

ALLEGATO A

Piano di sostegno alle attività delle Università popolari e della terza età per l'anno 2010/2011
(Legge regionale 7 agosto 1997, n. 47)

ASSOCIAZIONI

Nr.	Denominazione dei beneficiari	Comune sede	Pr.	Assogg. IRES	Sede/i della attività prevista	Contributo assegnato * **	* di cui Anticipo (70%)	** di cui Saldo (30%)
1	Università della terza età di Alessandria	Alessandria	AL	NO	Alessandria	€ 3.000,00	€ 2.100,00	€ 900,00
2	Università della terza età di Castellazzo Bormida	Castellazzo Bormida	AL	NO	Alice Bel Colle, Borgoratto, Castellazzo Bormida (AL)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
3	A.I.C. Associazione Impegno Culturale Onlus	Sale	AL	NO	Sale (AL)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
4	Università della terza età di Tortona	Tortona	AL	NO	Tortona (AL)	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00
5	Università della terza età di Valenza	Valenza	AL	NO	Valenza (AL)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
6	UTEA Università della terza età di Asti	Asti	AT	NO	Asti, Castagnole Lanze, Costigliole, Montechiaro, San Damiano e sedi in altri 12 Comuni (AT), S. Stefano Belbo (CN)	€ 5.000,00	€ 3.500,00	€ 1.500,00
7	Arci Bra Uni Tre	Bra	CN	NO	Baldissero d'Alba, Bra, Carrù, Castagnito, Dogliani, Magliano Alfieri, Monticello, Narzole, Santa Vittoria d'Alba, Vezza d'Alba, (CN)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
8	Università della terza età di Moretta	Moretta	CN	NO	Moretta	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
9	Centro Studi di Cultura Alpina	Paesana	CN	NO	Martiniana, Paesana, Pagno, Revello, Riffredo, Saluzzo, Sanfront (CN)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
10	Centro Culturale "Don P. Bernini"	Borgomanero	NO	NO	Borgomanero (NO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
11	Università della terza di Almese e Valmessa	Almese	TO	NO	Almese, Villardora (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00

ALLEGATO A

Piano di sostegno alle attività delle Università popolari e della terza età per l'anno 2010/2011
(Legge regionale 7 agosto 1997, n. 47)

Nr.	Denominazione dei beneficiari	Comune sede	Pr.	Assogg. IRES	Sede/i della attività prevista	Contributo assegnato * **	* di cui Anticipo (70%)	** di cui Saldo (30%)
12	Università delle tre età di Alpignano e Pianezza	Alpignano	TO	NO	Alpignano, Caselette, Pianezza (TO)	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00
13	Università delle tre età di Avigliana	Avigliana	TO	NO	Avigliana (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
14	Università della terza età di Beinasco	Beinasco	TO	NO	Beinasco (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
15	Università della terza età di Buttigliera Alta	Buttigliera Alta	TO	NO	Buttigliera Alta, Rosta (TO)	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00
16	Università della terza età di Carignano	Carignano	TO	NO	Carignano (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
17	Università della terza età di Chivasso	Chivasso	TO	NO	Brusasco, Casalborgone, Chivasso, Foglizzo, San Sebastiano Po (TO)	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00
18	Università della terza età di Collegno	Collegno	TO	NO	Collegno (TO)	€ 2.500,00	€ 1.750,00	€ 750,00
19	Università delle tre età di Condove	Condove	TO	NO	Condove (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
20	Università della terza età di Druento	Druento	TO	NO	Druento (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
21	Università Popolare della Terza Età e dell'Educazione Permanente	Ivrea	TO	NO	Ivrea (TO)	€ 3.000,00	€ 2.100,00	€ 900,00
22	Università della terza età di Moncalieri	Moncalieri	TO	NO	Moncalieri, Torino (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
23	Università della terza età di Nichelino	Nichelino	TO	NO	Nichelino (TO)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
24	Università delle tre età di Orbassano	Orbassano	TO	NO	Orbassano (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
25	Università della terza età di Rivoli	Rivoli	TO	NO	Rivoli (TO)	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00

ALLEGATO A

Piano di sostegno alle attività delle Università popolari e della terza età per l'anno 2010/2011
(Legge regionale 7 agosto 1997, n. 47)

Nr.	Denominazione dei beneficiari	Comune sede	Pr.	Assogg. IRES	Sede/i della attività prevista	Contributo assegnato * **	* di cui Anticipo (70%)	** di cui Saldo (30%)
26	Università delle tre età di San Gillio	San Gillio	TO	NO	San Gillio (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
27	Università della terza età di San Mauro Torinese	San Mauro Torinese	TO	NO	San Mauro Torinese (TO)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
28	Università della terza età di San Raffaele Cimena	San Raffaele Cimena	TO	NO	Castiglione Torinese, Gassino, San Raffaele Cimena (TO)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
29	Università della terza età di Sant'Ambrogio di Torino	Sant'Ambrogio di Torino	TO	NO	Almese, Sant'Ambrogio di Torino (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
30	Università della terza età di Sant'Antonino di Susa	Sant'Antonino di Susa	TO	NO	Borgone di Susa, Chiusa di San Michele, Sant'Antonino di Susa, Vaie, Villarfocchiardo (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
31	Università della terza età di Settimo Torinese	Settimo Torinese	TO	NO	Settimo Torinese (TO)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
32	Associazione Euro3	Torino	TO	NO	Torino	€ 5.000,00	€ 3.500,00	€ 1.500,00
33	Teknotré Istituto di Cultura	Torino	TO	NO	Torino	€ 2.000,00	€ 1.400,00	€ 600,00
34	UNECON Università per l'Educazione Continua	Torino	TO	NO	Pianezza, Susa (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
35	Università delle tre età di Vinovo	Vinovo	TO	NO	Vinovo (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
36	LUP Libera Università Popolare	Borgosesia	VC	NO	Borgosesia (VC)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
37	Università Popolare di Vercelli	Vercelli	VC	SI'	Gattinara, Livorno Ferraris, Trino (VC), Vercelli	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
						SUBTOTALE <i>Contributi assegnati ad Associazioni di cui *, **</i>	SUBTOTALE <i>Anticipi (70%)</i>	SUBTOTALE <i>Saldi (30%)</i>
						€ 60.000,00	€ 42.000,00	€ 18.000,00

ALLEGATO A

Piano di sostegno alle attività delle Università popolari e della terza età per l'anno 2010/2011
(Legge regionale 7 agosto 1997, n. 47)

COMUNI

Nr.	Denominazione dei beneficiari	Comune sede	Pr.	Assogg. IRES	Sede/i della attività prevista	Contributo assegnato * **	* di cui Anticipo (70%)	** di cui Saldo (30%)
38	Comune di Savigliano	Savigliano	CN	NO	Savigliano (CN)	€ 1.500,00	€ 1.050,00	€ 450,00
39	Comune di Trofarello	Trofarello	TO	NO	Trofarello (TO)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
40	Comune di Domodossola	Domodossola	VB	NO	Domodossola (VB)	€ 1.188,00	€ 831,60	€ 356,40
41	Comune di Omegna	Omegna	VB	NO	Omegna (VB)	€ 1.000,00	€ 700,00	€ 300,00
SUBTOTALE							*	**
<i>Contributi assegnati ai Comuni, di cui *, **</i>							SUBTOTALE Anticipi (70%)	SUBTOTALE Saldi (30%)
						€ 4.688,00	€ 3.281,60	€ 1.406,40
TOTALE							*	**
<i>Contributi assegnati, di cui *, **</i>							TOTALE Anticipi (70%)	TOTALE Saldi (30%)
						€ 64.688,00	€ 45.281,60	€ 19.406,40

I contributi assegnati concernono le attività di educazione degli adulti (cicli di incontri culturali, laboratori manuali, espressivi e motori) realizzate dai beneficiari tra settembre 2010 e giugno 2011.