

Codice DB1704

D.D. 16 febbraio 2010, n. 17

L.R. 31/08 - Individuazione dell'Associazione Nazionale Alpini - Sezione di Vercelli (cod. Creditore 149337) quale beneficiario del contributo di Euro 800,00 di cui alla DD n. 201 del 21 settembre 2009. Cap. 154870/2009 (Assegnazione n. 100286).

(omissis)

Il Dirigente

Grazia Maria Calvano