

Codice DB1414

D.D. 29 ottobre 2009, n. 2396

**Affidamento fornitura serbatoi in acciaio per trasporto carburante. Impegno di spesa di euro 7.752,00 (o.f.i.) sul cap. 210531/09 (Ass. 101779).**

(omissis)

IL DIRIGENTE

(omissis)

*determina*

di prendere atto che il capitolo 210531/09 risulta avere una capienza tale da consentire l'impegno di seguito indicato rientrando nei limiti stabiliti dalla già citata D.G.R. 22-10601 del 19/01/2009 e così come modificate e integrate dal provvedimento deliberativo n. 103 – 12024 del 04/08/2009;

di prendere atto che la CONSIP S.p.A. a tutt'oggi non ha stipulato alcuna convenzione relativa all'approvvigionamento di beni/servizi comparabili con quelli oggetto di gara;

di procedere, per le ragioni espresse in narrativa, all'affidamento definitivo, alla ditta Emiliana Serbatoi s.r.l. – Campogalliano (MO), della fornitura seguente:

n. 2 cisterne in acciaio a doppia parete, per il trasporto di carburanti in classe III, con omologazione, certificazione e collaudo del Ministero dei Trasporti secondo direttive ADR (con marcatura UN), con le seguenti caratteristiche e dati tecnici:

- contenitore metallico installato in struttura cubica in acciaio di spessore 4 mm, con funzione di contenimento al 110% e doppia chiusura lucchettabile
- verniciatura a forno (elettrostatica a polvere) previo trattamento di sabbiatura
- serbatoio interno con paratie frangi-flutti
- boccaporto diam. 300 mm
- bocca di carico in ottone diam. 3"
- valvola di sicurezza a 3 effetti omologata
- attacchi rapidi per connessione a gruppi elettrogeni
- gruppo pompa con: conta litri digitale, filtro per acqua, tubo di lunghezza 6 m e pistola con arresto automatico
- pompa manuale di riserva
- possibilità di sollevamento dall'alto a pieno carico sui 4 montanti d'angolo di 8 mm, vani di inforamento per carrelli elevatori sui 4 lati, sovrapponibili a pieno carico
- peso a vuoto: 640 kg
- peso a vuoto con accessori e gruppo pompa: 660 kg circa
- larghezza: 1210 mm
- lunghezza: 1475 mm
- altezza: 1260 mm
- capacità serbatoio: 950 l
- contenitore serbatoio di spessore 3 mm
- contenitore esterno, a tenuta al 110% della capacità geometrica del serbatoio, di spessore 4 mm
- montanti d'angolo di spessore 8 mm

con le seguenti dotazioni/accessori a corredo fornitura:

- dichiarazioni di conformità CE per le unità oggetto di fornitura, da consegnarsi contestualmente alla consegna della fornitura

- consegna delle unità presso la sede di Presidio regionale di Vercelli – Via Borasio 4 – Vercelli

- garanzia minima almeno 12 mesi dalla data di consegna della fornitura

per un totale di € 6.460,00 (diconsi Euro seimilaquattrocentosessanta/00) o.f.e., importo già comprensivo di sconto ai fini dell'esonero dal deposito cauzionale;

di procedere, mediante lettera commerciale ai sensi dell'art. 33, comma 2, lett. d) della l.r. 8/84 e s.m.i;

di impegnare a tale scopo la somma di € 7.752,00 (dconsi Euro settemilasettecentocinquantadue/00) o.f.i. sul capitolo n. 210531 (Ass. 101779) facente parte delle uscite del bilancio relativo all'esercizio finanziario 2009, a favore della ditta Emiliana Serbatoi s.r.l. – Campogalliano (MO);

di procedere al sopraccitato impegno ai sensi dell'art. 31 comma 8 della L. 7/2001;

di stabilire che il pagamento del servizio avverrà dietro presentazione di fattura entro 90 giorni dalla data di ricevimento della stessa, previo l'espletamento favorevole delle operazioni di collaudo successive alla consegna. La fattura dovrà essere debitamente vistata da parte del Dirigente Responsabile del Settore Regionale di Protezione Civile e Sistema Antincendi Boschivi (A.I.B.);

Avverso la presente determinazione è ammesso il ricorso al T.A.R. del Piemonte entro 60 giorni dalla avvenuta piena conoscenza dell'atto oppure ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni.

La presente determinazione sarà pubblicata sul Bollettino Ufficiale della Regione Piemonte ai sensi dell'articolo 61 dello Statuto.

Il Dirigente  
Andrea Lazzari