

**Tabella "A"**  
**Tabella con quantitativi di gasolio in l/ha salvo diversa indicazione**

Coltura	Terreni piani scolti*		Essiccazione	Zone declivi*	Terreni	Terreni Tenaci*	Az. framm. e conto terzi*	Irrigazione
	T	MTS						
1 Riso	180	48	210	---	+ 58	+ 93	+ 3,5	-----
2 Pioppeto	84	----	----	----	+ 24	+ 39	+ 3,5	192
3 Frutteti, vigneti, noccioli, ecc.	448	----	240**	+ 90	+ 60	+ 96	+ 3,5	400
4 Cereali Autunno, vernini se.As.	133	36	132	+ 27	+ 42	+ 67	+ 3,5	(96) soccoito
5 Seminativi irrigui, mais, mais foraggiere, soia, girasole, colza	140	40	mais 280 soia 120 V	+ 28	+ 42	+ 67	+ 3,5	132
6 Barbabietole, patate	162	53	----	----	+ 32	+ 50	+ 80	+ 3,5
7 Prati irrigabili								200
- con imp. machine agricole	220	----	163	+ 44	----	----	+ 3,5	132
- senza impiego m. agricole	220	----	163	+ 44	----	----	+ 3,5	-----
8 Prato asciutto	113	----	81	+ 23	----	----	+ 3,5	-----
9 Erbai	96	----	----	+ 19	----	----	+ 3,5	66
10 Orto pieno campo generico	191	----	----	+ 38	----	----	+ 3,5	300
11 Peperone	243	----	----	+ 49	----	----	+ 3,5	300
12 Tabacco, pomodoro industriale	258	----	----	+ 52	----	----	+ 3,5	300
13 Altre ortive, e fagioli, piselli, spinaci cipolle	191	----	----	+ 38	----	----	+ 3,5	132 f I°, sp.cip. 287 f II°,pis.
14 Cavolfiore	222	----	----	+ 44	----	----	+ 3,5	148
15 Cocomero, melone	256	----	----	+ 51	----	----	+ 3,5	300
16 Lattuga, insalata	276	----	----	+ 55	----	----	+ 3,5	300
17 Menta e piante officinali	191	----	2.200/1.300***	+ 38	----	----	+ 3,5	300
18 Vivai	280	----	----	+ 56	----	----	+ 3,5	300
19 Piantine arboree Reg. CEE 2080/92 e misura H, PSR 2000-2006	60			+ 12	+ 30	+ 48	+ 3,5	-----
Colture protette (floricole e orticole)	2,1l/m <sup>3</sup> /mese		Calcolare cubatura tener conto del calendario (1)	-----	-----	-----	-----	-----

\*\* solo nocciolaio  
\*\*\* distillazione

(1) quantitativo massimo con riscaldamento superiore alle 2000 ore

Tabella "A" (continuazione)

ALLEVAMENTI	NOTE
<b>BOVINI:</b> - da latte con carro unifeed	60 l/UBA 60+25 l/UBA
<b>BOVINI</b> - da carne con carro unifeed	42 l/UBA 42+25 l/UBA
<b>VITELLI</b> - fino a 6 mesi	8,4 l/capo
<b>SUINI</b> da riproduzione <b>in ambiente riscaldato</b>	<b>28 l/scrofa/</b> <b>70 l/scrofa/</b>
<b>SUINI</b> - da ingrasso <b>in ambiente riscaldato</b>	<b>16 l/capo adulto</b> <b>36 l/capo</b>
<b>SUINI</b> - a ciclo chiuso <b>in ambiente riscaldato</b>	<b>34 l/capo</b> <b>54 l/capo</b>
<b>OVINI - CAPRINI</b>	<b>4 l/capo adulto</b>
<b>AVI – CUNICOLI</b>	<b>0,44 l/capo adulto</b>
In ambiente riscaldato	<b>1,4 l/capo adulto</b>
<b>PISCICOLTURA:</b> - intensiva - estensiva	12 l/q.le pesce prodotto 15 l/ha
<b>Lavori particolari di sbancamento terreni e livellamenti di grandi superfici e tutti i lavori non ordinari non contemplati nelle tabelle</b>	0,240 l/cv/ora 0,326 l/kw/ora

**\*NOTE:**

D.M. 26/02/2002 art. 1, comma 4: Per la silvicoltura vengono forfettariamente stabiliti 40 l/ha sia per il gasolio che per la benzina, per tutte le lavorazioni culturali e di trasporto.

Per la gestione dei sistemi pascolivi è stabilita un'assegnazione base di 7 l/ha a valere sul 25% della superficie complessiva utilizzata come pascolo e ridotta in funzione delle tare presenti.

Per i sistemi culturali prato – pascolo per i quali è previsto per una parte della stagione il pascolamento del bestiame a cui segue un taglio di mantenimento è stabilita un'assegnazione base di 42 l/ha.

Per le operazioni di applicazione degli effluenti zootecnici a terreni interessati da attività agricola e disponibili sulla base di altri titoli d'uso (c.d. asservimenti) è stabilita un'assegnazione base di 30 l/ha.

D.M. 26/02/2002 art. 1, comma 4 e maggiorazioni previste dall'allegato le art. 2

1) La Regione Piemonte tenuto conto della notevole variabilità della composizione dei terreni nell'ambito di tutto il territorio e nell'ambito della stessa azienda considera, mediamente, la quasi totalità delle aziende dotate di terreni a medio impasto e pertanto ammette la maggiorazione del 50% per le lavorazioni del terreno per tutte le aziende agricole regionali.

2) Terreni tenaci: per questa maggiorazione è necessaria la richiesta motivata da parte di ciascuna azienda.

3) Terreni declivi: la maggiorazione viene concessa a tutte le aziende ricomprese nei Comuni che secondo la classificazione ISTAT sono collinari o montani. Imprese agromeccaniche ed aziende frammamate: tenuto conto che l'assoluta maggioranza delle aziende agricole piemonesi presenta una notevolissima frammentazione della superficie aziendale, la maggiorazione è concessa a tutte le aziende, salvo provate eccezioni di totale accorpamento.

L.R. 21/11/1996 n. 87:

Rapporto tra assegnazioni e parco macchine aziendali.

Le assegnazioni previste dalle tabelle saranno rapportate alla consistenza del parco macchine aziendale ed alla presenza di macchine per particolari lavorazioni (vedi anche tabella E).

**Tabella "B"**  
**Tabella con quantitativi di benzina in l/ha salvo diversa indicazione**

Coltura	Terreni piani scolti*		Zone declivi*	Terreni M. Imp.*	Terreni Tenaci*	A.z. framm. e conto terzi*	Irrigazione
	T	MTS	20%				
1 Riso	180	48	----	+ 58	+ 93	+ 3,5	-----
2 Pioppeto	84	-----	-----	+ 24	+ 39	+ 3,5	192
3 Frutteti, vigneti, nocciolieti, ecc.	448	-----	+ 90	+ 60	+ 96	+ 3,5	400
4 Cereali Autunno, vernini se.A.S.	133	36	+ 27	+ 42	+ 67	+ 3,5	(96) soccorso
5 Seminativi irrigui, mais, mais foraggero, soia, girasole, colza	140	40	+ 28	+ 42	+ 67	+ 3,5	132
6 Barbabietole, patate	162	53	+ 32	+ 50	+ 80	+ 3,5	132
7 Prati irrigabili						3,5	
- con imp. machine agricole	220	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	132
- senza impiego m. agricole	220	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	-----
8 Prato asciutto	113	-----	+ 23	-----	-----	+ 3,5	-----
9 Erbai	96	-----	+ 19	-----	-----	+ 3,5	66
10 Orto pieno campo generico	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
11 Peperone	243	-----	+ 49	-----	-----	+ 3,5	300
12 Tabacco, pomodoro industriale	258	-----	+ 52	-----	-----	+ 3,5	300
13 Altre ortive, e fagioli, piselli, spinaci cipolle	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	132 f I°, sp.cip. 287 f II°,pis.
14 Cavolfiore	222	-----	+ 44	-----	-----	+ 3,5	148
15 Cocomero, melone	256	-----	+ 51	-----	-----	+ 3,5	300
16 Lattuga, insalata	276	-----	+ 55	-----	-----	+ 3,5	300
17 Menta e piante officinali	191	-----	+ 38	-----	-----	+ 3,5	300
18 Vivai	280	-----	+ 56	-----	-----	+ 3,5	300
19 Pianta arborea da legno Reg. CEE 2080/92 e misura H, PSR 2000-2006	60	-----	+ 12	+ 30	+ 48	+ 3,5	-----

## Tabella “B” (*continuazione*)

### \*NOTE:

D.M. 24/02/2002 art. 1, comma 4: Per la silvicoltura vengono forfettariamente stabiliti 40 l/ha sia per la benzina che per tutte le lavorazioni culturali e di trasporto.

Per la gestione dei sistemi pascolivi è stabilita un’assegnazione base di 7 l/ha a valere sul 25% della superficie complessiva utilizzata come pascolo e ridotta in funzione delle tare presenti.

Per i sistemi culturali prato – pascolo per i quali è previsto per una parte della stagione il pascolamento del bestiame a cui segue un taglio di mantenimento è stabilita un’assegnazione base di 42 l/ha.

Per le operazioni di applicazione degli effuenti zootecnici a terreni interessati da attività agricola e disponibili sulla base di altri titoli d’uso (c.d. asservimenti) è stabilita un’assegnazione base di 30 l/ha.

D.M. 24/02/2002 art. 1, comma 4  
maggiorazioni previste dall’allegato 1  
e art. 2

- 1) La Regione Piemonte tenuto conto della notevole variabilità della composizione dei terreni nell’ambito di tutto il territorio e nell’ambito della stessa azienda considera, mediamente, la quasi totalità delle aziende dotate di terreni a medio impasto e pertanto ammette la maggiorazione del 50% per le lavorazioni del terreno per tutte le aziende agricole regionali.
- 2) Terreni tenaci: per questa maggiorazione è necessaria la richiesta motivata da parte di ciascuna azienda.
- 3) Terreni declivi: la maggiorazione viene concessa a tutte le aziende ricomprese nei Comuni che secondo la classificazione ISTAT sono collinari o montani.
- 4) Imprese agromeccaniche ed aziende frammentate: tenuto conto che l’assoluta maggioranza delle aziende agricole piemontesi presenta una notevolissima frammentazione della superficie aziendale, la maggiorazione è concessa a tutte le aziende, salvo provate eccezioni di totale accorpamento.

L.R. 21/11/1996 n. 87:

Rapporto tra assegnazioni e parco macchine aziendali  
Le assegnazioni previste dalle tabelle saranno rapportate alla consistenza del parco macchine aziendale ed alla presenza di macchine per particolari lavorazioni (vedi anche tabella E).

**TABELLA “C”**  
**ALLEVAMENTI BOVINI litri/U.B.A.**

LAVORAZIONI	ALLEVAMENTO DA LATTE	ALLEVAMENTO DA CARNE
Alimentazione	25	17
Molitura mangimi	15	10
Movimentazione letame	20	15
<i>TOTALE</i>	<i>60</i>	<i>42</i>
Alimentazione con unifeed *	25	25
<i>TOTALE</i>	<i>85</i>	<i>67</i>

\*La maggiorazione di 25 litri per capo viene assegnata se il carro unifeed semovente o trainato è iscritto nel registro U.M.A.

L’allevamento di bestiame si deve intendere come attività produttiva di reddito agrario ai fini fiscali ai sensi dell’art. 32, comma 2, del D.P.R. 22/12/1986 n. 917 (T.U. delle imposte sui redditi).

**Per la determinazione dei capi compatibili con il reddito agrario si fa riferimento al Decreto del MIPAF del 30/12/2003 e successive modifiche ed integrazioni.**

Qualora il numero dei capi sia eccedente, il carburante agricolo per le lavorazioni connesse all’allevamento dovrà essere concesso in misura proporzionale.

Nel caso di contratti di soccida, è ammessa l’assegnazione anche per le attività di allevamento dei capi che spettano al soccidante nel caso in cui quest’ultimo svolga in proprio l’attività di allevatore, fatto comunque salvo il rispetto del limite stabilito dal T.U. delle imposte sui redditi.

TABELLA D

CONVERSIONE IN UNITÀ DI BESTIAME ADULTO			
	SPECIE	U.B.A.	SPECIE
	<b>BOVINI</b>		<b>SUINI</b>
1. ALLEVAMENTO		SCROFE	
VACCHE (oltre 3 anni)	1,00	VERRI	0,30
MANZE (2-3 anni)	0,80	ADULTI SUPERIORI A 6 MESI	0,35
MANZETTE (1-2 anni)	0,60	SCROFETTE 3 - 6 MESI	0,26
TORI	1,00	MAGRONI 3 - 6 MESI	0,20
TORELLI	0,70	SUINETTI FINO A 3 MESI	0,24
2. INGRASSO			
VITELLI E VITELLE	0,40		0,03
		<b>POLLAME (100 capi)</b>	
PECORE - MONTONI	0,15	OVAIOLE - GALLI	1,30
ALTRI SOGGETTI	0,05	POLLASTRI	0,50
		<b>CONIGLI (100 capi)</b>	
CAPRE	0,15	ADULTI RIPRODUZIONE	2,50
ALTRI SOGGETTI	0,05	GIOVANI DA INGRASSO	1,10
		<b>TACCHINI - OCHE (100 capi)</b>	
EQUINI			
ADULTI	1,00	ETA' OLTRE 6 MESI	3,00
PULEDRI	0,60	ETA' FINO A 6 MESI	2,00

TABELLA E

ASSEGNAZIONE MASSIMA PER SINGOLA MACCHINA AGRICOLA (*)	
TRATTRICE	
Fino a 20 kw	I 2000
da 21- a 40 kw	I 3000
da 41 a 60 kw	I 6000
da 61 a 72 kw	I 8000
da 73 a 110Kw	I 10.000
oltre 110 kw	I 15.000
con allevamento qualsiasi	I 10.000
MTA, MC, MF, MZ	I 1000

(\*) nell'ambito dei consumi di cui alle tabelle A e B

**TABELLA "F"****LAVORAZIONI CONTO TERZI**

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	TOTALE*
<b>Essiccazione:</b> mais	280,0	3,5	0,0	283,5	0,0	283,5	0,0	283,5
riso	210,0	3,5	0,0	213,5	0,0	213,5	0,0	213,5
soia	120,0	3,5	0,0	123,5	0,0	123,5	0,0	123,5
nocciolo	240,0	3,5	0,0	243,5	0,0	243,5	0,0	243,5
<b>Essiccazione</b> menta ed erbe aromatiche (prodotto verde)	2200,0	3,5	0,0	2203,5	0,0	2203,5	0,0	2203,5
<b>Distillazione</b> menta ed erbe aromatiche (prodotto verde)	1300,0	3,5	0,0	1303,5	0,0	1303,5	0,0	1303,5
<b>Scasso</b>	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
<b>Dissodamento</b>	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
<b>Spiettramento</b>	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
<b>Aratura</b>	60,0	3,5	30,0	93,5	12,0	105,5	48,0	153,5
<b>Zappatura</b>	60,0	3,5	30,0	93,5	12,0	105,5	48,0	153,5
<b>Erpicatura</b>	20,0	3,5	10,0	33,5	4,0	37,5	16,0	53,5
prati, erbai	14,0	3,5	7,0	24,5	2,8	27,3	11,2	38,5
<b>Rullatura</b>	4,0	3,5	2,0	9,5	0,8	10,3	3,2	13,5
prati	7,0	3,5	3,5	14,0	1,4	15,4	5,6	21,0
<b>Livellamento (risaie)</b>	12,0	3,5	6,0	21,5	2,4	23,9	9,6	33,5
<b>Mietitrebblatura:</b>								
cereali autunn. vern.	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
riso	48,0	3,5	0,0	51,5	0,0	51,5	0,0	51,5

**TABELLA "F"****LAVORAZIONI CONTO TERZI**

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	TOTALE*
<b>Raccolta:</b>								
mais (granella, ceroso, verde)	42,0	3,5	0,0	45,5	8,4	53,9	0,0	53,9
soia, girasole, colza	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
ortive, vivai p.c., p. ornamentali, fiori, menta e piante officinali, patata e barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria								
fruttiferi, piccoli frutti, melone, cocomero	80,0	3,5	0,0	83,5	16,0	99,5	0,0	99,5
<b>Trincatura stocchi e residui colturali</b>								
mais (granella e ceroso)	22,0	3,5	0,0	25,5	4,4	29,9	0,0	29,9
seminativi irrigabili e peperone	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
riso	17,0	3,5	0,0	20,5	0,0	20,5	0,0	20,5
<b>Trincatura sarmenti</b>								
<b>Pressa-raccolta</b>	26,0	3,5	0,0	29,5	5,2	34,7	0,0	34,7
paglia (solo cereali vermini)	12,0	3,5	0,0	15,5	2,4	17,9	0,0	17,9
fieno (ogni operazione)	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
<b>andanatura</b> (ogni operazione)	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1

**TABELLA "F"****LAVORAZIONI CONTO TERZI**

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	TOTALE*
<b>Falciatura</b> (ogni taglio)	7,0	3,5	0,0	10,5	1,4	11,9	0,0	11,9
<b>Semina</b>								
di precisione	10,0	3,5	0,0	13,5	2,0	15,5	0,0	15,5
a spaglio	8,0	3,5	0,0	11,5	1,6	13,1	0,0	13,1
<b>Trapianto ortive, vivai, fiori, p. ornamentali, tabacco e pomodoro da industria</b>								
	30,0	3,5	0,0	33,5	6,0	39,5	0,0	39,5
<b>Lavorazioni fruttiferi e arboree da legno</b> (ogni operazione)	40,0	3,5	8,0	51,5	8,0	59,5	32,0	91,5
<b>Concimazione</b>								
seminativi asciutti e irrigui, ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria, menta e piante officinali, prati e erbai	20,0	3,5	0,0	23,5	4,0	27,5	0,0	27,5
fruttiferi, lattuga e insalate, piante ornamentali, vivai p.c.; officinali, aromatiche e fiori pioppo	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
	23,0	3,5	0,0	26,5	4,6	31,1	0,0	31,1

**TABELLA "F"****LAVORAZIONI CONTO TERZI**

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	TOTALE*
<b>Diserbo / trattamenti</b>								
seminativi asciutti e irrigui e ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco e pomodoro da industria	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
<b>Lattuga e insalate, peperone, vivai p.c., p. ornamentali, fiori, menta e piante officinali</b>								
fruttiferi e piccoli frutti	100,0	3,5	0,0	103,5	20,0	123,5	0,0	123,5
pioppo e arboree da legno	8,0	3,5	0,0	11,5	1,6	13,1	0,0	13,1
<b>Trasporti vari</b>								
seminativi asciutti e irrigui, ortive in genere, patata, barbabietola da zucchero, tabacco, pomodoro da industria, menta e piante officinali, prati e erbai	13,0	3,5	0,0	16,5	2,6	19,1	0,0	19,1
Lattuga e insalate, piante ornamentali, vivai p.c.; officinali, aromatiche e fiori	36,0	3,5	0,0	39,5	7,2	46,7	0,0	46,7
coconero e melone	26,0	3,5	0,0	29,5	5,2	34,7	0,0	34,7
fruttiferi	50,0	3,5	0,0	53,5	10,0	63,5	0,0	63,5
<b>Pacciamatura</b>	20,0	3,5	0,0	23,5	4,0	27,5	0,0	27,5

**TABELLA "F"****LAVORAZIONI CONTO TERZI**

(Quantitativi di gasolio l/ha salvo diversa indicazione)

LAVORAZIONE	Terreni piani sciolti	Magg. c./terzi	Magg. medio imp.	TOTALE*	Magg. terr. declivi	TOTALE*	Magg. terr. tenaci	TOTALE*
<b>Impianto pali</b> (operazione poliennale)	80,0	3,5	10,0	83,5	16,0	99,5	64,0	163,5
<b>Rippatura o ripuntatura o erpicatura</b>	20,0	3,5	10,0	23,5	4,0	27,5	16,0	43,5
<b>Cimatura e potatura verde</b>	18,0	3,5	0,0	21,5	3,6	25,1	0,0	25,1
<b>Potatura</b>								
Fruttiferi	18,0	3,5	0,0	21,5	3,6	25,1	0,0	25,1
Pioppo e arboree da legno	4,0	3,5	0,0	7,5	0,8	8,3	0,0	8,3
<b>Sradicamento ceppi</b>	80,0	3,5	40,0	123,5	16,0	139,5	64,0	203,5
<b>Irrigazione</b>								
seminativi, prati irrigabili, ortive I° raccolto	132,0	3,5	0,0	135,5	0,0	135,5	0,0	135,5
erbai	66,0	3,5	0,0	69,5	0,0	69,5	0,0	69,5
patata e bietola da zucchero	200,0	3,5	0,0	203,5	0,0	203,5	0,0	203,5
ortive II° raccolto	300,0	3,5	0,0	303,5	0,0	303,5	0,0	303,5
Fruttiferi	400,0	3,5	0,0	403,5	0,0	403,5	0,0	403,5
Pioppo	192,0	3,5	0,0	195,5	0,0	195,5	0,0	195,5

**Lavori particolari di sbancamento terreni e livellamenti di grandi superfici e tutti i lavori non ordinari non contemplati nelle tabelle** 0,240 l/cv/ora - 0,326 l/kw/ora

\* I totali devono essere arrotondati se contengono decimali, fino a 0,5 all'unità inferiore, sopra 0,5 all'unità superiore.