

ALLEGATO “A”

“Nuove caratteristiche dell’uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio in dotazione alla Polizia municipale – Aggiornamenti dei capi di vestiario, degli accessori di servizio e degli strumenti in dotazione ai Corpi ed ai Servizi di Polizia municipale piemontesi. Modifica ed integrazione delle disposizioni di cui all’Allegato A della D.G.R. n. 21-3801 del 17 settembre 2021–”

1. GIACCONE IMPERMEABILE	Pag. 2
2. IMPERMEABILE	Pag. 9
3. CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITA’	Pag. 13
4. COPRIPANTALONE	Pag. 16
5. GIUBBETTO IMPERMEABILE LEGGERO.....	Pag. 17
6. POLO MANICA CORTA UNISEX.....	Pag. 20
7. POLO MANICA LUNGA UNISEX	Pag. 22
8. GIUBBETTO ANTIPROIETTILE	Pag. 23
9. CORDELLINE PER UNIFORME	Pag. 25
10. FODERINA IN STOFFA BIANCA PER BERRETTO	Pag. 26
11. FODERINA RIFRANGENTE PER BERRETTO	Pag. 26
12. CASCO SEGNALATORI	Pag. 27
13. BOTTONI UNIFORME DI SERVIZIO	Pag. 27
14. ZAINO	Pag. 28
15. K-WAY	Pag. 30

1. GIACCONE IMPERMEABILE

La giacca a vento multiuso è composta da un capo esterno e da un capo interno.

CAPO ESTERNO

Il capo è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1) Lo sviluppo del modello prevede sul fianco e sulle maniche degli inserti dello stesso tessuto che consentiranno l'aumento di ergonomia del capo; e con inserti su collo, spalle, maniche e vita in tessuto di rinforzo colore blu (scheda tecnica n. 2). La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine (ciascuna in due pezzi), una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare, cappuccio e maniche a giro (ciascuna in sette pezzi), tutti con tagli sagomati. La parte posteriore si presenta con fondo stondato e più lunga rispetto al davanti. Collo rettangolare, in doppio tessuto, con inserto in tessuto di sostegno colore nero, posizionato nella parte superiore del collo. Cappuccio, staccabile, che si prolunga sul davanti a formare un sottogola chiuso da velcro. L'ampiezza del cappuccio è regolabile tramite cordoncino incamerato in apposito tunnel, bloccato con metodo antimpigliamento e regolabile tramite ferma cordoncini.

Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta. Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra. Applicazione di velcro in tinta sulla parte alta della manica sinistra per il fregio della Regione Piemonte. Asole in tessuto, applicati internamente a fondo manica, con bottone a pressione completo per l'ancoraggio della giacca interna. Chiusura centrale con cerniera riciclata e riciclabile pressofusa divisibile a doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giacca, coperta da doppia battuta. La battuta del davanti sinistro si incrocia su quella del davanti destro a mezzo di 5 bottoni a pressione in tinta, la battuta di destra ha il bordo ripiegato a mezzo travette che fungono da sgocciolatoio; sotto le battute non vi sono tagli né cuciture orizzontali. Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4) posizionato internamente all'altezza del collo. Ai lati del davanti, sotto alla cerniera per la chiusura centrale, sono inserite due mezze cerniere riciclate e riciclabili a spirale con doppio cursore reversibile che permettono l'ancoraggio con la giacca interna. Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffietto laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti. Sulla tasca di sinistra è applicato un taschino porta cellulare, con inserto tridimensionale a rete colore nero. Sulla patta del taschino di sinistra è applicata, la targhetta "POLIZIA LOCALE", cui centrata e plotterata, in materiale microsferico. Sotto tale patta è cucito un bottone 4 fori per l'eventuale applicazione del distintivo identificativo (placca di servizio). 29 Su ciascun davanti, al fondo giacca, è applicata una tasca con soffietto perimetrale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato, un inserto portapenne a 2 scomparti. Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio del davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, della parte centrale del dietro del cappuccio, negli spalloni e del collo in

corrispondenza dell'inserto di rinforzo e nell'inserto portapenne presente sulle tasche a fondo giacca. Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa cm. 1,5 dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a circa cm. 22 dal collo, a filo del bordo inferiore delle tasche a fondo giacca e sul dietro a circa 6 cm dal fondo giacca. In stampa rifrangente viene riportata la locuzione "POLIZIA LOCALE", applicata in transfer sulla parte alta della schiena. Internamente al fondo di ciascun davanti è inserita una tasca chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto. Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto. Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia americana L. Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) - D.Lgs. 475/92

SCHEDA TECNICA GIACCONE IMPERMEABILE



SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -

STRUTTURA

Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80

STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
--------------------------	--	------------------

MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80

MATERIALE FINITO

Peso	170 g/m ² +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 12 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ∓ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ∓ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ∅ 1 mm		

SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con	Legge 883/73

	trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento.	
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

CAPO INTERNO

Capo interno realizzato in tessuto antivento colore blu navy (vedi scheda tecnica n. 1), con inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu navy (vedi scheda tecnica n. 2). La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo alla coreana, maniche a giro (ciascuna in cinque pezzi), tutti con tagli sagomati. La parte posteriore si presenta con fondo stonato e più lunga rispetto ai davanti. Collo imbottito alla coreana, in doppio tessuto, la parte sinistra si prolunga sul davanti a formare un sottogola che chiude sulla parte destra tramite due bottoni a pressione nascosti. Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta. Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Velcro in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio della Regione Piemonte.

Passanti in tessuto, applicati a fondo manica, per l'ancoraggio alla giacca esterna. Chiusura centrale con cerniera spirale doppio cursore reversibile (scheda tecnica), coperta da doppio filetto in tessuto, tale cerniera permette l'ancoraggio anche alla giacca esterna. Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (vedi scheda tecnica n. 3) posizionato internamente all'altezza del collo.

Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffiato laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato inserto un porta-penne a tre scomparti. Su ciascuna patta è cucita una lista di

velcro asola in tinta cm. 10x2 l'applicazione dell'etichetta "POLIZIA LOCALE", sotto tale patta del petto sinistro è cucito un bottone 4 fori per l'applicazione di distintivo identificativo (placca di servizio).

Su ciascun davanti, al 32 fondo giacca, è inserita una tasca chiusa da cerniera spirale a vista coperta da patta sagomata fermata da due bottone a pressione nascosti. Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni e del collo. Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa cm. 1 dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a circa cm. 20 dal collo e a tutto tondo a fondo giacca.

Stampa rifrangente locuzione "POLIZIA LOCALE", è applicata in transfer sulla parte alta della schiena. La giacca è foderata con tessuto poliestere (vedi scheda tecnica n. 4) accoppiato con ovatta (vedi scheda tecnica n. 5) fermati insieme da impunture verticali distanti tra loro cm. 7,5. Tasca interna applicata al fondo del davanti destro, con elastico incamerato nell'orlo della parte superiore. Taschino interno inserito al petto sinistro chiuso da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto. Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - D.Lgs. 475/9

SCHEDA TECNICA GIACCONE IMPERMEABILE – CAPO INTERNO		
SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo. (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere.	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	135 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 800 N Trama: ≥ 450 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 7 m2 Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		

Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro

NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm
 \varnothing 1 mm

SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsferre di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060

Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

SCHEDA 4 TESSUTO FODERA		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA/ METODO
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5% trama 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapore d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco	degrado: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010

(scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammide cotone-acetato)	scarico: 4/5	
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato)	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013
SCHEDA 5 OVATTA		
DESCRIZIONE	VALORE	
Composizione:	100% Poliestere con almeno il 25 % di riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed aspetto non inferiore)	
Massa areica	140 GSM +/- 10%	
Spessore	15 +/- 3mm	
Isolamento Termico	0.35 M2K/W	

2. IMPERMEABILE

L' impermeabile, prodotto i colore blu navy con tessuto impermeabile traspirante (scheda 1) di colore blu navy è composto dalle seguenti parti: due davanti e due dietro, una mantellina, maniche a giro e collo alla coreana.

Tutte le cuciture dell'impermeabile e del cappuccio devono essere termosaldate. Sul davanti all'altezza fianchi sono ricavate due tasche a sacco di apertura mm 180, orizzontali con patella sagomata a cinque lati e chiusa da due bottoni a pressione di colore blu. Sulle spalle è applicata una mantellina con tessuto di rinforzo (vedi scheda 2) cucita e bordata con coda di topo grigia.

Sul lato destro anteriore, in posizione centrale, viene applicato sopra la mantellina, un bottone per l'eventuale apposizione della placca(distintivo identificativo).

La chiusura dell'impermeabile avviene tramite cerniera (riciclabile e riciclata) pressofusa in catena 8 con doppio cursore, la cui lunghezza deve essere conforme alla taglia, e comunque non inferiore a mm 700, in modo che il collo sia sempre chiuso. A coprire tale cerniera è montata sulla parte sinistra una finta, per tutta la lunghezza dell'impermeabile, realizzata in doppio tessuto, larga mm 70 chiusa tramite cinque bottoni a pressione realizzati in materiale antiossidante equidistanti tra loro. I relativi bottoni maschi sono applicati sul lato destro. All'interno del capo, sul lato destro, è montata una seconda finta, in doppio tessuto, pezzo unico, larga mm 40, per l'intera lunghezza della cerniera.

Il fondo manica è liscio con applicato all'interno a mm 70 un polsino, realizzato con lo stesso tessuto dell'impermeabile e chiuso da un elastico di altezza mm 30, ricoperto e impunturato. Il dietro del capo è realizzato da due pezzi, a partire dal collo; centralmente è realizzato uno spacco la cui misura deve essere conforme alla taglia e comunque non

inferiore a mm 300 dal fondo dell'impermeabile. Sulle spalle sono applicate due spalline porta gradi chiuse da bottone a pressione realizzato in materiale antiossidante.

Il collo alla coreana presenta posteriormente un sacco, chiuso da cerniera pressofusa a dentino catena 5 di mm 250, per consentire la scomparsa del cappuccio realizzato con lo stesso tessuto della giacca e foderato. La sagoma del cappuccio deve consentire di indossare il cappello di ordinanza e la cucitura ellittica gli consente di seguire il movimento della testa in modo da non ridurre il campo visivo.

Il cappuccio è dotato di coulisse elastica, passante attraverso degli anellini zincati, regolabile da due ferma corde in plastica per una migliore aderenza e di due alette, sotto il mento, regolate da due strisce verticali di velcro asola di altezza di mm 20 per la chiusura e tre strisce orizzontali di velcro gancio di altezza di mm 20 per la regolazione. In vita sono presenti sette passanti travettati (due sul davanti, due sui fianchi e tre sul dietro) con un'altezza utile di mm 50 per consentire l'applicazione di una sotto cintura avente uno strato di velcro asola in modo tale da ottenere il bloccaggio del cinturone nella posizione corretta e/o della cintura dell'impermeabile chiusa da fibbia a sgancio laterale. Internamente, su entrambi i petti, è applicata una tasca di dimensioni di mm 126 x 180 realizzata con lo stesso tessuto esterno e chiusa da cerniera pressofusa a spirale catena 3 di lunghezza mm 160. 36 E' applicato un tessuto di rinforzo (scheda 2) sull'avambraccio con dimensioni di mm 250 x 200 ed a mm 80 dal fondo dell'impermeabile per tutta la circonferenza una striscia di altezza mm 30, il tutto bordato con coda di topo di colore grigio. Il capo deve essere interamente foderato. Sul fondo maniche e fondo polsi la fodera è applicata su un abbuono di tessuto esterno alto almeno mm 30; sul cappuccio la fodera è applicata su un abbuono di tessuto esterno di mm 20 dalla cucitura del tunnel per il passaggio della coulisse. Sulla schiena, centrata rispetto alla mantellina ed alla cucitura centrale, è prevista la scritta plotterata, in materiale microsferico, "POLIZIA LOCALE". Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione "POLIZIA LOCALE".

Sulla parte alta della manica sinistra è applicato velcro in tinta per il fregio della Regione Piemonte.

SCHEMA TECNICA IMPERMEABILE



SCHEMA TECNICA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO

STRUTTURA

Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80

STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo. (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80

MATERIALE FINITO

Peso	170 g/m ² +/- 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 12 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092

Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H2O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni \varnothing 4 mm di diametro
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm +/-1 mm	

SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsferre di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

SCHEDA 4 TESSUTO FODERA

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA/ METODO
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988

	trama 70,0 dtex +/- 5%	
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapore d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato)	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013

3. CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ

si compone delle seguenti parti principali: Impermeabile ad un petto , chiusura anteriore con cerniera anti acqua coperta da finta e automatici, Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione “POLIZIA LOCALE”. Maniche a pipistrello senza polsini con doppia regolazione a mezzo bottone automatico . Capo completamente sfoderato.

Il taglio della manica a pipistrello consente di confezionare la manica comprendendo il carrè , con una sola cucitura nella parte inferiore.

Schiena a 2 pezzi Colletto alto 8 cm. Sul retro dello stesso in corrispondenza dell'attaccatura alla schiena è inserita tra le due parti una lista di tessuto con 3 automatici per agganciare il cappuccio,.

Sulle spalle centrata è prevista la scritta plotterata, in materiale microsferico, “POLIZIA LOCALE”.

Sulla parte alta della manica sinistra è applicato un velcro per il fregio Regione Piemonte. Sui fianchi lungo da cucitura principale posizionato a circa 20 cm. dall'incrocio del sottoascella è predisposto uno spacco per l'accesso alle tasche alto 20 cm. Detto spacco sarà chiuso con cerniera anti acqua. Circonferenza manica al busto per una taglia S 58 cm.

Lunghezza sotto il ginocchio per taglia S 115 cm.

Tessuto GIALLO A.V. Strisce rifrangente grigio a scacchi blu h.50 applicate a caldo all'altezza del petto e a 10 cm. dal fondo.

Norma di riferimento EN ISO 20471:2013 + A1:2016

SCHEDA TECNICA



SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ

STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da	Spettroscopia IR

	<p>poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.</p> <p>(sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)</p>	
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	170 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 12 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	

tessuto asciutto eseguire la valutazione	
NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm \pm 1 mm	

4. COPRI PANTALONE

Copri pantalone, realizzato nel tessuto della cerata è dotato di elastico in vita e chiusura laterale tramite bottoni a scatto in materiale metallico. Il gambale si presenta apribile su tutta la lunghezza tramite cerniera in materiale plastico catena 6, pressofusa, coperta da patella doppia in funzione sgocciolatoio e fissata con nastro tipo velcro. Tasca posteriore destra coperta da patella con bottoni a pressione. Ghettine interne al fondo.

SCHEDA TECNICA COPRI PANTALONE		
SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE SOVRA PANTALONE		
STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	170 g/m ² \pm 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: \geq 850 N Trama: \geq 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret \leq 12 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	\geq 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo \geq 1.000 cm	

Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811	
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.	
Senza trattamenti	≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni \approx 4 mm di diametro
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm \pm 1 mm	

5. GIUBBETTO IMPERMEABILE LEGGERO

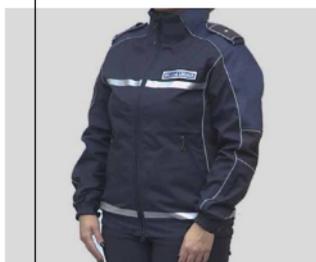
Il giubbetto è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1), ed inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu (vedi scheda tecnica n. 2). E' composto da due parti anteriori, due fianchine elasticizzate, una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare e maniche a giro tutti con tagli sagomati. Collo rettangolare in doppio tessuto. Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta. Maniche a giro, con polso applicato, regolabile tramite elastico inserito per metà circonferenza e da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra, velcro in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio regione Piemonte. Chiusura centrale con cerniera (riciclabile e riciclata) a spirale con spalmatura antiacqua, doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giubbino, coperta da doppio filetto in tessuto. Sotto la metà cerniera del davanti destro è inserita una lista antivento che ripiegandosi nella parte superiore funge anche da salvamento; tale lista, nella parte superiore presenta un inserto in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4)

Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione "POLIZIA LOCALE". Su ciascun davanti, nella parte inferiore, è tagliata una tasca obliqua, chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto.

Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni, del collo in corrispondenza dell'inserto di rinforzo e a profilare le spalline porta gradi. Banda rifrangente, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto, sulla schiena a circa cm. 25 dal collo e al fondo, sul davanti e sul dietro, a circa 6 cm dal bordo inferiore. La locuzione "POLIZIA LOCALE" è applicata in transfer sulla parte alta del dorso (a circa 120 mm dal collo).

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato del giubbino e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto. Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

GIUBBINO IMPERMEABILE LEGGERO ESTIVO



SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -

Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta o realizzata da non impedire la riciclabilità dei capo (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Spettroscopia IR
MATERIALE DI SUPPORTO		
Composizione qualitativa	100% Poliammide (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
MATERIALE FINITO		
Peso	135 g/m2 ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 800 N	N ISO 1421-1

	Trama: $\geq 450N$	
Resistenza al vapor d'acqua	Ret $\leq 7 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	$\geq 1.000 \text{ cm}$	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	$\geq 1.000 \text{ cm}$	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	$\geq 200 \text{ cm}$	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	$\geq 200 \text{ cm}$	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni $\geq 4 \text{ mm}$ di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm $\pm 1 \text{ mm}$		
SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU		
Composizione:	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Peso:	230 gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito $\geq 1000 \text{ N}$ trama $\geq 2500 \text{ N}$	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	$\geq 5000 \text{ giri}$	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	$\geq 5000 \text{ g/ mq /24h}$	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali	Reg. 1007/2011

	superiori)	
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 Dtex ordito 83 Dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale alla lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

6. POLO MANICA CORTA UNISEX

Polo a manica corta realizzata in colore blu navy con un davanti e un dietro realizzati in un'unica struttura e quindi senza cuciture longitudinali. Sulle spalle, tramite cucitura a tre aghi, c'è l'unione con le maniche. Fondo del davanti e del dietro sono rifiniti tramite un orlo alto 2 cm, non cucito ma solo ribattuto con macchina a tre aghi. Sul davanti è realizzata un'apertura verticale della lunghezza di mm. 150, circa, guarnita con tre bottoni di colore in tono con il resto del manufatto e tre asole orizzontali. La pistagna e la contro pistagna sono realizzate in struttura a costina 2/1 per una migliore elasticità durante la chiusura e apertura. Le maniche sono unite al corpo del manufatto tramite la già citata cucitura a tre aghi. La manica è rifinita con un orlo alto 2 cm, ca., con ribattitura a tre aghi (così come il fondo del davanti e del dietro del manufatto, garantendo più comfort e vestibilità.

Nella zona delle ascelle è immagliata una struttura appositamente perforata (immagliata) e non cucita (eliminazione cuciture supplementari non confortevoli e potenzialmente irritanti). Il colletto è realizzato con lo stesso materiale del corpo del manufatto, in maglia con struttura a costina 2/1 elastica ed applicato al corpo, con una rifinitura a quattro aghi dell'altezza di 0,5 cm circa.

Tutte le cuciture presenti sul manufatto sono realizzate con lo stesso filato utilizzato per la smacchinatura del manufatto stesso.

Sulla parte dorsale è immagliata la scritta Polizia Locale in colore bianco e realizzata con lo stesso materiale del resto del manufatto.

Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di circa mm 400 di

lunghezza e mm 40 di altezza. Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di circa mm 70 di lunghezza e mm 20 di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi. Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

POLO		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100 % Polipropilene riciclato 85/75/50x1	Reg. 1007/2011
Massa areica:	190 g/m ² +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Allungamento	30-100 i %	UNI EN ISO 2062:2010
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	< 1% lunghezza <1% larghezza	UNI EN ISO 6330:2021 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Tenacità min.	2,00cN dtex	UNI EN ISO 2062:2010
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	4	UNI EN ISO 105- B02:2014
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% delle colonie batteriche Gram + e Gram -	ISO 6330:2021 AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

7. POLO MANICA LUNGA UNISEX

Polo a manica lunga realizzata in colore blu navy con un davanti e un dietro realizzati in un'unica struttura e quindi senza cuciture longitudinali. Sulle spalle, tramite cucitura a tre aghi, c'è l'unione con le maniche. Fondo del davanti e del dietro sono rifiniti tramite un orlo alto 2 cm, non cucito ma solo ribattuto con macchina a tre aghi. Sul davanti è realizzata un'apertura verticale della lunghezza di mm. 150, circa, guarnita con tre bottoni di colore in tono con il resto del manufatto e tre asole orizzontali. La pistagna e la contro pistagna sono realizzate in struttura a costina 2/1 per una migliore elasticità durante la chiusura e apertura. Le maniche sono unite al corpo del manufatto tramite la già citata cucitura a tre aghi. La manica è rifinita con un orlo alto 2 cm, ca., con ribattitura a tre aghi (così come il fondo del davanti e del dietro del manufatto, garantendo più comfort e vestibilità.

Nella zona delle ascelle è immagliata una struttura appositamente perforata (immagliata) e non cucita (eliminazione cuciture supplementari non confortevoli e potenzialmente irritanti). Il colletto è realizzato con lo stesso materiale del corpo del manufatto, in maglia con struttura a costina 2/1 elastica ed applicato al corpo, con una rifinitura a quattro aghi dell'altezza di 0,5 cm circa.

Tutte le cuciture presenti sul manufatto sono realizzate con lo stesso filato utilizzato per la smacchinatura del manufatto stesso.

Sulla parte dorsale è immagliata la scritta Polizia Locale in colore bianco e realizzata con lo stesso materiale del resto del manufatto.

Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di circa mm 400 di lunghezza e mm 40 di altezza. Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di circa mm 70 di lunghezza e mm 20 di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi. Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

POLO		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100 % Polipropilene riciclato 85/75/50x1	Reg. 1007/2011
Massa areica:	190 g/m ² +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980

Allungamento	30-100 i %	UNI EN ISO 2062:2010
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	< 1% lunghezza <1% larghezza	UNI EN ISO 6330:2021 UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Tenacità min.	2,00cN dtex	UNI EN ISO 2062:2010
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	4	UNI EN ISO 105- B02:2014
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% delle colonie batteriche Gram + e Gram -	ISO 6330:2021 AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

8. GIUBBETTO ANTIPROIETTILE



DESCRIZIONE

Gilet balistico progettato per offrire comfort e facilità di movimento. I lati elasticizzati danno un effetto avvolgente e, allo stesso tempo, garantiscono flessibilità durante lo spostamento.

Morbide tasche porta pannelli zip nascoste.

Per il personale del corpo di polizia locale e di vigilanza ambientale

Il giubbino antiproiettile richiesto deve possedere le seguenti caratteristiche:

- minimo ingombro, ottima e rapida vestibilità, consentire un'ampia regolazione con velcro, sia larghezza che in altezza; le fasce elastiche dovranno essere idonee ad ancorarsi solidamente sulla fodera esterna, e sopportare un altissimo numero di strappi;
- privo di ostacoli funzionali durante la guida di automezzi ed in situazioni operative in territori boscati e impervi;
- può essere indossato sulle uniformi da ufficio e sulle tute da campagna del personale.
- Il Colore della fodera esterna giubbino: BLU NERO GIALLO ,
- Tipo di tessuto per giubbotto: fodera esterna tessuto poliammide riciclabile
- fodera interna in rete poliestere traspirante per un massimo confort a diverse temperature
- una porta tesserino , altra porta documenti con velcro anteriore per apposizione stemmi / Gradi
- Passanti radio sulle spalle
- Scritta removibile con velcro "POLIZIA LOCALE",
- bande removibili alta visibilità a scacchi.
- Man Down Strap nascosto sulla fodera posteriore per agevolare operazioni di recupero d'emergenza

RESISTENZA BALISTICA

Il pannello frontale ed il pannello posteriore devono proteggere sia il torace che la schiena. La protezione dei fianchi è affidata ad ali laterali. La resistenza balistica richiesta nella configurazione base risulta dalla seguente tabella, riferita alla classificazione NIJ STD 0101.03/06, il tutto attestato da certificazioni rilasciate da Enti notificati:

Livello Calibro - Tipo proiettile Peso del proiettile Velocità m/sec 44 Magnum SWC 15,5 426
III-A 9 mm Nato FMJ 8,0 420

L'area minima interessata dalla protezione balistica (anteriore più posteriore) deve essere superiore o uguale a cm² 3.000.

LEGGEREZZA

I materiali utilizzati per i pannelli deve essere del tipo "gold flex" o "Barrday 3000D Woven" o equivalente, che associano altissime prestazioni balistiche e di leggerezza. Infatti, il peso massimo ammissibile è di Kg 5.86 kg/m²

DURATA DELLE PRESTAZIONI

La scadenza della protezione balistica è di anni 5 dalla notifica dell'esecutività del contratto.

La garanzia della fodera esterna giubbino è di anni 2 (Due)

Il giubbino non perde le prestazioni a causa dell'azione degli agenti atmosferici, quali piogge nonché temperature dai -10 fino a 60°C. Infatti, temperature dell'ordine di 60°C si verificano all'interno degli abitacoli delle vetture di servizio esposte al sole durante la stagione estiva.

Il pacchetto balistico ed il pacchetto antitrauma sono resistenti a lunghe esposizioni alla luce ed ai raggi ultravioletti, e adeguatamente protetti da apposita fodera anti-UV.

TAGLIE

Deve essere fornita la seguente gamma di taglie: S-M- L-XL-XXL-XXXL, con dettagliate istruzioni per la corretta individuazione in funzione delle misure dell'operatore.

E' assicurata la copertura minima di circonferenza torace da cm 90 a cm 120.

ACCESSORI

Sono forniti i seguenti accessori in dotazione:

n°1 borsa porta giubbino, in Nylon Nero;

GARANZIE E ASSISTENZA POST VENDITA

garanzia integrale (giubbino + piastre) per un periodo di almeno anni 5, e garanzia per la fodera esterna per un periodo minimo di anni 2, decorrenti dalla data della notifica dell'esecutività del contratto; possibilità di effettuare manutenzioni e revisioni, per almeno 4 anni dalla data della consegna; possibilità di acquistare fodere di ricambio, per almeno 4 anni dalla data della consegna.

VARIE

Documentazione comprendente:

- 1) certificazione balistica;
- 2) garanzia del prodotto;
- 3) dichiarazione di conformità di costruzione;
- 4) Etichetta d'uso e manutenzione per l'operatore in lingua italiana; detti documenti non devono in alcun modo contenere elementi di contrasto con le prestazioni minime dettate dalla presente scheda;

A fine vita del prodotto si garantisce lo smaltimento della parte balistica mediante operazioni di taglio delle stesse e riciclo effettuato da società specializzata.

9. CORDELLINE PER UNIFORME

Le cordelline applicate sulla giacca, vengono fissate sotto la contropallina destra e sono allacciate al primo bottone alto centrale. Sono costituite da due trecce composte da fasce di film di cascame, rivestiti in canutiglia dorata, e da un intreccio di fili nei colori diversificati a seconda del grado ricoperto:

- per gli agenti in oro e colore araldico dell'Ente;
- per gli ufficiali in oro;
- per i comandanti in oro e colore rosso.

Le trecce sono di lunghezza diseguale e sono contornate da tubolare liscio di colore oro. Di tubolare è costituito anche l'anello che, unendo le due trecce, è passante sotto manica. Nella parte terminale di ciascuna treccia esce un tratto di tubolare liscio con un nodo

centrale formato da quattro avvolgimenti. Ai capi dei tubolari vengono cuciti i puntali in ottone dorato composti da una parte conica e da un anello (ghiera).

10. FODERINA IN STOFFA BIANCA PER BERRETTO

È realizzata con un tessuto a maglia tipo jersey di colore bianco elasticizzata e idrorepellente, con le caratteristiche di seguito riportate

FODERINA		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	26% EA 74% PES	Reg. 1007/2011
Massa areica:	260 g/m ² +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio ad acqua	+/- 5%	EN ISO 6330
Spray test	ISO 4 (ISO 3 dopo lavaggio ad acqua)	EN ISO 4920
Pilling	Grado 5 (dopo 10.000 cicli)	EN ISO 12945-2
Protezione raggi UV	SPF 50+	AS/NZS 4399:2017

11. FODERINA RIFRANGENTE PER BERRETTO

La foderina presenta due bande rifrangenti grigie termoadesive (ciascuna di larghezza 30 mm per il berretto maschile e di larghezza 25 mm per il cappello femminile). Per i capi femminili la foderina presenta anche un profilo rifrangente grigio applicata nella cucitura di unione tra fondo e fascia; è realizzata con un tessuto di colore giallo fluo, con le caratteristiche di seguito riportate.

FODERINA RIFRANGENTE		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	60% CO 40% PES	Reg. 1007/2011
Massa areica:	240 g/m ² +/- 5%	UNI EN 12127:1999

Variazione dimensionale al lavaggio ad acqua	+/- 3%	EN ISO 6330
Solidità del colore al lavaggio ad acqua	4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al lavaggio a secco	4	UNI EN ISO 105-C06:2010

12. CASCO SEGNALATORI



Casco a norma UNI EN 397, di colore bianco, con fregio recante lo stemma dell'Ente di appartenenza sulla parte frontale e con profilatura di mm 2 di pellicola rifrangente di colore bianco.

13. BOTTONI UNIFORME DI SERVIZIO

Bottone metallico a gambo; scatolato, vuoto, fondo satinato; reca al centro il logo "Regione Piemonte" iscritto in un cerchio.



dorato per i Comandanti



dorati per gli ufficiali



dorati per sottoufficiali



argento per agenti.

14. ZAINO

MISURE: 40X20X25

PESO MAX 1.29 KG(2.84 LBS)

19L VOLUME

COLORE NERO

Protezione RFID

Supporto Ergonomico

tessuto resistente all'acqua

Velcro con logo REGIONE PIEMONTE (misure 5X7)

Velcro scritta POLIZIA LOCALE tono su tono

Zaino Realizzato in robusto poliestere riciclabile e riciclato, impermeabile, spallacci e schienale traspiranti. Passa asta trolley sullo schienale. Due tasche principali con vano porta pc e porta tablet, tasca frontale con organizzazione per piccoli oggetti. Maniglia superiore gommata. Lo zaino deve contenere:

- caricatore usb,
- SCOMPARTO LAPTOP DA 15.6 POLLICI
- Tasca antifurto posteriore.
- Cerniere in metallo RESISTENTI chiudibili a chiave
- TASCA PORTA KWAY 3 STRATI MANICA REGLAN
- TASCA PORTA OMBRELLO LATERALE
- TASCA PORTA ACQUA LATERALE
- ALLOGGIAMNETO PORTA OCCHIALI
- PORTA CHIAVI INTERNO
- Protezione RFID

ZAINO



<u>CARATTERISTICA TECNICA</u>	<u>VALORE</u>	<u>NORMA</u>
Materiale	poliestere 600D	UNI 9275:1988
massa areica	240g/mq	UNI 12127:1999
numero di fili	17ordito/11trama	UNI 1049-2:1996
resistenza alla trazione	1100 N	UNI 13934-1:2013
solidità del colore alla luce artificiale	4_5 scala dei blu	UNI 105-B02:2014
<u>RETE 3D POLIESTERE RICILABILE</u>		
Materiale	poliestere 600	
massa areica	250g/mq	UNI 12127:1999
<u>CERNIERA CATENA #5</u>		
larghezza dei denti	5,85mm	
resistenza al distacco	250N	
le parti polimeriche della cernera sono realizzate in materiale riciclabile		
<u>CERNIERA CATENA #8</u>		
larghezza dei denti	7,85mm	
resistenza al distacco	270N	
le parti polimeriche della cernera sono realizzate in materiale riciclabile		

15. K-WAY

Nello zaino è incluso un K-WAY.

K-WAY sfoderato realizzato in tessuto 100% riciclato e riciclabile, impermeabile e traspirante di colore nero (Caratteristiche come da scheda tecnica n. 1).

Il capo è composto da tre parti anteriori, due parti posteriori, cappuccio richiudibile e maniche a giro sagomate.

Cappuccio in tre pezzi, fissato alla giacca e richiudibile nel collo a mezzo di cerniera water proof. L'ampiezza del cappuccio è regolabile tramite cordoncino incamerato in apposito tunnel, bloccato con metodo antimpigliamento e regolabile tramite fermacordoncini.

Spalline portagradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, terminanti con fondo dritto e bordino elastico.

ed ampiezza polso regolabile da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Il velcro gira all'interno della cucitura del fondo manica e viene ricoperto dal tessuto per una migliore tenuta.

L'inserito in tessuto impermeabile traspirante elasticizzato è presente sui fianchi, sul gomito, al fondo del sottomanica e nel sotto giro manica.

Velcro asola in tinta, sagomato a scudetto, applicato sulla manica destra per l'applicazione di eventuali distintivi. Velcro asola rotondo in tinta, applicato sulla manica sinistra per l'applicazione del fregio regionale. Velcro asola in tinta, rettangolare, applicato sulla base del collo per l'applicazione di eventuali alamari.

Chiusura centrale con cerniera mezza zip water proof.

All'altezza del torace è inserita una cerniera di lunghezza tale da permettere di richiudere all'interno della stessa il capo che diventa marsupio. Ai lati viene fissato un elastico richiudibile da fibbia che ha la funzione di cintura. La cintura non è visibile quando il capo è indossato. La cerniera per l'apertura della sacca è coperta da una patta in modo da renderla invisibile.

All'altezza del petto a sinistra è applicata a mezzo velcro in tinta, l'etichetta "Polizia Locale" in materiale plastico rifrangente.

Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto, sulla schiena a circa cm. 22 dall'attaccatura del collo, in basso a circa 6 cm dal fondo giacca.

In vita il capo termina con bordino e l'ampiezza è regolata da coulisse.

Stampa rifrangente "Polizia Locale" di colore grigio argento, applicata una riga in transfer sulla parte alta della schiena.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Il capo prevede due vestibilità separate. Vestibilità uomo e vestibilità donna con particolare attenzione ai fianchi, al bacino ed al petto.

Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:

EN ISO 13688:2013 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) DPI 1° CAT.

D.Lgs. 475/92

IL CAPO È MUNITO DI ATTESTAZIONE CERTIFICATA DEL SUPERAMENTO POSITIVO DEL TEST RAIN TOWER (NORMA UNI EN 14360:2004)

K WAY		
		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	1. strato: 100% PES riciclato F2F 2. strato: Membrana: 100% PES 3. strato: 100% PES riciclato	Reg. 1007/2011
Massa areica:	120 [g/m ²] +/- 5%	UNI EN 12127:1999
FINISSAGGIO:	1°Strato: finissaggio idrorepellente senza fluoro	
Resistenza al vapor d'acqua (RET)	≤ 11 [m ² Pa/W]	ISO 11092
Tenuta all'acqua Originale 3 cicli di lavaggio 40° C	5 3	ISO 4920 ISO 6330 4M + ISO 4920
Stabilità dimensionale dopo 3 cicli di lavaggio 40° C	Trama: +/- 2 [%] Ordito: +/- 2 [%]	ISO 6330 4M + ISO 5077
Resistenza alla bagnatura:		

Spray Test Originale 3 cicli di lavaggio 40° C	4 3	ISO 4920 ISO 6330 4M + ISO 4920
Test con doccia a pioggia secondo Bundesmann Originale 3 cicli di lavaggio 40° C	4 3	ISO 9865 ISO 6330 4M + ISO 9865
Resistenza alla Trazione	Ordito: > 480 [N] Trama: > 460 [N]	ISO 1421-1
Resistenza alla Lacerazione	Direzione longitudinale > 20 [N] Direzione trasversale > 30 [N]	ISO 4674-1B
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale)	> 20.000 [giri]	ISO 12947-2
Resistenza all'abrasione metodo Martindale, deviazione del colore - 9 kPa, stesso tessuto, 30.000 giri	3.5	ISO 12947-2 + ISO 105 A02
Resistenza al Pilling metodo Martindale 1. Strato, 7000 giri	5	ISO 12945-2
Solidità del colore alla luce	4	ISO 105 B02
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4	ISO 105 X12
Solidità del colore al sudore	acido 4 alcalino 4	ISO 105 E04
Solidità del colore al lavaggio in acqua	A 40°C 4	ISO 105 C06
Solidità del colore all'acqua	4	ISO 105 E01