

Codice DB1404

D.D. 29 aprile 2010, n. 1193

**LL.RR. n. 18/84 e n. 38/78 - Comune di Cuorgne' (TO CO5000) - Consolidamento s.c. Ronchi
- Maddalena. Contributo di euro 22.000,00 - Contabilita' finale.**

(omissis)

Il Dirigente
Andrea Tealdi