

Codice DB1809

D.D. 2 luglio 2013, n. 332

L. R. 04/2000 e s.m.i. "Interventi per lo sviluppo, la rivitalizzazione e il miglioramento qualitativo dei territori turistici". Piano annuale di attuazione 2006 - Comune di Castell'Alfero (AT) - Progetto: Interventi di riqualificazione ambientale, valorizzazione della fruibilità turistica nel Complesso del Castello di Castell'Alfero - Approvazione di variante con riduzione del contributo - Istanza 04/06/223.

(omissis)
IL DIRIGENTE
(omissis)
determina

- di prendere atto della variante sopra descritta proposta dal comune di Castell'Alfero titolare dell'iniziativa volta alla realizzazione del progetto: Interventi di riqualificazione ambientale, valorizzazione della fruibilità turistica nel Complesso del Castello di Castell'Alfero – ai sensi della L.R.24.01.2000 n.4 e s.m.i.- Piano annuale di attuazione 2006 – Istanza 06.06/223;
- di rideterminare, per effetto della variante in oggetto in € 552.066,45 la spesa da ammettere a contributo, del progetto unitario, ai sensi L.R. 24.01.2000 n.4 e s.m.i. - Piano di attuazione 2006;
- di ridurre, in considerazione della minor spesa ammessa, il contributo in conto capitale, da € 403.860,00 a € 345.459,87, comprensivo dello Studiodi Fattibilità;
- precisato che, in conseguenza del presente atto, si viene a determinare un'economia di spesa di € 58.400,13 che è da considerarsi come risorsa disponibile sul fondo per il sostegno del Piano annuale di attuazione 2006, e che verrà accertata con successivo atto;
- di confermare tutte le condizioni, obblighi ed impegni previsti e contenuti nelle D.D.727 del 26.09.2007 e D.D. n. 51 del 04.02.2008 relative alla concessione del contributo stesso.

La presente determinazione non è soggetta a pubblicazione ai sensi dell'art. 18 del D.L.83/2012.

La presente determinazione sarà pubblicata sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte ai sensi dell'art. 61 dello Statuto e dell'art. 5 della Legge regionale 12 ottobre 2010, n. 22 "Istituzione del Bollettino Ufficiale telematico della Regione Piemonte".

Il Dirigente
Elena Russo