

| <i>Soggetto beneficiario</i>                         | <i>Pr.</i> | <i>Contributo<br/>assegnato in<br/>lire</i> | <i>Pari a<br/>Euro</i> |
|------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------|------------------------|
| Università della terza età di Alessandria            | AL         | 15.200.000                                  | 7.850,14               |
| Università della terza età di Tortona                | AL         | 7.600.000                                   | 3.925,07               |
| Università per la terza età "U.T.E.A." di Asti       | AT         | 28.800.000                                  | 14.873,96              |
| Università popolare di Biella                        | BI         | 46.000.000                                  | 23.757,02              |
| Università popolare Subalpina di Biella              | BI         | 30.060.000                                  | 15.524,69              |
| Associazione culturale Arci Bra Uni Tre - Bra        | CN         | 800.000                                     | 413,17                 |
| Università della terza età di Fossano                | CN         | 6.460.000                                   | 3.336,31               |
| Università delle tre età di Moretta                  | CN         | 2.400.000                                   | 1.239,50               |
| Università degli adulti del Comune di Saluzzo        | CN         | 10.000.000                                  | 5.164,57               |
| Università delle tre età del Comune di Savigliano    | CN         | 15.200.000                                  | 7.850,14               |
| Centro culturale "Don Pietro Bernini" - Borgomanero  | NO         | 5.260.000                                   | 2.716,56               |
| Università della terza età di Almesse Valmessa       | TO         | 4.460.000                                   | 2.303,40               |
| Università delle tre età di Alpignano e Pianezza     | TO         | 14.460.000                                  | 7.467,97               |
| Università della terza età di Borgaro Torinese       | TO         | 2.400.000                                   | 1.239,50               |
| Università della terza età di Buttigliera Alta       | TO         | 12.460.000                                  | 6.435,05               |
| Università della terza età di Carignano              | TO         | 3.660.000                                   | 1.890,23               |
| Università della terza età di Cavour                 | TO         | 2.060.000                                   | 1.063,90               |
| Università della terza età di Cirié e Valli di Lanzo | TO         | 4.060.000                                   | 2.096,82               |
| Università della terza età di Collegno               | TO         | 10.460.000                                  | 5.402,14               |
| Università della terza età di Druento                | TO         | 6.460.000                                   | 3.336,31               |
| Università della terza età di Nichelino              | TO         | 13.660.000                                  | 7.054,80               |
| Università della terza età di None                   | TO         | 4.060.000                                   | 2.096,81               |
| Università della terza età di Orbassano              | TO         | 6.060.000                                   | 3.129,73               |
| Università della terza età di Perosa e Valli         | TO         | 5.660.000                                   | 2.923,15               |
| Università della terza età di Rivoli                 | TO         | 12.460.000                                  | 6.435,05               |
| Università della terza età di San Mauro Torinese     | TO         | 4.060.000                                   | 2.096,81               |
| Università della terza età di Sant'Antonino di Susa  | TO         | 4.460.000                                   | 2.303,40               |
| Università delle tre età di Settimo Torinese         | TO         | 3.260.000                                   | 1.683,65               |
| Università delle tre età di Susa                     | TO         | 1.600.000                                   | 826,33                 |
| Università della terza età di Torino                 | TO         | 61.600.000                                  | 31.813,75              |
| Unecon Università per l'educazione continua - Torino | TO         | 3.660.000                                   | 1.890,23               |
| Eurotre Scuola europea per la terza età - Torino     | TO         | 26.400.000                                  | 13.634,46              |
| U.C.I.I.M. - Sezione di Torino                       | TO         | 4.800.000                                   | 2.478,99               |
| Università Ossolana del Comune di Domodossola        | VB         | 10.000.000                                  | 5.164,57               |
| Università popolare di Vercelli                      | VC         | 10.000.000                                  | 5.164,57               |
| <b>TOTALE DEI CONTRIBUTI ASSEGNATI</b>               |            | <b>400.000.000</b>                          | <b>206.582,75</b>      |

Alle spesa complessiva di L. 400.000.000 (pari a 206.582,75) si fa fronte con lo stanziamento di cui al capitolo 11305 del bilancio per l'anno 2001 (100851/A).

Alla liquidazione dell'acconto del contributo - erogato nella misura del 70% dell'importo assegnato, in ottemperanza alla misura prevista dall'art. 6 comma 3) della legge regionale 47/1997 - provvederà con idoneo atto di liquidazione il Dirigente del Settore Promozione attività culturali di questa Dire-

zione Regionale.

Per i soggetti già inclusi nel Piano dei contributi approvato con determinazione di questa Direzione Regionale n. 172/32 del 3 agosto 2000, l'acconto del contributo verrà liquidato successivamente alla presentazione della rendicontazione finanziaria e didattica relativa all'attività corsuale svolta e conclusa nell'anno accademico 2000/2001.

A presentazione, da parte dei soggetti inclusi nel Piano qui approvato, della rendicontazione finale af-