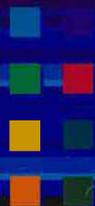


 REGIONE
PIEMONTE

**IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI
2001**





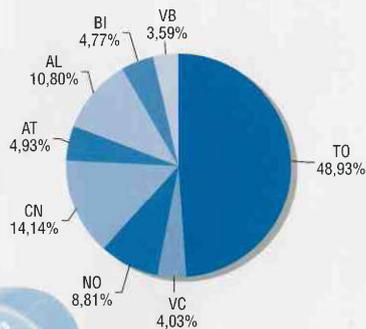
IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

1
**LA RETE SUL TERRITORIO
PIEMONTESE**
SEZIONE



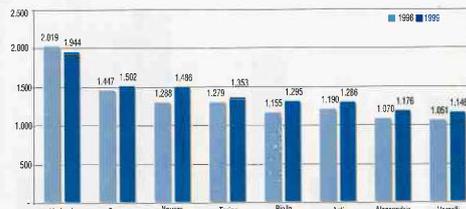
CARBURANTE EROGATO IN PIEMONTE NEL 1999

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | TOTALE EROGATO MC |
|---------------|-----------------|-------------------|
| Torino | 889 | 1.287.272 |
| Vercelli | 104 | 105.872 |
| Novara | 174 | 231.942 |
| Cuneo | 347 | 371.884 |
| Asti | 130 | 129.610 |
| Alessandria | 261 | 284.229 |
| Biella | 109 | 125.241 |
| Verbania | 66 | 94.248 |
| TOTALE | 2.080 | 2.630.398 |



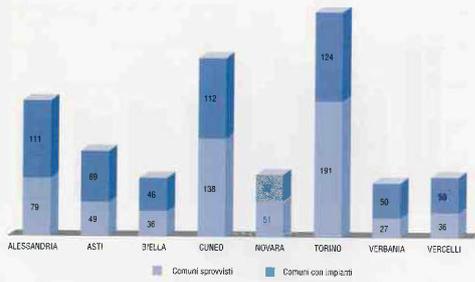
**EROGATO MEDIO ANNUO PER IMPIANTO NEI COMUNI
CAPOLUOGO DI PROVINCIA (espresso in mc)**

| PROVINCIA | 1998 | 1999 | VARIAZIONE% |
|-------------|-------|-------|-------------|
| Verbania | 2.019 | 1.944 | -3,7 |
| Cuneo | 1.447 | 1.502 | 3,8 |
| Novara | 1.288 | 1.486 | 15,4 |
| Torino | 1.279 | 1.353 | 5,8 |
| Biella | 1.155 | 1.295 | 12,1 |
| Asti | 1.190 | 1.286 | 8,1 |
| Alessandria | 1.070 | 1.176 | 9,9 |
| Vercelli | 1.051 | 1.146 | 9 |



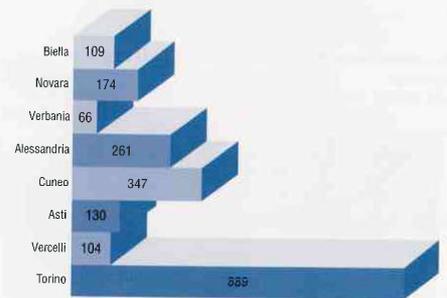
PRESENZA DELLA RETE DISTRIBUTIVA CARBURANTI

| PROVINCIA | COMUNI CON IMPIANTI | % | COMUNI SPROVVISTI | % | TOTALE COMUNI |
|-----------------|---------------------|--------------|-------------------|--------------|---------------|
| Alessandria | 79 | 41,58 | 111 | 58,42 | 190 |
| Asti | 49 | 41,53 | 69 | 58,47 | 118 |
| Biella | 36 | 43,90 | 46 | 56,10 | 82 |
| Cuneo | 138 | 55,20 | 112 | 44,80 | 250 |
| Novara | 51 | 57,95 | 37 | 42,05 | 88 |
| Torino | 191 | 60,63 | 124 | 39,37 | 315 |
| Verbania | 27 | 35,06 | 50 | 64,94 | 77 |
| Vercelli | 36 | 41,86 | 50 | 58,14 | 86 |
| Piemonte | 607 | 50,33 | 599 | 49,67 | 1206 |



TOTALE IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE CARBURANTI SUDDIVISO PER PROVINCIA - AGGIORNATO AL 31/03/2001

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI |
|-----------------|-----------------|
| Torino | 889 |
| Vercelli | 104 |
| Asti | 130 |
| Cuneo | 347 |
| Alessandria | 261 |
| Verbania | 66 |
| Novara | 174 |
| Biella | 109 |
| Piemonte | 2080 |

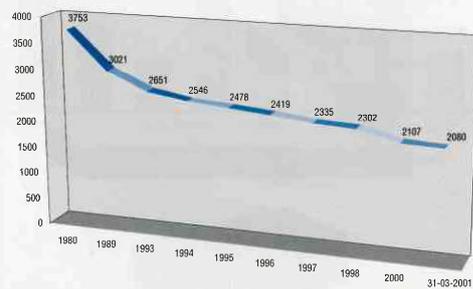


RIDUZIONE DEL NUMERO DEGLI IMPIANTI DAL 1980 AL 31/03/2001
SUDDIVISIONE PER PROVINCIA

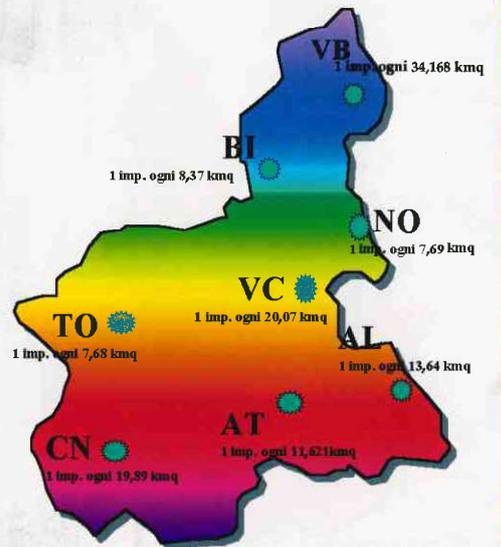
| PROVINCIA | 1980 | 1989 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 2000 | 31/03/2001 |
|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Asti | 280 | 214 | 169 | 160 | 155 | 152 | 146 | 143 | 131 | 130 |
| Alessandria | 505 | 393 | 339 | 335 | 328 | 314 | 302 | 298 | 264 | 261 |
| Verbania* | 0 | 0 | 0 | 0 | 76 | 71 | 70 | 69 | 66 | 66 |
| Torino | 1401 | 1254 | 1139 | 1088 | 1061 | 1045 | 1022 | 1003 | 909 | 889 |
| Vercelli | 449 | 325 | 286 | 268 | 133 | 125 | 116 | 112 | 104 | 104 |
| Novara | 412 | 327 | 289 | 276 | 193 | 189 | 179 | 178 | 175 | 174 |
| Cuneo | 706 | 508 | 449 | 419 | 408 | 401 | 379 | 379 | 348 | 347 |
| Biella* | 0 | 0 | 0 | 0 | 124 | 122 | 121 | 120 | 110 | 109 |
| Piemonte | 3753 | 3021 | 2651 | 2546 | 2478 | 2419 | 2335 | 2302 | 2107 | 2080 |

* Precedentemente al 1994 i dati delle Province di Verbania e Biella sono compresi rispettivamente nelle province di Novara e Vercelli

EVOLUZIONE NUMERICA DELLA RETE DAL 1980 AL 31/03/2001
SUDDIVISIONE PER PROVINCIA



RAPPORTO IMPIANTI/TERRITORIO - PER PROVINCIA
PIEMONTE: 1 IMPIANTO OGNI 12,211 KMQ

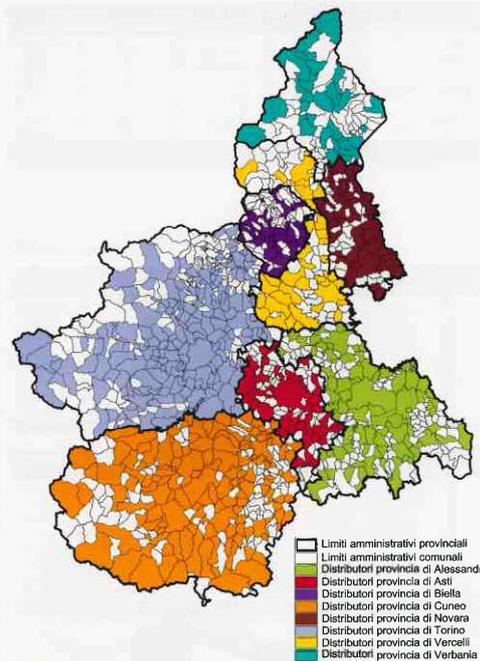


GLI IMPIANTI SULLA RETE STRADALE



In Piemonte ci sono 36.608 Km di strade (escluse le autostrade).
 Gli impianti di distribuzione carburanti alla data del 31/03/2001 sono **2080** con una media di un punto vendita ogni **17,6 Km**.
 Impianti su strade statali, di interesse regionale e provinciale: **1118**
 Impianti su strada comunale: **962**

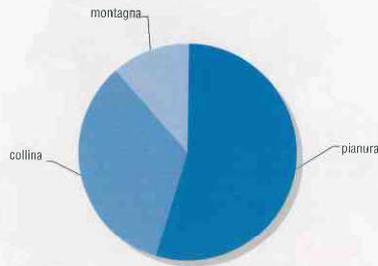
COMUNI CON IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE CARBURANTI



- Limiti amministrativi provinciali
- Limiti amministrativi comunali
- Distributori provincia di Alessandria
- Distributori provincia di Asti
- Distributori provincia di Biella
- Distributori provincia di Cuneo
- Distributori provincia di Novara
- Distributori provincia di Torino
- Distributori provincia di Vercelli
- Distributori provincia di Verbania

IMPIANTI SUDDIVISI PER ZONA ALTIMETRICA

| PROVINCIA | IMPIANTI | PIANURA | COLLINA | MONTAGNA |
|-----------------|-------------|-------------|------------|------------|
| Alessandria | 261 | 166 | 92 | 3 |
| Asti | 130 | 2 | 128 | 0 |
| Biella | 109 | 16 | 72 | 21 |
| Cuneo | 347 | 157 | 124 | 66 |
| Novara | 174 | 91 | 75 | 8 |
| Torino | 889 | 628 | 190 | 71 |
| Verbania | 66 | 0 | 12 | 54 |
| Vercelli | 104 | 72 | 13 | 19 |
| Piemonte | 2080 | 1132 | 706 | 242 |



EROGATO MEDIO PER IMPIANTO SUDDIVISO PER PROVINCIA E ZONA ALTIMETRICA (espresso in litri)

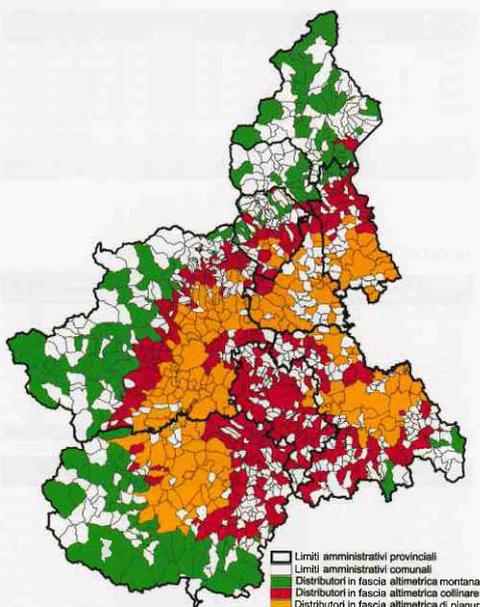
| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | EROGATO MEDIO | | |
|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|
| | | PIANURA | COLLINA | MONTAGNA |
| Alessandria | 261 | 1.107.297 | 1.090.978 | 453.124 |
| Asti | 130 | 488.973 | 1.005.064 | 0 |
| Biella | 109 | 1.135.071 | 1.213.553 | 935.729 |
| Cuneo | 347 | 1.236.833 | 1.015.514 | 784.803 |
| Novara | 174 | 1.373.308 | 1.321.202 | 996.512 |
| Torino | 889 | 1.482.497 | 1.383.477 | 1.109.842 |
| Verbania | 66 | 0 | 1.944.605 | 1.309.237 |
| Vercelli | 104 | 1.017.924 | 933.973 | 1.075.992 |
| Piemonte | 2.080 | 1.200.889 | 1.313.202 | 1.036.033 |

TIPOLOGIA IMPIANTI PER ZONE ALTIMETRICHE

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | STAZIONE SERVIZIO | | | | STAZIONE RIFORMIMENTO | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|------------|-----------|------------|-----------------------|------------|-----------|------------|
| | | Pianura | Collina | Montagna | Tot Prov | Pianura | Collina | Montagna | Tot Prov |
| Alessandria | 261 | 70 | 25 | 1 | 96 | 57 | 32 | 0 | 89 |
| Asti | 130 | 0 | 49 | 0 | 49 | 0 | 35 | 0 | 35 |
| Biella | 109 | 6 | 32 | 1 | 39 | 4 | 15 | 10 | 29 |
| Cuneo | 347 | 75 | 42 | 15 | 132 | 43 | 36 | 20 | 99 |
| Novara | 174 | 36 | 23 | 2 | 61 | 36 | 29 | 3 | 68 |
| Torino | 889 | 234 | 73 | 15 | 322 | 145 | 63 | 31 | 239 |
| Verbania | 66 | 0 | 5 | 19 | 24 | 0 | 4 | 18 | 22 |
| Vercelli | 104 | 33 | 3 | 7 | 43 | 14 | 4 | 7 | 25 |
| Piemonte | 2080 | 454 | 252 | 60 | 766 | 299 | 218 | 89 | 606 |

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | CHIOSCHI | | | | PUNTI ISOLATI | | | |
|-----------------|-----------------|------------|------------|-----------|------------|---------------|-----------|-----------|------------|
| | | Pianura | Collina | Montagna | Tot Prov | Pianura | Collina | Montagna | Tot Prov |
| Alessandria | 261 | 23 | 27 | 0 | 50 | 16 | 8 | 2 | 26 |
| Asti | 130 | 1 | 27 | 0 | 28 | 1 | 17 | 0 | 18 |
| Biella | 109 | 3 | 23 | 9 | 35 | 3 | 2 | 1 | 6 |
| Cuneo | 347 | 26 | 35 | 16 | 77 | 14 | 11 | 14 | 39 |
| Novara | 174 | 18 | 22 | 2 | 42 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| Torino | 889 | 222 | 42 | 21 | 285 | 26 | 13 | 4 | 43 |
| Verbania | 66 | 0 | 3 | 15 | 18 | 0 | 0 | 2 | 2 |
| Vercelli | 104 | 23 | 5 | 4 | 32 | 2 | 1 | 1 | 4 |
| Piemonte | 2080 | 316 | 184 | 67 | 567 | 63 | 53 | 25 | 141 |

COMUNI CON IMPIANTI ATTIVI SUDDIVISI PER FASCIA
ALTIMETRICA



IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

TIPOLOGIE DI IMPIANTI

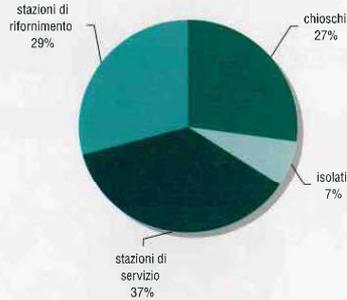
SEZIONE

2

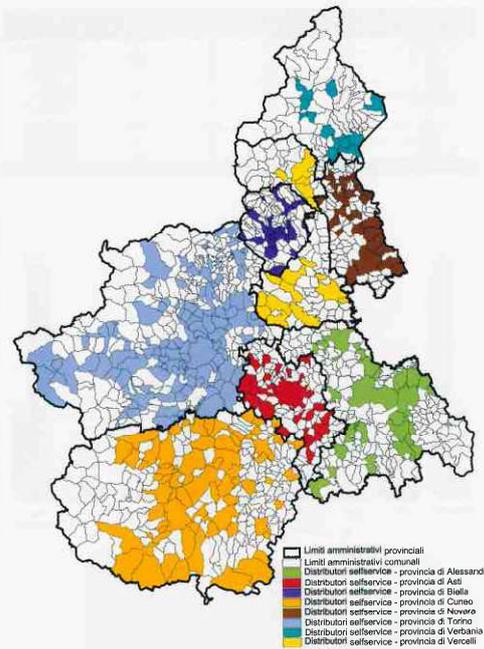


DISTRIBUZIONE TIPOLOGICA DEGLI IMPIANTI
SITUAZIONE AL 31/03/2001

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | STAZIONE SERVIZIO | VALORE % | STAZ. RIFORMIM. | VALORE | CHIOSCHI | VALORE | PUNTI ISOLATI | VALORE |
|-----------------|-----------------|-------------------|-------------|-----------------|---------------|------------|--------------|---------------|------------|
| Torino | 889 | 322 | 36,2 | 239 | 26.884 | 285 | 32.058 | 43 | 4,8 |
| Vercelli | 104 | 43 | 41,3 | 25 | 24.038 | 32 | 30.769 | 4 | 3,8 |
| Novara | 174 | 61 | 35,1 | 68 | 39,08 | 42 | 24,138 | 3 | 1,7 |
| Cuneo | 347 | 132 | 38,0 | 99 | 28,53 | 77 | 22,19 | 39 | 11,2 |
| Asti | 130 | 49 | 37,7 | 35 | 26,923 | 28 | 21,538 | 18 | 13,8 |
| Alessandria | 261 | 96 | 36,8 | 89 | 34,1 | 50 | 19,157 | 26 | 10,0 |
| Biella | 109 | 39 | 35,8 | 29 | 26,606 | 35 | 32,11 | 6 | 5,5 |
| Verbania | 66 | 24 | 36,4 | 22 | 33,333 | 18 | 27,273 | 2 | 3,0 |
| Piemonte | 2080 | 766 | 36,8 | 606 | 29.135 | 567 | 27.26 | 141 | 6,8 |

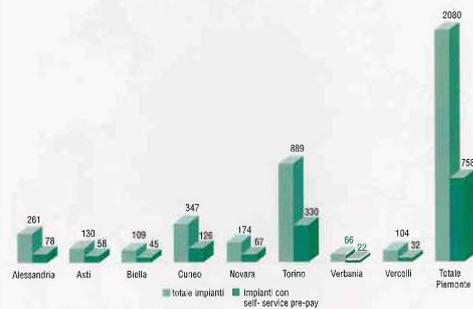


COMUNI CON IMPIANTI CON SERVIZIO SELF SERVICE PRE-PAY



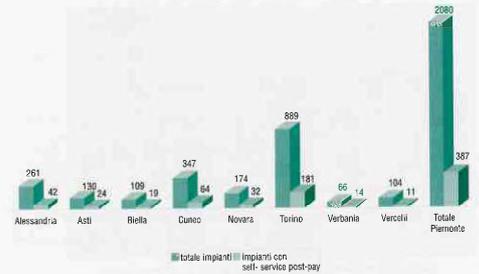
IMPIANTI CON SELF SERVICE PRE PAGAMENTO
SITUAZIONE AL 31/03/2001

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | IMPIANTI CON SELF-SERVICE PRE-PAY | % |
|-----------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|
| Alessandria | 261 | 78 | 29,89 |
| Asti | 130 | 58 | 44,62 |
| Biella | 109 | 45 | 41,28 |
| Cuneo | 347 | 126 | 36,31 |
| Novara | 174 | 67 | 38,51 |
| Torino | 889 | 330 | 37,12 |
| Verbania | 66 | 22 | 33,33 |
| Vercelli | 104 | 32 | 30,77 |
| Piemonte | 2080 | 758 | 36,44 |

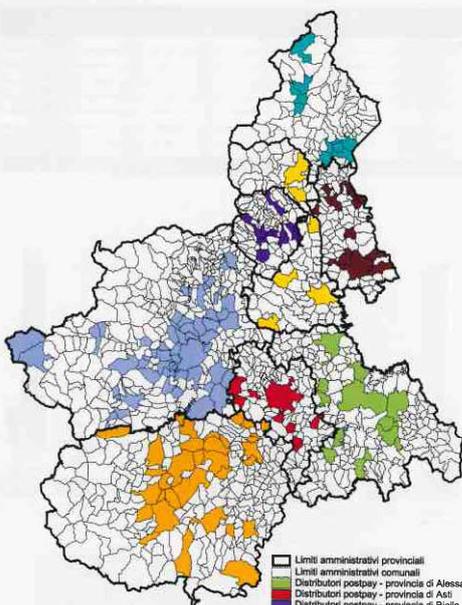


IMPIANTI CON SELF SERVICE POST PAGAMENTO
SITUAZIONE AL 31/03/2001

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | IMPIANTI CON SELF-SERVICE POST-PAY | % |
|-----------------|-----------------|------------------------------------|--------------|
| Alessandria | 261 | 42 | 16,09 |
| Asti | 130 | 24 | 18,46 |
| Biella | 109 | 19 | 17,43 |
| Cuneo | 347 | 64 | 18,44 |
| Novara | 174 | 32 | 18,39 |
| Torino | 889 | 181 | 20,36 |
| Verbania | 66 | 14 | 21,21 |
| Vercelli | 104 | 11 | 10,58 |
| Piemonte | 2080 | 387 | 18,61 |



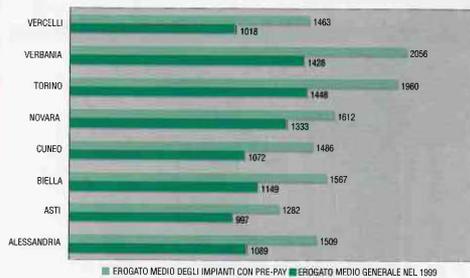
COMUNI CON IMPIANTI ATTIVI DI DISTRIBUZIONE POST PAY



- ▬ Limiti amministrativi provinciali
- ▬ Limiti amministrativi comunali
- Distributori postpay - provincia di Alessandria
- Distributori postpay - provincia di Asti
- Distributori postpay - provincia di Biella
- Distributori postpay - provincia di Cuneo
- Distributori postpay - provincia di Novara
- Distributori postpay - provincia di Torino
- Distributori postpay - provincia di Verbania
- Distributori postpay - provincia di Vercelli

EROGATO DEGLI IMPIANTI CON SELF SERVICE PRE PAY: CONFRONTI (espresso in mc)

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI CON SELF-SERVICE | EROGATO MEDIO DEGLI IMPIANTI CON PRE-PAY | EROGATO MEDIO GENERALE NEL 1999 |
|-----------------|----------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------|
| Alessandria | 78 | 1.509 | 1.089 |
| Asti | 58 | 1.282 | 997 |
| Biella | 45 | 1.567 | 1.149 |
| Cuneo | 126 | 1.486 | 1.072 |
| Novara | 67 | 1.612 | 1.333 |
| Torino | 330 | 1.960 | 1.448 |
| Verbania | 22 | 2.056 | 1.428 |
| Vercelli | 32 | 1.463 | 1.018 |
| Piemonte | 758 | 1.668 | 1.264 |



IMPIANTI AD USO PRIVATO

| | 1996 | 1997 | 1998 | 2001 |
|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Alessandria provincia | 155 | 166 | 165 | 165 |
| Alessandria città | 20 | 18 | 19 | 20 |
| Asti provincia | 74 | 74 | 74 | 74 |
| Asti città | 34 | 32 | 31 | 32 |
| Biella provincia | 42 | 44 | 42 | 42 |
| Biella città | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Cuneo provincia | 185 | 194 | 199 | 200 |
| Cuneo città | 10 | 11 | 11 | 12 |
| Novara provincia | 83 | 92 | 91 | 91 |
| Novara città | 11 | 13 | 14 | 15 |
| Torino provincia | 283 | 298 | 293 | 294 |
| Torino città | 102 | 96 | 95 | 96 |
| Verbania provincia | 36 | 41 | 42 | 42 |
| Verbania città | 8 | 9 | 9 | 9 |
| Vercelli provincia | 64 | 67 | 67 | 67 |
| Vercelli città | 9 | 12 | 12 | 12 |
| Piemonte | 1122 | 1173 | 1170 | 1177 |



IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

**LE VENDITE NEGLI ANNI
E PER PRODOTTO**



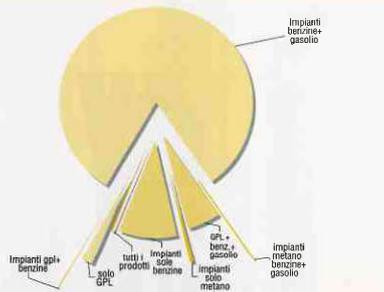
SEZIONE



DISTRIBUZIONE DEGLI IMPIANTI PER TIPO DI PRODOTTO ERGATO

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | IMPIANTI SOLO BENZINE | | IMPIANTI BENZINE + GASOLIO | | IMPIANTI GPL + BENZINE | | IMPIANTI GPL + BENZINE + GASOLIO | |
|-----------------|-----------------|-----------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------|-------------|----------------------------------|-------------|
| | | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % |
| Alessandria | 261 | 19 | 7,28 | 205 | 78,54 | 0 | 0 | 21 | 8,05 |
| Asti | 130 | 3 | 2,31 | 117 | 90,00 | 0 | 0 | 7 | 5,38 |
| Biella | 109 | 12 | 11,01 | 89 | 81,65 | 1 | 0,92 | 3 | 2,75 |
| Cuneo | 347 | 21 | 6,05 | 298 | 85,88 | 2 | 0,58 | 20 | 5,76 |
| Novara | 174 | 15 | 8,62 | 143 | 82,18 | 1 | 0,57 | 8 | 4,60 |
| Torino | 889 | 111 | 12,49 | 694 | 78,07 | 2 | 0,22 | 44 | 4,95 |
| Verbania | 66 | 5 | 7,58 | 58 | 87,88 | 0 | 0 | 1 | 1,52 |
| Vercelli | 104 | 16 | 15,38 | 76 | 73,08 | 0 | 0 | 10 | 9,62 |
| Piemonte | 2080 | 202 | 9,71 | 1680 | 80,77 | 6 | 0,29 | 114 | 5,48 |

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | IMPIANTI SOLO GPL | | IMPIANTI SOLO METANO | | IMPIANTI METANO + BENZINE + GASOLIO | | IMPIANTI TUTTI I PRODOTTI | |
|-----------------|-----------------|-------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % | IMPIANTI | % |
| Alessandria | 261 | 7 | 2,68 | 5 | 1,92 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Asti | 130 | 2 | 1,54 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Biella | 109 | 2 | 1,83 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Cuneo | 347 | 1 | 0,29 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Novara | 174 | 7 | 4,02 | 1 | 0,57 | 1 | 0,57 | 1 | 0,57 |
| Torino | 889 | 19 | 2,14 | 3 | 0,34 | 2 | 0,22 | 1 | 0,11 |
| Verbania | 66 | 2 | 3,03 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Vercelli | 104 | 2 | 1,92 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Piemonte | 2080 | 42 | 2,02 | 9 | 0,43 | 3 | 0,14 | 2 | 0,10 |



DISTRIBUZIONE PERCENTUALE PER TIPO DI PRODOTTO (Anno 1999)

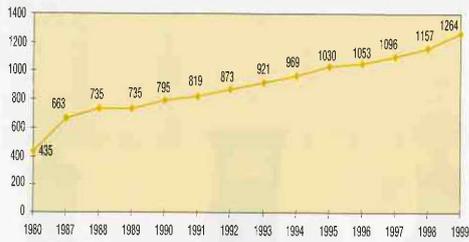
| PROVINCIA | BENZINA SUPER | BENZINA SUPER SENZA PIOMBO | GASOLIO | G.P.L. |
|-----------------|---------------|----------------------------|--------------|-------------|
| Alessandria | 21,34 | 43,95 | 31,13 | 3,57 |
| Asti | 23,11 | 40,1 | 33,28 | 3,5 |
| Biella | 27,68 | 45,87 | 24,77 | 1,68 |
| Cuneo | 21,81 | 38,61 | 36,45 | 5,13 |
| Novara | 21,25 | 46,22 | 29,03 | 3,5 |
| Torino | 23,04 | 45,44 | 27,54 | 3,98 |
| Verbania | 22,21 | 48,46 | 26,75 | 2,58 |
| Vercelli | 24,39 | 45,87 | 27,59 | 2,16 |
| Piemonte | 22,79 | 43,92 | 29,33 | 3,84 |



ANDAMENTO ANNUO DELL'EROGATO MEDIO PER IMPIANTO (espresso in mc)

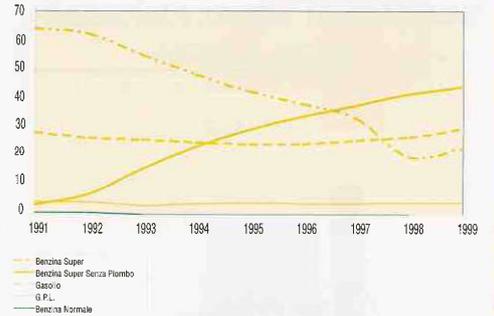
| PROVINCIA | 1980 | 1987 | 1988 | 1989 | 1990 | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 | 1999-2000 |
|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|
| AL | 372 | 560 | 635 | 626 | 700 | 727 | 763 | 785 | 827 | 880 | 885 | 937 | 974 | 1089 | 11,8 |
| AT | 278 | 443 | 525 | 544 | 601 | 632 | 678 | 678 | 770 | 859 | 870 | 907 | 935 | 997 | 6,6 |
| BI* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 880 | 930 | 982 | 1025 | 1067 | 1149 | 7,7 |
| CN | 306 | 536 | 587 | 620 | 651 | 680 | 688 | 763 | 810 | 869 | 844 | 924 | 935 | 1072 | 14,7 |
| NO | 494 | 702 | 781 | 817 | 820 | 869 | 971 | 1027 | 1079 | 1171 | 1183 | 1244 | 1268 | 1333 | 5,1 |
| TO | 567 | 796 | 863 | 884 | 929 | 942 | 981 | 1052 | 1087 | 1204 | 1191 | 1232 | 1322 | 1448 | 8,7 |
| VB* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1134 | 1339 | 1405 | 1359 | 1360 | 1428 | 5 |
| VC | 338 | 581 | 647 | 647 | 687 | 700 | 798 | 814 | 794 | 885 | 876 | 923 | 981 | 1018 | 3,8 |
| PIEMONTE | 435 | 663 | 735 | 735 | 795 | 819 | 873 | 921 | 999 | 1030 | 1053 | 1096 | 1157 | 1264 | 9,2 |

* Precedentemente al 1994 i dati delle Province di Verbania e Biella sono compresi rispettivamente nelle province di Novara e Vercelli



ANDAMENTO % EROGATO ANNUO PER PRODOTTO

| PRODOTTO | 1991 | 1992 | 1993 | 1994 | 1995 | 1996 | 1997 | 1998 | 1999 |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| BENZINA SUPER | 64 | 61,9 | 55,1 | 48,2 | 42,5 | 38,2 | 33,3 | 28 | 22,79 |
| BENZINA SUPER SENZA PIOMBO | 3 | 6,8 | 15,8 | 23,2 | 29,2 | 33,7 | 37,4 | 41,4 | 43,92 |
| GASOLIO | 28,1 | 26,3 | 25,9 | 24,8 | 24,2 | 24,3 | 25,6 | 26,7 | 29,33 |
| G.P.L. | 4,2 | 4,3 | 3,2 | 3,8 | 4,1 | 3,8 | 3,7 | 4,0 | 3,84 |
| BENZINA NORMALE | 0,7 | 0,7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

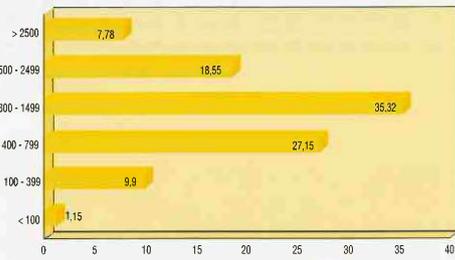


— Benzina Super
 - - - Benzina Super Senza Piombo
 . . . Gasolio
 - . - G.P.L.
 — Benzina Normale



DISTRIBUZIONE PERCENTUALE DEGLI IMPIANTI PER FASCE DI EROGATO (Anno 1999)

| FASCE EROGATO | <100 | 100-399 | 400-799 | 800-1499 | 1500-2499 | >2500 |
|---------------|------|---------|---------|----------|-----------|-------|
| Percentuale | 1,15 | 9,9 | 27,15 | 35,32 | 18,55 | 7,78 |



IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

**PRESENZA DEGLI OPERATORI
NELLA RETE**

SEZIONE

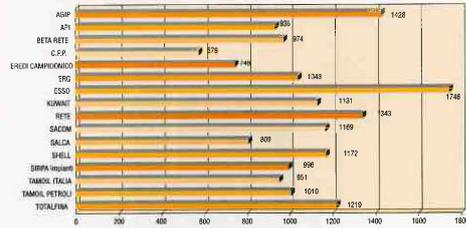


NUMERO IMPIANTI DELLE MAGGIORI SOCIETA' PETROLIFERE

| SOCIETA'/PROV | AL | AT | BI | CN | NO | TO | VB | VC | PIEMONTE |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|-------------|
| AGIP PETROLI | 62 | 25 | 22 | 63 | 46 | 239 | 18 | 20 | 495 |
| API | 7 | 3 | 4 | 15 | 2 | 49 | 0 | 2 | 82 |
| BETA RETE | 7 | 18 | 1 | 13 | 1 | 17 | 0 | 1 | 58 |
| C.P.P. | 0 | 5 | 0 | 29 | 1 | 17 | 0 | 1 | 53 |
| EREDI CAMPIDONICO | 1 | 3 | 6 | 1 | 0 | 7 | 0 | 0 | 18 |
| ERG PETROLI | 29 | 3 | 9 | 21 | 25 | 71 | 8 | 10 | 176 |
| ESSO ITALIANA | 25 | 6 | 16 | 13 | 17 | 89 | 7 | 8 | 181 |
| KUWAIT PETROLEUM | 16 | 8 | 7 | 1 | 17 | 68 | 6 | 10 | 133 |
| RETE SPA | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 24 | 1 | 0 | 26 |
| SACOM | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 18 | 0 | 0 | 18 |
| SALCA | 0 | 0 | 0 | 42 | 0 | 0 | 0 | 0 | 42 |
| SHELL ITALIA | 10 | 8 | 12 | 25 | 13 | 49 | 7 | 6 | 130 |
| SIRPA impianti | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 20 | 0 | 1 | 22 |
| TAMOIIL ITALIA | 17 | 2 | 2 | 1 | 0 | 18 | 1 | 3 | 44 |
| TAMOIL PETROLI | 14 | 13 | 5 | 9 | 8 | 45 | 4 | 7 | 105 |
| TOTALFINA | 6 | 2 | 4 | 0 | 5 | 33 | 2 | 5 | 57 |
| ALTRI | 67 | 34 | 20 | 114 | 38 | 125 | 12 | 30 | 440 |
| Totale | 261 | 130 | 109 | 347 | 174 | 889 | 66 | 104 | 2080 |

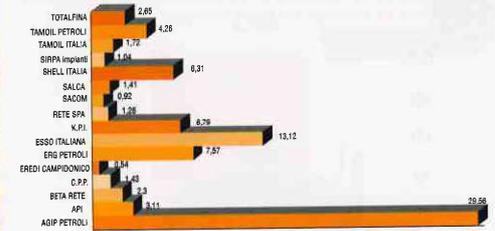
EROGATO MEDIO PER IMPIANTO DELLE MAGGIORI SOCIETA' PETROLIFERE OPERANTI IN PIEMONTE

(espresso in mc)



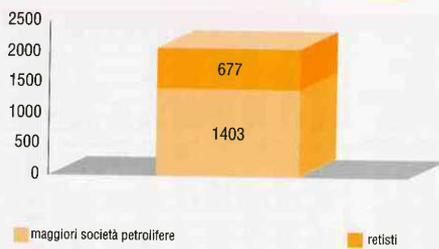
DISTRIBUZIONE PERCENTUALE EROGATO PER PRINCIPALI SOCIETA' PETROLIFERE (Anno 1999)

| SOCIETA'/PROV | AL | AT | BI | CN | NO | TO | VB | VC | PIEMONTE |
|-------------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|----------|
| AGIP PETROLI | 31,22 | 23,86 | 22,8 | 25,6 | 33,06 | 29,08 | 33,41 | 26,25 | 29,56 |
| API | 1,57 | 1,19 | 1,33 | 2,74 | 1,19 | 4,53 | - | 0,87 | 3,11 |
| BETA RETE | 1,94 | 13,12 | 0,74 | 2,79 | 0,78 | 1,65 | - | 1,16 | 2,3 |
| C.P.P. | - | 2,82 | - | 4,7 | 0,25 | 1,06 | - | 1,23 | 1,43 |
| EREDI CAMPIDONICO | 0,19 | 1,22 | 3,73 | 0,1 | 0,5 | - | - | - | 0,54 |
| ERG PETROLI | 8,81 | 2,17 | 10,54 | 5,59 | 12,22 | 6,63 | 9,95 | 7,38 | 7,57 |
| ESSO ITALIANA | 13,67 | 8,83 | 15,65 | 6,85 | 10,62 | 14,89 | 12,55 | 10,45 | 13,12 |
| KUWAIT PETROLEUM | 6,4 | 7,76 | 5,11 | 0,34 | 8,97 | 7,59 | 10,21 | 7,94 | 6,79 |
| RETE SPA | - | - | - | - | 0,39 | 2,37 | 0,88 | - | 1,26 |
| SACOM | - | - | - | - | - | 1,83 | - | - | 0,92 |
| SALCA | - | - | - | 9,88 | - | - | - | - | 1,41 |
| SHELL ITALIA | 3,95 | 5,13 | 10,76 | 8,87 | 5,46 | 5,17 | 11,63 | 5,81 | 6,31 |
| SIRPA impianti | - | - | 0,43 | - | - | 2 | - | 0,39 | 1,04 |
| TAMOIIL ITALIA | 3,55 | 0,97 | 2,61 | 0,29 | - | 1,55 | 4,31 | 3,85 | 1,72 |
| TAMOIL PETROLI | 4,28 | 7,75 | 3,41 | 2,02 | 5,1 | 4,02 | 4,15 | 6,26 | 4,28 |
| TOTALFINA | 2,94 | 1,16 | 4,8 | - | 3,07 | 2,97 | 2,67 | 3,78 | 2,85 |

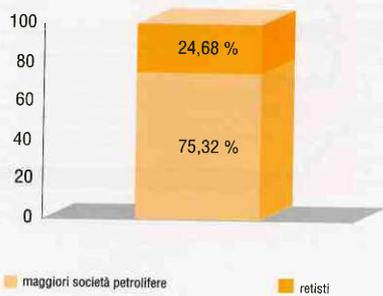


4 PRESENZA DEGLI OPERATORI NELLA RETE

NUMERO DI IMPIANTI IN PIEMONTE. SUDDIVISIONE TRA SOCIETÀ PETROLIFERE E RETISTI

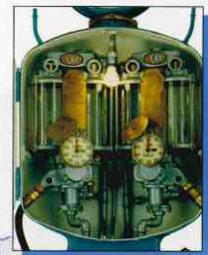


DISTRIBUZIONE PERCENTUALE ERDAGATO IN PIEMONTE TRA SOCIETÀ PETROLIFERE E RETISTI



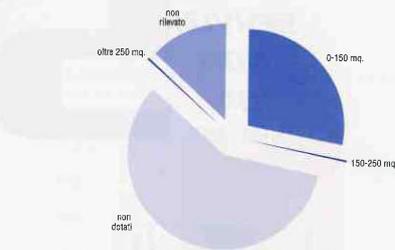
IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

SERVIZI
NON
OIL
SEZIONE **5**



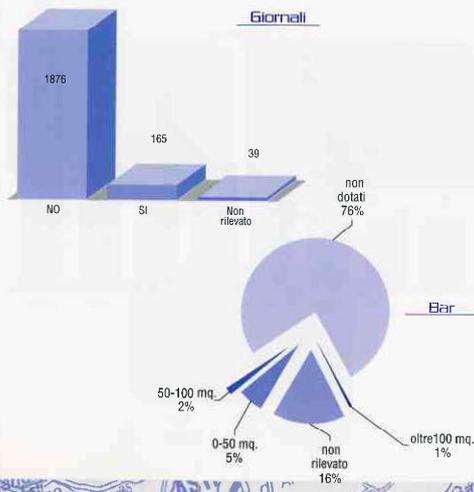
IMPIANTI CON SHOP

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | SHOP (superficie in mq) | | | | |
|-----------------|-----------------|-------------------------|----------|-----------|-------------|--------------|
| | | 0-150 | 150-250 | OLTRE 250 | NON DOTATI | NON RILEVATO |
| Alessandria | 261 | 65 | 0 | 0 | 114 | 82 |
| Asti | 130 | 28 | 0 | 1 | 81 | 20 |
| Biella | 109 | 40 | 1 | 0 | 56 | 12 |
| Cuneo | 347 | 79 | 2 | 1 | 217 | 48 |
| Novara | 174 | 70 | 0 | 0 | 96 | 8 |
| Torino | 899 | 248 | 2 | 1 | 552 | 86 |
| Verbania | 66 | 22 | 0 | 0 | 42 | 2 |
| Vercelli | 104 | 31 | 0 | 0 | 59 | 14 |
| Piemonte | 2080 | 583 | 5 | 3 | 1217 | 272 |



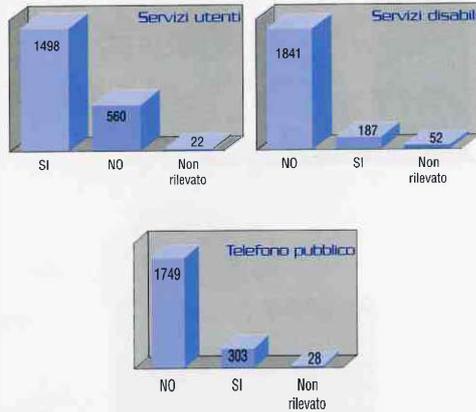
SERVIZI ACCESSORI

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | BAR (superficie in mq) | | | | | GIORNALI | | |
|-----------------|-----------------|------------------------|-----------|-----------|-------------|--------------|------------|-------------|--------------|
| | | 0-50 | 50-100 | OLTRE 100 | NON DOTATI | NON RILEVATO | SI | NO | NON RILEVATO |
| Alessandria | 261 | 19 | 4 | 4 | 145 | 89 | 21 | 234 | 6 |
| Asti | 130 | 4 | 1 | 1 | 103 | 21 | 11 | 118 | 1 |
| Biella | 109 | 2 | 0 | 1 | 90 | 16 | 6 | 101 | 2 |
| Cuneo | 347 | 37 | 13 | 1 | 243 | 53 | 36 | 297 | 14 |
| Novara | 174 | 3 | 4 | 0 | 147 | 20 | 12 | 162 | 0 |
| Torino | 899 | 45 | 11 | 4 | 720 | 109 | 68 | 806 | 15 |
| Verbania | 66 | 2 | 1 | 1 | 56 | 6 | 7 | 59 | 0 |
| Vercelli | 104 | 2 | 1 | 0 | 85 | 16 | 4 | 99 | 1 |
| Piemonte | 2080 | 114 | 35 | 12 | 1589 | 330 | 165 | 1876 | 39 |



SERVIZI ACCESSORI

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | SERVIZI UTENTI | | | SERVIZI DISABILI | | | TELEFONO PUBBLICO | | |
|-----------------|-----------------|----------------|------------|--------------|------------------|-------------|--------------|-------------------|-------------|--------------|
| | | SI | NO | NON RILEVATO | SI | NO | NON RILEVATO | SI | NO | NON RILEVATO |
| Alessandria | 261 | 199 | 61 | 1 | 23 | 233 | 5 | 26 | 233 | 2 |
| Asti | 130 | 85 | 44 | 1 | 9 | 120 | 1 | 11 | 118 | 1 |
| Biella | 109 | 84 | 23 | 2 | 11 | 92 | 6 | 13 | 95 | 1 |
| Cuneo | 347 | 251 | 88 | 8 | 30 | 305 | 12 | 80 | 253 | 14 |
| Novara | 174 | 147 | 27 | 0 | 24 | 147 | 3 | 18 | 156 | 0 |
| Torino | 889 | 592 | 287 | 10 | 82 | 786 | 21 | 137 | 742 | 10 |
| Verbania | 66 | 56 | 10 | 0 | 5 | 60 | 1 | 6 | 60 | 0 |
| Vercelli | 104 | 84 | 20 | 0 | 3 | 98 | 3 | 12 | 92 | 0 |
| Piemonte | 2080 | 1498 | 560 | 22 | 187 | 1841 | 52 | 303 | 1749 | 28 |



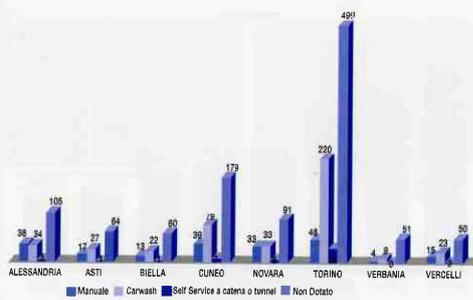
PERSONALE ADDETTO

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | ADDETTI | NUMERO MEDIO ADDETTI | DIPENDENTI | NUMERO MEDIO DIPENDENTI |
|-----------------|-----------------|-------------|----------------------|------------|-------------------------|
| Alessandria | 261 | 430 | 1,65 | 145 | 0,56 |
| Asti | 130 | 214 | 1,65 | 42 | 0,32 |
| Biella | 109 | 173 | 1,59 | 15 | 0,14 |
| Cuneo | 347 | 588 | 1,69 | 95 | 0,27 |
| Novara | 174 | 304 | 1,75 | 40 | 0,23 |
| Torino | 889 | 1604 | 1,8 | 348 | 0,39 |
| Verbania | 66 | 123 | 1,86 | 22 | 0,33 |
| Vercelli | 104 | 166 | 1,6 | 16 | 0,15 |
| Piemonte | 2080 | 3602 | 1,73 | 723 | 0,35 |



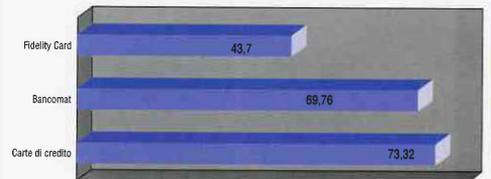
AUTOLAVAGGIO

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | AUTOLAVAGGIO | | | | NON DOTATO | NON RILEVATO |
|-----------------|-----------------|--------------|-------------|--------------|--------------|------------|--------------|
| | | MANUALE | CARWASH | SELF SERVICE | | | |
| | N.RO | N.RO | % | N.RO | % | N.RO | % |
| Alessandria | 261 | 38 | 14,56 | 34 | 13,03 | 9 | 1,15 |
| Asti | 130 | 17 | 13,06 | 27 | 20,77 | 1 | 0,77 |
| Biella | 109 | 13 | 11,93 | 22 | 20,18 | 1 | 0,92 |
| Cuneo | 347 | 39 | 11,24 | 79 | 22,77 | 7 | 2,02 |
| Novara | 174 | 33 | 18,97 | 33 | 18,97 | 6 | 3,45 |
| Torino | 889 | 48 | 5,4 | 220 | 24,75 | 30 | 3,37 |
| Verbania | 66 | 4 | 6,06 | 9 | 13,64 | 0 | 0 |
| Vercelli | 104 | 15 | 14,42 | 23 | 22,12 | 2 | 1,92 |
| Piemonte | 2880 | 207 | 7,19 | 447 | 15,52 | 50 | 1,74 |



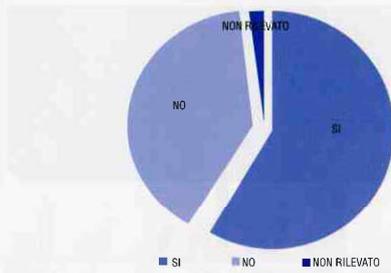
TIPI DI PAGAMENTO

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | TIPI DI PAGAMENTO | | |
|-----------------|-----------------|-------------------|---------------|--------------|
| | | CARTE DI CREDITO | FIDELITY CARD | BANCOMAT |
| | | % | % | % |
| Alessandria | 261 | 57,09 | 37,16 | 54,02 |
| Asti | 130 | 73,08 | 40,77 | 73,08 |
| Biella | 109 | 78,9 | 52,29 | 77,98 |
| Cuneo | 347 | 72,91 | 47,26 | 63,11 |
| Novara | 174 | 83,33 | 55,75 | 81,61 |
| Torino | 889 | 74,58 | 39,37 | 72,22 |
| Verbania | 66 | 83,33 | 63,64 | 75,76 |
| Vercelli | 104 | 75,96 | 47,12 | 74,04 |
| Piemonte | 2880 | 73,32 | 43,7 | 69,76 |



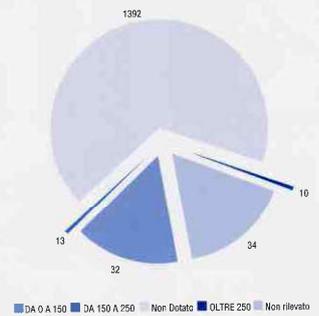
CAMBIO OLIO

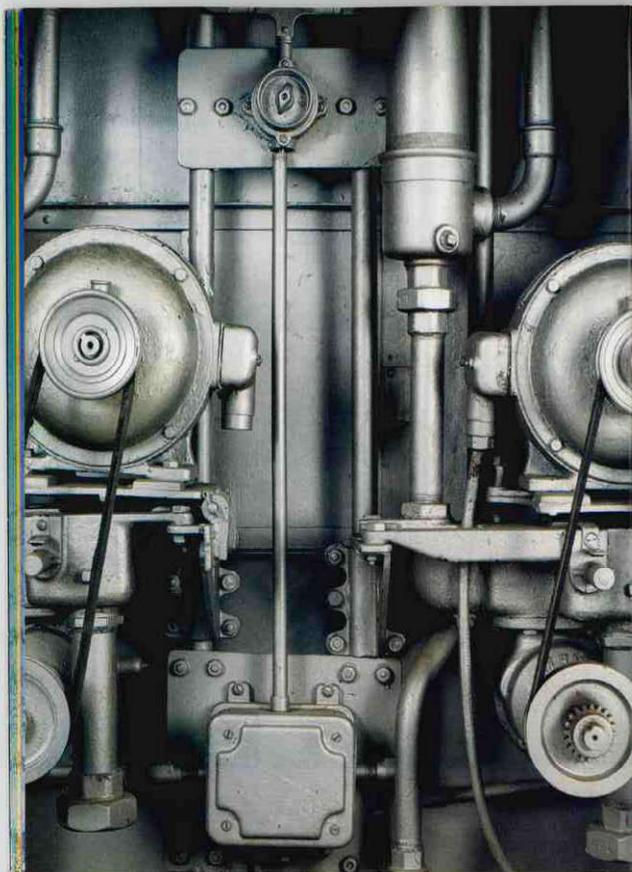
| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | CENTRO CAMBIO OLIO | | | | NON RILEVATO |
|-----------------|-----------------|--------------------|--------------|------------|--------------|--------------|
| | | N.RO | SI % | N.RO | NO % | |
| Alessandria | 261 | 195 | 74,71 | 65 | 24,9 | 1 |
| Asti | 130 | 74 | 56,92 | 55 | 42,31 | 1 |
| Biella | 109 | 64 | 58,72 | 42 | 38,53 | 3 |
| Cuneo | 347 | 181 | 52,16 | 156 | 44,96 | 10 |
| Novara | 174 | 93 | 53,45 | 79 | 45,4 | 2 |
| Torino | 889 | 521 | 58,61 | 349 | 39,26 | 19 |
| Verbania | 66 | 29 | 43,94 | 37 | 56,06 | 0 |
| Vercelli | 104 | 62 | 59,62 | 42 | 40,38 | 0 |
| Piemonte | 2080 | 1219 | 58,61 | 825 | 39,66 | 36 |



OFFICINA

| PROVINCIA | NUMERO IMPIANTI | OFFICINA | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|-----------------|--------------|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|------------|
| | | DA 0 A 150 MQ | DA 150 A 250 MQ | OLTRE 250 MQ | NON DOTATO | NON RILEVATO | | | | |
| Alessandria | 261 | 22 | 8,43 | 0 | 0 | 2 | 0,77 | 153 | 58,62 | 84 |
| Asti | 130 | 12 | 9,23 | 1 | 0,77 | 0 | 0 | 96 | 73,85 | 21 |
| Biella | 109 | 29 | 26,61 | 0 | 0 | 1 | 0,92 | 64 | 58,72 | 15 |
| Cuneo | 347 | 50 | 14,41 | 2 | 0,58 | 2 | 0,58 | 241 | 69,45 | 52 |
| Novara | 174 | 29 | 16,67 | 2 | 1,15 | 0 | 0 | 125 | 71,84 | 18 |
| Torino | 889 | 154 | 17,32 | 6 | 0,67 | 3 | 0,34 | 597 | 67,15 | 129 |
| Verbania | 66 | 13 | 19,7 | 2 | 3,03 | 0 | 0 | 45 | 68,18 | 8 |
| Vercelli | 104 | 15 | 14,42 | 0 | 0 | 2 | 1,92 | 71 | 68,27 | 16 |
| Piemonte | 2080 | 324 | 15,58 | 13 | 0,63 | 10 | 0,48 | 1392 | 66,82 | 341 |





IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

CONFRONTI **6**
SEZIONE

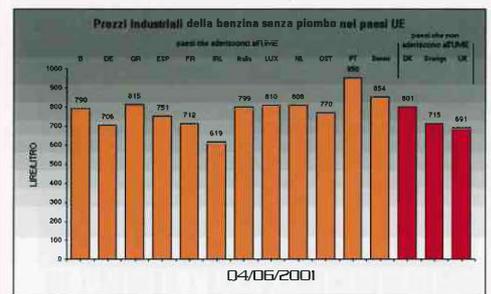


IMPIANTI ESISTENTI ED IMPIANTI PREVISTI DALLA VIGENTE NORMATIVA REGIONALE

| PROVINCIA | ESISTENTI | PREVISTI |
|-----------------|-------------|-------------|
| Torino | 889 | 1021 |
| Vercelli | 104 | 90 |
| Novara | 174 | 174 |
| Cuneo | 347 | 290 |
| Asti | 130 | 119 |
| Alessandria | 261 | 230 |
| Biella | 109 | 92 |
| Verbania | 66 | 73 |
| Piemonte | 2080 | 2089 |

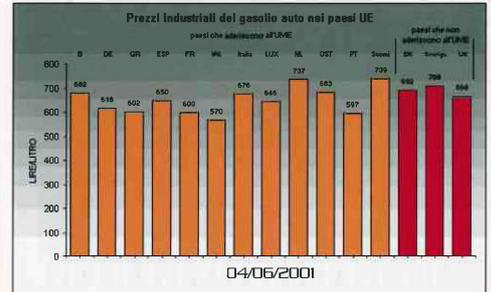


PREZZI INDUSTRIALI DELLA BENZINA SUPER S. PIOMBO NEI PAESI UE



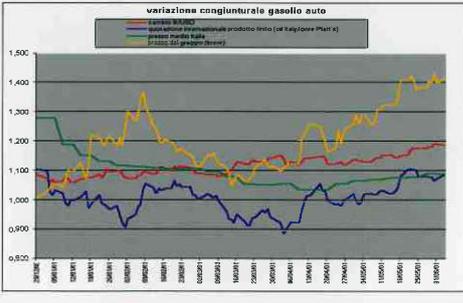
B - Belgio DE - Germania GR - Grecia ESP - Spagna FR - Francia
 NL - Olanda LUX - Lussemburgo BEL - Danimarca GBT - Austria PT - Portogallo
 Svezia - Svezia DK - Danimarca Svezia - Svezia UK - Regno Unito

PREZZI INDUSTRIALI DEL GASOLIO AUTO NEI PAESI UE



B - Belgio DE - Germania GR - Grecia ESP - Spagna FR - Francia
 NL - Olanda LUX - Lussemburgo BEL - Danimarca GBT - Austria PT - Portogallo
 Svezia - Svezia DK - Danimarca Svezia - Svezia UK - Regno Unito

VARIAZIONI CONGIUNTURALI PER LA BENZINA SENZA PIOMBO ED IL GASOLIO AUTO



PREZZI AL CONSUMO DELLA BENZINA SENZA PIOMBO NEI PAESI UE



PREZZI AL CONSUMO DEL GASOLIO AUTO NEI PAESI UE



BENZINA SENZA PIOMBO (lire/litro) - ANNO 2001

| Data | Italia | Media U.E. (15 Paesi) | Δ | Media U.M.E. (15 Paesi) | Δ |
|-------------------|---------------|--------------------------|--------------|----------------------------|--------------|
| 08/01/01 | 673.34 | 573.63 | 99.72 | 589.41 | 86.94 |
| 15/01/01 | 666.68 | 565.65 | 101.03 | 581.87 | 84.71 |
| 22/01/01 | 664.18 | 584.56 | 79.62 | 610.85 | 53.33 |
| 29/01/01 | 664.18 | 600.59 | 63.59 | 630.59 | 33.42 |
| 05/02/01 | 670.84 | 604.75 | 66.09 | 637.26 | 33.58 |
| 12/02/01 | 682.51 | 618.08 | 74.43 | 652.49 | 40.02 |
| 19/02/01 | 685.84 | 620.95 | 74.89 | 657.93 | 37.91 |
| 26/02/01 | 699.18 | 619.70 | 79.48 | 655.22 | 43.96 |
| 05/03/01 | 695.84 | 620.55 | 75.29 | 656.12 | 39.72 |
| 12/03/01 | 691.68 | 609.18 | 82.50 | 641.63 | 49.85 |
| 19/03/01 | 682.51 | 608.57 | 73.94 | 638.73 | 43.78 |
| 26/03/01 | 682.51 | 611.69 | 70.82 | 641.96 | 40.55 |
| 02/04/01 | 689.18 | 631.08 | 58.10 | 654.96 | 44.22 |
| 09/04/01 | 715.84 | 652.39 | 63.45 | 671.33 | 44.51 |
| 23/04/01 | 748.34 | 696.23 | 52.11 | 723.34 | 25.00 |
| 30/04/01 | 758.34 | 696.06 | 62.28 | 718.60 | 39.74 |
| 07/05/01 | 771.68 | 714.36 | 57.32 | 743.33 | 28.35 |
| 14/05/01 | 795.84 | 738.99 | 56.85 | 766.21 | 29.63 |
| 21/05/01 | 800.84 | 731.93 | 68.91 | 747.56 | 53.26 |
| 28/05/01 | 809.18 | 733.52 | 75.66 | 747.88 | 61.30 |
| 04/06/2001 | 799.18 | 735.75 | 63.43 | 752.48 | 46.70 |

GASOLIO AUTO (lire/litro) - ANNO 2001

| Data | Italia | Media U.E. (15 Paesi) | Δ | Media U.M.E. (15 Paesi) | Δ |
|-----------------|---------------|--------------------------|--------------|----------------------------|--------------|
| 08/01/01 | 737.61 | 663.34 | 74.27 | 662.37 | 75.24 |
| 15/01/01 | 715.94 | 637.94 | 78.43 | 638.69 | 77.25 |
| 22/01/01 | 702.61 | 629.66 | 72.95 | 630.84 | 71.77 |
| 29/01/01 | 694.27 | 631.35 | 62.92 | 631.47 | 62.80 |
| 05/02/01 | 691.77 | 629.97 | 61.80 | 630.47 | 61.30 |
| 12/02/01 | 688.44 | 632.29 | 56.15 | 632.61 | 55.83 |
| 19/02/01 | 686.77 | 636.95 | 50.72 | 636.87 | 49.90 |
| 26/02/01 | 686.77 | 634.41 | 52.36 | 635.06 | 51.69 |
| 05/03/01 | 680.94 | 628.07 | 52.87 | 627.63 | 53.31 |
| 12/03/01 | 670.94 | 620.17 | 50.77 | 618.75 | 52.19 |
| 19/03/01 | 654.27 | 614.37 | 39.90 | 611.51 | 42.76 |
| 26/03/01 | 653.44 | 611.61 | 41.83 | 607.86 | 45.58 |
| 02/04/01 | 655.94 | 616.49 | 39.45 | 612.98 | 42.96 |
| 09/04/01 | 642.61 | 611.62 | 30.99 | 608.16 | 34.45 |
| 23/04/01 | 655.94 | 637.79 | 18.15 | 637.50 | 18.44 |
| 30/04/01 | 661.77 | 629.20 | 33.57 | 625.59 | 36.18 |
| 07/05/01 | 664.27 | 635.65 | 28.62 | 634.93 | 29.34 |
| 14/05/01 | 668.44 | 639.66 | 28.78 | 638.31 | 30.13 |
| 21/05/01 | 669.27 | 628.56 | 40.71 | 623.82 | 45.45 |
| 28/05/01 | 676.77 | 633.65 | 43.12 | 627.28 | 49.09 |
| 04/06/01 | 675.94 | 644.10 | 31.84 | 639.14 | 36.80 |

STRUTTURA DEL PREZZO MEDIO NAZIONALE DEI PRODOTTI PETROLIFERI ESPRESSI IN €/L AL 04/06/2001 (*)

| PRODOTTO | PREZZO AL CONSUMO | ACCISA | I.V.A. | TOTALE IMPOSTE NETTO | PREZZO AL NETTO IMPOSTE (**) | VARIAZIONE |
|-----------------|-------------------|-----------|---------|----------------------|------------------------------|------------|
| Benzina Super | 2.257 | 1.077.962 | 376.170 | 1.454.132 | 802.868 | -11.000 |
| Super S. Piombo | 2.168 | 1.007.486 | 361.330 | 1.368.816 | 799.184 | -12.000 |
| Gasolio Auto | 1.698 | 739.064 | 283.000 | 1.022.064 | 675.936 | -1.000 |
| GPL Auto | 1.079 | 280.351 | 179.830 | 460.181 | 618.819 | -2.000 |

(*) - Prezzo medio convenzionale elaborato secondo la procedura definita con decisione 1999/280/CE. L'elaborazione viene effettuata ogni martedì, a cura della Direzione Generale Energia e Risorse Minerarie, sulla base dei prezzi rilevati il lunedì precedente.

(**) - Variazione prezzo al consumo su settimana precedente.



**RAPPORTO VEICOLI/IMPIANTI PER PROVINCIA
PIEMONTE: 1 IMPIANTO OGNI 929 AUTOVEICOLI**

| PROVINCIA | IMPIANTI | NUMERO VEICOLI | 1 IMPIANTO OGNI ... VEICOLI |
|-----------------|-------------|------------------|-----------------------------|
| Alessandria | 261 | 196.257 | 752 |
| Asti | 130 | 89.710 | 690 |
| Biella | 109 | 94.214 | 864 |
| Cuneo | 347 | 200.041 | 576 |
| Novara | 174 | 147.883 | 850 |
| Torino | 889 | 1.052.632 | 1.184 |
| Verbania | 66 | 71.228 | 1.079 |
| Vercelli | 104 | 81.019 | 779 |
| Piemonte | 2080 | 1.932.934 | 929 |



**RAPPORTO ABITANTI/IMPIANTI PER PROVINCIA
PIEMONTE: 1 IMPIANTO OGNI 2061 ABITANTI**

| PROVINCIA | POPOLAZIONE | IMPIANTI | 1 IMPIANTO OGNI ... ABITANTI |
|-----------------|------------------|--------------|------------------------------|
| Alessandria | 430.983 | 261 | 1.651 |
| Asti | 210.347 | 130 | 1.618 |
| Biella | 139.506 | 109 | 1.739 |
| Cuneo | 587.430 | 347 | 1.696 |
| Novara | 343.556 | 174 | 1.974 |
| Torino | 2.214.282 | 889 | 2.491 |
| Verbania | 160.751 | 66 | 2.436 |
| Vercelli | 180.610 | 104 | 1.737 |
| Piemonte | 4.287.465 | 2.080 | 2.061 |

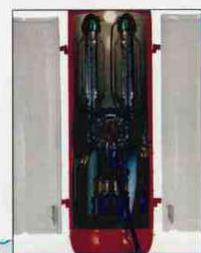




IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

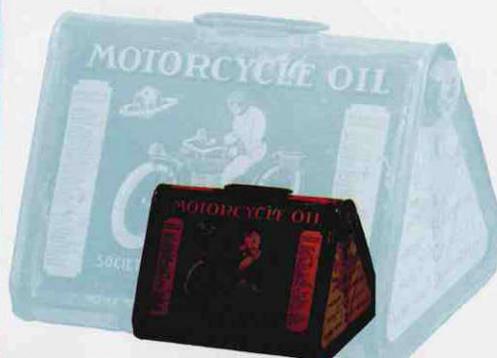
CARBURANTI
ALTERNATIVI **7**

SEZIONE



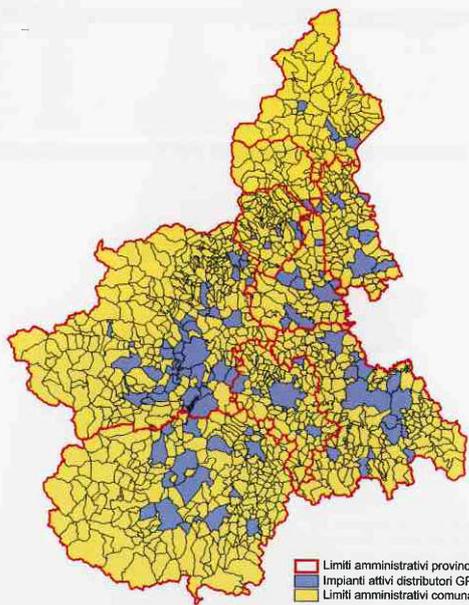
**VENDE DI CARBURANTE IN MC SUGLI IMPIANTI
AUTOSTRADALI**

| PROVINCIA | BENZINA SUPER | BENZINA S. PIOMBO | GASOLIO |
|-----------------|---------------|-------------------|----------------|
| Alessandria | 7.124 | 41.483 | 72.836 |
| Asti | 1.578 | 6.655 | 18.794 |
| Biella | - | - | - |
| Cuneo | 1.850 | 8.507 | 11.419 |
| Novara | 3.378 | 18.363 | 29.365 |
| Torino | 15.501 | 61.935 | 81.046 |
| Verbania | - | - | - |
| Vercelli | 3.054 | 17.907 | 29.070 |
| Piemonte | 32.484 | 156.850 | 242.529 |


**IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE DI METANO PER
AUTOTRAZIONE**


- Torino** - via botticelli 72
Casale M.to - via Don Camurati 12 (AL)
Alessandria - S.S. 10 strada della Stortiglione n. 2
Tortona - S.P. per Villaramagnano km. 0+100 (AL)
Acqui Terme - Località Sottargine (AL)
Novi Ligure - S.P. per Casseno Spinola km. 0+510 (AL)
Bellinzago Novarese - S.S. 32 km 11+260
Carmagnola - S.S. 20 km 10+140
San Benigno C.se - P.zza Vittorio Emanuele 13

COMUNI CON IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE GPL



▬ Limiti amministrativi provinciali
■ Impianti attivi distributori GPL
■ Limiti amministrativi comunali

 PERCENTUALE IMPIANTI GPL SUL TOTALE DEI PUNTI VENDITA
 ALLA DATA DEL 31/03/2001

| PROVINCIA | TOTALE IMPIANTI | IMPIANTI CON GPL | % GPL/P.V. |
|-----------------|-----------------|------------------|------------|
| Torino | 889 | 65 | 7,3 |
| Vercelli | 104 | 12 | 11,5 |
| Novara | 174 | 16 | 9,2 |
| Cuneo | 347 | 23 | 6,6 |
| Asti | 130 | 9 | 6,9 |
| Alessandria | 261 | 28 | 10,7 |
| Biella | 109 | 6 | 5,5 |
| Verbania | 66 | 3 | 4,5 |
| Piemonte | 2080 | 162 | 7,8 |



CARBURANTI AGRICOLI AGEVOLATI

La distribuzione del carburante agricolo agevolato avviene tramite depositi dotati di licenza particolare dell'Ufficio Tecnico di Finanza, per la detenzione dei carburanti agricoli agevolati - carburanti adulterati -, a fronte della presentazione da parte degli aventi diritto, di buoni carburante rilasciati dagli Uffici U.M.A. (Utenti Motori Agricoli), fino al 1999 Uffici regionali, dal 1° gennaio 2000 trasferiti alle Province in virtù della L.R. 17/99 di delega delle funzioni.

I buoni carburante sono rilasciati, sulla base dell'iscrizione dell'azienda agricola al Registro imprese della Camera di Commercio Artigianato e Agricoltura, e soprattutto sulla base della consistenza dei fattori di produzione aziendali, (superficie aziendale, colture praticate, allevamenti, numero di macchine agricole presenti). I buoni carburante vengono anche rilasciati alle imprese agro meccaniche che effettuano lavori agricoli per conto terzi.

I buoni carburante sono emessi in litri dal 1° gennaio 2001; a questo proposito si precisa che 1 Kg di gasolio corrisponde a litri 1,20 ed 1 Kg di benzina corrisponde a litri 1,34. Secondo la densità convenzionale di 0,835 per il gasolio e 0,746 per la benzina. Nel 2000 i depositi che hanno distribuito carburante agevolato nella Regione Piemonte sono stati 22 di cui 181 regionali e 30 extra regionali e sono così suddivisi per provincia:

| | Numero depositi che distribuiscono carburanti agevolati | | | TOTALE |
|-------------------|---------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|----------|
| | PROVINCIALI | EXTRA PROVINCIALI | EXTRA REGIONALI | |
| Alessandria | 31 | 21 | 12 | 64 |
| Asti | 23 | 26 | / | 49 |
| Cuneo | 55 | 22 | 3 | 80 |
| Novara + VCO | 9 | 9 | 15 | 33 |
| Torino | 38 | 30 | 1 | 69 |
| Vercelli + Biella | 25 | 15 | 5 | 45 |
| Totale | 181 | / | / | / |



Dal 1° agosto 2001 a seguito del D.M. 375/2000 non dovrebbe più esistere il gasolio adulterato per usi agricoli, per cui l'approvvigionamento da parte degli agricoltori avverrebbe sempre tramite un certificato di esenzione fiscale, ma utilizzabile presso tutti i depositi di carburante e non più solo presso quelli autorizzati.

Le macchine agricole che utilizzano carburante agevolato sono complessivamente nella Regione Piemonte in numero di circa 184.121 suddivise su 62.982 aziende (vedi tabella sottostante). Nei dati di consumo totali sono considerati anche i bruciatori per le serre e gli essiccatoi. Per queste ultime due attività si va sempre più diffondendo l'uso del metano e del gas di petrolio liquefatto a tariffe agevolate, per i siti produttivi facilmente collegabili alla rete.

| Provincia | N. macchine agricole iscritte all'U.M.A. esclusi rimorchi alla data 9/05/01 | N. Ditte che utilizzano carburanti agricoli alla data 9/05/01 | N. Ditte che utilizzano carburanti agricoli agevolati alla data 9/05/01 per lavori terzi | N. macchine agricole iscritte all'U.M.A. esclusi i rimorchi che usano carburanti agricoli agevolati alla data 9/05/01 |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Alessandria | 45.981 | 11.527 | 343 | 39.481 |
| Asti | 40.241 | 8.580 | 137 | 30.302 |
| Biella | 6.220 | 1.225 | 17 | 3.946 |
| Cuneo | 84.015 | 23.988 | 406 | 74.078 |
| Novara | 13.844 | 2.135 | 67 | 10.492 |
| Torino | 57.225 | 12.382 | 326 | 38.623 |
| Verbania | 3.224 | 405 | 0 | 1.162 |
| Vercelli | 14.286 | 2.740 | 99 | 13.037 |
| Totale | 265.036 | 62.982 | 1.395 | 184.121 |

Il Settore Carburanti Agricoli Agevolati della Direzione Territorio Rurale è situato in Corso Stati Uniti n. 21, 10128 TORINO - Tel. 432-2316 / 432-4299 -
Indirizzo di posta elettronica: attilio.baldi@regione.piemonte.it.



IL PUNTO
SULLA RETE DISTRIBUTIVA
CARBURANTI

LEGISLAZIONE
E PROVVEDIMENTI
REGIONALI
SEZIONE

8



ESTRATTO DELLA LEGGE 5 MARZO 2001, N. 57

"Disposizioni in materia di apertura e regolazione dei mercati."**Art. 19 (Norme per l'ammmodernamento della rete distributiva dei carburanti)**

1. Al fine di assicurare la qualità e l'efficienza del servizio, il contenimento dei prezzi di vendita ed il raggiungimento degli obiettivi di razionalizzazione del sistema distributivo dei carburanti di cui al decreto legislativo 11 febbraio 1998, n. 32, il Ministro dell'Industria, del commercio e dell'artigianato adotta, d'intesa con la Conferenza unificata di cui all'articolo 8 del decreto legislativo 28 agosto 1997, n. 281, entro sessanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente legge, il Piano nazionale contenente le linee guida per l'ammmodernamento del sistema distributivo dei carburanti. In coerenza con il Piano nazionale, le regioni, nell'ambito dei poteri programmatori loro attribuiti, provvedono a redigere i piani regionali sulla base dei seguenti indirizzi:

- a) Determinazione degli obiettivi prioritari e delle modalità per la chiusura degli impianti incompatibili;
- b) Definizione sul territorio regionale di bacini di utenza da individuare con parametri omogenei;
- c) Determinazione di criteri, in coerenza con la tipologia individuata dall'articolo 2, comma 2-bis, del decreto-legge 29 ottobre 1999, n. 383, convertito, con modificazioni, dalla legge 28 dicembre 1999, n. 496, per l'apertura di un nuovo punto vendita, incluse le superfici e le distanze minime obbligatorie tra gli impianti;
- d) Determinazione di regole transitorie durante il periodo di attuazione del processo di ammmodernamento della rete;
- e) Determinazione di parametri di individuazione degli impianti di pubblico servizio al fine di assicurare, in

zone periferiche o particolarmente disagiate, nonché in zone montane, i servizi minimi;

f) Definizione di modalità per l'aumento dell'automazione degli impianti in misura non inferiore al 50 per cento dei volumi di vendita;

g) Individuazione della necessaria flessibilità degli orari nel rispetto di quanto previsto dall'articolo 7 del decreto legislativo 11 febbraio 1998, n. 32;

h) Definizione delle modalità di sviluppo di attività commerciali integrative presso gli impianti di distribuzione dei carburanti della rete stradale e autostradale;

i) Determinazione, nel rispetto delle disposizioni di cui all'articolo 3, comma 4, della legge 25 agosto 1991, n. 287, degli indirizzi, dei criteri e delle priorità in base ai quali i comuni individuano il numero delle autorizzazioni rilasciabili ai soggetti titolari della licenza di esercizio rilasciata dall'ufficio tecnico di finanza, in possesso dei requisiti di cui all'articolo 2 della medesima legge n. 287 del 1991, per l'attivazione nei locali dell'impianto di un esercizio per la somministrazione di alimenti e bevande di cui all'articolo 5, comma 1, lettera b), della legge stessa. L'attività di somministrazione è effettuata nel rispetto delle disposizioni di cui all'articolo 3, comma 7, della medesima legge n. 287 del 1991, e non è trasferibile in altra sede. Resta fermo che l'attivazione di un esercizio della suddetta tipologia presso gli impianti di distribuzione dei carburanti da parte di soggetti diversi dai titolari delle licenze di esercizio rilasciate dall'ufficio tecnico di finanza è soggetta alle disposizioni della citata legge n. 287 del 1991.

2. Sono fatte salve le disposizioni emanate dalle regioni compatibili con gli indirizzi di cui al comma 1.

3. In conformità alle prescrizioni dettate dal regolamento (CE) n. 2790/1999 della Commissione, del 22 dicembre 1999, i rapporti economici fra i soggetti titolari di autorizzazione, concessione, o fornitori e le associazioni di categoria dei gestori di impianti di distribuzione dei carburanti sono regolati secondo modalità e termini definiti nell'ambito di specifici accordi aziendali, stipulati tra ciascun soggetto titolare di autorizzazione, concessione, o fornitore e le associazioni di categoria maggiormente rappresentative a livello nazionale dei gestori, aventi ad oggetto

l'individuazione dei criteri di formazione dei prezzi di vendita consentiti nel medesimo regolamento nell'ambito di predefinite tipologie di contratti. Negli stessi accordi aziendali sono regolati rapporti contrattuali ed economici inerenti le attività aggiuntive a quella di distribuzione dei carburanti. Gli accordi definiscono altresì le modalità per espere il tentativo obbligatorio di conciliazione delle controversie individuali.

4. All'articolo 1, comma 6, del decreto legislativo 11 febbraio 1998, n. 32, le parole "tutte le attrezzature fisse e mobili" devono intendersi riferite anche alle attrezzature per l'erogazione e il pagamento sia anticipato che posticipato del rifornimento.

LEGGE REGIONALE 15/2001

Sostituzione dell'articolo 12 della legge regionale 23 aprile 1999, n. 8 (Norme di indirizzo programmatico per la razionalizzazione della rete distributiva dei carburanti per autotrazione)**Art. 1**

1. L'articolo 12 della legge regionale 23 aprile 1999, n. 8 (Norme di indirizzo programmatico per la razionalizzazione della rete distributiva dei carburanti per autotrazione), è sostituito dal seguente:

"Art. 12 Potenziamento

1. Il potenziamento consiste nell'aggiunta, in un impianto esistente ed in esercizio, sia di apparecchiature self-service prepagamento sia di nuovi carburanti, ad eccezione della benzina priva di piombo. Il potenziamento non costituisce aumento del numero degli impianti esistenti in ciascun Comune al fine del rilascio del relativo provvedimento.

2. L'autorizzazione al potenziamento è rilasciata dal Comune ove è localizzato l'impianto."

LEGGE REGIONALE 23 APRILE 2001, N. 9

"Disposizioni fiscali per l'acquisto delle benzine in territori regionali di confine."**Art. 1. (Finalità)**

1. La Regione Piemonte, nel rispetto dei principi di armonizzazione dei bilanci pubblici e di coordinamento della finanza regionale con quella statale ed in coerenza con le disposizioni dell'Unione europea in

materia di aiuti concessi ai singoli consumatori per l'acquisto delle benzine, con la presente legge detta le norme per concedere, anche in misura differenziale per singoli comuni in ragione inversamente proporzionale alla distanza dai confini nazionali con la Svizzera, un bonus fiscale a favore dei soggetti residenti nei comuni della provincia del Verbano Cusio Ossola

garantendo uguale trattamento anche nei comuni delle province limitrofe che si trovano ad uguale distanza, individuati con deliberazione della Giunta regionale di cui all'articolo 4, comma 1.

Art. 2 (Definizioni)

1. Ai fini della presente legge si intende:

- a) con il termine "beneficiari":
 1. le persone fisiche residenti nel territorio dei comuni individuati con la deliberazione della Giunta regionale di cui all'articolo 4, comma 1, intestatarie di uno o più veicoli;
 2. le organizzazioni senza fini di lucro operanti nei settori espressamente indicati all'articolo 10, comma 1, del decreto legislativo 4 dicembre 1997, n. 460 (Riordino della disciplina tributaria degli enti non commerciali e delle organizzazioni non lucrative di utilità sociale), la cui attività sia caratterizzata dal perseguimento di esclusive finalità di solidarietà sociale, che abbiano sede sul territorio dei medesimi comuni e siano intestatarie di uno o più veicoli;
- b) con il termine "veicoli", gli autoveicoli o motoveicoli soggetti ad iscrizione nei pubblici registri;
- c. con il termine "intestatario", il proprietario come risulta dal certificato di proprietà del veicolo.

Art. 3 (Modalità di concessione del bonus fiscale)

1. Ai beneficiari viene concesso un rimborso per ogni litro di benzina acquistato, ed immesso contestualmente nel serbatoio del veicolo, presso gli impianti di distribuzione carburanti nell'anno precedente la richiesta dell'agevolazione, secondo i limiti e i criteri stabiliti dalla Giunta regionale.
2. Il rimborso è attribuito mediante la procedura del bonus fiscale. Il beneficiario utilizza il bonus fiscale in unica soluzione, prioritariamente per il pagamento della tassa automobilistica regionale alla prima

scadenza successiva alla concessione dell'agevolazione o, in subordine, in occasione del primo versamento dell'addizionale regionale imposte sul Reddito delle Persone Fisiche (IRPEF).

3. Il bonus fiscale è concesso una sola volta all'anno per veicolo.
4. L'acquisto della benzina, ai fini dell'agevolazione, deve avvenire esclusivamente presso gli impianti di distribuzione carburanti siti nel territorio dei comuni individuati dalla Giunta regionale.
5. La concessione del bonus fiscale è subordinata al rispetto del principio comunitario del "de minimis".

Art. 4 (Disposizioni attuative della Giunta regionale)

1. La Giunta regionale, con propria deliberazione da emanarsi entro centoventi giorni dall'entrata in vigore della presente legge, individua:
 - a) i comuni del territorio regionale interessati alle disposizioni di cui all'articolo 1;
 - b) le modalità di fruizione delle agevolazioni, differenziate in ragione inversamente proporzionale alla distanza dei comuni dai confini nazionali con la Svizzera;
 - c) i limiti e i criteri per la concessione dell'agevolazione;
 - d) le modalità organizzative ed operative dei procedimenti di concessione delle agevolazioni.
1. La Giunta regionale è delegata ad adottare eventuali intese con altri Enti, locali e non, che possano collaborare per l'effettiva realizzazione della legge anche a condizioni onerose.

Art. 5 (Monitoraggio e coordinamento)

1. Per le finalità della presente legge, la Giunta regionale, tramite l'Osservatorio regionale per la rete carburanti, di cui all'articolo 18 della legge regionale 23 aprile 1999, n. 8 (Norme di indirizzo programmatico per la razionalizzazione della rete distributiva dei carburanti per auto-

trazione), provvede alla rilevazione dei prezzi praticati alla pompa nello Stato confinante e dei consumi delle benzine nei territori interessati.

2. L'applicazione della presente legge viene sottoposta a monitoraggio da parte della Giunta regionale che presenta annualmente una relazione alla competente commissione consiliare. È introdotto un periodo di sperimentazione di un anno al termine del quale la Giunta regionale adotta eventuali modificazioni alle disposizioni attuative di cui all'articolo 4.
3. In ogni caso la Regione Piemonte assicura il necessario raccordo con i soggetti pubblici e privati coinvolti nei procedimenti di concessione del beneficio.

Art. 6 (Sanzioni)

1. Il rilascio di dichiarazioni mendaci al solo fine di ottenere l'agevolazione prevista comporta, oltre alla denuncia presso gli organi giudiziari competenti, la revoca del bonus fiscale e, ove già utilizzato, la restituzione dello stesso, maggiorato degli interessi legali e di mora, oltre il pagamento di una sanzione amministrativa pari a quattro volte l'importo ottenuto.
2. Ai gestori degli impianti di distribuzione carburanti, che falsificano in tutto o in parte i dati relativi all'erogazione delle benzine nei modelli a tal fine predisposti, si applica una sanzione amministrativa da un minimo di lire 500 mila ad un massimo di lire 2 milioni, in base alla continuazione o al ripetersi dell'azione illecita.

Art. 7 (Efficacia delle disposizioni)

1. Le disposizioni della presente legge hanno effetto dalla data di entrata in vigore della deliberazione della Giunta regionale di cui all'articolo 4, comma 1.

2. Le medesime disposizioni non si applicano qualora il prezzo delle benzine praticato alla pompa non sia superiore a quello praticato nello Stato confinante.
3. A tal fine la Giunta regionale provvede all'adeguamento dell'entità del bonus fiscale in relazione all'andamento dei prezzi praticati nello Stato confinante, rilevato secondo le disposizioni dell'articolo 5, comma 1.

Art. 8 (Norma finanziaria)

1. Per l'applicazione della presente legge è autorizzata, per l'anno finanziario 2001, la spesa di lire 500 milioni.
2. Altri oneri finanziari di cui al comma 1, si provvede mediante istituzione di apposito capitolo di spesa denominato "Oneri per la procedura di concessione del bonus fiscale" con la dotazione di lire 500 milioni e mediante riduzione di pari importo del capitolo 15950.
3. Per gli anni successivi si provvede in sede di predisposizione dei relativi bilanci.

Art. 9 (Dichiarazione d'urgenza)

1. La presente legge regionale è dichiarata urgente ai sensi dell'articolo 45 dello Statuto ed entra in vigore il giorno successivo a quello della sua pubblicazione sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte.

La presente legge regionale sarà pubblicata nel Bollettino Ufficiale della Regione.

È fatto obbligo a chiunque spetti di osservarla e di farla osservare come legge della Regione Piemonte.

Data a Torino, addì 23 aprile 2001.

Enzo Ghigo

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 5 DICEMBRE 2000, N. 97-1612

Integrazione della D.G.R. n. 37-27427 del 24/5/99 "L.R. n. 8 del 23/4/1999. Individuazione del numero massimo di impianti stradali di distribuzione carburanti ad uso pubblico ammissibile per ciascun Comune del Piemonte".

(omissis)

LA GIUNTA REGIONALE

a voti unanimi ... delibera
E' consentita l'installazione di un nuovo impianto di distribuzione carburanti ad uso

pubblico anche nei Comuni nei quali sono in esercizio un numero di impianti superiore a quello previsto dalla D.G.R. 24.5.1999, n. 37-27427, a condizione che il richiedente si impegni a chiuderne almeno un altro di sua proprietà, sito nello stesso Comune, contestualmente all'ottenimento della autorizzazione alla nuova richiesta.

(omissis)

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 2 APRILE 2001, N. 72-2681

Modalità per l'esercizio delle funzioni amministrative conferite ai Comuni ai sensi dell'art. 14, punto b), della L.R. 26 aprile 2000, n. 44, in materia di impianti autostradali di distribuzione carburanti.

Il decreto legislativo 31 marzo 1998, n. 112 recante "Conferimento di funzioni e compiti amministrativi dello Stato alle Regioni ed agli Enti locali, in attuazione del Capo I della legge 15 marzo 1997, n. 59" ed in particolare l'articolo 105, comma 2, lettera f) individua tra le funzioni amministrative conferite alle regioni quelle relative alle concessioni per l'installazione e l'esercizio di impianti di distribuzione carburanti per autotrazione lungo le autostrade ed i raccordi autostradali.

In attuazione del citato decreto legislativo, la Regione Piemonte, con propria legge 26 aprile 2000, n. 44 recante "Disposizioni normative per l'attuazione del decreto legislativo 31 marzo 1998, n. 112 "Conferimento di funzioni e compiti amministrativi dello Stato alle Regioni ed agli Enti locali, in attuazione del Capo I della legge 15 marzo 1997, n. 59" e più specificatamente con l'art. 14, punto b), ha conferito le funzioni amministrative in materia di

impianti autostradali di distribuzione carburanti ai Comuni.

Preso atto che con i Decreti del Presidente del Consiglio dei Ministri del 22.12.2000, pubblicati sulla G.U. - Supplemento ordinario n. 31 del 21.2.2001, viene stabilito l'effettivo esercizio delle funzioni conferite dalla data di pubblicazione dei medesimi decreti.

Atteso, pertanto, che si rende necessario individuare le modalità per l'esercizio, da parte dei Comuni, delle funzioni amministrative relative alle concessioni per l'installazione e l'esercizio di impianti di distribuzione carburanti lungo le autostrade ed i raccordi autostradali; acquisito il parere favorevole delle Autonomie locali interessate, in seno alla Conferenza permanente;

la Giunta regionale, unanime,
delibera

di approvare, per le considerazioni di cui in premessa, le modalità per l'esercizio delle funzioni amministrative conferite ai comuni, ai sensi dell'art. 14, punto b) della L.R. 26.4.2000, n. 44, relativamente alle concessioni

zioni per l'installazione e l'esercizio di impianti di distribuzione carburanti lungo le autostrade ed i raccordi autostradali di cui all'allegato A) che fa parte integrante della presente deliberazione.

La presente deliberazione sarà pubblicata sul B.U. della Regione Piemonte ai sensi dell'art. 65 dello Statuto.

Allegato A

Art. 1 Concessione per nuovi impianti

La concessione per l'installazione di un nuovo impianto autostradale di carburanti è subordinata alla conformità alle disposizioni del piano regolatore, alle prescrizioni fiscali e a quelle concernenti la sicurezza sanitaria, ambientale, antincendio nonché alle disposizioni per la tutela dei beni storici e artistici.

L'istanza per il rilascio della concessione per l'installazione e l'esercizio del nuovo impianto autostradale e della relativa concessione edilizia è presentata dall'interessato al Comune competente per territorio, fatto salvo quanto disposto dal D.P.R. 7.12.2000, n. 440.

Alla domanda per il rilascio della concessione per l'installazione e l'esercizio del nuovo impianto autostradale devono essere allegati i seguenti documenti:

- a) perizia giurata, redatta da tecnico competente per la sottoscrizione del progetto presentato, iscritto al relativo albo professionale, attestante il rispetto delle prescrizioni di cui sopra;
- b) dichiarazione sostitutiva volta a dimostrare il possesso, da parte del richiedente, dei requisiti soggettivi nonché la capacità tecnico-organizzativa ed economica di cui agli artt. 5, 6 e 7 del D.P.R. 27 ottobre 1971, n. 1269;
- c) dichiarazione di assenso da parte della Società titolare della concessione autostradale o dell'ANAS.

Qualora la richiesta riguardi i prodotti g.p.l. e/o metano il Comune verifica altresì la compatibilità urbanistica.

Entro 90 giorni dalla presentazione della domanda, completa della citata documentazione, il soggetto di cui al comma 2 provvede al rilascio della concessione per l'installazione e l'esercizio del nuovo impianto e della relativa concessione edilizia.

L'esercizio dell'impianto è subordinato all'esito positivo del collaudo di cui al successivo art. 6 che l'interessato deve richiedere al Comune competente per territorio, ultimata la realizzazione dell'impianto.

La concessione ha validità diciennale ed è soggetta a rinnovo.

Art. 2 Potenziamento

Per potenziamento di un impianto si intende l'aggiunta di carburanti non precedentemente autorizzati.

L'autorizzazione al potenziamento di un impianto autostradale è rilasciata subordinatamente alla conformità alle prescrizioni fiscali, sanitarie, ambientali e antincendio.

La relativa domanda deve essere presentata al Comune competente per territorio, fatto salvo quanto disposto dal D.P.R. 7.12.2000, n. 440, unitamente ad una perizia giurata redatta da tecnico competente per la sottoscrizione del progetto presentato, iscritto al relativo albo professionale, attestante il rispetto delle prescrizioni di cui sopra.

Della presentazione della domanda deve essere data comunicazione alla Società titolare della concessione autostradale o all'ENAS, entro dieci giorni dalla presentazione della stessa.

Qualora la richiesta riguardi i prodotti g.p.l. e/o metano il Comune verifica altresì la compatibilità urbanistica.

Entro 90 giorni dalla presentazione della domanda, completa della citata documentazione, il soggetto di cui al comma 3 provvede al rilascio dell'autorizzazione.

L'esercizio delle apparecchiature oggetto del potenziamento è subordinato alla presentazione di perizia giurata, redatta da tecnico competente per la sottoscrizione del progetto, iscritto al relativo albo professionale, attestante la conformità dell'intervento realizzato all'istanza di potenziamento autorizzata.

Art. 3 Modifiche degli impianti

Costituiscono modifiche dell'impianto i seguenti interventi:

- a) sostituzione di colonnine a semplice o doppia erogazione con altri a doppia o multipla erogazione e viceversa, per prodotti già autorizzati;
- b) aumento o diminuzione del numero di colonnine mono o multiprodotto per carburanti, già autorizzati;
- c) installazione di apparecchi accettori di carte di credito;
- d) cambio di destinazione delle colonnine, per prodotti già autorizzati;
- e) cambio di destinazione dei serbatoi e conseguenti modifiche dei collegamenti meccanici;
- f) sostituzione e/o aumento del numero dei serbatoi e/o della loro capacità di stoccaggio;
- g) sostituzione di miscelatori manuali con altri elettrici o elettronici;
- h) installazione di apparecchiature self-service.

Le modifiche di cui al comma precedente sono realizzate nel rispetto delle norme di sicurezza e di quelle fiscali, sanitarie e ambientali. Esse sono comunicate, prima della loro realizzazione, al Comune competente per territorio ed ai competenti

Comando Provinciale Vigili del Fuoco e U.T.F., alla Società titolare della concessione autostradale o all'ENAS.

Art. 4 Trasferimento della titolarità della concessione

La domanda, intesa ad ottenere il trasferimento della titolarità della concessione, deve essere presentata al Comune competente per territorio, fatto salvo quanto disposto dal D.P.R. 7.12.2000 n. 440 e sottoscritta dal concessionario uscente e dal subentrante e deve riportare l'indicazione di tutti gli elementi atti ad identificare l'impianto autostradale.

Alla domanda deve essere allegata la seguente documentazione:

- a) dichiarazione di assenso da parte della Società titolare della concessione autostradale o dell'ENAS;
- b) impegno del concessionario uscente al trasferimento della proprietà dell'impianto al subentrante;
- c) dichiarazione sostitutiva dalla quale risulti che il soggetto subentrante è in possesso dei requisiti soggettivi nonché della capacità tecnico-organizzativa ed economica di cui agli artt. 5, 6, e 7 del D.P.R. n. 1269/71;
- d) parere dell'Ufficio Tecnico di Finanza.

Entro 60 giorni dalla presentazione della domanda, completa della citata documentazione, il soggetto di cui al comma 1 provvede al trasferimento della titolarità dell'impianto dandone comunicazione al l'U.T.F. ed ai Vigili del fuoco per gli adempimenti di competenza.

Art. 5 Rinnovo della concessione

La domanda di rinnovo della concessione di un impianto di carburanti autostradale deve essere presentata al Comune competente per territorio, fatto salvo quanto disposto dal D.P.R. 7.12.2000, n. 440 e, per conoscenza, alla Società titolare della

concessione autostradale o all'ENAS, almeno sei mesi prima della scadenza diciottennale e comunque entro e non oltre la data di validità della medesima. Fino all'emanazione del provvedimento di rinnovo sono fatti salvi diritti e doveri relativi all'esercizio dell'impianto.

Le concessioni, per le quali l'istanza di rinnovo non è presentata entro i termini fissati al capoverso precedente, è soggetta a decadenza.

La domanda deve essere corredata da:

- a) dichiarazione di assenso, da parte della Società titolare della concessione autostradale, alla permanenza dell'impianto ovvero copia dell'istanza inviata alla Società autostrade, destinata ad ottenere;
- b) dichiarazione sostitutiva dalla quale risulti che il titolare della concessione è in possesso dei requisiti soggettivi nonché della capacità tecnico-organizzativa ed economica di cui agli artt. 5, 6, e 7 del D.P.R. n. 1269/71, quando l'impianto non è gestito direttamente dal titolare;
- c) perizia giurata, redatta da tecnico competente, iscritto al relativo albo professionale, attestante la conformità dell'impianto alle prescrizioni fiscali e a quelle concernenti la sicurezza sanitaria, ambientale e antincendio nonché alle disposizioni per la tutela dei beni storici ed artistici;
- d) richiesta di accertamento dell'idoneità tecnica delle attrezzature dell'impianto;

Il rinnovo della concessione è subordinato all'esito positivo dell'accertamento dell'idoneità tecnica delle attrezzature dell'impianto. Tale idoneità deve risultare da regolare verbale di collaudo redatto dalla Commissione di cui al successivo art. 6.

Entro 90 giorni dalla presentazione della domanda, completa della citata docu-

mentazione, il soggetto di cui al comma 1 provvede al rinnovo della concessione.

Art. 6 Collaudo degli impianti ed esercizio provvisorio

L'idoneità tecnica delle attrezzature dell'impianto è accertata da apposita Commissione nominata dal Sindaco del Comune ove è localizzato l'impianto oggetto del collaudo.

La Commissione è convocata per il collaudo dei nuovi impianti di cui all'art. 1 e per il rinnovo diciottennale della concessione di cui all'art. 5 ed è così composta:

- a) un rappresentante del Comune competente per territorio;
- b) un rappresentante dell'U.T.F. competente per territorio;
- c) un rappresentante del Comando provinciale dei Vigili del Fuoco competente per territorio;
- d) un rappresentante dell'ASL competente per territorio.

La Commissione provvede ad effettuare il collaudo entro 60 giorni dalla presentazione della domanda da parte dell'interessato.

In caso di esito negativo della visita di collaudo, il Comune competente per territorio assegna un termine al richiedente per la eliminazione delle irregolarità riscontrate sull'impianto e, quando necessario, dispone una nuova visita di collaudo.

In presenza di due collaudi consecutivi con esito negativo, il Comune può disporre la sospensione dell'attività dell'impianto.

Copia del verbale di collaudo è trasmessa, a cura del Comune competente per territorio, al concessionario, alla Regione ed ai competenti Comando dei Vigili del Fuoco e U.T.F.

Ai componenti la Commissione, esterni alla Amministrazione comunale, spetta un compenso onnicomprensivo, per ogni

collaudo effettuato, di lire 250.000, da assoggettare alle ritenute di legge.

Non sono previsti rimborsi spese e trattamenti di missione, salvo quanto previsto dalle norme applicabili alle diverse amministrazioni od enti.

Gli oneri del collaudo sono a carico del richiedente che provvede direttamente al pagamento, dandone comunicazione all'Amministrazione di appartenenza del componente la commissione.

In attesa del collaudo e su richiesta del concessionario il Comune competente per territorio può concedere l'esercizio provvisorio per un periodo non superiore a centotanta giorni, prorogabili, previa presentazione della seguente documentazione:

- a) perizia giurata rilasciata da tecnico competente, iscritto al relativo albo professionale, comprovante il rispetto delle norme di sicurezza nonché la corretta esecuzione dei lavori in conformità al progetto approvato.
- b) richiesta al competente Comando dei Vigili del Fuoco del certificato di prevenzione incendi da parte del concessionario con l'impegno all'osservanza delle prescrizioni o condizioni di esercizio imposte dai Vigili del Fuoco. Sono escluse dall'esercizio provvisorio le apparecchiature destinate al contenimento o all'erogazione di g.p.l. o metano per autotrazione.

Art. 7 Orari

Ai sensi dell'art. 12, comma 4, del D.P.C.M. 11 settembre 1989, gli impianti di distribuzione carburanti situati sulle autostrade, nonché sui raccordi autostradali, svolgono servizio continuativo ed ininterrotto.

Art. 8 Monitoraggio

I concessionari trasmettono ai Comuni ed alla competente Direzione regionale, entro il 31 marzo di ogni anno, i dati sui quantitativi di prodotti erogati nell'anno precedente per ciascun impianto ed ogni altro dato utile al monitoraggio della rete autostradale che è loro richiesto tramite prospetti predisposti dalla Regione.

I Comuni trasmettono alla competente Direzione regionale copia dei provvedimenti assunti nell'esercizio delle loro funzioni.

Art. 9 Norme transitorie

Le pratiche in corso alla data di entrata in vigore dei Decreti del Presidente del Consiglio dei Ministri del 22/12/2000, pubblicati sulla G.U. - Supplemento ordinario n. 31 del 21.2.2001, sono individuate dai competenti uffici regionali che provvederanno a trasmettere ai comuni la relativa documentazione per la conclusione delle medesime.

IL PUNTO SULLA RETE DISTRIBUTIVA CARBURANTI

| | |
|----------------------------------------|----|
| SEZIONE 1 | |
| LA RETE SUL TERRITORIO PIEMONTESE | 1 |
| SEZIONE 2 | |
| TIPOLOGIE DI IMPIANTI | 13 |
| SEZIONE 3 | |
| LE VENDITE NEGLI ANNI E PER PRODOTTO | 21 |
| SEZIONE 4 | |
| PRESENZA DEGLI OPERATORI NELLA RETE | 27 |
| SEZIONE 5 | |
| SERVIZI NON OIL | 31 |
| SEZIONE 6 | |
| CONFRONTI | 41 |
| SEZIONE 7 | |
| CARBURANTI ALTERNATIVI | 51 |
| SEZIONE 8 | |
| LEGISLAZIONE E PROVVEDIMENTI REGIONALI | 59 |