

Tabella "A"
Tabella con quantitativi di gasolio in l/ha salvo diversa indicazione

	Coltura	Terreni piani sciolti*		Essiccazione	Zone declivi* 20%	Terreni M. Imp.*	Terreni Tenaci*	Az. framm. e conto terzi*	Irrigazione
		T	MTS						
1	Riso	180	48	210	-----	+ 58	+ 93	+ 3,5	-----
2	Pioppeto	84	-----	-----	-----	+ 24	+ 39	+ 3,5	192
3	Frutteti, vigneti, noccioleti, ecc.	448	-----	240**	+ 90	+ 60	+ 96	+ 3,5	400
4	Cereali Autunno, vernini se.As.	133	36	132	+ 27	+ 42	+ 67	+ 3,5	(96) soccorso
5	Seminativi irrigui, mais, mais foraggero, soia, girasole, colza	140	40	mais 280 soia 120 V	+ 28	+ 42	+ 67	+ 3,5	132
6	Barbabietole, patate	162	53	-----	+ 32	+ 50	+ 80	+ 3,5	200
7	Prati irrigabili								
	- con imp. machine agricole	220	-----	163	+ 44	-----	-----	+ 3,5	132
	- senza impiego m. agricole	220	-----	163	+ 44	-----	-----	+ 3,5	-----
8	Prato asciutto	130	-----	81	+ 23	-----	-----	+ 3,5	-----
9	Erbai	96	-----	-----	+ 19	-----	-----	+ 3,5	66
10	Orto pieno campo generico	191	-----	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
11	Peperone	243	-----	-----	+ 49	-----	-----	+ 3,5	300
12	Tabacco, pomodoro industriale	258	-----	-----	+ 52	-----	-----	+ 3,5	300
13	Altre ortive, e fagioli, piselli, spinaci cipolle	191	-----	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	132 f I°, sp.cip. 287 f II°,pis.
14	Cavolfiore	222	-----	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	148
15	Cocomero, melone	256	-----	-----	+ 51	-----	-----	+ 3,5	300
16	Lattuga, insalata	276	-----	-----	+ 55	-----	-----	+ 3,5	300
17	Menta e piante officinali	191	-----	2.200/1.300***	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
18	Vivai	280	-----	-----	+ 56	-----	-----	+ 3,5	300
19	Piante arboree Reg. CEE 2080/92 e misura H, PSR 2000-2006	60			+ 12	+ 30	+ 48	+ 3,5	-----
	Colture protette (floricole e orticole)	2,1l/m ³ / mese	Calcolare cubatura tener conto del calendario ⁽¹⁾		-----	-----	-----	-----	-----

** solo nocciolo

*** distillazione

⁽¹⁾ quantitativo massimo con riscaldamento superiore alle 2000 ore

Tabella "A" (continuazione)

ALLEVAMENTI		NOTE
BOVINI: - da latte con carro unifeed	60 l/UBA 60+25 l/UBA	Tenere conto dei giorni
BOVINI - da carne con carro unifeed	42 l/UBA 42+25 l/UBA	“ “ “
VITELLI - fino a 6 mesi	8,4 l/capo	
SUINI da riproduzione in ambiente riscaldato	28 l/scrofa 70 l/scrofa/	“ “ “
SUINI - da ingrasso in ambiente riscaldato	16 l/capo adulto 36 l/capo	“ “ “
SUINI - a ciclo chiuso in ambiente riscaldato	34 l/capo 54 l/capo	“ “ “
OVINI - CAPRINI	4 l/capo adulto	“ “ “
AVI – CUNICOLI In ambiente riscaldato	0,44 l/capo adulto 1,4 l/ capo adulto	“ “ “
PISCICOLTURA: - intensiva - estensiva	12 l/q.le pesce prodotto 15 l/ha	“ “ “ “ “ “
Lavori particolari di sbancamento terreni e livellamenti di grandi superfici e tutti i lavori non ordinari non contemplati nelle tabelle	0,240 l/cv/ora 0,326 l/kw/ora	

***NOTE:**

D.M. 26/02/2002 art. 1, comma 4: Per la silvicoltura vengono forfettariamente stabiliti 40 l/ha sia per il gasolio che per la benzina, per tutte le lavorazioni colturali e di trasporto.

Per la gestione dei sistemi pascolivi è stabilita un'assegnazione base di 7 l/ha a valere sul 25% della superficie complessiva utilizzata come pascolo e ridotta in funzione delle tare presenti.

Per i sistemi colturali prato – pascolo per i quali è previsto per una parte della stagione il pascolamento del bestiame a cui segue un taglio di mantenimento è stabilita un'assegnazione base di 42 l/ha.

Per le operazioni di applicazione degli effluenti zootecnici a terreni interessati da attività agricola e disponibili sulla base di altri titoli d'uso (c.d. asservimenti) è stabilita un'assegnazione base di 30 l/ha.

D.M. 26/02/2002 art. 1, comma 4 e maggiorazioni previste dall'allegato 1e art. 2

- 1) La Regione Piemonte tenuto conto della notevole variabilità della composizione dei terreni nell'ambito di tutto il territorio e nell'ambito della stessa azienda considera, mediamente, la quasi totalità delle aziende dotate di terreni a medio impasto e pertanto ammette la maggiorazione del 50% per le lavorazioni del terreno per tutte le aziende agricole regionali.
- 2) Terreni tenaci: per questa maggiorazione è necessaria la richiesta motivata da parte di ciascuna azienda.
- 3) Terreni declivi: la maggiorazione viene concessa a tutte le aziende ricomprese nei Comuni che secondo la classificazione ISTAT sono collinari o montani. Imprese agromeccaniche ed aziende frammentate: tenuto conto che l'assoluta maggioranza delle aziende agricole piemontesi presenta una notevolissima frammentazione della superficie aziendale, la maggiorazione è concessa a tutte le aziende, salvo provate eccezioni di totale accorpamento.

L.R. 21/11/1996 n. 87:

Rapporto tra assegnazioni e parco macchine aziendali.

Le assegnazioni previste dalle tabelle saranno rapportate alla consistenza del parco macchine aziendale ed alla presenza di macchine per particolari lavorazioni (vedi anche tabella E).

Tabella "B"

Tabella con quantitativi di benzina in l/ha salvo diversa indicazione

	Coltura	Terreni piani sciolti*		Zone declivi* 20%	Terreni M. Imp.*	Terreni Tenaci*	Az. framm. e conto terzi*	Irrigazione
		T	MTS					
1	Riso	180	48	-----	+ 58	+ 93	+ 3,5	-----
2	Pioppeto	84	-----	-----	+ 24	+ 39	+ 3,5	192
3	Frutteti, vigneti, noccioleti, ecc.	448	-----	+ 90	+ 60	+ 96	+ 3,5	400
4	Cereali Autunno, vernini se.As.	133	36	+ 27	+ 42	+ 67	+ 3,5	(96) soccorso
5	Seminativi irrigui, mais, mais foraggero, soia, girasole, colza	140	40	+ 28	+ 42	+ 67	+ 3,5	132
6	Barbabietole, patate	162	53	+ 32	+ 50	+ 80	+ 3,5	132
7	Prati irrigabili						3,5	
	- con imp. machine agricole	220	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	132
	- senza impiego m. agricole	220	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	-----
8	Prato asciutto	130	-----	+ 23	-----	-----	+ 3,5	-----
9	Erbai	96	-----	+ 19	-----	-----	+ 3,5	66
10	Orto pieno campo generico	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
11	Peperone	243	-----	+ 49	-----	-----	+ 3,5	300
12	Tabacco, pomodoro industriale	258	-----	+ 52	-----	-----	+ 3,5	300
13	Altre ortive, e fagioli, piselli, spinaci cipolle	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	132 f I°, sp.cip. 287 f II°,pis.
14	Cavolfiore	222	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	148
15	Cocomero, melone	256	-----	+ 51	-----	-----	+ 3,5	300
16	Lattuga, insalata	276	-----	+ 55	-----	-----	+ 3,5	300
17	Menta e piante officinali	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
18	Vivai	280	-----	+ 56	-----	-----	+ 3,5	300
19	Piante arboree da legno Reg. CEE 2080/92 e misura H, PSR 2000-2006	60	-----	+ 12	+ 30	+ 48	+ 3,5	-----

Tabella “B” (continuazione)

***NOTE:**

D.M. 24/02/2002 art. 1, comma 4 : Per la silvicoltura vengono forfettariamente stabiliti 40 l/ha sia per il gasolio che per la benzina, per tutte le lavorazioni colturali e di trasporto.
Per la gestione dei sistemi pascolivi è stabilita un’assegnazione base di 7 l/ha a valere sul 25% della superficie complessiva utilizzata come pascolo e ridotta in funzione delle tare presenti.
Per i sistemi colturali prato – pascolo per i quali è previsto per una parte della stagione il pascolamento del bestiame a cui segue un taglio di mantenimento è stabilita un’assegnazione base di 42 l/ha.
Per le operazioni di applicazione degli effluenti zootecnici a terreni interessati da attività agricola e disponibili sulla base di altri titoli d’uso (c.d. asservimenti) è stabilita un’assegnazione base di 30 l/ha.

D.M. 24/02/2002 art. 1, comma 4
maggiorazioni previste dall’allegato 1
e art. 2

- 1) La Regione Piemonte tenuto conto della notevole variabilità della composizione dei terreni nell’ambito di tutto il territorio e nell’ambito della stessa azienda considera, mediamente, la quasi totalità delle aziende dotate di terreni a medio impasto e pertanto ammette la maggiorazione del 50% per le lavorazioni del terreno per tutte le aziende agricole regionali.
- 2) Terreni tenaci: per questa maggiorazione è necessaria la richiesta motivata da parte di ciascuna azienda.
- 3) Terreni declivi: la maggiorazione viene concessa a tutte le aziende ricomprese nei Comuni che secondo la classificazione ISTAT sono collinari o montani.
- 4) Imprese agromeccaniche ed aziende frammentate: tenuto conto che l’assoluta maggioranza delle aziende agricole piemontesi presenta una notevolissima frammentazione della superficie aziendale, la maggiorazione è concessa a tutte le aziende, salvo provate eccezioni di totale accorpamento.

L.R. 21/11/1996 n. 87:

Rapporto tra assegnazioni e parco macchine aziendali.

Le assegnazioni previste dalle tabelle saranno rapportate alla consistenza del parco macchine aziendale ed alla presenza di macchine per particolari lavorazioni (vedi anche tabella E).

**TABELLA “C”
ALLEVAMENTI BOVINI litri/U.B.A.**

LAVORAZIONI	ALLEVAMENTO DA LATTE	ALLEVAMENTO DA CARNE
Alimentazione	25	17
Molitura mangimi	15	10
Movimentazione letame	20	15
<i>TOTALE</i>	<i>60</i>	<i>42</i>
Alimentazione con unifeed *	25	25
<i>TOTALE</i>	<i>85</i>	<i>67</i>

*La maggiorazione di 25 litri per capo viene assegnata se il carro unifeed semovente o trainato è iscritto nel registro U.M.A.

L'allevamento di bestiame si deve intendere come attività produttiva di reddito agrario ai fini fiscali ai sensi dell'art. 32, comma 2, del D.P.R. 22/12/1986 n. 917 (T.U. delle imposte sui redditi).

Per la determinazione dei capi compatibili con il reddito agrario si fa riferimento al Decreto del MIPAF del 30/12/2003 e successive modifiche ed integrazioni.

Qualora il numero dei capi sia eccedente, il carburante agricolo per le lavorazioni connesse all'allevamento dovrà essere concesso in misura proporzionale.

Nel caso di contratti di soccida, è ammessa l'assegnazione anche per le attività di allevamento dei capi che spettano al soccidante nel caso in cui quest'ultimo svolga in proprio l'attività di allevatore, fatto comunque salvo il rispetto del limite stabilito dal T.U. delle imposte sui redditi.

TABELLA D

CONVERSIONE IN UNITA' DI BESTIAME ADULTO

SPECIE	U.B.A.	SPECIE	U.B.A.
BOVINI		SUINI	
<i>1. ALLEVAMENTO</i>		SCROFE	0,30
VACCHE (oltre 3 anni)	1,00	VERRI	0,35
MANZE (2-3 anni)	0,80	ADULTI SUPERIORI A 6 MESI	0,26
MANZETTE (1-2 anni)	0,60	SCROFETTE 3 - 6 MESI	0,20
TORI	1,00	MAGRONI 3 - 6 MESI	0,24
TORELLI	0,70	SUINETTI FINO A 3 MESI	0,03
<i>2. INGRASSO</i>			
VITELLI E VITELLE	0,40		
OVINI		POLLAME (100 capi)	
PECORE - MONTONI	0,15	OVAIOLE - GALLI	1,30
ALTRI SOGGETTI	0,05	POLLASTRI	0,50
CAPRINI		CONIGLI (100 capi)	
CAPRE	0,15	ADULTI RIPRODUZIONE	2,50
ALTRI SOGGETTI	0,05	GIOVANI DA INGRASSO	1,10
EQUINI		TACCHINI - OCHE (100 capi)	
ADULTI	1,00	ETA' OLTRE 6 MESI	3,00
PULEDRI	0,60	ETA' FINO A 6 MESI	2,00

TABELLA E

ASSEGNAZIONE MASSIMA PER SINGOLA MACCHINA AGRICOLA (*)	
TRATTRICE	
Fino a 20 kw	I 2000
da 21- a 40 kw	I 3000
da 41 a 60 kw	I 6000
da 61 a 72 kw	I 8000
da 73 a 110Kw	I 10.000
oltre 110 kw	I 15.000
con allevamento qualsiasi	I 10.000
MTA, MC, MF, MZ	I 1000

(*) nell'ambito dei consumi di cui alle tabelle A e B

TABELLA "F"

LAVORAZIONI CONTO TERZI

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	Massimo Assegnabile*
Essiccazione: mais	280,0	3,5	0,0	283,5	0,0	283,5	0,0	283,5
riso	210,0	3,5	0,0	213,5	0,0	213,5	0,0	213,5
soia	120,0	3,5	0,0	123,5	0,0	123,5	0,0	123,5
nocciolo	240,0	3,5	0,0	243,5	0,0	243,5	0,0	243,5
prati asciutti	81,0	3,5	0,0	84,5	0,0	84,5	0,0	84,5
prati irrigabili	163,0	3,5	0,0	166,5	0,0	166,5	0,0	166,5
Essiccazione menta e piante officinali (prodotto verde)	2200,0	3,5	0,0	2203,5	0,0	2203,5	0,0	2203,5
Distillazione menta ed erbe aromatiche (prodotto verde)	1300,0	3,5	0,0	1303,5	0,0	1303,5	0,0	1303,5
Scasso	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
Dissodamento	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
Spietramento	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
Aratura	60,0	3,5	30,0	93,5	12,0	105,5	48,0	153,5
Zappatura	60,0	3,5	30,0	93,5	12,0	105,5	48,0	153,5
Erpicatura	20,0	3,5	10,0	33,5	4,0	37,5	16,0	53,5
Erpicatura prati	14,0	3,5	7,0	24,5	2,8	27,3	11,2	38,5
Fresatura	20,0	3,5	10,0	33,5	4,0	37,5	16,0	53,5
Rincalzatura	20,0	3,5	10,0	33,5	4,0	37,5	16,0	53,5
Sarchiatura	10,0	3,5	5,0	18,5	2,0	20,5	8,0	28,5
Rullatura	4,0	3,5	2,0	9,5	0,8	10,3	3,2	13,5
Rullatura prati	7,0	3,5	3,5	14,0	1,4	15,4	5,6	21,0
Livellamento	12,0	3,5	6,0	21,5	2,4	23,9	9,6	33,5
Mietitrebbiatura:								
cereali autunn. vern.	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
riso	48,0	3,5	0,0	51,5	0,0	51,5	0,0	51,5

TABELLA "F"

LAVORAZIONI CONTO TERZI
(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	Massimo Assegnabile*
Raccolta:								
mais	42,0	3,5	0,0	45,5	8,4	53,9	0,0	53,9
soia, girasole, colza	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
ortive, vivai p.c., p. ornamentali, fiori, menta e piante officinali, patata e barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria	50,0	3,5	0,0	53,5	10,0	63,5	0,0	63,5
fruttiferi, piccoli frutti, melone, cocomero	80,0	3,5	0,0	83,5	16,0	99,5	0,0	99,5
Trinciatura stocchi e residui colturali								
mais	22,0	3,5	0,0	25,5	4,4	29,9	0,0	29,9
seminativi irrigabili e peperone	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
riso	17,0	3,5	0,0	20,5	0,0	20,5	0,0	20,5
Trinciatura sarmenti	26,0	3,5	0,0	29,5	5,2	34,7	0,0	34,7
Trinciatura erbai	30,0	3,5	0,0	33,5	6,0	39,5	0,0	39,5
Pressa-raccolta								
paglia	12,0	3,5	0,0	15,5	2,4	17,9	0,0	17,9
fieno (ogni operazione)	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
andanatura (ogni operazione)	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1

TABELLA "F"

LAVORAZIONI CONTO TERZI

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	Massimo Assegnabile*
Falciatura (ogni taglio)	7,0	3,5	0,0	10,5	1,4	11,9	0,0	11,9
Semina								
di precisione	10,0	3,5	0,0	13,5	2,0	15,5	0,0	15,5
a spaglio	8,0	3,5	0,0	11,5	1,6	13,1	0,0	13,1
Trapianto ortive, vivai, fiori, p. ornamentali, tabacco e pomodoro da industria	30,0	3,5	0,0	33,5	6,0	39,5	0,0	39,5
Lavorazioni fruttiferi e arboree da legno (ogni operazione)	40,0	3,5	20,0	63,5	8,0	71,5	32,0	103,5
Concimazione								
seminativi asciutti e irrigui, ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria, menta e piante officinali,	20,0	3,5	0,0	23,5	4,0	27,5	0,0	27,5
prati e erbai	12,0	3,5	0,0	15,5	2,4	17,9	0,0	17,9
fruttiferi, lattuga e insalate, piante ornamentali, vivai p.c.; fiori	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
pioppo	23,0	3,5	0,0	26,5	4,6	31,1	0,0	31,1

TABELLA "F"

LAVORAZIONI CONTO TERZI

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	Massimo Assegnabile*
Diserbo / trattamenti								
Seminativi asciutti e irrigui e ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco e pomodoro da industria; menta e piante officinali	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
Lattuga e insalate, peperone, vivai p.c., p. ornamentali, fiori.	30,0	3,5	0,0	33,5	6,0	39,5	0,0	39,5
Fruttiferi e piccoli frutti	100,0	3,5	0,0	103,5	20,0	123,5	0,0	123,5
Pioppo e arboree da legno	8,0	3,5	0,0	11,5	1,6	13,1	0,0	13,1
Trasporti vari								
Seminativi asciutti e irrigabili, ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria, menta e piante officinali, prati e erbai	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
Lattuga e insalate, piante ornamentali, vivai p.c.; fiori	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
cocomero e melone	26,0	3,5	0,0	29,5	5,2	34,7	0,0	34,7
fruttiferi	50,0	3,5	0,0	53,5	10,0	63,5	0,0	63,5
Pacciamatura	20,0	3,5	0,0	23,5	4,0	27,5	0,0	27,5

TABELLA "F"

LAVORAZIONI CONTO TERZI
(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	Massimo Assegnabile*
Impianto pali (operazione poliennale)	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
Rippatura o ripuntatura o erpicatura	20,0	3,5	10,0	33,5	4,0	37,5	16,0	53,5
Cimatura e potatura verde	18,0	3,5	0,0	21,5	3,6	25,1	0,0	25,1
Potatura								
Fruttiferi (ogni operazione)	18,0	3,5	0,0	21,5	3,6	25,1	0,0	25,1
Pioppo e arboree da legno	4,0	3,5	0,0	7,5	0,8	8,3	0,0	8,3
Sradicamento ceppi	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
Irrigazione								
seminativi, prati irrigabili, ortive I° raccolto, cavolfiore	132,0	3,5	0,0	135,5	0,0	135,5	0,0	135,5
erbai	66,0	3,5	0,0	69,5	0,0	69,5	0,0	69,5
patata e bietola da zucchero	200,0	3,5	0,0	203,5	0,0	203,5	0,0	203,5
ortive II° raccolto, ortive in genere, menta e piante officinali, tabacco, pomodoro da industria, vivai p.c., piante ornamentali; fiori.	300,0	3,5	0,0	303,5	0,0	303,5	0,0	303,5
Fruttiferi	400,0	3,5	0,0	403,5	0,0	403,5	0,0	403,5
Pioppo	192,0	3,5	0,0	195,5	0,0	195,5	0,0	195,5
Lavori particolari di sbancamento terreni e livellamenti di grandi superfici e tutti i lavori non ordinari non contemplati nelle tabelle 0,240 l/cv/ora - 0,326l/kw/ora								

* I totali devono essere arrotondati se contengono decimali, fino a 0,5 all'unità inferiore, sopra 0,5 all'unità superiore.