km in campo aperto
- Fino a 4 Operatori di Polizia in contatto tra loro

CERTIFICAZIONI

- Elettronica: CE, FCC, IC
- Casco: ASTM F2040-18, CE EN 1077:2007 Class B

2. COPRICAPO

Berretto:

Berretto di tipo “norvegese” realizzato in tessuto poliestere riciclato con membrana omogenea compatta composta da Poliestere idrofilo apposta e/ o realizzata da non impedire la riciclabilità., priva di PFAS e PTFE di colore blu, con cuciture termo nastrate.
Copri orecchie e copri nuca fissato con bottoni a pressione sopra la cupola. Fodera interna in rayon-viscosa trapuntata con ovatta termica in poliestere riciclato con stemma sulla parte frontale.

Zuccotto:

Il berretto a zuccotto è realizzato con un tessuto lana di colore blu.
E’ composto da una cupola di forma semisferica e da una fascia (di altezza pari a circa 8 cm).
La cupola è suddivisa in 4 spicchi uniti mediante cuciture semplici lineari; tali cuciture devono essere ribattute mediante cuciture a due aghi (visibili all’esterno del capo) e ricoperte da uno sbieco do colore blu (visibile nella parte interna della cupola).
Sulla fascia è ricamata la scritta POLIZIA LOCALE in filato bianco.

SCHEDA TECNICA ZUCCOTTO

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
CALOTTA ESTERNA		
Composizione	50% Pura lana vergine; 50% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
FODERA ANTIVENTO – STRATO FUNZIONALE		
Composizione	Membrana omogenea compatta composta da Poliestere idrofilo apposta e/ o realizzata da non impedire la riciclabilità.	Spettroscopia IR
Massa areica (g/m²)	85 ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua (m²Pa/W)	≤ 13	ISO 11092:1993
Permeabilità all’aria (100Pa) (Lt/m² s)	≤ 0,1	ISO 9237:1995
Durata della laminazione	La membrana deve essere attaccata ai due tessuti, e non si devono essere formate bolle con dimensioni > 4 mm di diametro.	30 Cicli di lavaggio 60° C /EN ISO 6330 6M

Resistenza contro la penetrazione di batteriofagi (virus)	Nessuna penetrazione	(ISO 16604, Proc. B, SOP 12-013)

Fascetta: in tessuto tecnico, di colore blu, con scritta POLIZIA LOCALE di colore bianco.

La fascia paraorecchie tessuto misto elasticizzato assicura una vestibilità aderente e confortevole, le proprietà traspiranti permettono all'umidità di traspirare anche durante lo sci nordico più intenso.

3. MASCHERA

Di colore nero.

4. GIACCA A VENTO

Completo Sci piste composto di tre pezzi: Giacca imbottita, Salopette Imbottita e Gilet smanicato.
Giacca antifreddo imbottita realizzata in tessuto 100% riciclato e riciclabile, impermeabile e traspirante di colore blu (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 1), inserti di rinforzo fondo maniche e fondo giacca in tessuto di rinforzo anti-abrasione di colore blu puntinato rifrangente (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 2).
La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine (ciascuna in due pezzi), una parte posteriore, collo rettangolare, cappuccio e maniche a giro (ciascuna in tre pezzi), tutte con tagli sagomati. La parte posteriore si presenta con fondo stondato.
Collo rettangolare, in doppio tessuto, con inserto in tessuto di neoprene spessore da 2 mm di sostegno, colore nero inserito nella parte superiore del collo (Retro).
Cappuccio realizzato in quattro pezzi, completamente avvolgente con regolatore posteriore, fissato alla giacca tramite bottoni a pressione nascosti da un garage che presenta tagli laser con inserti rifrangenti.
Maniche a giro, terminanti con fondo dritto e ampiezza polso regolabile da alamaro in tessuto chiuso da velcro in tinta.
Le maniche presentano al fondo un prolungamento interno antivento in lycra (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 3) con taglio per l'inserimento della mano.
Le maniche sono sagomate e rinforzate con tessuto di rinforzo anti-abrasione al fondo.
Sulla manica sinistra è inserita una tasca a taglio chiusa da cerniera water proof.
Velcro asola in tinta, sagomato a scudetto, applicato sulla manica destra per l'applicazione di eventuali distintivi.
Velcro asola rotonda o rettangolare in tinta, applicato sulla manica sinistra per l'applicazione del stemma regionale. Velcro asola in tinta, rettangolare, applicato sulla base del collo per l'applicazione di eventuali alamari.
Chiusura centrale con cerniera in plastica water proof.
Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico di colore nero (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 4) posto internamente all'altezza del collo (Bavero).
Su ciascun davanti, all'altezza del petto, sono presenti dei tagli sagomati e inserite due tasche interne a taglio verticali chiuse da cerniere in plastica water proof.
Sul petto sinistro è applicata a mezzo velcro in tinta, l'etichetta "Polizia Locale" in materiale plastico rifrangente.
Sul petto destro alla stessa altezza del sinistro è cucito un velcro asola in tinta cm. 5x4, per permettere l'applicazione del grado.
Su ciascun davanti, al fondo giacca, sono inserite due tasche verticali a taglio chiuse da cerniere in plastica water proof.
Al fondo giacca, su entrambi i lati è presente il tessuto di rinforzo anti-abrasione.
Coda di topo rifrangente di colore grigio argento inserita nelle cuciture di assemblaggio del capo.
Stampa rifrangente "Polizia Locale" di colore grigio argento, applicata su una riga in transfer sulla parte alta della schiena.
Al fondo di ciascun davanti è inserita una tasca interna chiusa da cerniera in plastica water proof.
Le cerniere sono provviste di tiranti per facilitarne l'apertura.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità' dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Tra i vari strati di tessuto necessari per costruire le pattine delle tasche, i tiretti delle maniche, il collo, è inserita un' interfodera termoadesiva (Vliseline) (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 10).
La giacca è completamente imbottita con ovatta termica peso 120 gr per il corpo, 100 gr per le maniche e 80 gr per il cappuccio.
La fodera è realizzata in tessuto polipropilene (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 5) accoppiato con ovatta termica riciclata (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 6) fermati insieme da impunture verticali distanti tra loro cm. 7,5.
L'imbottitura a strisce verticali è intervallata da fasce di tessuto elastico. (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 7).
Doppia tasca interna bassa ai fianchi a sacco realizzata in tessuto a rete tridimensionale (Caratteristiche come da scheda tecnica numero 8), bordata sul lato superiore.
Una tasca interna alta a taglio e chiusa da cerniera è inserita all'altezza del petto. Ghetta di protezione con bordo elastico cucita al fondo, realizzata in tessuto water repellent (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 9) e chiusa da bottoni a pressione.
Il capo prevede due vestibilità separate. Vestibilità uomo e vestibilità donna con particolare attenzione ai fianchi, al bacino ed al petto. Le abbottonature sono adeguate alle due diverse vestibilità.
Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:
EN ISO 13688:2013 – EN 342:2017 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) DPI 1° CAT. D.Lgs. 475/1992.

5. SALOPETTE IMBOTTITA

Pantalone con salopette imbottito realizzato in tessuto 100% riciclato e riciclabile, impermeabile e traspirante di colore blu (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 1), inserti di rinforzo al fondo gamba in tessuto di rinforzo anti-abrasione di colore blu puntinato rifrangente (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 2).
Modello con tagli sagomati composto da due davanti, due dietro, un cinturone con passanti, salva-reni staccabile con bretelle.
Le gambe presentano sul davanti all'altezza del bacino quattro tasche oblique chiuse da cerniere in plastica WATER PROOF posizionate in modo tale da formare un disegno a rombo; sui fianchi sono presenti due tasche di aereazione con sacco in rete (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 11); ginocchia ergonomiche.
Ghetta di protezione con bordo elastico cucita al fondo gamba realizzata in tessuto water repellent (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 9).
Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nelle cuciture. Sul dietro è visibile una cucitura di rinforzo all'altezza del bacino.
La cintura è regolabile con passante in plastica ed alamari con velcro.
E' fermata al centro da bottone automatico in tinta; la cerniera centrale di chiusura deve essere WATER PROOF.
La pettorina salva-reni è imbottita con tessuto a rete tridimensionale di colore nero (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 8) e presenta bretelle elastiche staccabili e regolabili.
Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del pantalone e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento sono opportunamente protette, sul rovescio, da adeguate termosaldature.
Il capo è imbottito internamente con imbottitura e fodera avente le stesse caratteristiche della giacca.

Il capo prevede due vestibilità separate. Vestibilità uomo e vestibilità donna con particolare attenzione ai fianchi, al bacino e alle gambe. Le abbottonature sono adeguate alle due diverse vestibilità.
Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:
EN ISO 13688:2013 – EN 342:2017 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) DPI 1° CAT. D.Lgs. 475/92.

6. GILET

Realizzato in tessuto soft shell pile tre strati 100% riciclato e riciclabile, di colore blu (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 12), inserti ai fianchi ed al petto in tessuto elastico (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 7).
Il gilet è composto da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, collo rettangolare. La parte posteriore si presenta con fondo stondato.
Collo rettangolare, in doppio tessuto.
Chiusura centrale a mezzo di cerniera spirale rovesciata con doppio cursore.
Ai fianchi sono invece inserite due tasche verticali interne chiuse da cerniera spirale rovesciata.
Al petto sinistro è applicata una toppa in tessuto elastico (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 7), dove è ricavata una tasca interna chiusa da cerniera spirale rovesciata.
Sul petto sinistro è applicata a mezzo velcro in tinta, l'etichetta "Polizia Locale" in materiale plastico rifrangente.
Sul petto destro alla stessa altezza del petto destro è cucito un velcro asola in tinta cm. 5x4, per permettere l'applicazione del grado. Scritta ricamata "Polizia Locale" di colore bianca, applicata su una riga sulla parte alta della schiena.
Il capo è bordato con scarto ago di colore blu a tono.
Il capo prevede due vestibilità separate. Vestibilità uomo e vestibilità donna con particolare attenzione ai fianchi, al bacino e alle gambe. Le abbottonature sono adeguate alle due diverse vestibilità
Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013.

SCHEDA TECNICA COMPLETO SCI

SCHEDA N. 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO		
STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo senza PTFE e PFAS e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	170 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret 12 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ⌑ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ⌑ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI nastro termosaldatura per tessuto 3 strati Composizione strato funzionale: Membrana 100% PES riciclata e riciclabile Composizione materiale di supporto: Maglia 100% PES riciclato Altezza 20 mm ⌖ 1 mm Peso 220 gr/m² Colore: Uguale al colore della membrana del tessuto		
SCHEDA N. 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**

Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 gr/mq/24h	EN ISO 15496:2004

SCHEDA N. 3 TESSUTO INTERNO ANTIVENTO

DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	80% Poliammide – 20% Elastan	Reg. 1007/2011
Peso	190 gr al mq ⌖ 10%	UNI EN ISO 12127

SCHEDA N. 4 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento.	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	155 gr al mq ⌖ 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

SCHEDA N. 5 TESSUTO FODERA

DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA/ METODO**
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5% trama 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapor d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008

Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammide cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato)	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013

SCHEDA N. 6 OVATTA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA/ METODO**
Composizione	> 80% poliestere riciclato > 20% Low-Melt riciclato	Reg. 1007/2011
Peso	80-100-120 gr al mq. +/- 10 gr/mq	ASTM D3776
Spessore	12 mm +/- 3 mm	ASTM D5736
Isolamento termico asciutto	Rct: ≥ 0,30 m2K/W	UNI EN 31092:2012

SCHEDA N. 7 FASCIA ELASTICA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	86% poliammide – 14% elastan	Legge 883/73
Armatura	Maglina	UNI 8099
Peso	250 gr al mq ⌖ 5%	UNI EN ISO 12127
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua (40°C)	ordito - 3,0% trama - 6,0%	UNI EN ISO 6330
Pilling	Grado : ≥ 4,5	UNI EN ISO 12945-2
Stretch test (Elongazione 35 N)	Longitudinale 140 % ⌖ 10% Trasversale 140 % ⌖ 10%	

SCHEDA N. 8 TESSUTO RETE TRIDIMENSIONALE		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	100% PES	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia in Ordito tridimensionale	UNI 8099
Peso	260 gr al mq ⌖ 5%	UNI 5114
Stabilità dimensionale al lavaggio a 40°C in ordito	Max 5%	UNI EN ISO 5077
Stabilità dimensionale al lavaggio a 40°C in trama	Max 5%	UNI EN ISO 5077
Resistenza all'abrasione (9kPa)	40.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2
SCHEDA N. 9 TESSUTO FODERA WP		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	100% Poliestere	Reg. UE 1007/2011
Peso	75 gr. al mq +/-10%	ISO 3801:1977
Finissaggio	WR	
Riduzione (fili/cm.)	Fili 74 +/- 5 Fili 46 +/- 5	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	Ordito Titolo 50 Trama Titolo 50	UNI 9275:1988
Resistenza alla trazione	Ordito (64 kg.) 54%	

	Trama (49 kg.) 55%	
SCHEDA N. 10 TESSUTO INTERFODERA TERMOADESIVA		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	100% cotone	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Tela 1/1	
Peso	800 g ±3%	UNI 5114/82
Adesivo 52 d/cm2		
Temperatura di fusione 100 – 110 °C		
Durata di fusione 12 – 15 secondi		
Pressione di fusione 2 – 4 bar		
SCHEDA N. 11		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione:	100% poliestere	D.L.vo 1007/2011
Peso:	125 gr/mq +/- 5%	UNI 5114/82 met. III
Armatura:	Rete	UNI 8099/80
Solidità del colore allo sfregamento	A secco > 4 A umido > 4	UNI EN ISO 105-X12/97
Solidità del colore al sudore	Acido > 4 Alcalino > 4	UNI EN ISO 105-E04/98
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 40°C	Scarico e degrado 4	UNI EN ISO 105-C06/99
Resistenza alla trazione (metodo della striscia)	Carico a rottura: Ordito > 27 kg/5 cm Trama > 25 kg/5 cm Allungamento a rottura: Ordito > 30% Trama > 30%	UNI EN ISO 13934-1/2014 UNI EN 29073/3a/93
Composizione:	100% poliestere	D.L.vo 1007/2011
Peso:	125 gr/mq +/- 5%	UNI 5114/82 met. III
Armatura:	Rete	UNI 8099/80

SCHEDA N. 12 PILE		
DESCRIZIONE	**VALORE**	**NORMA DI RIFERIMENTO**
Composizione	I STRATO 100% Tessuto poliestere riciclato Rip Stop II STRATO Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo senza PTFE e PFAS e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo. III STRATO 100% poliestere riciclato pile	D.L.vo 1007/2011
Finissaggio	1. Strato: finissaggio idrorepellente senza fluoro	
Peso	310 [g/m²] +/- 5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Trama > 1070 [N] Ordito > 970 [N]	EN ISO 1421-1
Resistenza alla Lacerazione	Direzione longitudinale > 100 [N] Direzione trasversale > 90 [N]	EN ISO 4674-1B
Abrasione Martindale	I STRATO tessuto in lana da 9 kPa > 50.000 cicli	EN ISO 12947-2
Resistanza al Pilling metodo Martindale	I Strato 7000 giri > 5°	EN ISO 12945-2
Resistanza al vapor d'acqua (RET)	< 20 [m² Pa/W]	DIN EN 31092 / EN ISO 11092
Permeabilità all'aria	Originale 100 Pa, 20 cm² < 0,5 [l/m²/s]	EN ISO 9237

Resistanza alla bagnatura Spray test	Originale 5° 5 lavaggi a 40° C 3°	EN 24920 / ISO 4920 + EN ISO 6330 4M, F
Stabilità dimensionale	5 lavaggi a 40° C Trama < 3 [%] Ordito < 3 [%]	EN ISO 6330 4M + EN ISO 5077
Durata della laminazione	10 lavaggi a 40° C Nessuna delaminazione	EN ISO 6330 4M

7. SOTTOCOMBINAZIONE TERMICA

Set intimo composto da maglia e calzamaglia, in lana Merino e/o tessuto tecnico riciclato termoregolante e, materiale antimicrobico che asciughi rapidamente e garantisca un'efficace gestione degli odori.
Maglia tecnica girocollo a manica lunga con cuciture piatte anti-sfregamento, polsini a costine vestibilità aderente.
Calzamaglia con vita elastica avvolgente, cuciture piatte anti-sfregamento fondo gamba a costine, vestibilità aderente.

8. SCALDA COLLO

Scalda collo di colore blu, in pile tecnico realizzato con tecno-tessuto garzato per garantire elevato isolamento termico e alta traspirabilità.

9. CALZETTONI

Realizzati in lana merino e/o tessuto tecnico riciclato di colore blu, materiale antimicrobico che asciughi rapidamente e garantisca un'efficace gestione degli odori.
La composizione deve includere aree di supporto per la caviglia, il tendine d'achille e il collo del piede.

10. DOPOSCI

Come la calzatura tattica.

11. SCARPONE DA SCI

Gambetto alto
Flex da 80 a 150
Fibbie in alluminio, Ganci piatti, regolabili In 3 Posizioni
Rivestimento presagomato
Isolamento termico della fodera degli scarponi da sci Avampiede con imbottitura
Puntale Senza Cuciture
Materiale guscio scarponi da sci in poliestere
Proprietà delle Suole Gripwalk e/o similare
Misura personalizzata

12. GUANTI DA SCI

Guanti da sci di colore nero, con membrana traspirante e impermeabile, Imbottitura sintetica ad asciugatura rapida, formata al 100% da materiali riciclati. Idrorepellenza senza PFC. Il rivestimento idrorepellente a lunga durata (DWR) protegge da neve leggera e pioggia senza l'uso di sostanze chimiche a base di fluorocarburi.

3. PROTETTORE DORSALE

Zip

Gilet protezione dorsale
Sottile, flessibile e leggero
integrale
Calotta morbida
Velcro rimovibile
Peso (g) 780
Taglie dalla S alla XL
Certificazione EN1621-2