

REGIONE PIEMONTE BU28 12/07/2012

Codice A04000/A04050

D.D. 1 giugno 2012, n. 345/0150

Concerto per la Festa della Repubblica, Torino, 2 giugno 2012. Prestazioni artistiche dell'Orchestra Sinfonica della RAI e dell'Orchestra del Teatro Regio. Impegno di spesa di € 31.900,00 o.f.c. sul Cap. 13040 art. 2 bilancio 2012.

(omissis)

Il Direttore
Rita Marchiori