

Codice A2109A

D.D. 9 settembre 2022, n. 225

Affidamento della realizzazione dell'allestimento dello spazio espositivo della Regione Piemonte presso la manifestazione fieristica TTG 2022, Rimini 12-14 ottobre 2022, alla soc. Exposistem Allestimenti srl, a seguito di procedura negoziata sul MePA (RdO n. 3095375). Spesa di Euro 71.675,29 sul cap. 140699/2022. Riduzione della prenotazione n. 2022/11044 e presa d'atto di economia di spesa di Euro 610,00 sul cap. 14



ATTO DD 225/A2109A/2022

DEL 09/09/2022

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

A2100A - COORDINAMENTO POLITICHE E FONDI EUROPEI – TURISMO E SPORT

A2109A - Valorizzazione turistica del territorio

OGGETTO: Affidamento della realizzazione dell'allestimento dello spazio espositivo della Regione Piemonte presso la manifestazione fieristica TTG 2022, Rimini 12-14 ottobre 2022, alla soc. Exposistem Allestimenti srl, a seguito di procedura negoziata sul MePA (RdO n. 3095375). Spesa di Euro 71.675,29 sul cap. 140699/2022. Riduzione della prenotazione n. 2022/11044 e presa d'atto di economia di spesa di Euro 610,00 sul cap. 140699/2022.

Premesso che:

la legge regionale n. 14 dell'11 luglio 2016 “Nuove disposizioni in materia di organizzazione dell'attività di promozione, accoglienza e informazione turistica in Piemonte” ha, tra i propri obiettivi, il consolidamento e l'incremento dei flussi turistici in Piemonte, mediante azioni di marketing, promozione e comunicazione turistica che consentano di promuovere l'immagine della Regione Piemonte e valorizzare tutti i suoi prodotti turistici di eccellenza;

con D.G.R. n. 61-5221 del 14 giugno 2022 la Giunta regionale, ai sensi dell'art. 3 della l.r. 14/2016, ha approvato il “Programma delle attività di promozione, accoglienza e informazione turistica per l'anno 2022” che prevede, tra le linee di intervento per la promozione turistica realizzate direttamente da Regione Piemonte, la partecipazione a Fiere e Borse turistiche quali la manifestazione turistica TTG Travel Experience che si terrà presso il Quartiere fieristico di Rimini dal 12 al 14 ottobre 2022.

TTG Travel Experience è, infatti, la manifestazione italiana di riferimento per la promozione del turismo mondiale in Italia e per la commercializzazione dell'offerta turistica italiana nel mondo; richiama in tre giorni operatori provenienti da tutto il mondo, key player delle principali aziende del comparto: enti del turismo, tour operator, agenzie di viaggi, compagnie aeree, trasporti, strutture ricettive, servizi per il turismo, tecnologia e soluzioni innovative;

in attuazione della suddetta D.G.R. n. 61-5221 del 14 giugno 2022, al fine di garantire la partecipazione della Regione Piemonte alla fiera in argomento, con dd n. 133 del 4/7/2022:

- è stata avviata una procedura negoziata ex art. 1, comma 2, lett. b) della L. 120/2020 e smi, con richiesta d'offerta sul MePA, avente ad oggetto la realizzazione dell'allestimento dello stand della Regione Piemonte presso la manifestazione fieristica TTG 2022- Rimini Fiera, comprendente l'ideazione del layout dello spazio espositivo, la fornitura a noleggio dello stand completo di arredi, attrezzature e impianti, la realizzazione di grafiche, il montaggio e smontaggio dell'allestimento, l'assistenza nei giorni di fiera, per l'importo a base d'asta di Euro 58.800,00 IVA esclusa oltre Euro 450,24 IVA esclusa, non soggetti a ribasso d'asta, per costi di sicurezza per rischi di interferenza (DUVRI) e quindi per un totale di Euro 59.250,24 IVA esclusa. CUP: J99B22000140002 e CIG: CIG 930617528E;
- sono stati approvati il Capitolato e la Lettera di Invito inviata a tutti gli operatori iscritti al MePA in possesso dei requisiti, indicando come termine per la presentazione delle offerte il 27/7/2022, ore 18:00;
- si è provveduto a prenotare la somma complessiva di € 72.285,29 sul capitolo 140699 del bilancio finanziario gestionale 2021-2023, annualità 2022 (missione 7 - programma 01) prenotazione di impegno n. 2022/11044;

considerato che entro i termini stabiliti (ore 18:00 del 27/7/2022) e con le modalità prescritte dalla Lettera di Invito sono pervenute n. 2 offerte da parte dei seguenti operatori economici:

Exposistem Allestimenti Srl con sede in Aci Sant'Antonio;

Planet Stand Creation Srl con sede a Napoli;

dato atto che:

con determinazione n. 190 del 28 luglio 2022 del Responsabile del Settore Valorizzazione Turistica del Territorio - Direzione Coordinamento Politiche e Fondi europei - Turismo e Sport si è provveduto alla nomina della Commissione giudicatrice preposta all'esame e valutazione delle offerte presentate;

al termine della valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica presentata da parte delle società sopra citate, sulla base dei criteri stabiliti nella Lettera di invito, la Commissione giudicatrice ha approvato la graduatoria finale degli offerenti; ha quindi proposto al Responsabile del Settore Valorizzazione Turistica del Territorio - Direzione Coordinamento Politiche e Fondi europei - Turismo e Sport l'aggiudicazione all'operatore economico primo in graduatoria: Exposistem Allestimenti Srl, via Rosso di San Secondo 28/30 - ACI Sant'Antonio (CT), P.IVA 02896790876, per un importo pari a € 58.300,00 IVA esclusa, oltre € 450,24 IVA esclusa per costi di sicurezza per rischi di interferenza (DUVRI) e quindi per un totale di € **58.750,24**+ IVA, come da Verbali n. 1 e n. 2 rispettivamente del 1° agosto 2022 e 3 agosto 2022, allegati e parte integrante della presente determinazione;

dato atto che sono stati richiesti alla società Exposistem Allestimenti Srl i documenti da produrre ai fini dell'aggiudicazione definitiva e della stipula del contratto e che gli stessi sono stati inviati tramite PEC e acquisiti agli atti del settore con prot. n. 14271 del 10/8/2022;

dato atto che attraverso AVCpass sono stati espletati con esito favorevole i controlli concernenti il possesso dei requisiti generali;

verificata altresì la regolarità del DURC con validità fino al 27/10/2022;

ritenuto di aggiudicare la realizzazione dell'allestimento dello spazio espositivo della regione alla TTG 2022 alla società Exposistem Allestimenti Srl (cod. ben. 373832), via Rosso di San Secondo 28/30 - ACI Sant'Antonio (CT), P.IVA 02896790876, per l'importo di Euro 58.750,24 + IVA 22% e quindi per un totale di € 71.675,29 nonché di ridure del medesimo importo pari a € 71.675,29 la prenotazione di impegno n. 2022/11044 sul capitolo 140699/2022 effettuata con la suddetta determinazione n. 133/2022 e contestualmente impegnare la somma di € 71.675,29 sul capitolo 140699 del bilancio finanziario gestionale 2022/2024, annualità 2022 (missione 7 – programma 1) a favore della suddetta società Exposistem Allestimenti Srl, risultata aggiudicataria;

ritenuto altresì di ridurre di ulteriori 610,00 euro, derivanti dal ribasso offerto, che costituiscono pertanto economia di spesa, la suddetta prenotazione n. 2022/11044 sul capitolo 140699/2022;

dato atto che le codifiche per le transazioni elementari ai sensi del D.lgs 118/2011 sono descritte nell'Appendice A "Elenco registrazioni contabili", parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

in relazione al principio della competenza potenziata di cui al D.lgs n. 118/2011 e s.m.i. le somme impegnate con il presente provvedimento si ipotizzano interamente esigibili nei rispettivi esercizi di competenza;

dato atto altresì che, ai sensi delle novità normative introdotte dalla Legge 190/2014 (art. 1, comma 629 lett. b), la somma complessiva di € 71.675,29 risulta così suddivisa:

€ 58.750,24 quale imponibile da versare al beneficiario;

€ 12.925,05 per IVA al 22% soggetta a scissione dei pagamenti da versare direttamente all'erario ai sensi dell'art. 17 ter del DPR 633/1972;

stabilito che si procederà liquidazione avverrà secondo le modalità definite nel Capitolato approvato con la DD n. 133/2022 e nel contratto generato dal MePA e sottoscritto tra le parti a mezzo di firma digitale;

dato atto che il provvedimento non determina oneri impliciti per il bilancio regionale;

individuato il RuP della procedura negoziata in argomento nel Direttore Responsabile della Direzione Coordinamento Politiche e Fondi europei- Turismo e Sport, Dott.ssa Paola Casagrande;

attestata la regolarità amministrativa del presente provvedimento ai sensi della DGR n. 1-4046 del 17/10/2016, come modificata dalla DGR 1-3361 del 14 giugno 2021";

LA DIRIGENTE

Richiamati i seguenti riferimenti normativi:

- Legge n. 241/1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e la legge regionale n. 14 ottobre 2014, n. 14 "Norme sul procedimento amministrativo e disposizioni in materia di semplificazione";
- D.lgs. del 30 marzo 2001, n. 165 del "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche" e s.m.i;
- legge statutaria n. 1 del 4 marzo 2005 "Statuto della Regione Piemonte", Titolo VI Organizzazione e personale), Capo I (Personale regionale), artt. 95 (Indirizzo politico-amministrativo. Funzioni e responsabilità) e 96 (Ruolo organico del personale regionale);

- legge regionale 28 luglio 2008, n. 23 "Disciplina dell'organizzazione degli uffici regionali e disposizioni concernenti la dirigenza ed il personale";
- legge regionale n. 14 dell'11 luglio 2016 "Nuove disposizioni in materia di organizzazione dell'attività di promozione, accoglienza e informazione turistica in Piemonte";
- D.G.R. n. 61-5221 del 14/6/2022 "Legge regionale 14/2016, art. 3. Approvazione del Programma delle attività di promozione, accoglienza ed informazione turistica per l'anno 2022. Spesa totale prevista euro 12.781.734,00";
- D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i. "Attuazione delle direttive 2014/23/UE e 2014/24/UE sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure degli enti erogatori nei settori dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relative a lavori, servizi e forniture";
- legge 11 settembre 2020, n. 120 "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 16 luglio 2020, n. 76, recante «Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitali» (Decreto Semplificazioni)";
- legge 29 luglio 2021, n. 108 "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 31 maggio 2021, n. 77, recante governance del Piano nazionale di ripresa e resilienza e prime misure di rafforzamento delle strutture amministrative e di accelerazione e snellimento delle procedure";
- D.lgs. n. 118/2011 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e dei schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della Legge 05 maggio 2009, n. 42" e s.m.i.;
- D.G.R. n. 43-3529 del 9/07/2021 "Approvazione del regolamento regionale di contabilità della Giunta Regionale";
- l.r. n. 5 del 29 aprile 2022 "Disposizioni per la formazione del bilancio annuale di previsione 2022-2024 - (Legge di stabilità regionale 2022)";
- l.r. n. 6 del 29 aprile 2022 "Bilancio di previsione finanziario 2022-2024";
- D.G.R. n. 1-4970 del 4 maggio 2022, avente per oggetto "Legge regionale L.r. n. 6 del 29 aprile 2022 "Bilancio di previsione finanziario 2022-2024". Approvazione del Documento Tecnico di Accompagnamento e del Bilancio Finanziario Gestionale 2022-2024".
- legge regionale n. 13 del 2/8/2022. "Assestamento del Bilancio di previsione finanziario 2022 -2024
- D.G.R. n. 73 - 5527 del 3.8.2022 "Bilancio di previsione finanziario 2022-2024. Attuazione della Legge regionale n. 13 del 2/8/2022. "Assestamento del Bilancio di previsione finanziario 2022 -2024". Modifica del Bilancio Finanziario Gestionale 2022-2024;
- D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni", modificato dal D.lgs 25/5/2016 n. 97, e relative circolari attuative della Regione Piemonte;
- legge 136/2010 "Piano straordinario contro le mafie, nonché delega al Governo in materia di normativa antimafia";
- D.G.R. n. 1-4936 del 29 aprile 2022 "Approvazione del Piano triennale di prevenzione della corruzione per gli anni 2022-2024 della Regione Piemonte";

- capitolo 140699/2022 "Spese ed altri oneri per attività di promozione turistica, anche attraverso l'adesione della Regione con quote associative a enti, istituti, associazioni e comitati correlati a eventi turistico-sportivi", che risulta pertinente e che presenta la necessaria disponibilità finanziaria;
- atteso tutti i presupposti di fatto narrati in premessa,

determina

- di approvare i Verbali n. 1 e n. 2 (rispettivamente del 1°/8/2022 e 3/8/2022) della Commissione giudicatrice (Allegati e parte integrante della presente determinazione), concernenti le operazioni relative alla procedura negoziata con richiesta d'offerta aperta sul MePA (RdO n. 3095375) per l'affidamento della realizzazione dell'allestimento dello spazio espositivo della Regione Piemonte presso la manifestazione fieristica TTG ed. 2022, 12-14 ottobre 2022- Rimini Fiera, dai quali risulta come miglior offerente la società Exposistem Allestimenti Srl di ACI Sant'Antonio (CT), con un importo pari a € 58.300,00 o.f.e oltre € 450,24 o.£ per costi di sicurezza per rischi di interferenza (DUVRI) e quindi per € 58.750,24 o.f.e.;

- di aggiudicare la realizzazione dell'allestimento dello spazio espositivo della regione alla TTG 2022 alla società Exposistem Allestimenti Srl (cod. ben. 373832), via Rosso di San Secondo 28/30 - ACI Sant'Antonio per l'importo di Euro 58.750,24 + IVA 22% e quindi per un totale di € 71.675,29;

di ridurre dell'importo pari a € 71.675,29 la prestazione di impegno n. 2022/11044 sul capitolo 140699/2022 effettuata con la suddetta determinazione n. 133/2022 e contestualmente impegnare la somma di € 71.675,29 sul capitolo 140699 del bilancio finanziario gestionale 2022/2024, annualità 2022 (missione 7 - programma 1) a favore della suddetta società Exposistem Allestimenti Srl;

- di ridurre di ulteriori 610,00 euro, derivanti dal ribasso offerto, che costituiscono pertanto economia di spesa, la suddetta prenotazione n. 2022/11044 sul capitolo 140699/2022;

Le transazioni elementari sono rappresentate nell'appendice A elenco registrazioni contabili parte integrante e sostanziale del presente provvedimento.

In relazione al principio della competenza potenziata di cui al D.lgs n. 118/2011 e s.m.i. le somme impegnate con il presente provvedimento si ipotizzano interamente esigibili nei rispettivi esercizi di competenza.

- di dare atto che, ai sensi delle novità normative introdotte dalla Legge 190/2014 (art. 1, comma 629 lett. b), la somma complessiva di € 71.675,29 risulta così suddivisa:

€ 58.750,24 quale imponibile da versare al beneficiario;

€ 12.925,05 per IVA al 22% soggetta a scissione dei pagamenti da versare direttamente all'erario ai sensi dell'art. 17 ter del DPR 633/1972;

- di dare, inoltre, atto che il programma dei pagamenti conseguenti agli impegni di spesa da assumere è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa e con le regole di finanza pubblica".

La liquidazione avverrà secondo le modalità definite nel Capitolato approvato con la DD n. 133/2022 e nel contratto generato dal MePA e sottoscritto tra le parti a mezzo di firma digitale.

Il RuP della procedura negoziata in questione è il Direttore Responsabile della Direzione Coordinamento Politiche e Fondi europei- Turismo e Sport, Dott.ssa Paola Casagrande

Ai sensi degli artt. 23 comma 2 lett b) e 37 del D.lgs 33/2013, modificato dal D.lgs 25/5/2016 n. 97 e dell'art. 29 del Dlgs 50/2016 e s.m.i, si dispone che la presente determinazione sia pubblicata sul sito della Regione Piemonte, sezione "Amministrazione trasparente".

La presente determinazione sarà pubblicata sul B.U. della Regione Piemonte ai sensi dell'art. 61 dello Statuto e dell'art. 5 della legge regionale 12 ottobre 2010, n. 22 "Istituzione del Bollettino Ufficiale telematico della Regione Piemonte".

Avverso la presente determinazione è possibile ricorrere al Tribunale Amministrativo regionale entro 30 giorni dalla conoscenza dell'atto, secondo quanto previsto all'art. 120 del Decreto legislativo n. 104 del 2 luglio 2010 (Codice del processo amministrativo).

IL DIRETTORE (A2109A - Valorizzazione turistica del territorio)
Firmato digitalmente da Paola Casagrande