

Agenzia regionale per le adozioni internazionali

Decreto 6 luglio 2011, n. 82

**Partecipazione seminario a Bogotà, missione di collaboratore e dipendente ARAI-Regione Piemonte. Impegno di spesa di €540,00 o.f.i..**

(omissis)

*Decreta*

1. di autorizzare la partecipazione al seminario organizzato dall'Autorità colombiana ICBF, da parte del collaboratore e della dipendente in narrativa indicate;
2. di impegnare, per i motivi in narrativa descritti, la complessiva somma di €540,00 o.f.i. a valere sul Tit. I, cat. 8, cap. 71 del Bilancio ARAI 2011 che presenta la necessaria disponibilità;
3. di procedere all'erogazione della suddetta somma in favore del collaboratore dell'Agenzia quale in narrativa individuato, nella misura e secondo le modalità ivi indicate, per l'attività professionale resa nel corso della missione;
4. di dare atto che le ulteriori le spese di pernottamento, rappresentanza, ristorazione, trasporto in loco e eventuali altre spese sostenute, ai fini della missione, dalla collaboratrice e dalla dipendente in narrativa individuate, saranno oggetto di gestione tramite cassa economale, ai sensi ed agli effetti dell'art. 17 del vigente regolamento e oggetto di regolare reintegro, a valere dei competenti capitoli, a cura del responsabile della cassa economale.

Il presente decreto verrà pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte ai sensi dell'art. 4 comma 9 del vigente Statuto dell'A.R.A.I. – Regione Piemonte

Il Direttore  
Anna Maria Colella