

Codice DB1805

D.D. 18 marzo 2010, n. 302

Realizzazione di iniziative di spettacolo. Determinazione n. 627 del 16.07.2009. Revoca del contributo di Euro 5.000,00 assegnato all'Associazione Pro Orchestra Giovanile di Torino.

(omissis)

Il Direttore
Daniela Formento