

Deliberazione della Giunta Regionale 17 settembre 2021, n. 21-3801

**Legge 07.03.1986, n. 65, art. 6, co. 2, punti 4) e 5); L.R. 18.05.2004, n. 12, art. 9 – Nuove caratteristiche dell’uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio in dotazione alla Polizia municipale – Primo stralcio. Revoca parziale delle disposizioni di cui all’Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008.**

A relazione dell'Assessore Ricca:

Premesso che:

- la legge 7 marzo 1986, n. 65: “Legge-quadro sull’ordinamento della Polizia Municipale”, il cui articolo 6, comma 2, punti 4) e 5), demanda alle Regioni la competenza a determinare le caratteristiche delle uniformi e dei relativi distintivi di grado per gli addetti al servizio di Polizia Municipale, stabilendone i criteri generali concernenti l’obbligo e le modalità d’uso, nonché a disciplinare le caratteristiche dei mezzi e degli strumenti operativi in dotazione ai corpi e servizi di Polizia Municipale;
- la legge regionale 18 maggio 2004, n. 12: “Disposizioni collegate alla legge finanziaria per l’anno 2004”, all’articolo 9, nel modificare l’art. 17 della legge regionale 30 novembre 1987, n. 58, attraverso l’istituto della delegificazione, ha stabilito che la Giunta regionale, sentita la Commissione tecnica per la Polizia Locale di cui all’art. 16 della predetta L.R. n. 58/1987, è l’organo competente a stabilire:

a) le caratteristiche delle uniformi e dei relativi segni distintivi del grado;

b) le caratteristiche delle attrezzature e dei mezzi operativi;

richiamata la D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008: “Approvazione modifiche ed integrazioni alle caratteristiche delle uniformi degli appartenenti ai Corpi ed ai Servizi della Polizia Locale della Regione Piemonte” ed il relativo Allegato A (“Uniformi - capi di vestiario ed accessori per gli operatori della Polizia Locale della Regione Piemonte”), costituente parte integrante e sostanziale della medesima, la Giunta regionale che ha revocato le disposizioni contenute nelle precedenti D.G.R. n. 19-14827 dell’11 maggio 1992 e D.G.R. n. 355-27293 del 30 luglio 1993 e approvato le nuove caratteristiche delle uniformi, dei segni distintivi di grado, dei mezzi e degli strumenti in dotazione alla Polizia Municipale (Allegato A);

preso atto che dai Comandi di Polizia Municipale piemontesi è stata da tempo segnalata la necessità di una revisione dei capi di vestiario costituenti l’uniforme ordinaria e la tuta operativa, degli accessori di servizio, dei segni distintivi di grado, dei mezzi e degli strumenti in dotazione agli addetti di Polizia Municipale, al fine di renderli più funzionali e rispondenti alle normative in materia di sicurezza sul lavoro;

dato atto che, a seguito delle predette segnalazioni, la Regione Piemonte, attraverso il Settore regionale competente, ha svolto un approfondito monitoraggio presso tutti i Corpi ed i Servizi di Polizia Municipale del Piemonte in ordine alla funzionalità dei capi attualmente in uso, richiedendo di proporre le modificazioni e gli aggiornamenti ritenuti più funzionali allo svolgimento dell’attività;

dato altresì atto che le proposte pervenute sono state accolte e sintetizzate in un documento istruttorio che ha costituito il punto di partenza per lo studio degli aggiornamenti da effettuare;

considerato che, in ragione della complessità del lavoro di studio e analisi da svolgere, si è stabilito di procedere alla definizione delle nuove caratteristiche dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa, degli accessori di servizio, dei segni distintivi di grado, dei mezzi e degli strumenti della Polizia Municipale del Piemonte per stralci, affrontando prioritariamente la revisione delle caratteristiche dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa e dei correlati accessori di servizio degli addetti di Polizia Municipale del Piemonte, in considerazione della rilevanza rivestita da tale vestiario, i cui capi e accessori costituiscono la dotazione essenziale sia per gli addetti di Polizia Municipale neo assunti sia per quelli già in servizio, ammontanti nel complesso a circa 4.600 unità di personale;

dato atto che il Settore regionale competente ha proceduto ad una verifica circa la conformità alla vigente normativa in materia di sicurezza sul lavoro e circa la rispondenza alle esigenze di vestibilità espresse dai Comandi di Polizia Municipale, dei capi e degli accessori di servizio dell'uniforme ordinaria di cui al suddetto Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, e che è stata rilevata la necessità di innovare completamente i capi di vestiario e gli accessori di servizio della tuta operativa e parzialmente quelli dell'uniforme ordinaria;

atteso che, in esito alla predetta attività di studio e quale sintesi della stessa, è stato predisposto un primo stralcio delle nuove caratteristiche dell'uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio in dotazione alla Polizia Municipale del Piemonte, compendiato nell'Allegato A "Uniforme Ordinaria, Tuta operativa ed accessori di servizio – Caratteristiche descrittive e tecniche dei capi di vestiario ed accessori per gli addetti alla Polizia Municipale della Regione Piemonte";

ritenuto, pertanto, di approvare il predetto Allegato A, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, che revoca parzialmente le disposizioni di cui all'allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, stabilendo peraltro che, per esigenze di razionalizzazione e contenimento della spesa pubblica posta a carico dei Comuni e delle Loro forme di gestione associata che svolgono il servizio di Polizia Municipale per l'acquisto dei capi di vestiario e degli accessori di servizio degli addetti di Polizia Municipale, gli stessi che hanno già provveduto a dotare il proprio personale di detti capi di vestiario ed accessori di servizio previsti nell'Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008 saranno tenuti ad acquistare quelli previsti nell'Allegato A al presente atto entro il termine perentorio del 1° ottobre 2024;

ritenuto, inoltre, di demandare a successivi provvedimenti deliberativi la disciplina delle nuove caratteristiche delle uniformi delle diverse specialità della Polizia Municipale, dei segni distintivi di grado, dei mezzi e degli strumenti in dotazione alla Polizia Municipale, che costituiranno ulteriori stralci del più generale processo di revisione;

acquisito il parere favorevole della Conferenza permanente Regione-Autonomie locali, ai sensi dell'art. 6, comma 2, lettera a) della L.R. n. 34/1998, espresso nella seduta del 27 luglio 2021;

acquisito, inoltre, il parere favorevole della Commissione tecnica per la Polizia Locale istituita ai sensi dell'art. 16 della L.R. n. 58/1987, espresso nella seduta del 29 luglio 2021;

visto l'art. 4 del D.Lgs. n. 165/2001;

visto l'art. 16 della L.R. n. 23/2008;

vista la Legge 7 marzo 1986, n. 65: "Legge-quadro sull'ordinamento della Polizia Municipale";

vista la L.R. 18 maggio 2004, n. 12: “Disposizioni collegate alla legge finanziaria per l’anno 2004”;

vista la D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008: “Approvazione modifiche ed integrazioni alle caratteristiche delle uniformi degli appartenenti ai Corpi ed ai Servizi della Polizia Locale della Regione Piemonte” ed il relativo Allegato A;

dato atto che il presente provvedimento non comporta oneri per il bilancio regionale;

attestata la regolarità amministrativa del presente provvedimento ai sensi della D.G.R. n. 1-4046 del 17 ottobre 2016, come modificata dalla D.G.R. n. 1-3361 del 14.06.2021.

Tutto ciò premesso, la Giunta regionale

*delibera*

- 1) di approvare, ai sensi dell’art. 6, comma 2, punti 4) e 5) della legge 7 marzo 1986, n. 65 e dell’art. 9 della L.R. 18 maggio 2004, n. 12, la definizione delle caratteristiche descrittive e tecniche dei capi di vestiario ed accessori per gli addetti alla Polizia Municipale della Regione Piemonte, di cui all’allegato A denominato “Nuove caratteristiche dell’uniforme ordinaria, della tuta operativa e degli accessori di servizio in dotazione alla Polizia Municipale – Primo stralcio–”, che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, che revoca parzialmente le disposizioni di cui all’allegato A della DG.R n. 51-9269 del 21 luglio 2008;
- 2) di stabilire che i Corpi ed i Servizi di Polizia Municipale che hanno già provveduto a dotare il proprio personale dei capi di vestiario previsti nell’Allegato A della D.G.R. n. 51-9269 del 21 luglio 2008, saranno tenuti ad acquistare quelli previsti nell’Allegato A al presente atto entro il termine perentorio del 1° ottobre 2024;
- 3) di demandare a successivi provvedimenti deliberativi la disciplina delle nuove caratteristiche delle uniformi delle diverse specialità della Polizia Municipale, dei segni distintivi di grado, dei mezzi e degli strumenti in dotazione alla Polizia Municipale, che costituiranno ulteriori stralci del più generale processo di revisione;
- 4) di dare atto che il presente provvedimento non comporta oneri per il bilancio regionale.

La presente deliberazione sarà pubblicata sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte ai sensi dell’art. 61 dello Statuto e dell’art .5 della L.R. 22/2010.

(omissis)

Allegato

## ALLEGATO A

Uniforme Ordinaria, Tuta operativa ed accessori di servizio – Caratteristiche descrittive e tecniche dei capi di vestiario ed accessori per gli addetti alla Polizia municipale della Regione Piemonte.

### DOTAZIONE VESTIARIO UNIFORME ORDINARIA INVERNALE

1. BERRETTO INVERNALE	
1.1 BERRETTO RIGIDO MASCHILE INVERNALE .....	pag. 5
1.2 BERRETTO RIGIDO FEMMINILE INVERNALE .....	pag. 6
2. CAMICIA MANICA LUNGA	
2.1 CAMICIA INVERNALE MASCHILE .....	pag. 7
2.2 CAMICIA INVERNALE FEMMINILE .....	pag. 8
3. CRAVATTA DI SICUREZZA .....	pag. 9
4. GIACCA	
4.1 GIACCA INVERNALE MASCHILE .....	pag. 10
4.2 GIACCA INVERNALE FEMMINILE .....	pag. 13
5. PANTALONE	
5.1 PANTALONE INVERNALE MASCHILE .....	pag. 15
5.2 PANTALONE INVERNALE FEMMINILE .....	pag. 18
6. GILET SCOLLO A "V" (DA SOTTO GIACCA) .....	pag. 20
7. MAGLIONE SCOLLO A "V" .....	pag. 21
8. GUANTI IN PELLE NERA .....	pag. 22
9. GUANTI IN LANA BIANCHI .....	pag. 23
10. CALZE	
10.1 CALZE INVERNALI MASCHILI .....	pag. 23
10.2 CALZE INVERNALI FEMMINILI .....	pag. 24
11. CAPPOTTO .....	pag. 24
12. GIACCONE IMPERMEABILE .....	pag. 28
13. IMPERMEABILE .....	pag. 35
14. CERATA .....	pag. 38
15. COPRI PANTALONE .....	pag. 40

16. SCARPA INVERNALE UOMO BASSA .....	pag. 41
17. SCARPA INVERNALE DONNA BASSA .....	pag. 43
18. POLACCHETTO INVERNALE UNISEX .....	pag. 45
19. STIVALE GOMMA .....	pag. 47
20. CINTURA .....	pag. 47

### DOTAZIONE VESTIARIO UNIFORME ORDINARIA ESTIVA

21. BERRETTO ESTIVO	
21.1 BERRETTO RIGIDO MASCHILE ESTIVO .....	pag. 48
21.2 BERRETTO RIGIDO FEMMINILE ESTIVO .....	pag. 49
22. CAMICIA MANICA CORTA	
22.1 CAMICIA ESTIVA MASCHILE .....	pag. 50
22.2 CAMICIA ESTIVA FEMMINILE .....	pag. 51
23. CRAVATTA DI SICUREZZA .....	pag. 52
24. GIACCA	
24.1 GIACCA ESTIVA MASCHILE .....	pag. 53
24.2 GIACCA ESTIVA FEMMINILE .....	pag. 56
25. PANTALONE	
25.1 PANTALONE ESTIVO MASCHILE .....	pag. 59
25.2 PANTALONE ESTIVO FEMMINILE .....	pag. 62
26. GUANTI IN COTONE BIANCHI .....	pag. 64
27. CALZE	
27.1 CALZE ESTIVE MASCHILI .....	pag. 64
27.2 CALZE ESTIVE FEMMINILI .....	pag. 65
28. T-SHIRT .....	pag. 65
29. GIUBBETTO IMPERMEABILE LEGGERO .....	pag. 67
30. COPRI PANTALONE .....	pag. 71
31. SCARPA MASCHILE ESTIVA .....	pag. 72
32. SCARPA FEMMINILE ESTIVA TIPO MOCASSINO .....	pag. 73

## ACCESSORI DI SERVIZIO BIANCHI

33.	CINTURONE .....	pag. 75
34.	FONDINA .....	pag. 75
35.	PORTA RADIO .....	pag. 76
36.	PORTA MANETTE .....	pag. 77
37.	PORTA CARICATORE .....	pag. 78
38.	PORTA SPRAY .....	pag. 79
39.	BORSA DI SERVIZIO .....	pag. 79

## **UNIFORME DI SERVIZIO VESTIARIO OPERATIVO**

40.	ZUCCOTTO DI LANA .....	pag. 81
41.	BERRETTO BASEBALL .....	pag. 82
42.	TUTA OPERATIVA	
a.	GIACCA .....	pag. 83
b.	PANTALONE .....	pag. 86
43.	PANTALONE TECNICO INVERNALE .....	pag. 88
44.	PANTALONE TECNICO ESTIVO .....	pag. 90
45.	MAGLIONE COLLO ALTO (LUPETTO) .....	pag. 91
46.	MAGLIONE PILE CON ZIP .....	pag. 92
47.	POLO .....	pag. 93
48.	GUANTI TECNICI .....	pag. 99
49.	GILET ALTA VISIBILITÀ' .....	pag. 100
50.	ANFIBIO .....	pag. 101
51.	GIUBBETTO ANTIPROIETTILE .....	pag. 104
52.	CINTURONE NERO IN CORDURA .....	pag. 105
53.	FONDINA NERA .....	pag. 106
54.	PORTA RADIO NERO .....	pag. 107
55.	PORTA MANETTE NERO .....	pag. 108
56.	PORTA CARICATORE NERO .....	pag. 109

57. PORTA TABLET NERO ..... pag. 111

### **ACCESSORI DI SERVIZIO**

CORDELLINE PER UNIFORME ..... pag. 112  
FISCHIETTO E RELATIVA CATENELLA ..... pag. 112  
PALETTA E MAZZETTA DI SEGNALAZIONE ..... pag. 112  
FODERINA IN STOFFA BIANCA PER BERRETTO ..... pag. 112  
FODERINA RIFRANGENTE PER BERRETTO ..... pag. 112  
CASCO SEGNALATORI ..... pag. 112  
BUFFETTERIA PER GRADI, FREGI, MOSTRINE  
BOTTONI DORATI LISCI PER GLI UFFICIALI E ARGENTO LISCI PER SOTTUFFICIALI  
E AGENTI .....pag. 112

## 1. BERRETTO RIGIDO

### 1.1 BERRETTO RIGIDO MASCHILE INVERNALE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto a strato funzionale 100% poliestere riciclato con membrana idrofila, impermeabile e traspirante con cuciture esterne termosaldate con nastro idoneo a garantirne l'impermeabilità, sovrapposta a un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere.
- Visiera in vero cuoio verniciato (tre strati sporgenza 4 cm e inclinazione di 60°)
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e del fregio.
- Rinforzo interno per la calotta resistente all'azione corrosiva dell'acqua e dell'umidità.
- Fasce esterne: mille righe blu per Agenti e Sottufficiali, damascata per gli Ufficiali.
- Soggolo in cuoio verniciato nero
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti
- Fregio recante lo stemma dell'Ente di appartenenza.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.

#### SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO



#### REQUISITI TECNICI MINIMI

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	Strato esterno: 100% poliestere riciclato Strato interno: membrana 100% poliestere idrofila compatta realizzata e/o apposta in modo tale da non impedirne la riciclabilità. (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Durata della laminazione	50 Cicli di lavaggio 60° C	EN ISO 6330 6M
Peso (g/ml)	135 g/ m2 ± 5%	UNI 5114
Armatura	twill	UNI 8099
Finissaggio	Idrorepellente fluoro carbonio	-

## 1.2 BERRETTO RIGIDO FEMMINILE INVERNALE

### DESCRIZIONE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto a strato funzionale in poliestere riciclato, con membrana idrofila, impermeabile e traspirante con cuciture esterne termosaldate idoneo a garantirne l'impermeabilità, resistenti alla penetrazione dell'acqua fino a una pressione idrostatica superiore a 100 Pa e resistenti a forze di trazione meccanica superiori a 400 N, sovrapposta a un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Ala confezionata con tessuto idrorepellente di colore blu navy, modellata e formata in modo che i lati, destro e sinistro, risultino ripiegati verso l'alto fino a circa tre quarti della calotta a cupola; l'ala, per conferire la necessaria consistenza e gradevolezza estetica, deve presentare più ribattiture sull'intera circonferenza poste a una distanza di mm 5 fra ognuna di loro, nella parte posteriore esterna è inserito un fiocchetto (coda di rondine) dello stesso materiale del nastro; sopra il nastro, nella parte anteriore, è applicato il soggolo.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e dell'eventuale fregio; in alternativa, il fregio può essere applicato anche mediante l'inserimento di un apposito supporto anteriore al fine di evitare la perforazione della cupola impermeabile.
- Rinforzo ala, fascia e fondo in tela termo adesiva 100% cotone (o altra composizione con qualità identiche o superiori).
- Fregio recante lo stemma dell'Ente di appartenenza.
- Fasce esterne come quanto previsto per il copricapo a uso ordinario per agente.
- Soggolo come quanto previsto per il copricapo a uso ordinario per agente.
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti.

**SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO FEMMINILE**

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% poliestere riciclato. Strato interno: membrana 100% poliestere idrofila compatta realizzata e/o apposta in modo tale da non impedirne la riciclabilità. (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Durata della laminazione	50 Cicli di lavaggio 60° C	EN ISO 6330 6M
Peso (g/ml)	135 g/ m2 ± 5%	UNI 5114
Armatura	twill	UNI 8099
Finissaggio	Idrorepellente fluoro carbonio	-

**2. CAMICIA****2.1 CAMICIA MANICA LUNGA MASCHILE INVERNALE**

Camicia a manica lunga realizzata in cotone e con fibre Elastam, di colore azzurro, un taschino semplice in petto; polsi smussati; dietro con carré e cannoncino; allacciatura a sette bottoni; fondo diritto. I bottoni sono in finto corno di colore bianco.

**SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA INVERNALE**

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali)	Reg. UE n. 1007:2011

	superiori)	
Riduzioni Fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr. 170 Al mtq. gr. 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

## 2.2 CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE INVERNALE

### DESCRIZIONE

Camicia a manica lunga realizzata in cotone e con fibre Elastam, di colore azzurro, un taschino semplice in petto; polsi smussati; dietro con carré e cannoncino; allacciatura a sette bottoni ma con parametri invertiti; fondo arrotondato. I bottoni sono in finto corno di colore bianco.

<b>SCHEDA TECNICA CAMICIA MANICA LUNGA FEMMINILE INVERNALE</b>		
		
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TESSUTO</b>		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Riduzioni Fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr. 170 Al mtq. gr. 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

### 3. CRAVATTA

Cravatta già annodata dotata di clip di sicurezza, di colore blu scuro come la giacca, realizzata in 100% poliestere con lavorazione "saglia",  
La fodera deve essere realizzata in tinta blu scuro.

Le dimensioni previste sono:

- Larghezza della pala: mm 95;
- Lunghezza totale della cravatta compreso il nodo con clip mm 520 (a taglia 50)

Materiale clip

il sostegno della clip è in materiale plastico di colore nero mentre il meccanismo e il gancetto che vanno ad agganciare il collo della camicia sono in alluminio. La presa del gancetto sul tessuto della camicia è calcolata in modo tale che in caso di colluttazione ed eventuale presa sulla cravatta questa si sganci diventando quindi anche una cravatta sicura.

#### SCHEDA TECNICA CRAVATTA



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% Poliestere 56/800 Dtex jacquard (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Trame al cm	48/54 Poliestere 110 Dtex	UNI 9275
Ordito (fili al cm)	108	-
<b>TESSUTO FODERA</b>		
Composizione	100% Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011

## **4. GIACCA**

### **4.1 GIACCA MASCHILE INVERNALE**

#### **DESCRIZIONE**

La giacca modello sahariana con quattro bottoni in metallo dorato per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2 % elastomero Monostretch solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche esterne a toppa, due tasche interne.

#### **Collo**

E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva. Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy. La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

#### **Corpo**

E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30. Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde. Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso. Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori. Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo. Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo". L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy. La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffiutto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione. Le cuciture della fodera sono ad ago.

#### **Maniche**

Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy. A mm 120 dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

#### **Spalline porta gradi**

Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi. Le spalline

porta gradi sono cucite con un'estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per gli Ufficiali e argentato per Sottufficiali e Agenti.

Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:

- larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
- lunghezza:
  - mm 120 fino alla taglia 50;
  - mm 125 per le taglie 52-54;
  - mm 130 per le taglie superiori;
  - per gli ufficiali adeguamenti fino a mm 140 indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

### Davanti

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto e una alla falda) con relative pattine. Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori). Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo e foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo e in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato. Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche. Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo. L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5. Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabile in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 e un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

### Tasche interne

Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo. Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

## SCHEMA TECNICA GIACCA MASCHILE INVERNALE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana	Reg. UE n. 1007:2011

	2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510                   +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All'acqua Allo sfregamento a secco Allo sfregamento umido Alla goccia d'acqua Alla stiratura	4/5 4 4 4/5 4 4 4 4/5 4	UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	
<b>FODERA</b>		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m <sup>2</sup> )	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 A umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

## 4.2 GIACCA FEMMINILE INVERNALE

### DESCRIZIONE

La giacca modello sahariana con quattro bottoni femminile in metallo dorato per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2 % elastomero mono stretch (solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche esterne a toppa, due tasche interne.

#### **Collo**

E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva. Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy. La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

#### **Corpo**

E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30. Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde. Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso. Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori. Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo. Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo". L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy. La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffiutto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione. Le cuciture della fodera sono ad ago.

#### **Maniche**

Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy. A mm 120 dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

#### **Spalline porta gradi**

Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi. Le spalline porta gradi sono cucite con una estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in

corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per gli Ufficiali e argentato per Sottufficiali e Agenti.

Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:

- larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
- lunghezza:
  - o mm 120 fino alla taglia 50;
  - o mm 125 per le taglie 52-54;
  - o mm 130 per le taglie superiori;
  - o per gli ufficiali adeguamenti fino a mm 140 indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

### Davanti

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto ed una alla falda) con relative pattine. Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori). Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo nonché foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo ed in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato. Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche. Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo. L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5. Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabili in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 ed un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

### Tasche interne

Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo. Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

## SCHEMA TECNICA GIACCA FEMMINILE INVERNALE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di	Reg. UE n. 1007:2011

	requisiti superiori)	prestazionali
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510	+ / - 3 EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	
<b>FODERA</b>		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m <sup>2</sup> )	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 Ad umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore	blu	

## 5. PANTALONE

### 5.1 PANTALONE MASCHILE INVERNALE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pince con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche. Cintura E' in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina. Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti a partire dalla taglia 48.

I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);

- quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- i rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato sinistro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente ad un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura. Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura. Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

### **Sparato**

E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) ed una contro finta foderata. La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore. La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

### **Gambali**

Sono composti da una parte anteriore ed una posteriore:

- Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili. La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).

I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

- Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo. Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15. La parte anteriore è unita a quella posteriore con cuciture effettuate a macchina con "punto annodato". La cucitura posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che, da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all'inforatura dei gambali. Fondo del pantalone da cm 25 a cm 27.

### **Tasche**

Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias. Sotto l'attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a mm 10 dalla cintura. L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l'estremità superiore dista mm 50 dalla cucitura laterale stessa.

Le due tasche anteriori, con bordino di mm 2 formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza mm 260;
- larghezza superiore mm 120;

- larghezza inferiore mm 180.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall'attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta. Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra. Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto. Le asole del tipo "a goccia" devono essere eseguite a regola d'arte. I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato. Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

### SCHEDA TECNICA PANTALONE MASCHILE INVERNALE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Erg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510                   +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 52 Trama 37	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	

## 5.2 PANTALONE FEMMINILE INVERNALE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pince con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche. Cintura E' in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina. Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti a partire dalla taglia 48.

I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);
- quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- i rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato destro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente ad un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura. Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura. Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

### Sparato

E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) ed una contro finta foderata. La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore. La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

### Gambali

Sono composti da una parte anteriore ed una posteriore:

- Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili. La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).  
I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.
- Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo. Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15. La parte anteriore è unita a quella

posteriore con cuciture effettuate a macchina con “punto annodato”. La cucitura posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che, da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all’inforatura dei gambali. Fondo del pantalone da cm 25 a cm 27.

## Tasche

Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias. Sotto l’attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a mm 10 dalla cintura. L’estremità inferiore, fermata anch’essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l’estremità superiore dista mm 50 dalla cucitura laterale stessa.

Le due tasche anteriori, con bordino di mm 2 formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza mm 260;
- larghezza superiore mm 120;
- larghezza inferiore mm 180.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall’attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta. Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra. Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto. Le asole del tipo “a goccia” devono essere eseguite a regola d’arte. I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato. Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

### SCHEMA TECNICO PANTALONE FEMMINILE INVERNALE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Cordellino da 9	UNI 8099
Peso (gr/ml)	340 / 510                    +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 52	UNI EN 1049/2

	Trama 37	
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4895	

## 6. GILET SCOLLO A “V” (DA SOTTO GIACCA)

Gilet Unisex in maglia rasata di colore blu. Scollatura profonda (per essere indossato, in caso di freddo intenso, sotto la giacca senza risultare visibile). Bordo di 2 cm al collo ed al giro manica. Bordo di contenimento corpo in maglia a costa.

SCHEDA TECNICA GILET SCOLLO A “V” (DA SOTTO GIACCA)		
		
TESSUTO		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Peso	80 ÷ 105	UNI EN 12127
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
Resistenza allo scoppio	≥ 250 KPa	UNI EN ISO 13938-2:2020
Pilling	A 7.200 cicli ≥4	UNI EN ISO 12945-1:2021
Variazioni dimensionali a 40°C	+3 % / - 5 %	UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce artificiale. Prova con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità al lavaggio a 40°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06:2010

Solidità del colore al sudore	Degradazione $\geq 4$ Scarico $\geq 4$	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Secco $\geq 4$ Umido $\geq 4$	UNI EN ISO 105-X12:2016

## 7. MAGLIONE SCOLLO A V

Il maglione di colore blu scuro è composto da un pezzo sul davanti e uno sul dietro, con manica a giro.

Il davanti ( lato sinistro scritta Polizia Locale di colore bianco) è realizzato in maglia rasata con scollo a V in maglia a costina (due dritti e due rovesci) di mm 25 circa.

Il fondo è bordato in maglia a costine (due dritti e due rovesci) di altezza mm 70 circa.

Sulla spalla destra e sulla spalla sinistra sono applicate due toppe in tessuto di larghezza di mm 100 circa (dal giro manica all'attaccatura del collo), lunghezza di mm 190 circa dalla cucitura della spalla, che proseguono sul dietro per la stessa lunghezza (tale misura deve essere conforme alla taglia) e applicato il fregio della Regione Piemonte.

Sul petto sinistro applicazione di un velcro per targhetta. Sotto quest'ultima, a distanza di mm 10 dal lato destro, è inserito un piccanello realizzato in tessuto di dimensioni mm 20 x 30, avente applicato al centro un bottone a 4 fori, di diametro mm 12, di colore blu navy.

Sulle spalle sono applicate le spalline porta gradi con chiusura ad occhiello e bottone, dorato per Ufficiali e di colore argento per Agenti e Sottufficiali, le dimensioni dovranno essere consone alla grandezza delle mostrine da applicare. Sulla manica sinistra è applicata una tasca porta penna a tre scomparti così composta: il primo tessuto ha la dimensione di mm 165 x 110 circa (lato lungo perpendicolare alla manica) applicato direttamente sulla manica; su questo è applicato centralmente un tessuto delle dimensioni di circa mm 135 x 110, creando così il porta penna tramite due cuciture centrali ed equidistanti. La tasca è ad una distanza di mm 50 circa dal giro manica. Su entrambe le maniche sono applicate due toppe realizzate nello stesso tessuto delle toppe applicate sulle spalle, di lunghezza mm 285 circa che partono da una larghezza di mm 130 circa e si stringono fino a mm 80. Il lato corto è applicato con doppia cucitura al polsino. Il fondo manica termina con un polsino realizzato a costine (due dritti e due rovesci) di altezza mm 75 circa.

### SCHEDA TECNICA MAGLIONE



TESSUTO		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre	Reg. 1007/2011

	composizioni purché di requisiti superiori) prestazionali	
Peso	90 ÷ 125	UNI EN 12127
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
Resistenza allo scoppio	≥ 250 KPa	UNI EN ISO 13938-2:2020
Pilling	A 7.200 cicli ≥4	UNI EN ISO 12945-1:2021
Variazioni dimensionali a 40°C	+3 % / - 5 %	UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce artificiale. Prova con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità al lavaggio a 40°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12:2016

## 8. GUANTI TECNICI IN PELLE NERA

I guanti sono confezionati con pelle in colore nero e foderati internamente con materiale in fibra aramidica; sono del tipo a 5 dita, appaiati uno destro e uno sinistro. Aperti lateralmente, sulla cucitura di unione tra il dorso e il palmo, presentano uno spacchetto rifinito. La regolazione sul polso è garantita da una fettuccia in velcro, foderata sul lato esterno con la stessa tipologia di pelle con cui è realizzato il guanto. La pelle è di prima scelta, senza difetti e conciata con composti al cromo, ha grana fine e regolare in tutte le componenti del guanto, risulta morbida, priva di odori sgradevoli e ben rifinita. La fodera, realizzata in fibra aramidica, è tagliata e cucita a macchina a guisa di guanto, in modo da aderirvi perfettamente e fermata alle dita mediante punti di cucitura ed al polso mediante cucitura all'orlo. Le cuciture sono realizzate a macchina, con regolarità ed uniformità garantite, senza la presenza di cuciture sinuose o debordanti. Il filato per le cuciture, di poliestere, è in tono con il colore della pelle.

SCHEDA TECNICA GUANTI IN PELLE NERA ANTI TAGLIO E PERFORAZIONE		
	<b>Classe di attaggiamento</b>	<b>C1</b>
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
COMPOSIZIONE	Pelle esterna e fodera in fibra aramidica	
COLORE	Nero	
PH	≥ 4 E ≤ 8	EN ISO 3071:2018
AMMINE E COLORANTI	AZOICI NON PRESENTI	
CROMO	≤ 3	EN ISO 17075-1:2017
MISURE DISPONIBILI	DA XS (6) A XL (10)	

RESISTENZA ALL'ABRASIONE	LIVELLO 2 (FRA 500 E 2000 CICLI)	EN 388:2019
RESISTENZA AL TAGLIO	LIVELLO 4 ( $\geq 10$ )	EN 388:2019
RESISTENZA ALLO STRAPPO	LIVELLO 3 ( $\geq 50$ )	EN 388:2019
RESISTENZA ALLA PUNTURA DA AGO	LIVELLO 2 ( $\geq 60$ )	EN 388:2019

## 9. GUANTI IN LANA BIANCHI

Guanti a cinque dita, realizzati in lana, di colore bianco

GUANTI IN LANA BIANCHI		
Classe di attagliamentamento	B1	
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011

## 10. CALZE

### 10.1 CALZE MASCHILI INVERNALI

Calze di colore blu navy, realizzate in cotone a sezione a cava, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa. La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione. Il gambaleto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEDE TECNICA CALZE MASCHILI INVERNALI		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	Cotone filato a sezione cava (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

## 10.2 CALZE INVERNALI FEMMINILI

Calze di colore blu navy, realizzate in cotone a sezione a cava, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa. La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione. Il gambaleto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEMA TECNICA CALZE FEMMINILI INVERNALI		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	Cotone filato a sezione cava (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

## 11. CAPPOTTO

Il cappotto di colore Blu si compone delle seguenti parti principali:

due davanti, due fianchetti, un carré in due pezzi, un dietro in due pezzi, due maniche, un collo, quattro tasche esterne (due piccole al petto applicate e due grandi alle falde tagliate) e una interna, due contropalline, una cintura con fibbie e passanti mobili.

Davanti:

su ciascun davanti, internamente, e con lunghezza dall'attaccatura collo fino al fondo della giacca, una mostra sagomata è applicata mediante cucitura d'assieme da mm. 5, rivoltata ed impunturata con impuntura doppia su tutta la sua lunghezza. La larghezza della mostra al fondo è di cm. 12 circa (ca) compreso le cuciture. Nella parte alta la mostra applicata al davanti viene ripiegata all'esterno per formare un risvolto sagomato come da campione ufficiale (eu). Sul davanti sinistro, a cm. 1,5 ca dal margine, vengono praticate tre asole di costruzione e dimensioni come da eu. La prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto; le successive, equidistanti fra loro, in funzione delle caratteristiche di taglia, conformazione e statura.

Sul davanti destro, ad una distanza di cm. 14 ca dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati tre bottoni metallici regolamentari grandi. Inoltre, in corrispondenza del primo bottone ed a cm. 1,5 dal margine, si apre un'asola cui corrisponde all'interno del lato sinistro interno un contro bottone di resina a quattro fori, applicato a cm. 14 dal margine. Sul diritto del lato sinistro, sono inoltre applicati tre bottoni metallici regolamentari grandi (finti), all'altezza delle asole ed a cm. 14 dal margine.

Le pattine delle tasche, sia alle falde che al petto, sono sagomate e rinforzate con tela autoadesiva su tutta la superficie e foderate con la stessa fodera del busto come da eu. Le tasche al petto sono applicate ai davanti con impuntura doppia. Le tasche alle falde sono tagliate, interne e la patta sagomata ne costituisce il bordo esterno. Internamente le tasche sono foderate con silesia.

Le alette delle tasche al petto sono applicate nel punto superiore mediante cucitura interna, e rifinite con impuntura doppia sul diritto; l'impuntura superiore è a cm. 2 ca dal margine superiore della tasca al petto. Le pattine alle falde devono essere travettate a cm.

2 ca dal margine per bloccarle. Recano al centro un'asola in corrispondenza di un bottone di metallo regolamentare piccolo applicato sulle tasche. Le tasche alle falde sono inclinate con differenza di cm. 6 ca tra la parte anteriore e quella posteriore riferiti al fondo del cappotto, come da eu. I due carrè davanti sono uniti si rispettivi davanti mediante cucitura e impuntura doppia e sagomati come da eu.

Fianchetti:

sono uniti ai davanti con cucitura da cm. 1 ca, che parte dal fondo e termina al giro manica inferiore; sono collegati al dietro con cucitura da cm. 1,5 ca, che parte dal fondo e termina al giro manica.

Dietro:

si compone di due pezzi verticali uniti fra loro con cucitura da cm. 1,5 ca, che parte dall'attaccatura del collo e termina allo spacco (vedasi eu). I lembo sinistro dello spacco ha una piega interna di cm. 7 ca di larghezza sul cui bordo è cucita la fodera busto. Il lembo destro è ripiegato per cm. 1 ca; a mm. 1 dal bordo del lembo, come da eu, è fissata la fodera busto.

L'estremità dello spacco è fermata con una cucitura interna. Allo spacco lato sinistro è applicata una striscia di adesivo.

Maniche:

ciascuna manica è costituita da due pezzi: un sopramanica ed un sotto manica uniti con cuciture da cm. 1 ca. Sono foderate con la stessa fodera del busto. Tutto il fondo è ripiegato all'interno per cm. 4 ca ed è rinforzato con tela termo adesiva per un'altezza di cm. 3 ca. La fodera forma al fondo manica un soffierto di cm. 1 ca ed ha un rimesso di cm. 1,5 ca. Il fondo manica è chiuso e porta 3 bottoni piccoli metallici regolamentari equidistanti fra di loro.

Collo:

si compone di due pezzi: un sotto collo ed un sopra collo nello stesso tessuto della giacca, rinforzati con tela termo adesiva. Al centro del sopra collo è applicato uno stecchetto. Il sotto collo è impunturato all'altezza della spezzatura collo per tutta la lunghezza. Sopra collo e sotto collo sono uniti con cucitura d'assieme da mm. 5, rivoltati ed impunturati con impuntura doppia su tutta la lunghezza.

Controspallina:

è ad doppiata con lo stesso tessuto e rinforzata internamente con tela adesiva su tutta la superficie; è sagomata a punta. L'estremità libera reca un'asola, in corrispondenza di un bottone metallico regolamentare piccolo applicato sulla spalla in posizione tale da ottenere che la controspallina sia leggermente aggettante in avanti (fino a mm. 6 dalla cucitura spalla). La controspallina è cucita, rivoltata ed impunturata con impuntura doppia. È larga, dalla base fino all'inizio del taglio a punta, cm. 5 ca. La lunghezza si sviluppa quanto la spalla e termina a cm. 2 ca dall'attaccatura del sotto collo.

internamente:

su ciascuna parte anteriore sono applicati:

un rinforzo di tela termo adesiva che ricopre tutto davanti compresa la parte costituente la piega al fondo termo adesivo non deve staccarsi dopo che il cappotto è stato sottoposto a normale lavaggio a secco;

sul davanti, in prossimità della spalla-petto, è applicato un rinforzo formato da pelo cammello delle dimensioni della modellatura; il pelo-cammello è fissato al giro

manica ad alla fettuccia in linea della spezzatura del risvolto sagomato; sulla punta della mostra è applicato un rinforzo di tela termo adesiva; al giro manica, esclusa la parte superiore davanti, è applicata una fettuccia come

rilevasi da eu; all'incollatura del dietro e del davanti è posta, come da campione, una fettuccia;

le spalle sono rinforzate con due spalline di ovatta in fiocco di cotone;

la rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di ovatta e tela pelocammello applicati lungo il giro superiore della manica;

il fondo di tessuto del cappotto, ripiegato all'interno per un'altezza di cm. 4 ca è fermato con punti invisibili per tutta la sua lunghezza;

il corpo del cappotto è interamente foderato con fodera parlata, formata da sei pezzi uniti tra di loro con cuciture, ed in particolare = due davanti = due fianchetti = due mezzi dietro. La fodera lungo la cucitura centro schiena ed al fondo forma un soffietto come da eu. La fodera corpo è unita alla paramontura con cucitura da cm.

1 ed è fissata con una inglassitura al giro e lungo il rimesso della cucitura paramontura ed al fondo. All'interno del davanti sinistro ha una tasca al petto larga cm. 14, profonda cm. 15 ca la cui apertura è rifinita con la stessa fodera del corpo. La tasca è chiusa per mezzo di un nastrino ad occhiello nascosto da un tratto di fodera riportata e da un bottone posto in corrispondenza. La tasca è formata da due pezzi di fodera del cappotto.

Cintura con passanti mobili:

al punto vita ed in corrispondenza della cucitura di assieme del fianchetto col dietro è applicato, con una travetta, un passante da cm. 1 dello stesso tessuto del cappotto, cucito a tubolare, rivoltato ed impunturato ai margini. Esso ha una luce di cm. 5,5 ca. La cintura è nello stesso tessuto del cappotto, in un solo pezzo cucito tubolare, rivoltato e con impuntura doppia. È alta cm. 5 ed è sagomata a punta ad una estremità. L'altra estremità è munita di una fibbia metallica a tre barrette fisse. Una seconda fibbia è lasciata scorrevole sulla cintura, per sostenere la parte libera.

N. B. Le impunture doppie s'intendono eseguite, con macchina a due aghi, a margine ed a 7 mm.. dal margine.

Tutti i bottoni devono essere applicati avendo cura che il fregio della Regione Piemonte risulti correttamente orientato.

Per tutto quanto non descritto si fa riferimento al campione ufficiale (eu)

Il cappotto femminile differisce da quello sopra descritto nelle seguenti specificità:

Davanti

La pinces sul davanti è del tipo "a martello"

La mostra applicata al davanti misura al fondo cm. 12 ca

L'allacciatura è ottenuta applicando i bottoni sul lato sinistro e praticando le asole sul lato destro

La sagoma delle pattine è maggiormente caratterizzata (vedere eu) e la loro inclinazione (differenza avanti/ dietro) è di cm. 13 ca

Dietro

Sullo spacco non è applicata la striscia di adesivo

Collo

Il collo è in 4 pezzi (il piedi collo è doppio)

Controspallina

la contropallina si sviluppa lungo la spalla sino a cm. 2 dalla attaccatura del sotto collo  
 Internamente  
 Non vi sono tasche interne

**SCHEDA TECNICA CAPPOTTO**



<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100 % lana vergine	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	spina da 3	UNI 8099
Peso (gr/ml)		EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Trama 11,5 N Ordito 19 N	UNI EN 1049/2
Titolo filato	Trama 1/8300 Ordito 1/8300	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	10,5 Micron	UNI 5423
Resistenza dinamometrica	Trama 12 kg Ordito 12 kg	UNI EN ISO 13934-1
Allungamenti	Trama 11,99 mm Ordito 14,55 mm	UNI EN ISO 13934-1

## 12. GIACCONE IMPERMEABILE

La giacca a vento multiuso è composta da un capo esterno e da un capo interno.

### CAPO ESTERNO

Il capo è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1)

Lo sviluppo del modello prevede sul fianco e sulle maniche degli inserti dello stesso tessuto che consentiranno l'aumento di ergonomia del capo; e con inserti su collo, spalle, maniche e vita in tessuto di rinforzo colore blu (scheda tecnica n. 2).

La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine (ciascuna in due pezzi), una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare, cappuccio e maniche a giro (ciascuna in sette pezzi), tutti con tagli sagomati.

La parte posteriore si presenta con fondo stondato e più lunga rispetto al davanti.

Collo rettangolare, in doppio tessuto, con inserto in tessuto di sostegno colore nero, posizionato nella parte superiore del collo. Velcro asola rettangolare, posto su ambedue i lati del collo, per il posizionamento degli alamari.

Cappuccio, staccabile, che si prolunga sul davanti a formare un sottogola chiuso da velcro. L'ampiezza del cappuccio è regolabile tramite cordoncino incamerato in apposito tunnel, bloccato con metodo antimpigliamento e regolabile tramite ferma cordoncini.

Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta. Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra.

Applicazione di velcro applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio della Regione Piemonte.

Alamari in tessuto, applicati internamente a fondo manica, con bottone a pressione completo per l'ancoraggio della giacca interna.

Chiusura centrale con cerniera riciclata e riciclabile pressofusa divisibile a doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giacca, coperta da doppia battuta.

La battuta del davanti sinistro si incrocia su quella del davanti destro a mezzo di 5 bottoni a pressione in tinta, la battuta di destra ha il bordo ripiegato a mezzo travette che fungono da sgocciolatoio; sotto le battute non vi sono tagli ne cuciture orizzontali.

Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4) posizionato internamente all'altezza del collo. Ai lati del davanti, sotto alla cerniera per la chiusura centrale, sono inserite due mezze cerniere riciclate e riciclabili a spirale con doppio cursore reversibile che permettono l'ancoraggio con la giacca interna.

Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffietto laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti. Sulla tasca di sinistra è applicato un taschino porta cellulare, con inserto tridimensionale a rete colore nero.

Sulla patta del taschino di sinistra è applicata, la targhetta "POLIZIA LOCALE", cui centrata e plotterata, in materiale microsferico. Sotto tale patta è cucito un bottone 4 fori per l'eventuale applicazione del distintivo identificativo (placca di servizio).

Su ciascun davanti, al fondo giacca, è applicata una tasca con soffiello perimetrale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato, un inserto portapenne a 2 scomparti.

Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio del davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, della parte centrale del dietro del cappuccio, negli spalloni e del collo in corrispondenza dell'inserto di rinforzo e nell'inserto portapenne presente sulle tasche a fondo giacca.

Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa cm. 1,5 dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a circa cm. 22 dal collo, a filo del bordo inferiore delle tasche a fondo giacca e sul dietro a circa 6 cm dal fondo giacca. In stampa rifrangente viene riportata la locuzione "POLIZIA LOCALE", applicata in transfer sulla parte alta della schiena.

Internamente al fondo di ciascun davanti è inserita una tasca chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto. Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato della giacca e del cappuccio e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia americana L.

Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) - D.Lgs. 475/92

### SCHEDA TECNICA GIACCONE IMPERMEABILE



#### SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -

##### STRUTTURA

Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80

##### STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
--------------------------	--	------------------

##### MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80

<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	
<b>NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI</b> Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ± 1 mm		
<b>SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU</b>		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
<b>SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO</b>		
DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento.	Legge 883/73

Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale alla lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

## **CAPO INTERNO**

Capo interno realizzato in tessuto antivento colore blu navy (vedi scheda tecnica n. 1), con inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu navy (vedi scheda tecnica n. 2).

La giacca è composta da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo alla coreana, maniche a giro (ciascuna in cinque pezzi), tutti con tagli sagomati. La parte posteriore si presenta con fondo stondato e più lunga rispetto ai davanti.

Collo imbottito alla coreana, in doppio tessuto, la parte sinistra si prolunga sul davanti a formare un sottogola che chiude sulla parte destra tramite due bottoni a pressione nascosti. Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, terminanti con fondo dritto ed ampiezza polso regolabile da alamaro, provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta.

Velcro asola in tinta, sagomato applicato sulla manica sinistra per l'applicazione di eventuali distintivi.

Velcro ad asola in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio della Regione Piemonte.

Passanti in tessuto, applicati a fondo manica, per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Chiusura centrale con cerniera spirale doppio cursore reversibile (scheda tecnica), coperta da doppio filetto in tessuto, tale cerniera permette l'ancoraggio anche alla giacca esterna.

Inserto salvamento, con parte interna in tessuto anallergico colore nero (vedi scheda tecnica n. 3) posizionato internamente all'altezza del collo. Su ciascun davanti, all'altezza del petto, è applicata una tasca con soffiutto laterale, coperta da patta sagomata, chiusa da due bottoni a pressione nascosti; su ciascuna tasca è applicato inserto un porta-penne a tre scomparti.

Su ciascuna patta è cucita una lista di velcro asola in tinta cm. 10x2 l'applicazione dell'etichetta "POLIZIA LOCALE", sotto tale patta del petto sinistro è cucito un bottone 4 fori per l'applicazione di distintivo identificativo (placca di servizio). Su ciascun davanti, al

fondo giacca, è inserita una tasca chiusa da cerniera spirale a vista coperta da patta sagomata fermata da due bottoni a pressione nascosti.

Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni e del collo. Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa cm. 1 dal bordo della patta dei taschini, sulla schiena a circa cm. 20 dal collo e a tutto tondo a fondo giacca. A stampa rifrangente la locuzione "POLIZIA LOCALE", è applicata in transfer sulla parte alta della schiena.

La giacca è foderata con tessuto poliestere (vedi scheda tecnica n. 4) accoppiato con ovatta (vedi scheda tecnica n. 5) fermati insieme da impunture verticali distanti tra loro cm. 7,5. Tasca interna applicata al fondo del davanti destro, con elastico incamerato nell'orlo della parte superiore. Taschino interno inserito al petto sinistro chiuso da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto. Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013 - D.Lgs. 475/9

<b>SCHEDA TECNICA GIACCONE IMPERMEABILE – CAPO INTERNO</b>		
<b>SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere.	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	135 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50	A) La membrana deve essere attacca al	

lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni $\geq 4$ mm di diametro
--	---

**NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI** Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm  $\pm$  1 mm

**SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU**

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito $\geq 1000$ N trama $\geq 2500$ N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	$\geq 5000$ giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapore d'acqua (Mvtr)	$\geq 5000$ g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	$\geq 70$	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995

**SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO**

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 dtex ordito 83 dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4 A umido 3	ISO 105 X-12

Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5
------	-------	--

<b>SCHEDA 4 TESSUTO FODERA</b>		
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>	<b>NORMA/ METODO</b>
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5% trama 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapore d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammide cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidecotone-acetato)	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013

<b>SCHEDA 5 OVATTA</b>	
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>
Composizione:	100% Poliestere con almeno il 25 % di riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed aspetto non inferiore)
Massa areica	140 GSM +/- 10%
Spessore	15 +/- 3mm
Isolamento Termico	0.35 M2K/W

### 13. IMPERMEABILE

L' impermeabile, prodotto i colore blu navy con tessuto impermeabile traspirante (scheda 1) di colore blu navy è composto dalle seguenti parti: due davanti e due dietro, una mantellina, maniche a giro e collo alla coreana. Tutte le cuciture dell'impermeabile e del cappuccio devono essere termosaldate.

Sul davanti all'altezza fianchi sono ricavate due tasche a sacco di apertura mm 180, orizzontali con patella sagomata a

cinque lati e chiusa da due bottoni a pressione di colore blu.

Sulle spalle è applicata una mantellina con tessuto di rinforzo (vedi scheda 2) cucita e bordata con coda di topo grigia.

Sul lato destro anteriore, in posizione centrale, viene applicato sopra la mantellina, un bottone per l'eventuale apposizione della placca (distintivo identificativo).

La chiusura dell'impermeabile avviene tramite cerniera (riciclabile e riciclata) pressofusa in catena 8 con doppio cursore, la cui lunghezza deve essere conforme alla taglia, e comunque non inferiore a mm 700, in modo che il collo sia sempre chiuso. A coprire tale cerniera è montata sulla parte sinistra una finta, per tutta la lunghezza dell'impermeabile, realizzata in doppio tessuto, larga mm 70 chiusa tramite cinque bottoni a pressione realizzati in materiale antiossidante equidistanti tra loro. I relativi bottoni maschi sono applicati sul lato destro. All'interno del capo, sul lato destro, è montata una seconda finta, in doppio tessuto, pezzo unico, larga mm 40, per l'intera lunghezza della cerniera.

Il fondo manica è liscio con applicato all'interno a mm 70 un polsino, realizzato con lo stesso tessuto dell'impermeabile e chiuso da un elastico di altezza mm 30, ricoperto e impunturato.

Il dietro del capo è realizzato da due pezzi, a partire dal collo; centralmente è realizzato uno spacco la cui misura deve essere conforme alla taglia e comunque non inferiore a mm 300 dal fondo dell'impermeabile.

Sulle spalle sono applicate due spalline porta gradi chiuse da bottone a pressione realizzato in materiale antiossidante.

Il collo alla coreana presenta posteriormente un sacco, chiuso da cerniera pressofusa a dentino catena 5 di mm 250, per consentire la scomparsa del cappuccio realizzato con lo stesso tessuto della giacca e foderato. La sagoma del cappuccio deve consentire di indossare il cappello di ordinanza e la cucitura ellittica gli consente di seguire il movimento della testa in modo da non ridurre il campo visivo. Il cappuccio è dotato di coulisse elastica, passante attraverso degli anellini zincati, regolabile da due ferma corde in plastica per una migliore aderenza e di due alette, sotto il mento, regolate da due strisce verticali di velcro asola di altezza di mm 20 per la chiusura e tre strisce orizzontali di velcro gancio di altezza di mm 20 per la regolazione.

In vita sono presenti sette passanti travettati (due sul davanti, due sui fianchi e tre sul dietro) con un'altezza utile di mm 50 per consentire l'applicazione di una sotto cintura avente uno strato di velcro asola in modo tale da ottenere il bloccaggio del cinturone nella posizione corretta e/o della cintura dell'impermeabile chiusa da fibbia a sgancio laterale.

Internamente, su entrambi i petti, è applicata una tasca di dimensioni di mm 126 x 180 realizzata con lo stesso tessuto esterno e chiusa da cerniera pressofusa a spirale catena 3 di lunghezza mm 160.

E' applicato un tessuto di rinforzo (scheda 2) sull'avambraccio con dimensioni di mm 250 x 200 ed a mm 80 dal fondo dell'impermeabile per tutta la circonferenza una striscia di altezza mm 30, il tutto bordato con coda di topo di colore grigio.

Il capo deve essere interamente foderato. Sul fondo maniche e fondo polsi la fodera è applicata su un abbuono di tessuto esterno alto almeno mm 30; sul cappuccio la fodera è applicata su un abbuono di tessuto esterno di mm 20 dalla cucitura del tunnel per il passaggio della coulisse.

Sulla schiena, centrata rispetto alla mantellina ed alla cucitura centrale, è prevista la scritta plotterata, in materiale microsferico, "POLIZIA LOCALE".

Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione "POLIZIA LOCALE".

E' applicato il fregio della Regione Piemonte sul braccio sinistro. Mentre sul braccio destro a mm 150 dalla cucitura delle spalle, è applicato lo scudetto al cui centro si trova lo stemma dell'Ente di appartenenza, con lato superiore diritto di mm 100 e di altezza di mm 120, compresa la parte bassa stondata. Sul lato superiore dello scudetto compare la scritta "POLIZIA LOCALE" e ai due lati dello stemma, centrata, è riportato l'ente locale di appartenenza quale ad es "COMUNE DI" seguito dal nome dell'ente di appartenenza. Le scritte devono essere in carattere ARIAL stampatello maiuscolo, in colore bianco su fondo azzurro, con profili di contorno bianchi. Lo scudetto è applicato preferibilmente a velcro ed è realizzato in materiale plastico gommato montato su tessuto.

Il fregio della Regione e lo scudetto dell'Ente di appartenenza sono entrambi termo nastrati.

### SCHEDA TECNICA IMPERMEABILE



#### SCHEDA TECNICA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO

STRUTTURA		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
STRATO FUNZIONALE		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea	Spettroscopia IR

	compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ± 1 mm		

<b>SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU</b>		
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>	<b>NORMA DI RIFERIMENTO</b>
Composizione:	INDICATIVA 77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsfere di vetro	
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito ≥ 1000 N trama ≥ 2500 N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	≥ 5000 giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	≥ 5000 g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004

Spray Test	≥ 70	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
<b>SCHEDA 4 TESSUTO FODERA</b>		
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>	<b>NORMA/ METODO</b>
Composizione:	100% Poliestere riciclato	Reg. 1007/2011
Armatura	batavia	UNI 8099:1980
Riduzione	ordito 48 fili al cm +/- 5% trama 40 battute al cm +/- 5%	UNI EN 1049-2:1996
Titolo	ordito 70,0 dtex +/- 5% trama 70,0 dtex +/- 5%	UNI 9275:1988
Peso	70 gr. al mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Traspirabilità al vapore acqueo	> 30000 g/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004
Resistenza al vapore d'acqua	< 1,9 (mq/Pa)/W	UNI EN 31092:1996
Pilling	Indice 5 a 70.000 giri	UNI EN ISO 12945-2:2002
Variazione dimensionale al lavaggio (ISO 6330 4N – 40°C)	-1,0% +/- 5% (lunghezza e larghezza)	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	> 6	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (scarico su: lana-acrilicopoliestere-poliammide-cotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore a secco (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidocotone-acetato)	degrado: 4/5 scarico: 4/5	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al sudore (scarico su: lana-acrilico-poliestere-poliammidocotone-acetato)	Acido: degrado 4/5 scarico 4/5 Alcalino: degrado 4/5 scarico 4/5	UNI EN ISO 105 E04:2013

#### 14. CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ

si compone delle seguenti parti principali:

Impermeabile ad un petto , chiusura anteriore con cerniera anti acqua coperta da finta e automatici, Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione "POLIZIA LOCALE".

Maniche a pipistrello senza polsini con doppia regolazione a mezzo bottone automatico .

Capo completamente sfoderato.

Il taglio della manica a pipistrello consente di confezionare la manica comprendendo il carrè , con una sola cucitura nella parte inferiore.

Schiena a 2 pezzi

Colletto alto 8 cm. Sul retro dello stesso in corrispondenza dell' attaccatura alla schiena è inserita tra le due parti una lista di tessuto con 3 automatici per agganciare il cappuccio, Sulle spalle centrata è prevista la scritta plotterata, in materiale microsferico, "POLIZIA LOCALE.

Sui fianchi lungo da cucitura principale posizionato a circa 20 cm. dall' incrocio del sottoascella è predisposto uno spacco per l' accesso alle tasche alto 20 cm. Detto spacco sarà chiuso con cerniera anti acqua.

Circonferenza manica al busto per una taglia S 58 cm.

Lunghezza sotto il ginocchio per taglia S 115 cm.

Tessuto GIALLO A.V.

Strisce rifrangente grigio a scacchi blu h.50 applicate a caldo all'altezza del petto e a 10 cm. dal fondo. Norma di riferimento EN ISO 20471:2013 + A1:2016

<b>SCHEDA TECNICA</b>		
		
<b>SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE CERATA ANTIPIOGGIA ALTA VISIBILITÀ</b>		
<b>STRUTTURA</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011

Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ± 1 mm		

## 15. COPRI PANTALONE

A vita, realizzato nel tessuto della mantella è dotato di elastico in vita e chiusura laterale tramite bottoni a scatto in materiale metallico. Il gambale si presenta apribile su tutta la lunghezza tramite cerniera in materiale plastico catena 6, pressofusa, coperta da patella doppia in funzione sgocciolatoio e fissata con nastro tipo velcro. Tasca posteriore destra coperta da patella con bottoni a pressione. Ghettine interne al fondo.

<b>SCHEDA TECNICA COPRI PANTALONE</b>		
<b>SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE SOVRA PANTALONE</b>		
<b>STRUTTURA</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve	Spettroscopia IR

	essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm ± 1 mm		

## 16. SCARPA INVERNALE UOMO BASSA

Calzatura four season unisex, modello basso, allacciato colore nero. Altamente traspirante ed impermeabile è utilizzabile per usi prolungati grazie al suo comfort.

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.

Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 WR SRB

L'altezza del tomaio deve corrispondere al modello A secondo la Norma EN ISO 20347:2012. Il peso di un paio di calzature non deve superare 900 grammi (mis.42). Gamma taglie 36-48.

### TOMAIA

La tomaia è in pelle e/o in tessuto non tessuto spalmato ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%. Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di colore nero,

con trattamento idrorepellente. . Spessore 1.4 mm (+/-0.1 mm). Sono presenti inserti in tessuto tecnico altamente traspirante ed idrorepellente.

La tomaia è composta da punta, tallone, 2 mostrine dove sono applicate 10 coppie di occhielli passa laccio, 2 riporti gambale e 4 quartieri in tessuto traspirante.

Collarino imbottito in microfibra e linguetta in tessuto in materiale mesh traspirante e resistente all'abrasione

#### FODERA

lavorazione a bootie termosaldata è costituita da una membrana idrofila in poliestere riciclabile, è impermeabile e traspirante con struttura a 3 strati più maglino di protezione; con effetto barriera a virus e batteri e, con funzione climatica dinamica.

Il contrafforte è realizzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

Il plantare è anatomico, traforato, traspirante, intercambiabile e lavabile.

Il sottopiede di montaggio è composto da materiale polimerico rivestito da uno strato di feltro a protezione della fodera.

Il puntale è rinforzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

#### SUOLA

Suola con tacco ammortizzante, realizzata in poliuretano antistatico a bassa densità per il massimo comfort, battistrada scolpito antiscivolo. Leggera e flessibile, permette l'utilizzo durante tutto l'arco della giornata.

Altezza : cm 11 – suola inclusa – misura 43

Colore NERO - Taglie 36 – 48

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che li compongono devono avere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) richiesti e, allo stesso tempo performanti e sicuri.

<b>SCHEDA TECNICA SCARPA UOMO BASSA</b>		
		
<b>CARATTERISTICHE FISICHE</b>	<b>VALORI</b>	<b>METODO DI PROVA</b>
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 0.8 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>INSERTI TOMAIA TESSUTO</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore	≥ 10 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012

acqueo		EN ISO 20344:2011
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 30 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	≥ 51.200 cicli a secco ≥ 25.600 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 3.0 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	≥ 20 mg/cm <sup>2</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Densità	≤ 0.9 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo strappo	≥ 5.0 kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	≤ 150 mm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA COMPLETA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	≥ 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e ≤ 1000 MΩ >0.1 e ≤ 1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	Deve soddisfare almeno la condizione SRB	EN ISO 13287:2012
Resistenza all'acqua	Nessuna penetrazione d'acqua dopo 80 minuti	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

## 17. SCARPA INVERNALE DONNA BASSA

Calzatura four season, unisex, modello basso, allacciato colore nero. Altamente traspirante ed impermeabile è utilizzabile per usi prolungati grazie al suo comfort.

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.

Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 WR SRB

L'altezza del tomaio deve corrispondere al modello A secondo la Norma EN ISO 20347:2012. Il peso di un paio di calzature non deve superare 900 grammi (mis.42). Gamma taglie 36-48.

### TOMAIA

La tomaia è in pelle e/o tessuto non tessuto spalmato ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%. Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di colore nero, con trattamento idrorepellente. Spessore 1.4 mm (+/-0.1 mm). Sono presenti inserti in tessuto tecnico altamente traspirante ed idrorepellente.

La tomaia è composta da punta, tallone, 2 mostrine dove sono applicate 10 coppie di occhielli passa laccio, 2 riporti gambale e 4 quartieri in tessuto traspirante.

Collarino imbottito in microfibra e linguetta in tessuto in materiale mesh traspirante e resistente all'abrasione

#### FODERA

lavorazione a bootie termosaldada è costituita da una membrana idrofila in poliestere riciclabile, è impermeabile e traspirante con struttura a 3 strati più maglino di protezione; con effetto barriera a virus e batteri e, con funzione climatica dinamica.

Il contrafforte è realizzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

Il plantare è anatomico, traforato, traspirante, intercambiabile e lavabile.

Il sottopiede di montaggio è composto da materiale polimerico rivestito da uno strato di feltro a protezione della fodera.

Il puntale è rinforzato in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive, termo formato.

#### SUOLA

Suola con tacco ammortizzante, realizzata in poliuretano antistatico a bassa densità per il massimo comfort, battistrada scolpito antiscivolo. Leggera e flessibile, permette l'utilizzo durante tutto l'arco della giornata.

Altezza : cm 11 – suola inclusa – misura 43

Colore NERO - Taglie 36 – 48

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che li compongono devono avere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) richiesti e, allo stesso tempo performanti e sicuri.

<b>SCHEDA TECNICA SCARPA DONNA BASSA</b>		
		
<b>CARATTERISTICHE FISICHE</b>	<b>VALORI</b>	<b>METODO DI PROVA</b>
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 0.8 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>INSERTI TOMAIA TESSUTO</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 10 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 30 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	≥ 51.200 cicli a secco	EN ISO 20347:2012

	≥ 25.600 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 3.0 mg/cm2h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	≥ 20 mg/cm2	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Densità	≤ 0.9 g/cm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo strappo	≥ 5.0 kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	≤ 150 mm3	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA COMPLETA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	≥ 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e ≤ 1000 MΩ >0.1 e ≤ 1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	Deve soddisfare almeno la condizione SRB	EN ISO 13287:2012
Resistenza all'acqua	Nessuna penetrazione d'acqua dopo 80 minuti	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

## 18. POLACCHETTO INVERNALE UNISEX

Polacchino unisex, modello derby allacciato

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.

Norma armonizzata di riferimento: EN 20347:2012 O3 HI CI FO WR HRO SRC

Scarpa lavorazione ad ago.

Tomaia e collarino in pelle e/o microfibra ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%. Resistente all'abrasione ed all'usura, con trattamento idrorepellente. Spessore 1.4 mm

Il soffietto è in spessore 0.4-0.6 mm

Fodera a calzino, termosaldada è costituita da una membrana traspirante e impermeabile in pes, totalmente priva di ptf e di pfc, riciclabile al 100%; con effetto barriera a virus e batteri.

Allacciatura tramite lacci di colore nero, in poliestere rotondi, con estremità paraffinate passanti attraverso 7 coppie di occhielli in metallo brunito trattato antiruggine. Plantare è anatomico, intercambiabile e lavabile mentre il sottopiede di montaggio è composto da materiale polimerico rivestito da uno strato di feltro a protezione della fodera.

Suola, con tacco ammortizzante è realizzata con una speciale miscela in gomma mono componente antistatica e antiscivolo SRC. Resistente all'usura, ad olii e idrocarburi ed al calore per contatto HRO.

Contenuto minimo del 10% di gomma riciclata e riciclabile al 100%.

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che le compongono devono contenere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 17 Maggio 2018 Ministero dell'Ambiente.

<b>SCHEMA TECNICA SCARPA MASCHILE INVERNALE UNISEX</b>		
		
CARATTERISTICHE FISICHE	VALORI	METODO DI PROVA
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 200$ N	EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	$\geq 0.8$ mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>COLLARINO</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 100$ N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 50$ N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	$\geq 51.200$ cicli a secco $\geq 25.600$ cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	$\geq 3.5$ mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	$\geq 20$ mg/cm <sup>2</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 10$ kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	$\leq 100$ mm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza al calore per contatto HRO	La suola non deve sciogliersi e sviluppare screpolature quando piegata	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza agli idrocarburi	Incremento volume $\leq 8$ %	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA COMPLETA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	$\geq 30$ Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

Antistaticità	>0.1 e $\geq 1000 \text{ M}\Omega$ >0.1 e $\geq 1000 \text{ M}\Omega$	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza scivolamento	allo SRC (SRA + SRB)	EN ISO 13287:2012
Resistenza all'acqua	Nessuna penetrazione d'acqua dopo 80 minuti	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

## 19. STIVALI IN GOMMA

Stivale da lavoro in gomma, ricavato per doppia iniezione differenziata più morbida per il tomaia, più dura per la suola. Lo stivale al suo interno è completamente foderato con una calza in viscosa 100% lavorato a maglia.

Sulla parte esterna posteriore bassa del tomaia devono essere presenti rilievi che possono essere di aiuto all'operatore nella fase di sfilamento della calzatura, così pure nella parte alta della tomaia devono essere presenti rilievi laterali esterni diametralmente opposti da impiegare come appiglio per calzare agevolmente lo stivale senza fatica. La suola realizzata come descritto sopra ha un particolare disegno antiscivolo sia sul tacco che sulla pianta; sulla suola dovrà essere riportata la taglia dello stivale.

Colore: Sono ammessi i similari dei seguenti colori pantone: NERO

## 20. CINTURA



Cintura di colore nero, in pelle con fibbia alta 30 mm, in metallo con passante, la stessa deve presentare una rifinitura nero lucida con forme e sagomature. Progettata sia in versione maschile e femminile con parametri invertiti.

La cintura di colore nero deve essere confezionata in poliuretano o materiale similare.

La cintura è deve essere rinforzata con un'anima interna realizzata in filato sintetico di colore nero, avente titolo atto a conferire morbidezza e flessibilità

Sui due lati lunghi della cintura devono essere realizzate due scanalature separate.

La cucitura di colore nero deve rifinire l'intero perimetro della cintura e passare all'interno delle sopraccitate scanalature eccetto nella parte della punta e nella parte terminale (lato verticale). Il filato anch'esso sintetico e di colore nero deve presentare elevata robustezza alla trazione ed una solidità del colore comparabile a quella della cintura.

Le estremità della stessa, con forma e sagomatura, devono riportare sulla parte "iniziale" n.7 fori distanti tra loro di circa 2,2cm (distanza misurata tra i centri di due fori vicini), mentre sulla parte "finale", tagliata verticalmente, deve essere inserita la fibbia attraverso la fessura dentata.

Sul retro della stessa deve essere previsto il perno per la regolazione della lunghezza della cintura effettuabile mediante inserimento dello stesso nei fori praticati sulla cintura.

## DOTAZIONE VESTIARIO UNIFORME ORDINARIA ESTIVA

### 21. BERRETTO ESTIVO

#### 21.1 BERRETTO RIGIDO MASCHILE ESTIVO

##### DESCRIZIONE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto 100% cotone di cui almeno il 20 % biologico, sovrapposta ad un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere. Visiera in vero cuoio verniciato (tre strati sporgenza 4 cm e inclinazione di 60°
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e del fregio.
- Rinforzo interno per la calotta resistente all'azione corrosiva dell'acqua e dell'umidità.
- Fasce esterne: mille righe blu per Agenti e Sottufficiali, damascata per gli Ufficiali.
- Soggolo in cuoio verniciato nero
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti
- Fregio recante lo stemma dell'Ente di appartenenza.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.

#### SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO MASCHILE ESTIVO



##### REQUISITI TECNICI MINIMI

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% Cotone di cui almeno il 20% biologico. (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/ml)	240 g/mq	UNI 5114
Armatura	Saia da 4	UNI 8099
Numero di Fili	TRAMA 19.0 battute / cm	UNI 1049- 2
Solidità del colore alla luce artificiale	Non inferiore a 7-8	UNI EN ISO 105 B 02

## 21.2 BERRETTO RIGIDO FEMMINILE ESTIVO

### DESCRIZIONE

Il copricapo rigido è composto dalle seguenti parti:

- Calotta esterna di colore blu confezionata con tessuto a strato funzionale in 100% cotone di cui almeno il 20 % biologico, sovrapposta ad un telaio interno della stessa forma confezionato con tessuto a rete 100% poliestere.
- Foderine bianche estraibili e lavabili.
- Fascia di alluda per l'assorbimento del sudore costituita da una fascia in vera pelle di montone traforata per favorire la traspirazione.
- Ala confezionata con tessuto idrorepellente di colore blu navy, modellata e formata in modo che i lati, destro e sinistro, risultino ripiegati verso l'alto fino a circa tre quarti della calotta a cupola; l'ala, per conferire la necessaria consistenza e gradevolezza estetica, deve presentare più ribattiture sull'intera circonferenza poste a una distanza di mm 5 fra ognuna di loro, nella parte posteriore esterna viene inserito un fiocchetto (coda di rondine) dello stesso materiale del nastro; sopra il nastro, nella parte anteriore, viene applicato il soggolo.
- Fodera interna in tessuto traspirante blu.
- Guarnizioni per la tenuta dell'acqua poste in corrispondenza di tutti i fori praticati sul capo per l'applicazione dei bottoni e dell'eventuale fregio; in alternativa, il fregio può essere applicato anche mediante l'inserimento di un apposito supporto anteriore al fine di evitare la perforazione della cupola impermeabile.
- Rinforzo ala, fascia e fondo in tela termo adesiva 100% cotone (o altra composizione con qualità identiche o superiori).
- Fregio recante lo stemma dell'Ente di appartenenza.
- Fasce esterne come quanto previsto per il copricapo ad uso ordinario per agente.
- Soggolo come quanto previsto per il copricapo ad uso ordinario per agente.
- Bottoni fissa soggolo dorati per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti

### SCHEDA TECNICA BERRETTO RIGIDO FEMMINILE ESTIVO



#### REQUISITI TECNICI MINIMI

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% Cotone di cui almeno il 20% biologico. (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori).	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/ml)	240 g/mq	UNI 5114

Armatura	Saia da 4	UNI 8099
Numero di Fili	TRAMA 19.0 battute / cm	UNI 1049- 2
Solidità del colore alla luce artificiale	Non inferiore a 7-8	UNI EN ISO 105 B 02

## 22. CAMICIA MANICA CORTA

### 22.1 CAMICIA ESTIVA MASCHILE

Camicia estiva di colore azzurro a manica corta con rimbocco, collo a listino, con due taschini in petto, con pattina e bottone; contropalline con bottone e allacciatura a sette bottoni; dietro con carré impuntura doppia; fondo diritto

<b>SCHEDA TECNICA CAMICIA ESTIVA MASCHILE MANICA CORTA</b>		
		
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TESSUTO</b>		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Riduzioni fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr. 170 Al mtq. gr. 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

## 22.2 CAMICIA ESTIVA FEMMINILE

Camicia estiva di colore azzurro a manica corta con rimbocco, collo a listino, con due taschini in petto, con pattina e bottone; conterspalline con bottone e allacciatura a sette bottoni; dietro con carré impuntura doppia; fondo arrotondato.

### SCHEDA TECNICA CAMICIA ESTIVA FEMMINILE MANICA CORTA



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Denominazione	Oxford	
Composizione	97% Cotone di cui almeno 20% biologico; 3% di Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Riduzioni fili al cm	Trama 24 Ordito 58	UNI EN 1049
Titolo filato	Ordito: NE 50 Trama: NE 30	UNI 9275
Peso	Al mtl. gr. 170 Al mtq. gr. 113	UNI 5114
Armatura	Gros di trama	UNI 8099

## 23. CRAVATTA

Cravatta già annodata dotata di clip di sicurezza, di colore blu scuro come la giacca, realizzata in 100% poliestere con lavorazione "saglia",  
La fodera deve essere realizzata in tinta blu scuro.

Le dimensioni previste sono:

- Larghezza della pala: mm 95;
- Lunghezza totale della cravatta compreso il nodo con clip mm 520 (a taglia 50)

Materiale clip

il sostegno della clips è in materiale plastico di colore nero mentre il meccanismo e il gancetto che va ad agganciare il collo della camicia è in alluminio. La presa del gancetto sul tessuto della camicia è calcolata in modo tale che in caso di colluttazione ed eventuale presa sulla cravatta questa si sganci diventando quindi anche una cravatta sicura.

### SCHEDA TECNICA CRAVATTA



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% Poliestere 56/800 Dtex jacquard (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Trame al cm	48/54 Poliestere 110 Dtex	UNI 9275
Ordito (fili al cm)	108	-
<b>TESSUTO FODERA</b>		
Composizione	100% Viscosa	Dir. 96/74/CE e s. m

## **24. GIACCA**

### **24.1 GIACCA ESTIVA MASCHILE**

#### **DESCRIZIONE**

La giacca modello sahariana con quattro bottoni in metallo dorato per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2 % elastomero Monostretch solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche esterne a toppa, due tasche interne.

#### **Collo**

E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva. Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy. La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

#### **Corpo**

E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30. Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde. Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso. Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori. Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo. Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo". L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy. La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffietto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione. Le cuciture della fodera sono ad ago.

#### **Maniche**

Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy. A mm 120 dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

#### **Spalline porta gradi**

Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi. Le spalline porta gradi sono cucite con una estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra

estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per gli Ufficiali e argentato per Sottufficiali e Agenti.

Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:

- larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
- lunghezza:
  - o mm 120 fino alla taglia 50;
  - o mm 125 per le taglie 52-54;
  - o mm 130 per le taglie superiori;
  - o per gli ufficiali adeguamenti fino a mm 140 indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

### **Davanti**

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto ed una alla falda) con relative pattine. Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori). Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo nonché foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo ed in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato. Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche. Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo. L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5. Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabili in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 ed un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

### **Tasche interne**

Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo. Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

**SCHEDA TECNICA GIACCA MASCHILE ESTIVA**



<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Peso (gr/ml)	250 / 165                   +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 25 Trama 25	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4896	
<b>FODERA</b>		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m <sup>2</sup> )	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo	A secco: 4/5	UNI EN ISO 105-X12

sfregamento Scarico:	Ad umido: 3/4	
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

## 24.2 GIACCA ESTIVA FEMMINILE

### DESCRIZIONE

La giacca modello sahariana con quattro bottoni femminile in metallo dorato per gli Ufficiali e argento per Sottufficiali e Agenti, foggia e taglio militare ed è confezionata con tessuto in misto lana (54% poliestere riciclato, 44 % lana cordellino, 2 % elastomero monostretch (solo per trama) di colore blu navy e completamente foderata all'interno, è composta da un collo, un corpo, due maniche, due spalline porta gradi, quattro tasche esterne a toppa, due tasche interne.

#### Collo

E' costituito da un sopra collo sagomato, dello stesso tessuto del corpo, in due pezzi (collo e lunetta), rinforzato interamente nelle parti laterali con due tratti di tela termo adesiva. Il collo è cucito alla lunetta con ribaditura doppia distante mm 2 dalla cucitura centrale; il sotto collo, in un unico pezzo, è in melton di colore blu navy. La lunetta reca al centro, lungo la cucitura di unione al corpo, un listino di treccia tubolare lungo mm 80 avente la funzione di appendino.

#### Corpo

E' formato da due parti anteriori, due fianchetti e due parti posteriori e termina al fondo con ripiegatura interna di mm 30. Su ciascun davanti è praticata una cucitura verticale di ripresa per consentire la sagomatura della giacca alla vita; tale cucitura, profonda mm 15 al punto vita (in funzione della taglia), inizia a zero in prossimità della pattina al petto e termina all'interno della tasca applicata alle falde. Per dare migliore vestibilità al davanti, a mm 40 al di sotto delle pattine delle tasche esterne inferiori, è praticato un taglio orizzontale rifinito con idonea fettuccia di colore nero, larga mm 15 applicata per tutta la lunghezza del taglio stesso. Sul davanti sinistro, a mm 15 dal bordo, sono applicate quattro asole "a goccia" equidistanti tra loro; la prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto ed è allineata alle asole delle tasche superiori, l'ultima è allineata con la parte alta delle asole sulle pattine delle tasche inferiori. Sul davanti destro, in corrispondenza delle asole, sono applicati quattro bottoni medi, a mm 20 dal bordo. Le due parti posteriori sono unite tra loro con cucitura eseguita all'attaccatura del collo fino all'inizio dello spacco. Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna larga mm 50. Il lembo destro, sottoposto di mm 50 a quello sinistro, è munito all'interno di una fettuccia a "dritto filo". L'estremità superiore dello spacco, di mm 287 circa, è comunque variabile in funzione della taglia. Il corpo della giacca è interamente foderato in tessuto saglia 100% viscosa di colore blu navy. La fodera, al fondo e lungo la cucitura centrale del dietro, forma un soffiutto tale da non ostacolare l'indossabilità della giacca nella sua massima estensione. Le cuciture della fodera sono ad ago.

#### Maniche

Ciascuna manica è costituita da una sopramanica e da una sotto manica e termina al fondo con una ripiegatura interna di mm 30. Le maniche sono interamente foderate con tessuto di colore blu navy. A mm 120 dal fondo manica, dalle cuciture che uniscono la sopramanica alla sotto manica, la fodera è fermata con un robusto punto di fermo. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

## **Spalline porta gradi**

Sono dello stesso tessuto addoppiato del corpo, rinforzate nella parte interna superiore con tela termo adesiva, sagomate a punta e filettate perimetralmente sui bordi. Le spalline porta gradi sono cucite con una estremità tra il giromanica e la spalla, mentre l'altra estremità libera presenta un'asola orizzontale "a goccia" a mm 15 dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla spalla un bottone piccolo in metallo dorato per gli Ufficiali e argentato per Sottufficiali e Agenti.

Le spalline porta gradi sono delle seguenti dimensioni:

- larghezza mm 50 circa in relazione alle taglie;
- lunghezza:
  - o mm 120 fino alla taglia 50;
  - o mm 125 per le taglie 52-54;
  - o mm 130 per le taglie superiori;
  - o per gli ufficiali adeguamenti fino a mm 140 indipendentemente dalle taglie in rapporto ai distintivi di grado indossati.

## **Davanti**

Ciascun davanti presenta due tasche esterne a toppa (una al petto ed una alla falda) con relative pattine. Le quattro tasche presentano al centro un cannolo largo mm 30 per quelle al petto (o superiori) e mm 35 per quelle alle falde (o inferiori). Le pattine, di linea retta e realizzate nello stesso tessuto del corpo sono posizionate a mm 20 dal bordo superiore della tasca e rinforzate con adesivo nonché foderate con tessuto di colore blu navy; le stesse presentano a mm 15 dal bordo ed in posizione centrale un'asola verticale a "goccia" in corrispondenza della quale è applicato, sul cannolo, un bottone piccolo in metallo dorato. Le pattine, aventi un'altezza di mm 60 al petto e mm 70 alle falde, hanno la stessa larghezza delle tasche. Sia le tasche al petto che quelle alle falde sono applicate con una cucitura esterna posta a mm 1 dal bordo. L'orlo superiore è bordato con una striscia di tessuto colore blu navy alta mm 5. Le tasche al petto hanno una distanza e punti di applicazione variabili in funzione della taglia. Le tasche inferiori hanno dal fondo una distanza variabile compresa fra un minimo di mm 35 ed un massimo di mm 40, in funzione della taglia.

## **Tasche interne**

Sono posizionate all'altezza del petto e sono realizzate apportando sulla fodera due aperture, una per la tasca interna destra e una per la tasca interna sinistra, larghe mm 140 tagliate a filetto e rifinite con due bordini di mm 5 dello stesso tessuto della fodera del corpo. Il sacco tasca è realizzato nello stesso tessuto della fodera del corpo. La chiusura della tasca destra è assicurata da una "capriola" costituita da un listino di treccia tubolare nella stessa tonalità della fodera cucito al centro sul bordino superiore cui corrisponde un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto, fissato sulla tasca.

**SCHEDA TECNICA GIACCA FEMMINILE ESTIVA**



<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastam (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Peso (gr/ml)	250 / 165                    +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 25 Trama 25	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta Alla luce Al sudore alcalino Al sudore acido Al lavaggio a secco All'acqua Allo sfregamento a secco Allo sfregamento umido Alla goccia d'acqua Alla stiratura	4/5 4 4 4/5 4 4 4 4/5 4	UNI EN ISO 105 – B02 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – E04 UNI EN ISO 105 – D01 UNI EN ISO 105 – E01 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – X12 UNI EN ISO 105 – E07 UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4896	
<b>FODERA</b>		
Armatura	Saglia	UNI 8099
Composizione	100 % Viscosa	Reg. UE n. 1007:2011
Peso (g/m <sup>2</sup> )	77 ± 10%	UNI 5114
Titolo filato	Ordito: 84 Dtex Trama: 133 Dtex	UNI 9275
Riduzioni (fili al cm)	Ordito: 47 Trama: 29	UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione (kg) Forza massima	Ordito: 29÷31 Trama: 34÷36	UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta al sudore degradazione e scarico	Acido: 3/4 Basico: 3/4	UNI EN ISO 105-E04
Solidità della tinta allo sfregamento Scarico:	A secco: 4/5 Ad umido: 3/4	UNI EN ISO 105-X12
Colore:	l*: 18,71 a*: 1,05 b*: -5,36	UNI EN ISO 105-J01:2001

## 25. PANTALONE

### 25.1 PANTALONE ESTIVO MASCHILE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pince con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche. Cintura E' in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina. Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti a partire dalla taglia 48.

I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);
- quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- i rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato sinistro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente ad un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura. Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura. Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

#### **Sparato**

E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) ed una contro finta foderata. La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore. La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

#### **Gambali**

Sono composti da una parte anteriore ed una posteriore:

- Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili. La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).

I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

- Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo. Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15. La parte anteriore è unita a quella posteriore con cuciture effettuate a macchina con "punto annodato". La cucitura

posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che, da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all'inforatura dei gambali. Fondo del pantalone da cm 25 a cm 27.

### **Tasche**

Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias. Sotto l'attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a mm 10 dalla cintura. L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l'estremità superiore dista mm 50 dalla cucitura laterale stessa.

Le due tasche anteriori, con bordino di mm 2 formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza mm 260;
- larghezza superiore mm 120;
- larghezza inferiore mm 180.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall'attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta. Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra. Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto. Le asole del tipo "a goccia" devono essere eseguite a regola d'arte. I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato. Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

## SCHEDA TECNICA PANTALONE MASCHILE ESTIVO



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Peso (gr/ml)	250 / 165                    +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 25 Trama 25	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	
Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4896	

## 25.2 PANTALONE ESTIVO FEMMINILE

Il pantalone confezionato con tessuto di colore blu navy come giacca, modello classico, senza pince con quattro tasche, si compone di: cintura, sparato, due gambali, tasche. Cintura E' in tessuto di lana in due pezzi, di altezza mm 35, è riportata ed ha internamente un rinforzo in tela canapina. Esternamente sono applicati sei passanti in tessuto raddoppiato, fino alla taglia 46, e sette passanti a partire dalla taglia 48.

I passanti sono lunghi mm 100, e sono larghi mm 10, con robuste fermature in modo da lasciare una luce di mm 60 e sono applicati:

- uno per ciascuna parte anteriore, distante mm 80 dal bordo dello sparato per la taglia 48 (per tutte le altre taglie la distanza aumenta o diminuisce in proporzione);
- quando sono previsti sette passanti, uno centrale sulla cucitura di unione delle parti posteriori;
- quattro sulla parte posteriore, posizionati equidistanti tra le due cuciture laterali esterne;
- i rimanenti equidistanti tra loro.

La cintura sul lato destro, a capo indossato, termina con una linguetta sagomata, in tessuto raddoppiato, sulla quale è praticata un'asola orizzontale "a goccia" distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori il cui colore deve essere in tono con il tessuto, applicato sul lato destro della cintura. Nella parte interna, sulla linguetta a mm 70 dalla punta, è applicato un gancio realizzato in acciaio inossidabile corrispondente ad un contro gancio, realizzato nello stesso materiale, situato sulla cinta lato esterno destro della cintura. Sul lato destro la cintura termina con una sporgenza sagomata e foderata su cui è praticata un'asola orizzontale "a goccia", distante mm 15 dalla punta, in corrispondenza di un bottone a quattro fori, il cui colore deve essere in tono con il tessuto applicato internamente sul lato sinistro della cintura. Sulla cintura è praticata una cucitura (impuntura) distante mm 2 dal bordo inferiore.

### **Sparato**

E' posto sul davanti in posizione centrale, è munito di chiusura lampo ed è composto da due parti: una finta rinforzata (parte anteriore sinistra) ed una contro finta foderata. La finta è rifinita con un'impuntura esterna a mm 30 dal bordo ed è fermata con una travetta all'estremità inferiore. La lunghezza della chiusura lampo varia in funzione delle taglie del pantalone.

### **Gambali**

Sono composti da una parte anteriore ed una posteriore:

- Il gambale anteriore è realizzato in due pezzi Il davanti termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili. La parte anteriore è foderata in tela di cotone silesias a mezza gamba (fino alle ginocchia).

I pantaloni sono provvisti di un fondello romboidale in tela di cotone silesias cucito nella parte superiore sulla contro finta e nella parte inferiore sulla cucitura di unione dei gambali ed è fermato alle due estremità con robusti punti di fermo sul rimesso delle cuciture laterali interne.

- Il gambale posteriore è costituito da due pezzi aventi nella parte alta una ripresa verticale dal bordo tasca alla cintura per dare maggiore vestibilità al capo. Il posteriore termina al fondo con rimesso interno di mm 40 fermato con punti invisibili e battitacco in cotone di altezza mm 15. La parte anteriore è unita a quella posteriore con cuciture effettuate a macchina con "punto annodato". La cucitura posteriore che unisce i due gambali è realizzata con rimesso interno ribadito che,

da una lunghezza di mm 30 in vita, va a mm 10 all'inforcatura dei gambali. Fondo del pantalone da cm 25 a cm 27.

### Tasche

Tutte le tasche hanno internamente una mostra ed una contro mostra dello stesso tessuto della tasca e sono foderate con tela di cotone silesias. Sotto l'attaccatura della cintura, su ciascuna delle parti anteriori, è ricavata una tasca interna con taglio obliquo lungo mm 170 circa, fermato con travetta a mm 10 dalla cintura. L'estremità inferiore, fermata anch'essa con travetta, coincide con la cucitura laterale; l'estremità superiore dista mm 50 dalla cucitura laterale stessa.

Le due tasche anteriori, con bordino di mm 2 formato dalla contro mostra, hanno le seguenti dimensioni interne:

- lunghezza mm 260;
- larghezza superiore mm 120;
- larghezza inferiore mm 180.

Le tasche posteriori sono ottenute con taglio orizzontale distante mm 60 dall'attaccatura della cintura, centrale con la ripresa, hanno una larghezza di mm 120 e sono fermate alle due estremità con idonea travetta. Ogni tasca posteriore termina con un bordino di mm 5 realizzato sia sulla mostra sia sulla contro mostra. Il sacco tasca ha dimensioni mm 180 x 250 ed è rifinito con bordatura il cui colore deve essere in tono con il tessuto. Le asole del tipo "a goccia" devono essere eseguite a regola d'arte. I filati devono rispondere agli stessi requisiti di solidità prescritti per il tessuto esterno e con il quale devono essere in tono. Tutti i bordi liberi interni sono rifiniti con sorfilatura a macchina con apposito filato. Particolare riguardo deve essere posto alla profilatura della parte superiore in modo da conferire al capo la necessaria adattabilità al bacino.

### SCHEDA TECNICA PANTALONE FEMMINILE ESTIVO



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	54 % Poliestere riciclato 44% Pura lana 2% Elastan (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Tela	UNI 8099
Peso (gr/ml)	250 / 165                    +/- 3	EN 12127 – EN 29073/1
Fili al cm	Ordito 25 Trama 25	UNI EN 1049/2
Titolo filato	1/32000	UNI 9275 – ISO 7211 / 5
Finezza lana	Micron 21,5	UNI 5423
Tinto tops	Finissaggio normale	

Solidità della tinta		
Alla luce	4/5	UNI EN ISO 105 – B02
Al sudore alcalino	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al sudore acido	4	UNI EN ISO 105 – E04
Al lavaggio a secco	4/5	UNI EN ISO 105 – D01
All'acqua	4	UNI EN ISO 105 – E01
Allo sfregamento a secco	4	UNI EN ISO 105 – X12
Allo sfregamento umido	4	UNI EN ISO 105 – X12
Alla goccia d'acqua	4/5	UNI EN ISO 105 – E07
Alla stiratura	4	UNI EN ISO 105 – X11
Colore	4896	

## 26. GUANTI IN COTONE BIANCO

Guanti a cinque dita, realizzati in lana, di colore bianco.

SCHEDE TECNICHE GUANTI IN COTONE BIANCO		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	100% Cotone biologico (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

## 27. CALZE

### 27.1 CALZE ESTIVE MASCHILI

Calze di colore blu navy, realizzate in cotone filato micrometrico, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa. La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione. Il gambaleto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEDE TECNICHE CALZE ESTIVE MASCHILI		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	Cotone filato micrometrico (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

## 27.2 CALZE ESTIVE FEMMINILI

Calze di colore blu navy, realizzate in cotone filato micrometrico, al fine di garantire un'ottima traspirazione tramite il passaggio del calore e dell'umidità o sudore all'esterno della calza stessa. La calza deve essere realizzata con la tecnica degli spessori differenziati, più compatta ed imbottita nei punti di maggior attrito od appoggio per passare a zone di peso medio e poi leggero laddove necessita la maggior traspirazione. Il gambaleto deve essere realizzato, per tutta la sua lunghezza, con filati elastici e, in prossimità del polpaccio, con fascia elastica supplementare.

SCHEMA TECNICA CALZE ESTIVE MASCHILI		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione	Cotone filato micrometrico (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011

## 28. T-SHIRT

### Opzione 1- T-SHIRT IN COTONE

la confezione avviene nelle seguenti tre fasi:

Taglio:

adottando tutti gli accorgimenti utili per il rispetto dei dritti fili delle maglie.

Ricamo:

il logo della Regione Piemonte deve essere eseguito con filato rayon 100% in due tonalità di colore, come da campione ufficiale.

Assemblamento:

con filato di cotone 100%, titolo 50/3, mediante impiego di macchina taglia cucì per la chiusura di spalle, manica, fianco e sotto manica, e per l'attaccatura della costina del collo; macchina a due aghi per la finitura di orlo manica, fondo capo e scollo.

N. B. Per tutto quanto non descritto si fa riferimento al campione ufficiale (eu)

**SCHEDA TECNICA T-SHIRT IN COTONE**

<b>PROVA</b>	<b>VALORI RILEVATI</b>
Composizione	100 % cotone
Armatura	Jersey
Tessitura	Ago a becco fin. 30; 0 22 inch; 8 cadute; 72 maglie su 5 cm resa macchina. Costina = ago fin. 14
Peso macchina (gr./ mq)	130
Peso trattato	140
Titolo del filato	50/2
Finissaggio	Tinto, gasato e mercerizzato in filo; ulteriore mercerizzo in pezza con lucidatura a vapore; stabilizzazione dimensionale mediante sfumatura a vapore.

**Opzione 2- T-SHIRT IN POLIPROPILENE**

La maglietta a manica corta modello "T-shirt" e la maglietta a canotta, di colore bianco o blu, dovranno essere costruite in tessuto interlock liscio.

La fibra cava di Polipropilene dovrà mantenere la superficie interna a contatto pelle sempre asciutta ed avere pertanto un'elevata capacità di traspirare e di espellere il sudore verso l'esterno.

La costruzione del capo dovrà essere effettuata mediante cuciture piatte a 4 aghi con copertura, al fine di ridurre al minimo lo spessore.

Il capo dovrà essere certificato Oeko-Tex, che significa assenza di sostanze chimiche dannose per la salute.

**SCHEDA TECNICA T-SHIRT IN POLIPROPILENE**

<b>PROVA</b>	<b>VALORI RILEVATI</b>	<b>METODO DI PROVA</b>
Composizione	100 % Polipropilene fibra	Regolamento n. 1007/11

	cava	
Armatura	Jersey	ISO 8388/98
Titolo filato	Dtwx 60/50x1 Dtex 60/50x2	BS 54441/88- UNI8678/84
Massa Aerica	Gr./mq120±5%	UNI- EN 12127/99
Variazione dimensionale al lavaggio domestico	Restringimento in lunghezza max 3% Restringimento in larghezza max 3%	UNI- EN 25077/96 – UNI EN ISO 6330/02 UNI-EN ISO 3759/97
Solidità del colore al lavaggio a 40°	Indice 5 – solidità ottima	UNI- EN ISO 105 C06/99
Solidità del colore al sudore acido	I Indice 5 – solidità ottima	UNI- EN ISO 105 E04/98
Solidità del colore al sudore alcalino	I Indice 5 – solidità ottima	UNI- EN ISO 105 E04/98
Solidità del colore al sudore alla luce artificiale	Indice di degradazione del colore 7-8 solidità molto buona	UNI- EN ISO 105802/04

## 29. GIUBBETTO IMPERMEABILE LEGGERO

Il Giubbino è realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu navy (scheda tecnica n. 1), ed inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu (vedi scheda tecnica n. 2). E' composto da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare e maniche a giro tutti con tagli sagomati.

Collo rettangolare in doppio tessuto.

Spalline porta gradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica, chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, con polso applicato, regolabile tramite elastico inserito per metà circonferenza e da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro in tinta.

Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra, velcro asola rotondo in tinta applicato sulla parte alta della manica destra per l'applicazione dello stemma regione Piemonte.

Chiusura centrale con cerniera (riciclabile e riciclata) a spirale con spalmatura antiacqua, doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giubbino, coperta da doppio filetto in tessuto. Sotto la metà cerniera del davanti destro è inserita una lista antivento che ripiegandosi nella parte superiore funge anche da salvamento; tale lista, nella parte superiore presenta un inserto in tessuto anallergico colore nero (scheda tecnica n. 4) Sul petto sinistro, centrata e plotterata, in materiale microsferico, è prevista la locuzione "POLIZIA LOCALE".

Su ciascun davanti, nella parte inferiore, è tagliata una tasca obliqua, chiusa da cerniera a spirale coperta da doppio filetto in tessuto.

Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni, del collo in corrispondenza dell'inserto di rinforzo e a profilare le spalline porta gradi.

Banda rifrangente, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto, sulla schiena a circa cm. 25 dal collo e al fondo, sul davanti e sul dietro, a circa 6 cm dal bordo inferiore. La locuzione "POLIZIA LOCALE" è applicata in transfer sulla parte alta del dorso (a circa 120 mm dal collo).

Velcro in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio della Regione Piemonte.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti del tessuto laminato del giubbino e che compromettono l'impermeabilità dell'indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termo saldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

## GIUBBINO IMPERMEABILE LEGGERO ESTIVO



### SCHEDA 1 TESSUTO IMPERMEABILE ESTERNO -

Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea e compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta o realizzata da non impedire la riciclabilità dei capo (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Spettroscopia IR
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliammide (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	135 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	□ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50	A) La membrana deve essere attacca al	

lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni $\geq 4$ mm di diametro	
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm $\pm$ 1 mm		
<b>SCHEDA 2 TESSUTO DI RINFORZO COLORE BLU</b>		
Composizione:	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsferre di vetro	
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>	<b>NORMA DI RIFERIMENTO</b>
Peso: 230	gr/mq +/- 5%	EN 12127/97
Resistenza alla trazione:	ordito $\geq 1000$ N trama $\geq 2500$ N	EN ISO 13934-1/2013
Resistenza all'abrasione (metodo martindale: carico 12KPa)	$\geq 5000$ giri	EN ISO 12947-2 2016
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	$\geq 5000$ g/ mq /24h	EN ISO 15496 :2004
Spray Test	$\geq 70$	ISO 4920 : 2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237 1995
<b>SCHEDA 3 TESSUTO ANALLERGICO</b>		
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>	<b>NORMA DI RIFERIMENTO</b>
Composizione:	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Legge 883/73
Armatura	Maglia con filo discontinuo	UNI 8099
Peso:	140 gr al mq +/- 5%	UNI 5114
Titolo	trama 83 Dtex ordito 83 Dtex	ISO 2060
Stabilità dimensionale allo stiro con vapore	ordito/trama - 2,0%	DIN 53894
Stabilità dimensionale ala lavaggio in acqua	ordito - 4,0% trama - 3,0%	UNI 9294-5:1988 ISO 5077:2008
Solidità del colore al lavaggio in acqua	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105-C06
Solidità del colore al sudore acido	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore al sudore alcalino	Degradazione 4 Scarico 3	ISO 105 E-04
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico: A secco 4	ISO 105 X-12

	A umido 3	
Peso	> 550	Osservazione 0.20° Angolo entrata + 5

### 30. COPRI PANTALONE

A vita, realizzato nel tessuto della cerata è dotato di elastico in vita e chiusura laterale tramite bottoni a scatto in materiale metallico. Il gambale si presenta apribile su tutta la lunghezza tramite cerniera in materiale plastico catena 6, pressofusa, coperta da patella doppia in funzione sgocciolatoio e fissata con nastro tipo velcro. Tasca posteriore destra coperta da patella con bottoni a pressione. Ghettine interne al fondo.

<b>SCHEDA TECNICA COPRI PANTALONE</b>		
<b>SCHEDA TECNICA TESSUTO IMPERMEABILE SOVRA PANTALONE</b>		
<b>STRUTTURA</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione qualitativa	Membrana omogenea compatta composta da poliestere idrofilo e deve essere apposta e/o realizzata da non impedire la riciclabilità del capo.	Spettroscopia IR
<b>MATERIALE DI SUPPORTO</b>		
Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Maglia	UNI 8099/'80
<b>MATERIALE FINITO</b>		
Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700	N ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N,	asciugatura F ultimo ciclo ≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50	A) La membrana deve essere attacca al	

lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni $\geq 4$ mm di diametro
NASTRO TERMO SALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI Composizione strato funzionale: Membrana in PU composizione strato tessile 100% poliestere. Altezza 22 mm $\pm 1$ mm	

### 31. SCARPA MASCHILE ESTIVA

Calzatura bassa, di colore nero, lavorazione ago, allacciatura stringata mediante quattro o sei coppie di occhielli con rinforzo. Tomaia in pelle / microfibra avente spessore compreso fra mm 1,2 e mm 1,4, sottoposta a trattamento impermeabile traspirante. Fibre con percentuale di riciclo minimo al 25%. Fodera in microfibra traspirante. Gli occhielli per le stringhe, realizzati in metallo antiossidante di colore nero, devono avere rinforzi sotto-occhielli; le stringhe, realizzate in poliestere trattato idrorepellente di colore nero, devono avere le estremità paraffinate. Pianta sottopiede in vero cuoio. La suola deve essere in gomma antistatica resistente agli idrocarburi, antiolio ed antiabrasioni. Altezza : cm 10 – suola inclusa – misura 43 Il tacco, alto mm 30 finito, è applicato alla suola mediante cinque chiodi inseriti all'interno, con soprattacco in vera gomma con disegno antiscivolo. La scarpa deve rispondere alla direttiva europea CEE/89/686 relativa alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui e alle normative UNI EN ISO 20347 e UNI EN ISO 20344 , relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro e ai metodi di prova delle stesse. Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 FO HI HRO SRC

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che le compongono devono contenere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 17 Maggio 2018 Ministero dell'Ambiente

#### SCHEDA TECNICA SCARPA ESTIVA MASCHILE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	> 100	EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	> 1.5	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	> 20	En 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	>25.600 cicli a secco > 12.800 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore	> 7.0 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012

acqueo		EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	> 20	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Resistenza allo strappo	> 8kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	< 130mm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza al calore per contatto HRO	La suola non deve sciogliersi o sviluppare screpolature quando piegata	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza agli idrocarburi	Incremento volume < 12	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	> 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e >1000 MΩ >0.1 e >1000 MΩ	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	SRC (SRA + SRB)	EN ISO 13287:2012

### 32. SCARPA FEMMINILE ESTIVO TIPO MOCASSINO

Calzatura da donna, modello mocassino, colore nero, per operatori di Pubblica Sicurezza. Deve essere leggera e confortevole, per un utilizzo anche prolungato durante tutto l'arco della giornata. Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse. Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O2 FO HI HRO SRC L'altezza del tomaio deve corrispondere al modello A secondo la Norma EN ISO 20347:2012. Il peso di un paio di calzature non deve superare i 900 grammi (mis.38). Gamma taglie 36-42. Tomaia in pelle e/o tessuto non tessuto impregnato in poliuretano, ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%. Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di colore nero, con trattamento idrorepellente, spessore 1.4 mm (+/- 0.1 mm). Esente da difetti ed imperfezioni oltre che da pieghe e/o arricciature lungo le cuciture di unione. Fodera in tessuto non tessuto composto di fibre sintetiche, altamente traspirante ed applicata ben distesa all'interno della calzatura, in modo da non creare raggrinzimenti o pieghe. Cuciture con filo in poliestere colore nero. Plantare anatomico, intercambiabile e lavabile. È presente un sottopiede di montaggio in materiale polimerico rivestito nella parte superiore da uno strato di feltro protettivo. Suola con tacco ammortizzante, realizzata con una miscela di gomma mono componente antistatica e antiscivolo SRC. Resistente all'usura, ad olii e idrocarburi ed al calore per contatto HRO. Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che le compongono devono contenere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 17 Maggio 2018 Ministero dell'Ambiente.

### COSTRUZIONE

Le calzature devono essere costruite secondo il sistema "MONTAGGIO AD AGO" che prevede l'unione della tomaia e della fodera al sottopiede mediante collanti termoplastici, la suola viene quindi fissata mediante collanti atossici ad alta adesività. Nella costruzione devono in particolare essere osservate le seguenti prescrizioni:

- La tomaia deve essere formata da 2 fasce laterali e dalla vaschetta
- Tutte le cuciture di unione della tomaia devono essere eseguite a regola d'arte, con punti ben fissi e regolari
- La fodera in tessuto tecnico traspirante, inserita all'interno della calzatura, deve essere sagomata affinché non formi grinze o rigonfiamenti.

<b>SCHEDA TECNICA SCARPA ESTIVA FEMMINILE</b>		
		
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 60$ N	EN ISO 4674-1:2003/B EN ISO 20347:2012
Permeabilità al vapore acqueo	$\geq 0.8$ mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 20$ N	En 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	$\geq 25.600$ cicli a secco $\geq 12.800$ cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	$\geq 4.0$ mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	$\geq 20$ mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Resistenza allo strappo	$\geq 8$ kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	$\leq 150$ mm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza al calore per contatto HRO	La suola non deve sciogliersi o sviluppare screpolature quando piegata	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza agli idrocarburi	Incremento volume $\leq 12$ %	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	$\geq 20$ Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	$>0.1$ e $>1000$ M $\Omega$	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	SRC (SRA + SRB)	EN ISO 13287:2012

## ACCESSORI DI SERVIZIO BIANCHI

### 33. CINTURONE

Cinturone in cordura bianco in poliestere riciclato multilayer rinforzato con poliuretano espanso e foderato con tessuto velcrabile, utile al collegamento con i sotto cintura con velcro uncino. Semi rigido e confortevole per chi lo indossa grazie all'imbottitura interna, è leggero e resistente, e si adegua alle forme dell'operatore. Il perimetro esterno è protetto dall'usura con della bordatura in nastro. La regolazione della misura avviene mediante la ripiegatura delle estremità al suo interno. La fibbia di chiusura è del tipo di sicurezza antiscippo, con tre punti d'ancoraggio. Di altezza mm 50 . è' in colore bianco.

SCHEMA TECNICA CINTURONE		
		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Numero di fili	ordito 30 trama 30	UNI 1049-2:1996
Dtex	ordito 400 trama 400	UNI 9275:1988
Massa areica	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
Trazione	ordito 1400N trama 1400N	UNI 13934-1:2013
Lacerazione	ordito 230N trama 180N	UNI 13937-2:2002
Solidità alla luce	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

### 34. FONDINA

Fondina professionale di servizio e tattica in nylon riciclato, equipaggiata con 4 livelli di ritenzione.

- Il primo è il Sistema Automatico di Sicurezza, un meccanismo interno di blocco attivato dal peso dell'arma, a estrazione rapida e semplice.
- Il secondo è il sistema è un laccio esterno di protezione dell'arma a chiusura e apertura automatica mediante meccanismo di rotazione attivabile a pressione. Ambi due i sistemi di sicurezza attivi devono essere azionabili, in fase di estrazione, mediante un unico pulsante a premere e con un unico movimento naturale del pollice per consentire l'estrazione rapida.
- Il terzo Dispositivo di Sicurezza è uno scudo protettivo contro urti o tentativi di sottrazione abbinabile ai sistemi di primo e secondo livello..
- Il quarto dispositivo è costituito da una linguetta rigida posta posteriormente alla leva di rilascio per impedirne lo sblocco dalla dietro.
- Il quinto è costituito da una vite di ritenzione che frena il movimento interno dell'arma agendo direttamente sul carrello.

Il corpo realizzato con stampaggio a iniezione di nylon riciclato è abbinabile al Sistema di Portabilità Multi link, un interasse di fissaggio a tre viti per adattare la portabilità della fondina a tutte le esigenze operative.

La fondina è di colore bianco (in variate nera ove prevista ed autorizzata espressamente dal Comando), in Polimero riciclato con altissima resistenza meccanica e). Per il completo per le attività di controllo ambientale e ittico venatorie il colore è sempre nero. La foggia e i livelli di sicurezza e ritenzione sono valutati dall'Ente in relazione al modello e all'impiego operativo.

<b>SCHEDA TECNICA FONDINA</b>		
	Classe di attagliamento	C1
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
Livello minimo di ritenzione	Valutata dall'ente	
Resistenza a liquidi corrosivi ed abrasivi	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
Modulo elastico a trazione	[MPa] 2900	ISO 527
Allung. a rottura a trazione	≥15%	ISO 527
Carico a snervamento a trazione	[MPa] 70	ISO 527
Modulo elastico a flessione	[MPa] 2500	ISO 178
Carico massimo a flessione	[MPa] 90	ISO 178
Resilienza CHARPY senza intaglio	NB	ISO 179/1eU
con intaglio	4	ISO 179/1eA
Resilienza IZOD senza intaglio	NB	ISO 180/1U
con intaglio	4	ISO 180/1A
Punto di fusione	221°C	ISO 11357-1
Temperatura di rammollimento VICAT	200°C	ISO 306

### 35. PORTA RADIO

Porta radio in poliestere riciclato multilayer rinforzato e foderato , di misura piccola per radio vhf con passante sul retro apribile con bottoni a pressione. La chiusura avviene con laccetto o-ring in gomma. I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro. All'interno è presente un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibri (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio

ripetuto. Il porta radio è in colore bianco (in variante nera ove prevista ed autorizzata espressamente dal Comando).

<b>SCHEDA TECNICA PORTA RADIO</b>		
		
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
Numero di fili	ordito 30 trama 30	UNI 1049-2:1996
Dtex	ordito 400 trama 400	UNI 9275:1988
Massa areica	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
Trazione	ordito 1400N trama 1400N	UNI 13934-1:2013
Lacerazione	ordito 230N trama 180N	UNI 13937-2:2002
Solidità alla luce	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

### **36. PORTA MANETTE**

La tasca porta manette è composta da 3 parti:

La pattina di chiusura è realizzata con un unico tratto di elastomero a base poliuretana riciclabile di spessore mm 2,2 ca. realizzato mediante iniezione a caldo e ha impresso sui bordi un solco di rifinitura ed alleggerimento larga mm 1,5 ca. Nella parte posteriore la pattina, presenta sui lati due svasature per agevolare il passaggio del cinturone duty. Sulla parte finale anteriore della pattina stessa è applicato un rinforzo in polimero ad iniezione Nylon 6 riciclato sagomato per agevolare l'apertura anche con i guanti operativi. La parte anteriore è composta da un cofanetto rigido atto a contenere le manette del tipo con catena. Questo è realizzato mediante iniezione di un polimero a base nylon 6 riciclato con aggiunta di elastomero, e presenta al centro in alto una protuberanza atta a contenere la parte maschio del bottone a pressione di chiusura, mentre i lati hanno la conformazione ad "L" per proteggere e rinforzare il porta manette sui lati esterni, mentre nella parte inferiore è praticato un foro per il drenaggio dell'acqua. All'interno del cofanetto è applicato mediante cucitura, un tratto di elastomero ad iniezione e riciclabile che presenta una doppia protuberanza fatta a "virgola" atta a ridurre il movimento della manetta all'interno del cofanetto stesso. Tutte le parti suddette sono unite tra loro con delle robuste cuciture effettuate con filo di Poliestere HT. I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro. All'interno è presente un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibrì (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio ripetuto

## SCHEDA TECNICA PORTA MANETTE



### REQUISITI TECNICI MINIMI DEL POLIMERO NYLON 6 RICICLATO

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Livello minimo di ritenzione	Valutata dall'ente	
Resistenza a liquidi corrosivi ed abrasivi	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
Modulo elastico a trazione	[MPa] 2900	ISO 527
Allung. a rottura a trazione	≥15%	ISO 527
Carico a snervamento a trazione	[MPa] 70	ISO 527
Modulo elastico a flessione	[MPa] 2500	ISO 178
Carico massimo a flessione	[MPa] 90	ISO 178
Resilienza CHARPY senza intaglio	NB	ISO 179/1eU
con intaglio	4	ISO 179/1eA
Resilienza IZOD senza intaglio	NB	ISO 180/1U
con intaglio	4	ISO 180/1A
Punto di fusione	221°C	ISO 11357-1
Temperatura di rammollimento VICAT	200°C	ISO 306

### 37. PORTA CARICATORE

La pattina di chiusura è realizzata con un unico tratto di elastomero a base poliuretana riciclabile di spessore mm 2,2 ca. realizzato mediante iniezione a caldo e ha impresso sui bordi un solco di rifinitura ed alleggerimento larga mm 1,5 ca. Nella parte posteriore la pattina, presenta un doppio passaggio per agevolare l'entrata del cinturone duty. Sulla parte finale anteriore della pattina stessa è applicato un puntalino di rinforzo in polimero ad iniezione Nylon 6 riciclabile. Sagomato per agevolare l'apertura anche con i guanti operativi.

La parte anteriore è composta da un cofanetto rigido atto a contenere il caricatore. Questo è realizzato mediante iniezione di un polimero ad alte prestazioni Polym-Plus a base nylon 6 riciclato e presenta al centro in alto una protuberanza atta a contenere la parte maschio del bottone a pressione di chiusura, mentre i lati hanno la conformazione ad "L" per proteggere e rinforzare il porta caricatore sui lati esterni, mentre nella parte inferiore è praticato un foro per il drenaggio dell'acqua. All'interno del cofanetto è applicato mediante cucitura, una fodera ad iniezione che presenta una protuberanza fatta a "virgola" atta a ridurre il movimento del caricatore all'interno del cofanetto stesso.

Tutte le parti suddette sono unite tra loro con delle robuste cuciture effettuate con filo di Poliestere HT. I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro ed ha al suo interno un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibrì (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio ripetuto.

#### SCHEDA TECNICA PORTA CARICATORE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Livello minimo di ritenzione	Valutata dall'ente	
Resistenza a liquidi corrosivi ed abrasivi	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
Modulo elastico a trazione	[MPa] 2900	ISO 527
Allung. a rottura a trazione	≥15%	ISO 527
Carico a snervamento a trazione	[MPa] 70	ISO 527
Modulo elastico a flessione	[MPa] 2500	ISO 178
Carico massimo a flessione	[MPa] 90	ISO 178
Resilienza CHARPY senza intaglio con intaglio	NB 4	ISO 179/1eU ISO 179/1eA
Resilienza IZOD senza intaglio con intaglio	NB 4	ISO 180/1U ISO 180/1A
Punto di fusione	221°C	ISO 11357-1
Temperatura di rammollimento VICAT	200°C	ISO 306

### 38. PORTA SPRAY

Porta spray in poliestere riciclato multilayer rinforzato e foderato, di misura conforme alla dimensione dello spray, con passante sul retro apribile con bottoni a pressione.

### 39. BORSA DI SERVIZIO (TABLET)

La Borsa Portatablet risulta realizzata 2 componenti: Base posteriore in Polimero termoformato a caldo riciclabile con alta resistenza agli urti. La base della borsa risulta corredata di N°2 Passanti per cintura a sgancio rapido in modo da poter sganciare il Porta tablet dalla cintura senza obbligatoriamente smontare gli altri accessori

La pattina di chiusura è realizzata in poliestere riciclato rinforzato con chiusura registrabile mediante Velcro e molla centrale di sicurezza a sgancio rapido..I fianchi ed il vano borsa risultano realizzati in poliestere riciclato. Lo spessore del vano Porta tablet risulta di spessore 20mm circa. Le dimensioni Standard della borsa sono 22CmLx25cmH.

### SCHEDA TECNICA PORTATABLET



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Numero di fili	ordito 30 trama 30	UNI 1049-2:1996
Dtex	ordito 400 trama 400	UNI 9275:1988
Massa areica	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
Trazione	ordito 1400N trama 1400N	UNI 13934-1:2013
Lacerazione	ordito 230N trama 180N	UNI 13937-2:2002
Solidità alla luce	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

## UNIFORME DI SERVIZIO VESTIARIO OPERATIVO

### 40. BERRETTO INVERNALE ZUCCOTTO

Il berretto è realizzato con un tessuto lana di colore blu. E' composto da una cupola di forma emisferica e da una fascia (di altezza pari a circa 8 cm).

La cupola è suddivisa in 4 spicchi uniti mediante cuciture semplici lineari; tali cuciture devono essere ribattute mediante cuciture a due aghi (visibili all'esterno del capo) e ricoperte da uno sbieco do colore blu (visibile nella parte interna della cupola).

Sulla fascia è ricamata la scritta POLIZIA LOCALE in filato bianco.

#### SCHEMA TECNICA ZUCCOTTO



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>CALOTTA ESTERNA</b>		
Composizione	50% Pura lana vergine; 50% Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
<b>FODERA ANTIVENTO – STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione	Membrana omogenea compatta composta da Poliestere idrofilo apposta e/ o realizzata da non impedire la riciclabilità.	Spettroscopia IR
Massa areica (g/m <sup>2</sup> )	85 ± 5%	UNI EN 12127
Resistenza al vapor d'acqua (m <sup>2</sup> Pa/W)	≤ 13	ISO 11092:1993
Permeabilità all'aria (100Pa) (Lt/m <sup>2</sup> s)	≤ 0,1	ISO 9237:1995
Durata della laminazione	La membrana deve essere attaccata ai due tessuti, e non si devono essere formate bolle con dimensioni > 4 mm di diametro.	30 Cicli di lavaggio 60° C /EN ISO 6330 6M
Resistenza contro la pene-	Nessuna penetrazione	(ISO 16604, Proc. B, SOP 12-013)

trazione di batteriofagi (virus)		
----------------------------------	--	--

#### 41. BERRETTO TIPO BASEBALL ESTIVO

Berretto estivo composto da una calotta impermeabile traspirante esterna di colore blu navy e visiera rigida tipo baseball. Sul berretto vengono inserite bande laterali rifrangenti di altezza di mm 15. Nella parte frontale, centrale, è applicato lo stemma dell'Ente di appartenenza adeguatamente dimensionato e con la locuzione "POLIZIA LOCALE" in carattere ARIAL stampatello maiuscolo in filato bianco.

SCHEDA TECNICA BERRETTO BASEBALL ESTIVO		
		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>CALOTTA ESTERNA</b>		
Composizione Qualitativa	100% cotone biologico (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Armatura	Saia da 4	(UNI 8099)
Numero dei fili	TRAMA 19,0 battute/cm ORDITO 44,7 fili/cm	(UNI 1049-2)
Solidità del colore alla luce artificiale:	non inferiore a 7-8	(UNI EN ISO 105 B02)
Peso	240 g/mq	(UNI 5114)

## 42 .TUTA OPERATIVA

### A. GIACCA OPERATIVA UNISEX

Giacca confezionata in tessuto (scheda tecnica n. 1) di colore blu navy, composta da un dietro, due carré, due davanti, maniche a giro terminanti con orlo e collo rettangolare con parte interna in tessuto con trattamento anallergico.

Apertura centrale mediante cerniera pressofusa a doppio cursore inserita dall'attaccatura del collo fino a circa cm. 5 dal fondo; tale cerniera è coperta da battuta in doppio tessuto fermata sulla giacca a mezzo cinque bottoni a pressione.

Sulla battuta, circa in corrispondenza del collo, è inserito un inserto triangolare in tessuto di colore nero con al suo interno inserite fibre di tessuto rifrangente (scheda tecnica n. 4). Sulla lista interna in tessuto posta sotto alla battuta, è inserita una tasca tipo "napoleone" verticale chiusa da cerniera a spirale a vista.

Un confortevole inserto salvamento e' posizionato sulla parte destra del collo per evitare che la cerniera venga a contatto con il volto.

Velcro asola rettangolare, posto su ambedue i lati del collo, per il posizionamento degli alamari. Gli operatori devono portare mostrine in colore oro su fondo verde di dimensioni cm 3 x 6.50 circa, applicate sui baveri. Su ciascun davanti, al petto, è applicata una tasca con soffietti laterali coperta da pattina chiusa a mezzo velcro. Sulla pattina di sinistra vengono applicati i gradi. Per una maggiore vestibilità, al fondo giacca su ciascun fianco, è inserita un'apertura con soffietto chiusa da cerniera coperta da doppio filetto.

In vita sono applicati n. 3 passanti, due sul davanti e uno sul dietro, chiusi da bottone a pressione con testa in plastica nella parte superiore e da impuntura nella parte inferiore.

Su ciascun fianco all'altezza della vita è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro in tessuto inserito in un'anella rettangolare in plastica e chiuso da velcro.

Le maniche a giro sono sagomate con appositi tagli preformati che conferiscono al capo la massima ergonomia e la migliore funzionalità nel movimento. Si suggerisce il velcro ad asola rotondo in tinta applicato sulla parte alta della manica sinistra per l'applicazione del fregio Regione Piemonte. Si suggerisce il velcro asola in tinta, sagomato per l'applicazione sulla manica destra dello scudetto dell'ente.

Sotto ciascuna manica è posizionato, per la regolazione dell'ampiezza, un alamaro inserito in una anella rettangolare in plastica e chiuso da velcro.

Al fondo manica è posizionato un alamaro sagomato con chiusura regolabile a mezzo velcro.

Ai lati di ciascun davanti è posizionata una vista interna in tessuto alla quale è applicata una mezza cerniera a spirale che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.

Tra la cucitura di unione del collo con il dietro della fodera e all'interno della manica, al fondo, è applicato un passante realizzato nello stesso tessuto della giacca esterna e che serve per l'ancoraggio del corpetto interno.

Nel tessuto, internamente, nella parte corrispondente alla spalla e altezza clavicola e manica parte gomito, è applicato un inserto in tessuto elasticizzato per l'alloggiamento delle protezioni antitrauma.

La locuzione "POLIZIA LOCALE" in transfer rifrangente è applicata alla schiena e al petto sinistro.

**Corpetto termico** confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n.2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n.3), non autoportante, staccabile, composto da due davanti un dietro, collo e maniche a giro terminanti con orlo; internamente al fondo manica è inserita una fettuccia con bottone a pressione parte maschio per l'ancoraggio alla giacca esterna.

Il capo è a norma EN ISO 13688:2013

### SCHEDA TECNICA GIACCA OPERATIVA UNISEX



### SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ESTERNO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % EME Elestomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq 1200$ N Trama $\geq 500$ N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito $\geq 30$ N Trama $\geq 26$ N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -3% / 3% Trama -3% / 3%	UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	$\geq 5$	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore	Acido $> 4$ Alcalino $> 4$	UNI EN ISO 105- E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco $> 4$ A umido $\geq 4$	UNI EN ISO 105-X12:2016

Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Solidità della tinta a lavaggio a secco	Degradazione ≥ 4	UNI EN ISO 105 – D01:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2017

### **SCHEDA TECNICA N 2 FODERA CORPETTO TERMICO**

Composizione	100 % poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
Armatura	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2
Titolo	Ordito TD 50/72 F Trama TD 50/72 F	UNI 9275:1988
Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito ≥400 N Trama ≥ 250 N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40° C	Degradazione 4/5 Scarico 4/5	ISO 105 C06:2010
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito – 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

### **SCHEDA TECNICA 3 OVATTA CORPETTO TERMICO**

<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

### **SCHEDA TECNICA 4 INSERTO TESSUTO DI RINFORZO**

<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>
Composizione	77% poliammide 11% poliestere 7% poliuretano 5% microsferi di vetro
Massa areica	230 gr/mq +/- 5%

Resistenza alla trazione	ordito $\geq$ 1000 N trama $\geq$ 2500 N
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	$\geq$ 50000 giri
Spray Test	$\geq$ 70
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	$>$ 5000 gr/mq/24h

## B. PANTALONE OPERATIVO UNISEX

Pantalone confezionato in tessuto misti cotone elasticizzato (scheda tecnica n. 1) composto da due gambali e da cintura in vita realizzata in doppio tessuto con applicati cinque passanti: due sul davanti e tre sul dietro.

Sulla cintura, su ciascun fianco, è posizionato un alamaro in tessuto fermato con velcro che permette la regolazione dell'ampiezza del pantalone in vita.

Apertura fisiologica sul davanti, protetta da pattina chiusa da cerniera a spirale e da bottoni a pressione. Ciascun gambale è composto da due parte anteriori e due posteriori e presenta vari tagli preformanti che conferiscono al pantalone la massima ergonomia e l'ottimizzazione della vestibilità.

Su ciascun fianco, sotto all'attaccatura della cintura, è' posizionata con taglio obliquo una tasca chiusa da cerniera coperta da filetti in tessuto. Lateralmente su ciascun gambale è applicata, sempre con inclinazione obliqua, una tasca con soffietto chiusa da patta fermata con velcro.

Sotto all'attaccatura del fascione, nel dietro destro, è inserita una tasca a filetto coperta da patta fermata con velcro. Internamente all'altezza del ginocchio è applicata una tasca in tessuto elasticizzato per l'inserimento della protezione ginocchio-tibia.

Sul fondo di ogni gambale sono applicati due alamari in tessuto inseriti in un'anella rettangolare in plastica, con chiusura regolabile a mezzo velcro, che permette alla protezione di aderire al ginocchio/tibia per ottenere una migliore funzionalità della stessa. Tra la cucitura di unione della cintura con i gambali è inserita una mezza cerniera a spirale divisibile che serve per l'ancoraggio dell'interno staccabile (Scheda 2)

Nella cucitura interna di ciascun gambale, nella parte inferiore, è inserita una fettuccia per l'ancoraggio dell'interno.

**Interno Termico** staccabile confezionato in ovatta ad alta termicità (scheda tecnica n. 2) trapuntata a fodera 100% poliestere (o altre composizioni di pari resa) di colore blu (scheda tecnica n. 3), composto da due gambali. In vita è inserita una mezza cerniera a spirale per l'ancoraggio al pantalone. Al fondo di ogni gambale è applicato un passante per l'ancoraggio al pantalone. Il capo è a norma EN ISO 13688:2013

**SCHEDA TECNICA PANTALONE OPERATIVO UNISEX**



**SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ESTERNO**

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	52 % Poliestere riciclato 28% Cotone Rigenerato, 20 % Elastomultiestere Riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. Al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq$ 1200 N Trama $\geq$ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	Ordito $\geq$ 30 N Trama $\geq$ 26 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito -2% / 2% Trama -2% / 2%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	$\geq$ 5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore	Acido > 4 Alcalino > 4	UNI EN ISO 105- E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco > 4 A umido $\geq$ 4	UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60° (metodo C2S)	Poliestere $\geq$ 4	UNI EN ISO 105- C06:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	$\geq$ 50000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2000

**FODERA INTERNO TERMICO**

Composizione	100 % poliestere riciclato	ASTM D 276:2000
<b>Armatura</b>	tela	UNI 8099:1980
Peso	72 GSM +-5%	UNI 5114:1982
Fili per unità di lunghezza	Ordito 74 fili al cm Trama 45 battute al cm	UNI EN 1049-2
Titolo	Ordito TD 50/72 F	UNI 9275:1988

	Trama TD 50/72 F	
Resistenza alla trazione metodo grab	Ordito $\geq 400$ N Trama $\geq 250$ N	UNI EN ISO 13934-2:2014
Solidità del colore alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	6	UNI EN ISO 105 BO2
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40° C	Degradazione 4/5 Scarico 4/5	ISO 105 C06:2010
Variazione dimensionale al lavaggio 40° C	Ordito - 2/3% Trama -1%	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore al sudore	Acido 4/5 Alcalino 4/5	ISO 105 E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco 4 A umido 4/5	ISO 105 X12:2003

#### **SCHEDA TECNICA OVATTA INTERNO TERMICO**

<b>DESCRIZIONE</b>	<b>VALORE</b>
Composizione	100% Poliestere Riciclato e Riciclabile
Massa areica	140 GSM +-10%
Resistenza Termica	Rct (mqK/W): 0,35
Spessore	15 mm

#### **43. PANTALONE TECNICO INVERNALE UNISEX**

Pantalone confezionato con tessuto elasticizzato composto da due gambali, ciascun gambale è composto da due parti anteriori e due posteriori con coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro; la cintura in vita realizzata in doppio tessuto con l'inserimento di elastico sul dietro in corrispondenza del passante centrale per consentire maggior comfort, applicati cinque passanti: due sul davanti e tre sul dietro. Apertura fisiologica sul davanti, protetta da pattina chiusa da cerniera a spirale. Il pantalone si compone di 4 tasche, due davanti con taglio all'americana con aletta e chiusura con bottone a pressione e fermate alle due estremità con idonea travetta; le due tasche posteriori con aletta e chiusura con bottone a pressione.

## PANTALONE TECNICO INVERNALE UNISEX



### SCHEDA TECNICA TESSUTO

DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione I strato: II strato: III strato:	tessuto 100 % Poliestere riciclato membrana 100 % poliestere riciclata pile 100 % Poliestere (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	270 gr. al mq +/-10%	UNI EN 12127:1999
Resistenza alla trazione	Ordito $\geq$ 830 N Trama $\geq$ 700 N	UNI EN ISO 1421-1
Resistenza alla lacerazione	Ordito $\geq$ 52 N Trama $\geq$ 52 N	UNI EN ISO 4674-1B
Variazione dimensionale al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Ordito +/- 5% Trama +/- 5%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	4	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore	Acido > 4/4 Alcalino > 4/4	UNI EN ISO 105- E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco > 3/4 A umido $\geq$ 3/4	UNI EN ISO 105- X12:2003
Solidità dimensionale al lavaggio a secco	5 cicli di lavaggio a secco Ordito +/- 3% Trama +/- 3 %	EN ISO 3175-2
Pilling (Martindale)	5	UNI EN ISO 12945- 2
Resistenza all'abrasione (Martindale)	$\geq$ 100000 revs/ cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2000
<b>STRATO FUNZIONALE</b>		
Composizione	Membrana omogenea compatta composta da Poliestere idrofilo apposta e / o realizzata da non impedire la riciclabilità.	Spettroscopia IR
Resistenza al vapore d'acqua (m <sup>2</sup> Pa/W) RET	$\leq$ 17	DIN EN 31092 / EN ISO 11092

Permeabilità all'aria (100Pa) (L/m <sup>2</sup> s)	≤ 0,5	ISO 9237:1995
Durata della laminazione	La membrana deve essere attaccata ai due tessuti, e non si devono essere formate bolle con dimensioni > 4 mm di diametro.	30 Cicli di lavaggio 60° C /EN ISO 6330 6M
Resistenza contro la penetrazione di batteriofagi (virus)	Nessuna penetrazione	(ISO 16604, Proc. B, SOP 12-013)

#### 44. PANTALONE TECNICO ESTIVO UNISEX

Pantalone confezionato con tessuto elasticizzato composto da due gambali, ciascun gambale è composto da due parti anteriori e due posteriori con coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro; la cintura in vita realizzata in doppio tessuto con l'inserimento di elastico sul dietro in corrispondenza del passante centrale per consentire maggior comfort, applicati cinque passanti: due sul davanti e tre sul dietro. Apertura fisiologica sul davanti, protetta da pattina chiusa da cerniera a spirale. Il pantalone si compone di 4 tasche, due davanti con taglio all'americana con aletta e chiusura con bottone a pressione e fermate alle due estremità con idonea travetta; le due tasche posteriori con aletta e chiusura con bottone a pressione.

SCHEDA TECNICA PANTALONE TECNICO ESTIVO UNISEX		
		
SCHEDA TECNICA N 1 TESSUTO ELASTICIZZATO		
DESCRIZIONE	VALORE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	33 % Cotone 54 % Poliestere riciclato 13 % Elestomultiestere (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE 1007/2011
Armatura	Twill	UNI 8099
Peso	205 gr. al mq +/-5%	UNI EN 12127
Resistenza alla trazione	Ordito ≥ 1200 N Trama ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934- 1:2013
Resistenza alla lacerazione	Ordito ≥ 25 N Trama ≥ 20 N	UNI EN ISO 13937- 1:2002
Variazione dimensionale	Ordito -2% / 2%	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI

al lavaggio e all'asciugatura a 60°	Trama -2% / 2%	EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce	5	UNI EN ISO 105- B02:2014
Solidità del colore al sudore	Acido > 4 Alcalino > 4	UNI EN ISO 105- E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	A secco > 4 A umido ≥ 4	UNI EN ISO 105- X12:2003
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale a 60° (metodo C2S)	> 4	UNI EN ISO 105- C6:2010
Pilling	4/5	UNI EN ISO 12945- 1:2000
Resistenza all'abrasione (Martindale)	≥ 60000 cicli	UNI EN ISO 12947- 2:2000

#### 45. MAGLIONE A COLLO ALTO (LUPETTO)

Il maglione di colore blu scuro è composto da un pezzo sul davanti e uno sul dietro, con manica a giro.

Il davanti ( lato sinistro scritta Polizia Locale di colore bianco) è realizzato in maglia rasata con collo alto in maglia a costina (due diritti e due rovesci) di mm 25 circa.

Il fondo è bordato in maglia a costine (due diritti e due rovesci) di altezza mm 70 circa.

Sulla spalla destra e sulla spalla sinistra sono applicate due toppe in tessuto di larghezza di mm 100 circa (dal giro manica all'attaccatura del collo), lunghezza di mm 190 circa dalla cucitura della spalla, che proseguono sul dietro per la stessa lunghezza (tale misura deve essere conforme alla taglia) e applicato il fregio della Regione Piemonte.

Sul petto sinistro applicazione di un velcro per targhetta. Sotto quest'ultima, a distanza di mm 10 dal lato destro, è inserito un piccanello realizzato in tessuto di dimensioni mm 20 x 30, avente applicato al centro un bottone a 4 fori, di diametro mm 12, di colore blu navy. Sulle spalle sono applicate le spalline porta gradi con chiusura ad occhiello e bottone, dorato per Ufficiali e di colore argento per Agenti e Sottufficiali, le dimensioni dovranno essere consone alla grandezza delle mostrine da applicare. Sulla manica sinistra è applicata una tasca porta penna a tre scomparti così composta: il primo tessuto ha la dimensione di mm 165 x 110 circa (lato lungo perpendicolare alla manica) applicato direttamente sulla manica; su questo è applicato centralmente un tessuto delle dimensioni di circa mm 135 x 110, creando così il porta penna tramite due cuciture centrali ed equidistanti. La tasca è ad una distanza di mm 50 circa dal giro manica. Su entrambe le maniche sono applicate due toppe realizzate nello stesso tessuto delle toppe applicate sulle spalle, di lunghezza mm 285 circa che partono da una larghezza di mm 130 circa e si stringono fino a mm 80. Il lato corto è applicato con doppia cucitura al polsino. Il fondo manica termina con un polsino realizzato a costine (due diritti e due rovesci) di altezza mm 75 circa.

## SCHEDA TECNICA MAGLIONE A COLLO ALTO (LUPETTO)



### TESSUTO ESTERNO

PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Composizione	75% Pura lana vergine; 25 % Poliestere riciclato (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. 1007/2011
Peso	90 ÷ 125	UNI EN 12127
Intreccio tessuti a maglia	Maglia rasata	UNI EN ISO 23606
Resistenza allo scoppio	≥ 250 KPa	UNI EN ISO 13938-2:2020
Pilling	A 7.200 cicli ≥4	UNI EN ISO 12945-1:2021
Variazioni dimensionali a 40°C	+3 % / - 5 %	UNI EN ISO 6330:2012
Solidità del colore alla luce artificiale. Prova con lampada ad arco allo xeno	≥ 4	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità al lavaggio a 40°	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore	Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Secco ≥ 4 Umido ≥ 4	UNI EN ISO 105-X12:2016

### 46. MAGLIONE PILE ( MEZZA ZIP)

Come maglione a collo alto si differenzia per la mezza zip sul collo.

## MAGLIONE PILE ( MEZZA ZIP)



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>TESSUTO</b>		
Composizione Tessuto Composizione Fibra	55% Poliestere riciclato 40% poliestere, cotone organico, 5% Spandex (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	EN ISO 1833-12:2017
Peso	275 (+/- 5%)	UNI EN 12127:1999
Costruzione	PILE	
Stabilità dimensionale	+/- 5% ORDITO E TRAMA	AATCC-135
Solidità del colore	Secco 4,5 Umido 3	EN ISO 105 X12:2016
Resistenza al pilling	4 per 2000 CICLI	EN ISO 12945-2:2000

### 47. POLO MANICA CORTA UNISEX

Polo a manica corta in colore blu navy con un davanti e un dietro uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina taglia cucì e successiva copertura a due aghi. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a taglia cucì successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi. Sul davanti è presente una apertura verticale profonda mm 160, circa, opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto (blu) e tre asole (quelle sup. orizzontale, quella centrale e inf. verticali) il sistema a chiusura si differenzia per uso maschile o femminile. La pistagna e la contro pistagna sono realizzate con tessuto a maglia a costa rifinito sul bordo (circa 6mm).

Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina taglia cuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa.

La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina taglia cuci. Lo spallone è accoppiato allo scopo di garantire un'ottima vestibilità dell'indumento ed allo stesso tempo un maggiore comfort in corrispondenza della cucitura di applicazione della coda di topo. Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, è presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura. Il colletto è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. La rifinitura del bordo per un'altezza di 6 mm circa. Sempre sul colletto (solo agenti e sottufficiali) davanti in basso, porta le mostrine. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina taglia cuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, è stata applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta para sudore. Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto. Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, si è realizzato un complesso di cuciture che prevede per tutte un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse. Tale accorgimento fa sì che le cuciture si presentino completamente piatte e lisce migliorando notevolmente la vestibilità ed il comfort dell'indumento, garantendo allo stesso tempo una migliore tenuta delle stesse ai lavaggi continui in lavatrice. Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di circa mm 400 di lunghezza e mm 40 di altezza. Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di circa mm 70 di lunghezza e mm 20 di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi. Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

Le caratteristiche tecniche del filato sono proposte in due versioni.

VERSIONE 1 in microfibra di polipropilene trattata permanentemente con additivo antibatterico in estrusione. Il capo riporterà nell'etichetta i seguenti simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758:

MAX 40°C

- NO lavaggio a secco - NO stiro
- NO tumbler - Asciugare appesa.

VERSIONE 2 prevalenza di filato naturale (cotone). Sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed superiori. Massima attenzione sarà data alla stabilità delle colorazioni che devono permanere per almeno 50 lavaggi.

**SCHEDA TECNICA POLO MANICA CORTA UNISEX**

	Classe di attagliamentamento	B1
---	------------------------------	----

**VERSIONE 1**

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione fibrosa	50% Polipropilene 50% Poliestere (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed aspetto superiori)	Legge 883/73 Legge 669/86 D. lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	-	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m2 +/- 10%	-	UNI EN 12127:1999
Variatione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	-	UNI EN ISO 105-B02:2014

**CARATTERISTICHE DI TESSUTI**

Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

<b>VERSIONE 2</b>		
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>REQUISITI TECNICI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI RIFERIMENTO</b>
Composizione fibrosa	95% Cotone 5 % Elastam (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m <sup>2</sup> +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02:2014
<b>CARATTERISTICHE DI TESSUTI</b>		
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

## **POLO MANICA LUNGA UNISEX**

Polo a manica lunga in colore blu navy con un davanti e un dietro uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina taglia cucì e successiva copertura a due aghi. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a taglia cucì successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi. Sul davanti è presente una apertura verticale profonda mm 160, circa, opportunamente guarnita e munita di tre bottoni di colore in tono con il manufatto (blu) e tre asole (quelle sup. orizzontale, quella centrale e inf. verticali) il sistema a chiusura si dif-

ferenza per uso maschile o femminile. La pistagna e la contro pistagna sono realizzate con tessuto a maglia a costa rifinito sul bordo (circa 6mm).

Le due maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina taglia cuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 6 cm circa.

La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina taglia cuci. Lo spallone è accoppiato allo scopo di garantire un'ottima vestibilità dell'indumento ed allo stesso tempo un maggiore comfort in corrispondenza della cucitura di applicazione della coda di topo. Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle, è presente un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta ma con un peso inferiore, applicato con cuciture realizzate con macchina a due aghi con copertura. Il colletto è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. La rifinitura del bordo per un'altezza di 6 mm circa. Sempre sul colletto (solo agenti e sottufficiali) davanti in basso, porta le mostrine. Sulla manica sinistra è applicato il fregio della Regione Piemonte.

Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina taglia cuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Lungo la cucitura di unione del colletto al corpo, nella parte interna, è stata applicata, con cucitura con macchina a due aghi, una fascetta para sudore. Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto. Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, si è realizzato un complesso di cuciture che prevede per tutte un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse. Tale accorgimento fa sì che le cuciture si presentino completamente piatte e lisce migliorando notevolmente la vestibilità ed il comfort dell'indumento, garantendo allo stesso tempo una migliore tenuta delle stesse ai lavaggi continui in lavatrice. Sulla schiena è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole) in colore bianco dalle dimensioni di circa mm 400 di lunghezza e mm 40 di altezza. Sul petto sinistro è riportata la locuzione Polizia Locale su due righe sovrapposte (carattere Helvetia Black con le lettere iniziali P ed L maiuscole come da immagine) dalle dimensioni di circa mm 70 di lunghezza e mm 20 di altezza al disotto eventuale previsione di velcro per apposizione dei gradi. Sulla manica destra è applicato lo scudetto dell'Ente di appartenenza, proporzionato allo spazio disponibile.

Le caratteristiche tecniche del filato sono proposte in due versioni.

VERSIONE 1 in microfibra di polipropilene trattata permanentemente con additivo antibatterico in estrusione. Il capo riporterà nell'etichetta i seguenti simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758:

MAX 40°C

- NO lavaggio a secco - NO stiro
- NO tumbler - Asciugare appesa.

VERSIONE 2 prevalenza di filato naturale (cotone). Sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali ed aspetto non inferiore. Massima attenzione sarà data alla stabilità delle colorazioni che devono permanere per almeno 50 lavaggi.

**SCHEDA TECNICA POLO MANICA LUNGA UNISEX**



Classe di attagliamento

B1

**VERSIONE 1**

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>REQUISITI TECNICI PRESCRITTI</b>	<b>TOLLERANZE</b>	<b>NORME DI RIFERIMENTO</b>
Composizione fibrosa	50% Polipropilene 50% Poliestere (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Legge 883/73 Legge 669/86 D. lgs 194/99	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	-	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m2 +/- 10%	-	UNI EN 12127:1999
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	-	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	-	UNI EN ISO 105-B02:2014

**CARATTERISTICHE DI TESSUTI**

Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia		UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.		UNI 9270:1988

**VERSIONE 2**

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<b>REQUISITI TECNICI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI RIFERIMENTO</b>
---------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------

Composizione fibrosa	95% Cotone 5 % Elastan (sono ammesse altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	DM 31/01/74 DM 04/03/91 Direttiva 96/74/CE del 16/12/96 e successive modifiche ed integrazioni
Armatura	Lavorazione Piquet	UNI 8099:1980
Massa areica	≤ 150 g/m2 +/- 10%	UNI EN 12127:1999
Variatione dimensionale al lavaggio ad umido	≤ 2 % nella lunghezza ≤ 2 % nella larghezza	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. 3A, met. 6N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008
Solidità alla luce artificiale (lampada ad arco allo xeno)	≥ 5	UNI EN ISO 105-B02:2014
<b>CARATTERISTICHE DI TESSUTI</b>		
Capacità antibatterica	Abbattimento della carica batterica superiore al 90% dei seguenti ceppi: e-coli - stafilococco aureo- klebsiella pneumonia	UNI EN ISO 6330:2012 (lav. A1, met.6N, det. ECE, 20 cicli, asciug. tipo C in piano) – AATCC 100:2012
Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli.	UNI 9270:1988

#### 48. GUANTI TECNICI

I guanti sono confezionati con pelle conciata al cromo in colore nero e foderati internamente con materiale in fibra aramidica; sono del tipo a 5 dita, appaiati uno destro e uno sinistro. Aperti lateralmente, sulla cucitura di unione tra il dorso e il palmo, presentano uno spacchetto rifinito. La regolazione sul polso è garantita da una fettuccia in velcro, foderata sul lato esterno con la stessa tipologia di pelle con cui è realizzato il guanto. La pelle è di prima scelta, senza difetti e conciata con composti al cromo, ha grana fine e regolare in tutte le componenti del guanto, risulta morbida, priva di odori sgradevoli e ben rifinita. La fodera, realizzata in fibra aramidica, è tagliata e cucita a macchina a guisa di guanto, in modo da aderirvi perfettamente e fermata alle dita mediante punti di cucitura ed al polso mediante cucitura all'orlo. Le cuciture sono realizzate a macchina, con regolarità ed uniformità garantite, senza la presenza di cuciture sinuose o debordanti. Il filato per le cuciture, di poliestere, è in tono con il colore della pelle.

<b>SCHEDA TECNICA GUANTO IN PELLE ANTI TAGLIO E PERFORAZIONE</b>		
	Classe di attagliamentamento	C1
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
COMPOSIZIONE	Pelle esterna e fodera in fibra aramidica	
COLORE	Nero	
PH	$\geq 4$ E $\leq 8$	EN ISO 3071:2018
AMMINE E COLORANTI	AZOICI NON PRESENTI	
CROMO	$\leq 3$	EN ISO 17075-1:2017
MISURE DISPONIBILI	DA XS (6) A XL (10)	
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	LIVELLO 2 (FRA 500 E 2000 CICLI)	EN 388:2019
RESISTENZA AL TAGLIO	LIVELLO 4 ( $\geq 10$ )	EN 388:2019
RESISTENZA ALLO STRAPPO	LIVELLO 3 ( $\geq 50$ )	EN 388:2019
RESISTENZA ALLA PUN-TURA DA AGO	LIVELLO 2 ( $\geq 60$ )	EN 388:2019

#### **49. GILET ALTA VISIBILITA'**

Gilet Multi tasche con allacciature tramite 4 velcri regolabili , rispettivamente 2 sul retro fianchi e 2 sulle spalle. Scritte POLIZIA LOCALE applicate sulla schiena e sul pettorale sinistro. Entrambe le scritte sono applicate tramite patch su velcro attacca - stacca con sfondo termo rifrangente . Bande a scacchi blu e grigie anch'esse termo rifrangenti per garantire la massima visibilità sia nelle ore notturne che in quelle diurne in condizioni di scarsa luminosità . Porta penne all'incrocio delle strisce termo rifrangenti. Cinque tasche sono posizionate sull'addome tramite bottoni a pressione le quali possono essere rimosse a seconda delle necessità. La peculiarità di avere più tasche , permette all'agente in servizio di contenere comodamente i suoi effetti.

## SCHEDA TECNICA GILET ALTA VISIBILITA'



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Tessuto	POLIESTERE / CORDURA	
Composizione Qualitativa	Twill 50% -Mesh 50% (sono consentite altre composizioni purché di requisiti prestazionali superiori)	Reg. UE n. 1007:2011
Peso GSM	Twill 210% -Mesh 300%	ISO 3801 D5:1977
Resistenza allo strappo	Ordito 108 N +-5% Trama 97 N +-5%	ISO 13937-1
Resistenza alla trazione	Ordito 1527 N +-5% Trama 1070 N +-5%	ISO 13934-1
Resistenza all'abrasione	50.000 CYC	ISO 12947-2
Fasce catarifrangenti	6.2 pass	ISO 20471:2013+ A1 -2016
Solidita' colore al lavaggio 40°	4/5	ISO 105 -CO6
Solidita' colore al luce artific. xeno	4/5	UNI EN ISO 105 B02

### 50. CALZATURE TATTICHE

Stivaletto operativo unisex, modello al polpaccio, allacciato, colore nero, per operatori di Pubblica Sicurezza. Deve essere altamente traspirante, leggero e confortevole per un utilizzo anche prolungato durante tutto l'arco della giornata. Cerniera opzionale per sfilamento rapido da fornire su richiesta.

Il modello deve essere certificato come DPI di 2° Categoria in conformità al Regolamento (UE) 2016/425 relativo alla protezione individuale concernente comfort, solidità ed impiego di materiali innocui ed alle normative EN ISO 20347:2012 - EN ISO 20344:2011, relative ai dispositivi di protezione individuale, con particolare riferimento alle calzature da lavoro ed ai metodi di prova delle stesse.

Norma armonizzata di riferimento: EN ISO 20347:2012 O3 HI FO HRO SRC

L'altezza del tomaio deve corrispondere al modello C secondo la Norma EN ISO 20347:2012. Il peso di un paio di calzature non deve superare 1200 grammi (mis.42). Gamma taglie 36-48.

Tomaia in pelle e/o tessuto non tessuto impregnato in poliuretano, ottenuto da fibre con percentuale di riciclo pari almeno al 25%. Altamente resistente all'abrasione ed all'usura di

colore nero, con trattamento idrorepellente. Spessore 1.6 mm (+/-0.1 mm). Esente da difetti ed imperfezioni oltre che da pieghe e/o arricciature lungo le cuciture di unione.

Inserti tomaio e linguetta/soffietto in tessuto tecnico altamente traspirante e idrorepellente.

Collarino imbottito in microfibra e linguetta/soffietto in tessuto.

Fodera mesh 100% poliestere (PES), riciclabile al 100%, altamente traspirante e resistente all'abrasione.

Nella zona del contrafforte è presente un rinforzo in materiale sintetico impregnato di resine termo adesive. Puntale rinforzato in materiale termo formato.

Sistema di allacciatura tramite lacci neri in poliestere trattati idrorepellenti con estremità paraffinate passanti attraverso 10 coppie di occhielli in ottone brunito completamente anti-ruggine. Possibilità di applicare la cerniera per sfilamento rapido, realizzata con lo stesso materiale del tomaio e con spirale in materiale polimerico.

Cuciture con filo in poliestere alta tenacità con trattamento idrorepellente.

Plantare anatomico, traspirante, intercambiabile e lavabile. Sottopiede di montaggio in materiale tessile antiperforazione con resistenza alla perforazione "Zero mm" a 1100 N secondo la norma EN 12568:2010.

Suola in poliuretano ammortizzante, battistrada in gomma antistatica scolpito antiscivolo SRC, resistente all'usura, ad olii e idrocarburi, ed al calore per contatto.

Le calzature devono essere eco-compatibili, parte dei materiali che le compongono devono contenere una percentuale di materiale riciclato e devono essere a loro volta in parte riciclabili rispettando i Criteri Ambientali Minimi (CAM) di cui al D.M. 17 Maggio 2018 Ministero dell'Ambiente.

## **COSTRUZIONE**

Le calzature devono essere costruite secondo il sistema di lavorazione "AD INIEZIONE" ovvero la suola non viene incollata ma iniettata direttamente al tomaio.

Nella costruzione devono in particolare essere osservate le seguenti prescrizioni:

- La tomaia è composta da punta, tallone, 2 mostrine dove sono applicati gli occhielli, 4 riporti gambale e 2 quartieri
- Collarino realizzato in microfibra resistente allo strappo ed all'usura, imbottita con gommapiuma di idoneo spessore, per garantire il comfort durante la camminata
- Tutte le cuciture di unione della tomaia devono essere doppie.
- La fodera interna in tessuto mesh deve essere applicata ben distesa ed esente da pieghe

**SCHEDA CALZATURA TATTICA**



<b>CARATTERISTICHE FISICHE</b>	<b>VALORI</b>	<b>METODO DI PROVA</b>
<b>TOMAIA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 0.8 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>INSERTI TOMAIA TESSUTO</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 60 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 4.0 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>FODERA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 30 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 4674-1:2003/B
Resistenza all'abrasione	≥ 25.600 cicli a secco ≥ 12.800 cicli a umido Nessuna formazione di fori sulla superficie di usura	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Permeabilità al vapore acqueo	≥ 10.0 mg/cm <sup>2</sup> h	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Coefficiente al vapore acqueo	≥ 50 mg/cm <sup>2</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>SUOLA</b>		
Resistenza allo strappo	≥ 10 kN/m	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza all'abrasione	≤ 100 mm <sup>3</sup>	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza al calore per contatto HRO	La suola non deve sciogliersi e sviluppare screpolature quando piegata	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Resistenza agli idrocarburi FO	Incremento volume ≤ 8 %	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
<b>CALZATURA COMPLETA</b>		
Assorbimento di energia nel tallone	≥ 30 Joule	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011
Antistaticità	>0.1 e ≤ 1000 MΩ	EN ISO 20347:2012

		EN ISO 20344:2011
Resistenza allo scivolamento	SRC (SRA + SRB)	EN ISO 13287:2012
Resistenza alla perforazione	Nessuna perforazione a 1100 N	EN ISO 20347:2012 EN ISO 20344:2011

## 51. GIUBBETTO ANTIPROIETTILE

Il giubbotto è composto dai seguenti elementi:

- il pacchetto balistico;
- la fodera interna ed esterna;
- protezione balistica;

### LIVELLO DI PROTEZIONE

Il giubbotto deve essere certificato al livello IIIA secondo la normativa NIJ 0101.04.

La certificazione deve essere rilasciata dal Banco Nazionale di Prova di Gardone Val Trompia.

Il trauma massimo ammesso risultante dal test della certificazione dovrà essere inferiore od uguale a 35 mm..

I giubbotti devono inoltre essere conformi anche secondo la normativa NIJ 0101.0- livello di protezione IIIA- dopo ciclo di condizionamento per due ore a 54° C e due ore a -20° C e dovrà essere prodotta la relativa certificazione.

La certificazione dovrà riportare inoltre, relativamente al calibro 9 mm. tipo Remington da 124 grani:

- la resistenza del pacchetto balistico del colpo a contatto;
- la resistenza del pacchetto balistico ad almeno due colpi posizionati uno dentro l'altro.

### COMPOSIZIONE DEL PACCO BALISTICO

In tessuto multi assiale e/o equivalente, deve essere in grado di garantire la massima protezione unitamente a doti di leggerezza ed estrema flessibilità.

### FODERA ESTERNA

Tessuto in cotone trattato idrorepellente

SCHEDA TECNICA GIUBBETTO ANTIPROIETTILE		
		
PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
<b>FODERA ESTERNA</b>		
Composizione	Poliammide spalmato poliuretano	

Peso	190 gr./mq	UNI-EN 12127
Colonna d'acqua	2000 mm.	UNI-EN 20811
Resistenza a trazione	Ordito > 1200 N Trama > 840 N	UNI-EN ISO 13934-1
<b>FODERA INTERNA</b>		
Composizione	Poliammide spalmato poliuretano	
Peso	190 gr./mq	UNI-EN 12127
Colonna d'acqua	2000 mm.	UNI-EN 20811
Resistenza a trazione	Ordito > 1200 N Trama > 840 N	UNI-EN ISO 13934-1

#### SPESORE MASSIMO AMMESSO

La protezione deve avere spessore massimo pari a 9 mm. o inferiore. Tale valore deve essere riportato nella certificazione del pacco balistico.

#### TAGLIE E PESI SUPERFICIE PROTETTA

In relazione alle taglie dei giubbetti, la somma del peso della protezione balistica anteriore e posteriore non deve essere superiore a:

Taglia	Peso protezione balistica g.	Superficie di protezione <i>cmL</i>
S	1920	3180
M	2025	3450
L	2115	3500
XL	2200	3650
XXL	2285	3800

## 52. CINTURONE

Cinturone in cordura in poliestere riciclato multi-layer di colore nero, rinforzato con poliuretano espanso e foderato con tessuto velcrabile, utile al collegamento con i sotto-cintura con velcro uncino. Semi rigido e confortevole per chi lo indossa grazie all'imbottitura interna, è leggero e resistente, e si adegua alle forme dell'operatore. Il perimetro esterno è protetto dall'usura con della bordatura in nastro. La regolazione della misura avviene mediante la ripiegatura delle estremità al suo interno. La fibbia di chiusura è del tipo di sicurezza antiscippo, con tre punti d'ancoraggio. Di altezza mm 50.

## SCHEDA TECNICA CINTURONE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
NUMERO DI FILI	ordito 30	UNI 1049-2:1996
	trama 30	
DTEX	ordito 400	UNI 9275:1988
	trama 400	
MASSA AREICA	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
TRAZIONE	ordito 1400N	UNI 13934-1:2013
	trama 1400N	
LACERAZIONE	ordito 230N	UNI 13937-2:2002
	trama 180N	
SOLIDITÀ ALLA LUCE	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

### 53. FONDINA

Fondina professionale di servizio e tattica in nylon riciclato di colore nero, equipaggiata con 4 livelli di ritenzione.

- Il primo è il Sistema Automatico di Sicurezza, un meccanismo interno di blocco attivato dal peso dell'arma, a estrazione rapida e semplice.
- Il secondo è il sistema è un laccio esterno di protezione dell'arma a chiusura e apertura automatica mediante meccanismo di rotazione attivabile a pressione. Ambi due i sistemi di sicurezza attivi devono essere azionabili, in fase di estrazione, mediante un unico pulsante a premere e con un unico movimento naturale del pollice per consentire l'estrazione rapida.
- Il terzo Dispositivo di Sicurezza è uno scudo protettivo contro urti o tentativi di sottrazione abbinabile ai sistemi di primo e secondo livello..
- Il quarto dispositivo è costituito da una linguetta rigida posta posteriormente alla leva di rilascio per impedirne lo sblocco dalla dietro.
- Il quinto è costituito da una vite di ritenzione che frena il movimento interno dell'arma agendo direttamente sul carrello.

Il corpo realizzato con stampaggio a iniezione di nylon riciclato è abbinabile al Sistema di Portabilità Multi link, un interasse di fissaggio a tre viti per adattare la portabilità della fondina a tutte le esigenze operative.

La fondina è di colore nero (in variate nera ove prevista ed autorizzata espressamente dal Comando), in Polimero riciclato con altissima resistenza meccanica e). Per il completo per le attività di controllo ambientale e ittico venatorie il colore è sempre nero. La foggia e i livelli di sicurezza e ritenzione sono valutati dall'Ente in relazione al modello e all'impiego operativo.

<b>SCHEDA TECNICA FONDINA</b>		
	Classe di attagliamento	C1
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
LIVELLO MINIMO DI RITENZIONE	Valutata dall'ente	
RESISTENZA A LIQUIDI CORROSIVI ED ABRASIVI	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	[MPa] 2900	ISO 527
ALLUNG. A ROTTURA A TRAZIONE	≥15%	ISO 527
CARICO A SNERVAMENTO A TRAZIONE	[MPa] 70	ISO 527
MODULO ELASTICO A FLESSIONE	[MPa] 2500	ISO 178
CARICO MASSIMO A FLESSIONE	[MPa] 90	ISO 178
RESILIENZA CHARPY SENZA INTAGLIO	NB	ISO 179/1eU
CON INTAGLIO	4	ISO 179/1eA
RESILIENZA IZOD SENZA INTAGLIO	NB	ISO 180/1U
CON INTAGLIO	4	ISO 180/1A
PUNTO DI FUSIONE	221°C	ISO 11357-1
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT	200°C	ISO 306

#### **54. PORTA RADIO**

Porta radio in poliestere riciclato multilayer rinforzato e foderato, di misura piccola per radio vhf con passante sul retro apribile con bottoni a pressione. La chiusura avviene con laccetto o-ring in gomma. I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro. All'interno è presente un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibrì (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio ripetuto. Il

porta radio è' in colore bianco per l'uniforme di Servizio e di colore nero per la tuta operativa.

### SCHEDA TECNICA PORTA RADIO



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
NUMERO DI FILI	ordito 30	UNI 1049-2:1996
	trama 30	
DTEX	ordito 400	UNI 9275:1988
	trama 400	
MASSA AREICA	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
TRAZIONE	ordito 1400N	UNI 13934-1:2013
	trama 1400N	
LACERAZIONE	ordito 230N	UNI 13937-2:2002
	trama 180N	
SOLIDITÀ ALLA LUCE	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

## 55. PORTA MANETTE

La tasca porta manette, di colore nero, è composta da 3 parti:

La pattina di chiusura è realizzata con un unico tratto di elastomero a base poliuretanic riciclabile di spessore mm 2,2 ca. realizzato mediante iniezione a caldo e ha impresso sui bordi un solco di rifinitura ed alleggerimento larga mm 1,5 ca. Nella parte posteriore la pattina, presenta sui lati due svasature per agevolare il passaggio del cinturone duty. Sulla parte finale anteriore della pattina stessa è applicato un rinforzo in polimero ad iniezione Nylon 6 riciclato sagomato per agevolare l'apertura anche con i guanti operativi. La parte anteriore è composta da un cofanetto rigido atto a contenere le manette del tipo con catena. Questo è realizzato mediante iniezione di un polimero a base nylon 6 riciclato con aggiunta di elastomero, e presenta al centro in alto una protuberanza atta a contenere la parte maschio del bottone a pressione di chiusura, mentre i lati hanno la conformazione ad "L" per proteggere e rinforzare il porta manette sui lati esterni, mentre nella parte inferiore

è praticato un foro per il drenaggio dell'acqua. All'interno del cofanetto è applicato mediante cucitura, un tratto di elastomero ad iniezione e riciclabile che presenta una doppia protuberanza fatta a "virgola" atta a ridurre il movimento della manetta all'interno del cofanetto stesso. Tutte le parti suddette sono unite tra loro con delle robuste cuciture effettuate con filo di Poliestere HT . I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro. All'interno è presente un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibrì (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio ripetuto.

#### SCHEDA TECNICA PORTA MANETTE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Livello minimo di ritenzione	Valutata dall'ente	
Resistenza a liquidi corrosivi ed abrasivi	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
Modulo elastico a trazione	[MPa] 2900	ISO 527
Allung. a rottura a trazione	≥15%	ISO 527
Carico a snervamento a trazione	[MPa] 70	ISO 527
Modulo elastico a flessione	[MPa] 2500	ISO 178
Carico massimo a flessione	[MPa] 90	ISO 178
Resilienza CHARPY senza intaglio	NB	ISO 179/1eU
con intaglio	4	ISO 179/1eA
Resilienza IZOD senza intaglio	NB	ISO 180/1U
con intaglio	4	ISO 180/1A
Punto di fusione	221°C	ISO 11357-1
Temperatura di rammollimento VICAT	200°C	ISO 306

#### 56. PORTA CARICATORE

La pattina di chiusura è realizzata con un unico tratto di elastomero a base poliuretana riciclabile di spessore mm 2,2 ca. realizzato mediante iniezione a caldo e ha impresso sui bordi un solco di rifinitura ed alleggerimento larga mm 1,5 ca. Nella parte posteriore la pattina, presenta un doppio passaggio per agevolare l'entrata del cinturone duty. Sulla parte finale anteriore della pattina stessa è applicato un puntalino di rinforzo in polimero ad iniezione Nylon 6 riciclabile. Sagomato per agevolare l'apertura anche con i guanti operativi.

La parte anteriore è composta da un cofanetto rigido atto a contenere il caricatore. Questo è realizzato mediante iniezione di un polimero ad alte prestazioni Polym-Plus a base nylon 6 riciclato e presenta al centro in alto una protuberanza atta a contenere la parte maschio del bottone a pressione di chiusura, mentre i lati hanno la conformazione ad "L" per proteggere e rinforzare il porta caricatore sui lati esterni, mentre nella parte inferiore è praticato un foro per il drenaggio dell'acqua. All'interno del cofanetto è applicato mediante cucitura, una fodera ad iniezione che presenta una protuberanza fatta a "virgola" atta a ridurre il movimento del caricatore all'interno del cofanetto stesso.

Tutte le parti suddette sono unite tra loro con delle robuste cuciture effettuate con filo di Poliestere HT. I bottoni sono in ottone con la testa che misura mm 15 di diametro ed ha al suo interno un rinforzo composto da ulteriore pezzo metallico sagomato, mentre il colibrì (gambo) è in acciaio, per una maggiore resistenza allo sgancio ripetuto

### SCHEDA TECNICA PORTA CARICATORE



PARAMETRO	VALORE RICHIESTO	NORMA/METODO
Livello minimo di ritenzione	Valutata dall'ente	
Resistenza a liquidi corrosivi ed abrasivi	Resistenza a prodotti petroliferi, diluenti chimici, vernici	
Modulo elastico a trazione	[MPa] 2900	ISO 527
Allung. a rottura a trazione	≥15%	ISO 527
Carico a snervamento a trazione	[MPa] 70	ISO 527
Modulo elastico a flessione	[MPa] 2500	ISO 178
Carico massimo a flessione	[MPa] 90	ISO 178
Resilienza CHARPY senza intaglio	NB	ISO 179/1eU
con intaglio	4	ISO 179/1eA
Resilienza IZOD senza intaglio	NB	ISO 180/1U
con intaglio	4	ISO 180/1A
Punto di fusione	221°C	ISO 11357-1
Temperatura di rammollimento VICAT	200°C	ISO 306

## 57. PORTA TABLET

La Borsa Portatablet risulta realizzata 2 componenti: Base posteriore in Polimero termo formato a caldo riciclabile con alta resistenza agli urti. La base della borsa risulta corredata di N°2 Passanti per cintura a sgancio rapido in modo da poter sganciare il Porta tablet dalla cintura senza obbligatoriamente smontare gli altri accessori

La pattina di chiusura è realizzata in poliestere riciclato rinforzato con chiusura registrabile mediante Velcro e molla centrale di sicurezza a sgancio rapido..I fianchi ed il vano borsa risultano realizzati in poliestere riciclato. Lo spessore del vano Porta tablet risulta di spessore 20mm circa. Le dimensioni Standard della borsa sono 22CmLx25cmH.

<b>SCHEDA TECNICA PORTATABLET</b>		
NERO		
		
<b>PARAMETRO</b>	<b>VALORE RICHIESTO</b>	<b>NORMA/METODO</b>
Numero di fili	ordito 30 trama 30	UNI 1049-2:1996
Dtex	ordito 400 trama 400	UNI 9275:1988
Massa areica	≥ 300 g/m <sup>2</sup>	UNI 12127:1999
Trazione	ordito 1400N trama 1400N	UNI 13934-1:2013
Lacerazione	ordito 230N trama 180N	UNI 13937-2:2002
Solidità alla luce	4/5 scala dei grigi	UNI 105-B02:2014

## **ACCESSORI DI SERVIZIO**

CORDELLINE PER UNIFORME

FISCHIETTO E RELATIVA CATENELLA

PALETTA E MAZZETTA DI SEGNALAZIONE

FODERINA IN STOFFA BIANCA PER BERRETTO

FODERINA RIFRANGENTE PER BERRETTO

CASCO SEGNALATORI

BUFFETTERIA PER GRADI, FREGI, MOSTRINE

BOTTONI DORATI LISCI PER GLI UFFICIALI E ARGENTO LISCI PER SOTTUFFICIALI  
E AGENTI